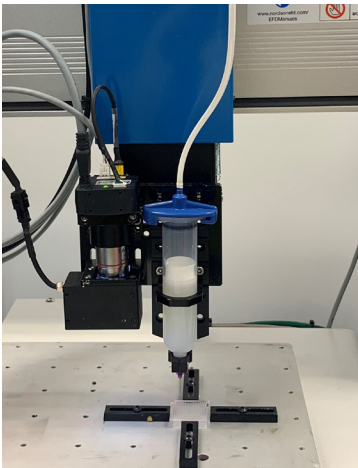


PROPlus / PRO Serie Automatisierte Dosiersysteme

Eine vollständige, optisch gesteuerte Automationslösung



Die integrierte Vision-Kamera und der Lasersensor machen die PROPlus / PRO Series zu einer vollständigen Automationslösung.



Die Smart-Vision-CCD-Kamera prüft das Vorhandensein und die Ausrichtung des Werkstücks.



Mit dem konfokalen OptiSure-Laser können Sie die Ablagerungshöhe mühelos überprüfen.

Nordson EFD's optisch gesteuerte Automationsysteme der PROPlus / PRO Serien sind speziell für den präzisen Auftrag von Flüssigkeiten mit Kartuschen- und Ventilsystemen von Nordson entwickelt und konfiguriert worden.

Die spezielle DispenseMotion™-Software, die integrierte Vision-Kamera und der Lasersensor zur Höhenerkennung sorgen für schnelles Einrichten und einfaches Programmieren. Eine genau ausgerichtete, dreidimensionale Bewegungssteuerung ermöglicht das einfache Programmieren von Punkten, Linien, Kreisen, Bögen, zusammengesetzten Bögen und komplexen Mustern.

Durch die Closed-Loop-Steuerung in Verbindung mit der integrierten Smart-Vision-CCD-Kamera und dem Lasersensor kann das System Höhenunterschiede an der Oberfläche des Werkstücks erfassen und die Dosierhöhe bzw. die Ausrichtung des Werkstücks korrigieren.

Der PROPlus bietet eine erstklassige Wiederholgenauigkeit von +/- 0,003 mm und eine höhere Dosiergenauigkeit. Die spezielle Software wurde entwickelt, um die Leistung von PICO®- Liquidyn® Jetventilen zu optimieren. Die Referenzpunkterkennung ermöglicht mehrere Bilderfassungen für einen höher auflösenden Offset.

Eigenschaften

- Doppelte Linearführung, innovativer Servomotor und Antrieb über Kugelumlaufspindeln (nur bei PROPlus)
- Vereinfachtes Einrichten und Programmieren durch die optisch gesteuerte DispenseMotion-Software von EFD
- Bildschirmvorschau des Dosierpfades erleichtert die Programmierung
- Konstante Closed-Loop-Steuerung mit Smart-Vision-CCD-Kamera und Lasersensor
- Schneller Datenimport und Konvertierung

Vorteile

- Erstklassige Wiederholgenauigkeit und Geschwindigkeit (PROPlus +/- 0,003 mm; PRO +/- 0,004 mm)
- Verbesserte Produktqualität; erhöhte Dosierpräzision
- Schnellere Inbetriebnahme und geringere Ausfallzeiten der Produktionslinie
- Schnellere Einlernzeit des Bedienpersonals durch einfache Programmierung
- Produziert mehr Teile bei reduzierter Bearbeitungszeit
- Reduzierte Produktions-, Material- und Betriebskosten
- Neue Fertigungsmöglichkeiten



mehr Infos

Spezifikationen der PROPlus / PRO Series

Laser-Artikelnummern

7361240: B-Laser-Aufrüstesatz

7364992: C (konfokaler)-Laser-Aufrüstesatz

Eigenschaften / Modell	PRO4	PROPlus4
Art.-Nr.	7360860	7363539
Art.-Nr. Europa	7361353	7363653
Anzahl der Achsen	3 achsen	3 achsen
Maximaler Arbeitsbereich (X / Y / Z)	350 / 350 / 100 mm (14 / 14 / 4")	350 / 350 / 100 mm (14 / 14 / 4")
Nutzlast Werkstück	10,0 kg (22,0 lb)	25,0 kg (55,1 lb)
Nutzlast Werkzeug	3,5 kg (7,7 lb)	6,0 kg (13,2 lb)
Gewicht	57,5 kg (126,8 lb)	63,5 kg (140,0 lb)
Abmessungen	820 _B x 690 _H x 690 _T mm (32 _B x 27 _H x 27 _T ")	820 _B x 690 _H x 690 _T mm (32 _B x 27 _H x 27 _T ")
Max. Geschwindigkeit (XY / Z)*	500 / 250 mm/s (20 / 10"/s)	800 / 250 mm/s (31 / 10"/s)
Antrieb	5-Phasen-Mikro-schrittmotor	Servomotor
Speicherkapazität	PC-Speicher	PC-Speicher
Universal I/O	8 Eingänge / 8 Ausgänge (16 / 16 optional)	8 Eingänge / 8 Ausgänge (16 / 16 optional)
Eingang AC (zur Spannungsversorgung)	100–240 VAC, ±10%, 50/60Hz, 380 W	100–240 VAC, ±10%, 50/60Hz, 380 W
Wiederholgenauigkeit**	±0,004 mm/Achse	±0,003 mm/Achse
Kamera	CCD Smart Kamera	CCD Smart Kamera
DispenseMotion-Software	Integriert	Integriert
Nadelerkennungssystem	Integriert	Integriert
Lasersensor zur Höhenerkennung	Optional-	Optional-
Zulassungen	CE, UKCA, RoHS, WEEE und China RoHS-konform	CE, UKCA, RoHS, WEEE und China RoHS-konform
Garantie	1 Jahr	1 Jahr

*Die tatsächliche Verfahrgeschwindigkeit ist abhängig vom Dosierweg und der Werkstück-/Werkzeugbeladung.

**Die Ergebnisse der Wiederholgenauigkeit können je nach Messmethode variieren.

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Vergleich der Laser

Eigenschaft	Laser B (IL-030)	Laser C (CL P030)
Referenzabstand (Messung)	30 mm (1,18")	30 mm (1,18")
Messbereich	±15 mm (±0,59")	±5 mm (±0,20")
Laser-Klasse	1	1
Durchmesser des Punktes	200 x 750 µm	∅38 µm
Linearität	±5 µm	±0,72 µm
Wiederholgenauigkeit	1 µm	0,25 µm
Stichprobenrate	0,33 / 1 / 2 / 5 ms	0,1 / 0,2 / 0,5 / 1 ms
Oberfläche	Alle außer reflektierende, transparente und durchscheinende Oberflächen	All

Laserhöhenmessung

- Punktgenauigkeit mit optionaler Laser-Höhenabtastung
- Bessere Dosierung

Sowohl Laser B als auch Laser C erkennen Schwankungen auf der Oberfläche eines Produkts und ermöglichen es dem Roboter, die Dosierhöhe der Nadel automatisch anzupassen, um ungleichmäßige Dosierungen und Beschädigungen der Spitze oder des Werkstücks zu vermeiden. Verwenden Sie Laser C für höhere Präzision, die Erkennung von reflektierenden oder durchscheinenden Oberflächen oder die Erkennung von kleinen Bereichen oder Vorsprüngen von weniger als 700 µm.

Smart-Vision-Kamera

- Präzise Wiederholgenauigkeit durch leistungsstarke CCD-Kamera
- Höhere Produktqualität und mehr Durchsatz

Alle Systeme der PROPlus / PRO Series verfügen über eine CCD-Kamera, die Pixel in Digitalwerte umwandelt und so präzise und hochwertige Bilder liefert. Die Software prüft das Vorhandensein und die Platzierung des Werkstücks und justiert automatisch bei auftretenden Abweichungen.

Kostenlose Prozessevaluierung

Kontaktieren Sie Nordson EFD und wir konfigurieren die passende Automationslösung speziell für Ihren Anwendungsfall.

- Kostenlose Evaluierung Ihres Dosierprozesses durch unsere erfahrenen Fachleute
- Erstellung kundenspezifischer Muster und Abnahme durch den Kunden vor dem Kauf



EFD

Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 (0) 89-540-4656-0; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2026 Nordson Corporation v020526