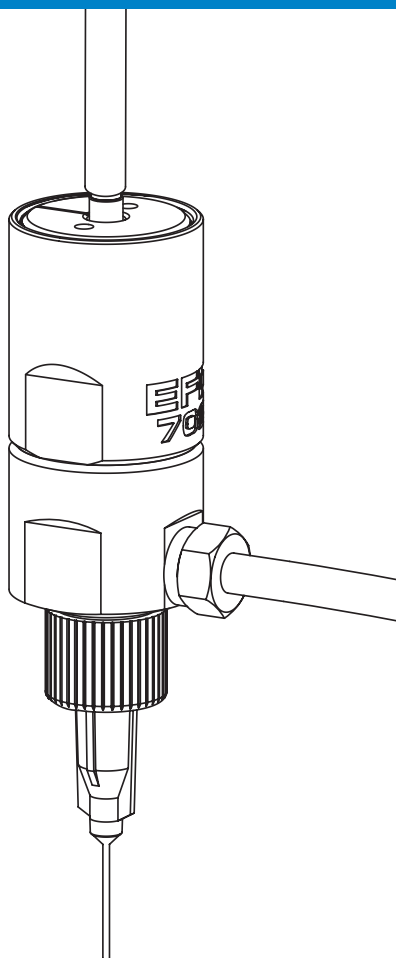


Mini valvola a diaframma Serie 702

Guida alla manutenzione e ai componenti



IMPORTANTE!
Conservare
questo Foglio.

Da consegnare ai
Supervisori alla
Manutenzione o al
Parco Utensili

I file in formato pdf dei manuali
EFD sono disponibili anche
all'indirizzo www.nordsonefd.com/it

Nordson
EFD

Procedure di smontaggio e riassetaggio

AVVERTENZA

Per prevenire danneggiamenti, la valvola deve essere smontata a partire dalla relativa estremità di uscita del fluido.

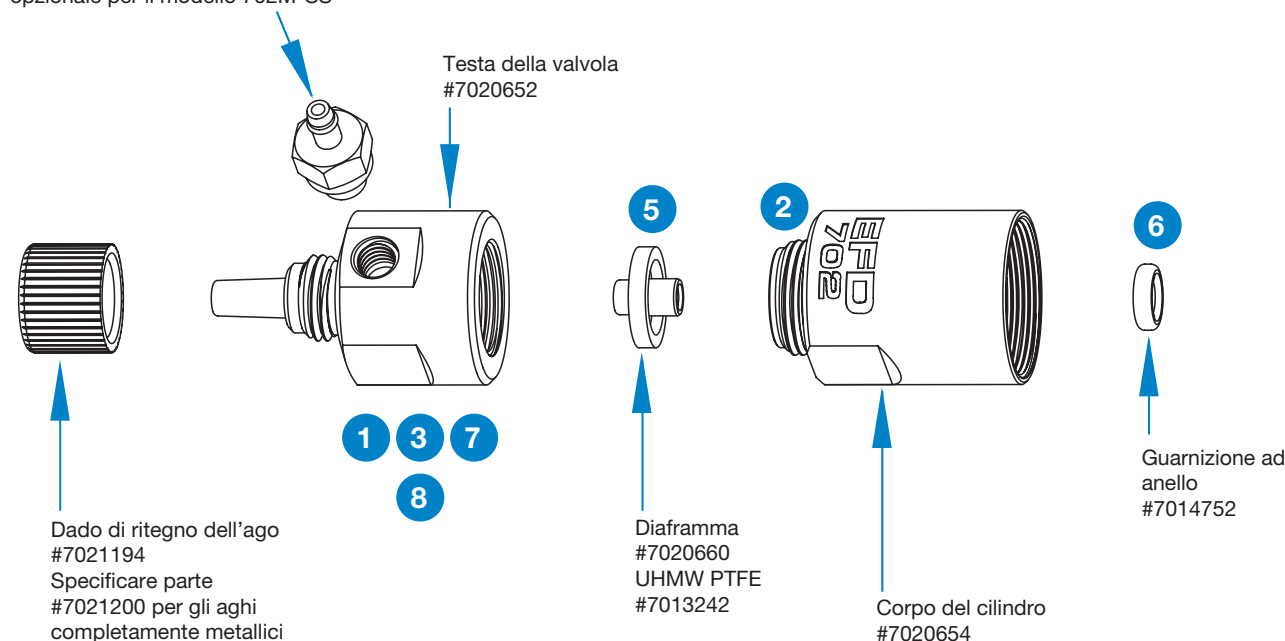
Testa della valvola

1. Rimuovere la testa della valvola dal cilindro dell'aria ruotando in senso antiorario fino al rilascio.
Quando la testa della valvola viene rimossa il diaframma potrebbe allentarsi o svitarsi dall'asta del pistone. In tal caso stringere nuovamente o reinstallare il diaframma prima di rimontare la testa della valvola.
2. Per reinstallare la testa della valvola, avvitare in senso orario sul cilindro dell'aria e stringere a una coppia di 8,1–10,8 N•m (6–8 libbre pollice).

Diaframma

3. Rimuovere la testa della valvola svitandola in senso antiorario.
4. Posizionare una chiave a brugola piccola nel foro passante situato sull'innesto del pistone. Tenere ferma la chiave per impedire al pistone di ruotare.
5. Svitare il diaframma ruotando in senso antiorario e rimuoverlo dall'asta del pistone.
6. Avvitare sul nuovo diaframma, tenendo sempre ferma la chiave per impedire al pistone di ruotare. Stringere lentamente fino a uando il diaframma tocca l'asta del pistone.
7. Reinstallare la testa della valvola, avvitare in senso orario sul cilindro dell'aria e stringere alla coppia specificata al passo 2.

Attacco n. 7020671 per 702V-SS;
opzionale per il modello 702M-SS



Procedure di smontaggio e riassetaggio (continua)

Pistone e guarnizione ad anello

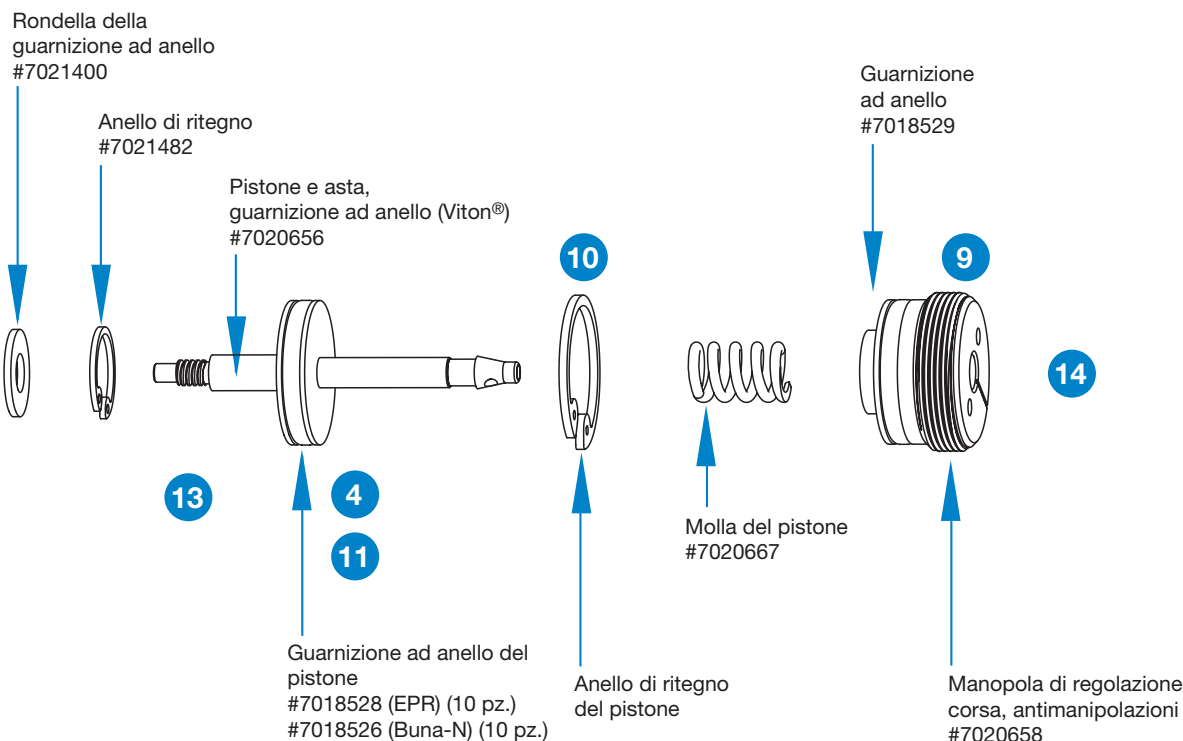
8. Rimuovere la testa della valvola e il diaframma.
9. Rimuovere la manopola di regolazione corsa e la molla ruotando in senso antiorario.
10. Rimuovere l'anello di ritegno del pistone.
11. Rimuovere il pistone.
12. Rimuovere l'anello di ritegno del cilindro, la rondella e la guarnizione dall'interno del cilindro.
13. Lubrificare guarnizione ad anello, asta del pistone e cilindro dell'aria con Nye Lubricant n. 865 (parte n. 7014917).
14. Riasssemblare i componenti in ordine inverso.

Attrezzi richiesti:

Chiave regolabile da 6" (2)
 Pinza a becchi mezzotondi da 6"
 Chiave esagonale del 2.5
 Pinze per anelli seeger

Nota importante: per diaframma in PTFE — regolare la corsa aprendo di mezzo giro o meno. Regolazioni di corsa maggiori di mezzo giro riducono drasticamente la vita del diaframma.

# Parte	Descrizione
7020683	Mini valvola a diaframma 702V-SS
7020679	Mini valvola a diaframma 702M-SS
7020680	Mini valvola a diaframma 702V-A
7013243	Mini valvola a diaframma 702V-T



Guida alla risoluzione dei problemi

Mancata fuoriuscita del fluido

- Se la pressione pneumatica di attuazione della valvola è troppo bassa, la valvola non si apre. Aumentare la pressione pneumatica a un minimo di 4,8 bar (70 psi).
- La pressione pneumatica nel serbatoio contenitore potrebbe non essere sufficientemente alta. Aumentare la pressione.
- L'ago erogatore potrebbe essere ostruito. Sostituire l'ago.
- La regolazione della corsa potrebbe essere chiusa. Aprire la regolazione della corsa.
- Il fluido potrebbe essersi solidificato all'interno della valvola. Pulire la testa della valvola.

Il fluido cola dopo la chiusura della valvola, eventualmente fermandosi

- Questo succede quando c'è dell'aria intrappolata nella sezione di uscita della camera del fluido o nel fluido stesso. Quando la valvola si chiude l'aria si espande, provocando un'estrusione fino a quando l'aria stessa raggiunge la pressione atmosferica.

Spurgare la valvola azionando l'erogazione a flusso "steady" fino a completa eliminazione dell'aria. Se si utilizzano aghi piccoli, durante l'operazione di spurgo potrebbe essere necessario rimuovere l'ago per ottenere un flusso di portata sufficiente a far uscire l'aria attraverso l'adattatore.

- Se l'aria è intrappolata nel fluido, il materiale deve essere degassificato prima di avviare la dosatura.

Il fluido gocciola in modo sostenuto dopo la chiusura della valvola

- Un gocciolamento sostenuto può essere provocato da un eccesso di pressione nel serbatoio. Verificare che la pressione del serbatoio non sia superiore a 4,8 bar (70 psi).
- Svitando la manopola di regolazione corsa per più di due giri completi, la pressione nel serbatoio forza l'apertura del diaframma. Verificare che la manopola di regolazione corsa non sia svitata per più di due giri completi.
- Un gocciolamento sostenuto può anche indicare che il diaframma non si è chiuso completamente a causa dell'accumulo di particelle o dell'usura. In entrambi i casi, sostituire la testa di tenuta attenendosi alle istruzioni di manutenzione.

C'è una perdita di fluido tra la testa della valvola e il diaframma

- Le perdite di fluido tra la testa della valvola e il diaframma indicano che la testa della valvola è svitata. Stringere in modo appropriato secondo specifiche.

Il fluido fuoriesce dal foro di drenaggio

- La fuoriuscita di fluido dal foro di drenaggio indica che il diaframma è danneggiato. Sostituire attenendosi alle istruzioni di manutenzione.
- Se usate un diaframma in PTFE, assicuratevi che la regolazione della corsa non vada oltre mezzo giro. Un'apertura superiore a mezzo giro riduce la vita del diaframma.

La valvola risponde lentamente al momento dell'apertura e della chiusura

- La risposta della valvola è legata alla lunghezza e alle dimensioni della manichetta di controllo pneumatico. La valvola 702 è completa di tubo con diametro interno 3/32" e lunghezza 5 piedi precollegato. Lunghezze o dimensioni diverse influiscono sul tempo di risposta. Verificare che le dimensioni del tubo non siano state modificate.

Depositi non uniformi

- La difformità dei depositi può verificarsi con fluttuazioni della pressione che controlla la valvola e/o che alimenta il serbatoio, oppure se la pressione pneumatica di attuazione della valvola è 4,8 bar (70 psi). Verificare che le pressioni siano costanti e che la pressione operativa della valvola sia a 4,8 bar (70 psi).
- Il tempo di apertura della valvola deve essere costante. Verificare che il controller della valvola fornisca un output uniforme.



EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia

+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Viton è un marchio registrato di E.I. DuPont.
Il disegno dell'onda è marchio di Nordson Corporation.
©2024 Nordson Corporation 7026826 v030524