Ultimus™ I–II 高精度ディスペンサー

クイックスタートガイド

ノードソンEFDの取扱説明書のpdf ファイルは、www.nordsonefd.com/jpからダウンロードできます。

13ステップで簡単セットアップ

下記ステップに従って、Ultimusを操作可能にしましょう。



開封/保証

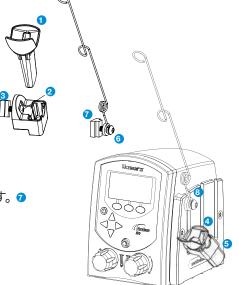
1

- ・同封されている「部品チェックリスト」を参照して、梱包物に欠品がないか確認して下さい。
- ・5年間*保証を有効にするには、こちらよりオンライン登録してください: www.nordsonefd.com/warranty/five-no-fault
 - *アジア圏では2年間

シリンジホルダーの取付け

2

- ・ホルダーからシリンジホルダースリーブを外します。
- ・T字ナットの6mmネジを緩めます。2
- T字ナットを、ワークステーションスロット(隙間)の左または右のパネルにスライドさせ、図のように取付けます。
- 6mmネジを締め、しっかりと固定します。
- ・シリンジホルダースリーブを装着します。 6
- ワイヤーチューブホルダーのT字ナットのネジを緩めます。
- T字ナットをワークステーションのスロットにスライドさせます。
- ・ ネジを締め、しっかりと固定します。 3



電源接続

3

- ・電源部にプラグを接続して下さい。(本ユニットは、米国標準の プラグと、3種の海外用コネクタープラグを用意しています)
- ・付属の電源コードを、2400コントローラー本体の裏に接続し プラグをコンセントに差し込みます。
- 前面パネルの電源スイッチを「ON」にします。
- ・EFDのロゴが表示され、その後初期画面になります。

・・・電源コード



フットペダルの接続

4

Ultimusは、通常フットペダルを利用して操作 します。

・付属のフットペダルを、Ultimus本体の裏面に接続します。





記:コードコネク ターの矢印が上向 きになるように

エアー供給チューブの接続

5

注意: 当社の保証は、清潔でドライなエアーを使用した場合にの み適用されます。必要に応じて「 5μ フィルターレギュレーター (#7002002)」を別途ご購入下さい。

- ・エア供給チューブを、Ultimus裏面のエアー供給口に接続します。
- ・エア供給チューブのもう片方の端を、エア供給源に接続します。

Ultimus シリーズは全て供給エア圧を $0.55\sim0.69$ Mpa($80\sim100$ psi)に設定して下さい。



エア入力・・・

エアー出力チューブ接続

6

・付属の EFD アダプターを、Ultimus 正面に差し込み、ひねって固定します。



本体前面工ア出力・・・

シリンジ/ノズルの装着

7

- ・液剤を充填したシリンジに、シリンジアダプターを取付けます。
- ・先端キャップを取外し、ディスペンスノズルを装着します。

シリンジの充填方法については、『操作マニュアル』をご覧く



タイマーモードの選択

8

電源を入れた時は、画面にタイマー(TIMED)モード、あるいは 最後にご使用になったモードが表示されます。

- ・現在のモードは、画面の左上で確認できます。モードの種類は、タイマー(TIMED)、ティーチング(TEACH)、ステディ(STEADY)、メモリー(MEMORY)の4種類です。
- ・必要であればティーチング(TEACH)、またはステディ(STEADY) モードから、画面右下のタイマー(TIMED)ボタンを押してタイマー (TIMED)モードに戻ります。
- ・メモリー(MEMORY)モードからはメニュー(MENU)ボタンを押し、 タイマー(TIMED)モードにして下さい。

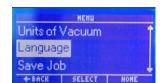
中国語、日本語、韓国語で操作する場合は、本体購入時に同封されている「Ultimus Icon Guide」をご参照下さい。

表示設定の選択

9

本体出荷時の言語設定は、下記の通りです。言語:英語空気 $E: psi \ / (1+2)$ に inH_2O 変更がなければ、ステップ 10 へ進んで下さい。

- ・初期画面でメニュー(MENU)を押します。
- ・ボタンを押して、言語やユニット(単位)、を選択します。
- ・選択(SELECT)ボタンを押します。
- ・ボタンで、希望の項目を選択します。
- ・変更したい場合は再度、選択(SELECT)ボタンを押し、初期 画面に戻ります。



吐出時間設定

10

本体出荷時の設定は全て"O"(ゼロ)になっています。吐出時間を設定するには、以下の手順に従って行って下さい。

- ・タイマー(TIMED)モードで開始します。
- ・左右の矢印ボタンで、時間の表示部分の、1桁の数字を選びます
- ・上下の矢印ボタンで、吐出時間設定をします。



エアー圧設定

左下の「エア圧レギュレーターノブ」を回して、エア圧を設定 します。

- ・エア圧レギュレーターノブを引き、ロックを解除します。
- ・正しいエア圧を設定するには、常に時計周りの回転方向でノブを 回し、値に近づけて下さい。
- ・エア圧レギュレーターノブを押し込み、設定をロックします。



エア圧レギュレ ーターノブ

バキューム設定

初期テストとセットアップの段階では、バキューム設定を0.0(ゼ 口)にする事をお勧めします。初期テスト終了後、右下の「バキ ュームノブ」を回してバキューム設定を行って下さい。

- バキュームノブを引き、ロックを解除します。
- ・正しいバキューム値を設定するには、バキュームノブを時計方向に 回して、希望の設定にします。
- ・バキュームノブを押し込み、設定をロックします。



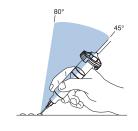
バキュームノブ・・

塗布方法

- ・ノズルをパージングします。ステディ(STEADY)モードにして、液剤 がノズルから吐出されるまで、フットペダルを押し続けます。
- ・タイマー(TIMED)モードに戻ります。
- フットペダルを1回踏んで、塗布サイクルを開始します。



シンド ワーク表面に対してノズルが45°の角度になるように保持して



お役立ちヒント!

- ・Ultimusの最も重要な設定値は、吐出時間・吐出圧力・バキュームです。理想的な塗 布を実現させる為に、これらを 1つづつ微調整して下さい。
- ・次に重要なのが、ノズルの大きさです。吐出する液剤に最適なノズルを選定して下 さい。
- ・通常、ノズル径が小さくなるほど、より高い圧力と時間が必要です。吐出時間と圧力 はそのままで、ノズルのみを変えて吐出結果の違いを試してみて下さい。
- ・高粘度液剤を使用する場合、テーパーノズルをご使用になると、標準のノズルより も低い圧力で塗布する事ができます。
- また、塗布の最後で液ダレが防げます。
- ・液もれや液ダレを防ぐには、白色ダブルワイパーピストンをお勧めします。ダブルワ イパーピストンをご使用になると、シリンジ充填や取扱いが安定、清潔で、正確に 行えます。
- ・ 高圧(例えば0.55Mpa(80psi)と言う高い吐出圧力で、吐出時間を短時間(例えば 0.01秒以下)にするような設定は避けて下さい。理想的な設定は、空気圧とノズル サイズの調和を取り、時間を極端に短くしないで、跳ね上がりのない有効な吐出を 実現します。
- ・一般的に吐出時間が長いほど、吐出精度は向上します。



Nordson EFDは、世界40ヶ国に販売・ サービス拠点を持っています。詳細は、 www.nordsonefd.com/jp をご覧ください。

+81-3-5762-2760; japan@nordsonefd.com

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com