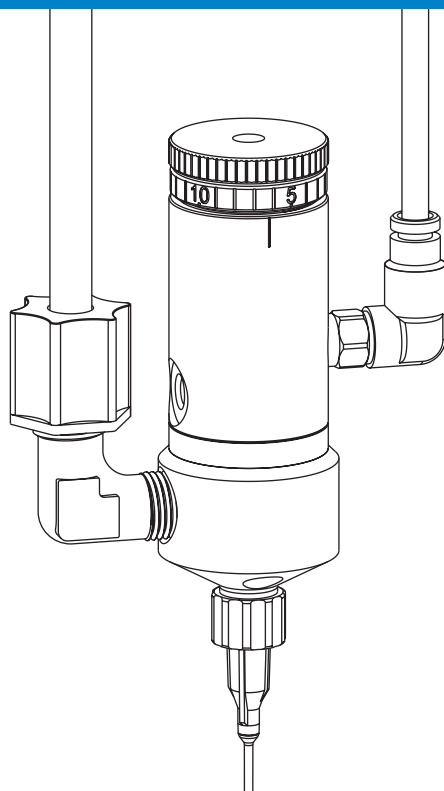


752V Serie Valvola a Diaframma

Guida alla Manutenzione e ai Componenti



IMPORTANTE!
Conservare
questo Foglio.

Da consegnare ai
Supervisor alla
Manutenzione o al
Parco Utensili

I file in formato PDF sono
disponibili anche all'indirizzo
www.nordsonefd.com/it


Nordson
EFD

Procedure di Smontaggio e Rimontaggio della Valvola

⚠ ATTENZIONE

Per prevenire danneggiamenti, la valvola deve essere smontata a partire dall'estremità di uscita del fluido.

Testa della valvola

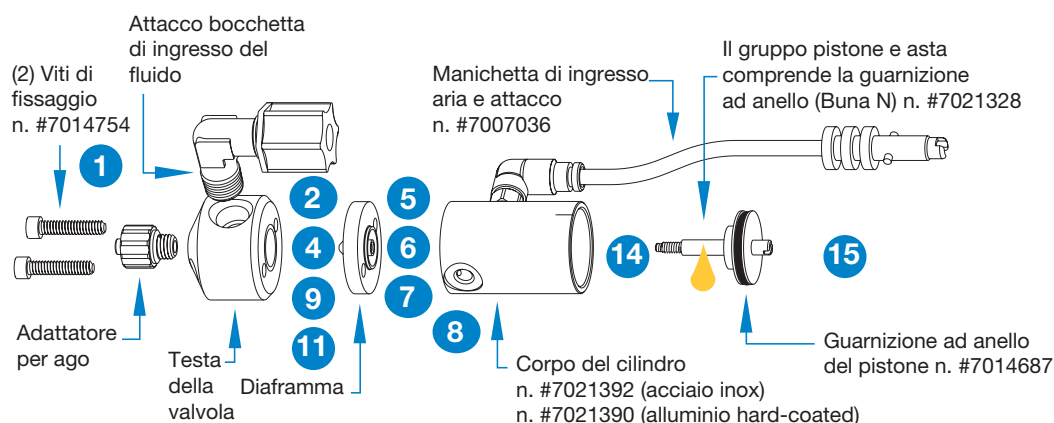
1. Rimuovere le due viti di fissaggio.
2. Per reinstallare la testa della valvola, allineare i fori posti sulla testa con i fori sul diaframma e sul corpo del cilindro e riposizionare le viti di fissaggio. Stringere alle coppie di torsione specificate di seguito:

Testa della valvola	(newton metri)	pollici libbre
Acetale (nero)	(1,58 N•m)	14 piedi libbre
UHMW* (giallo)	(0,79 N•m)	7 piedi libbre
Acciaio inox	(1,58 N•m)	14 piedi libbre

*Ultra High Molecular Weight

Diaframma

3. Svitare la manopola di controllo corsa di due giri in senso antiorario dalla posizione di chiuso.
4. Rimuovere la testa della valvola.
5. Svitare il diaframma (senso antiorario) e rimuoverlo dall' asta del pistone.
6. Posizionare il nuovo diaframma sulle filettature e stringere a pressione media.
7. Allineare i fori del diaframma con i corrispondenti fori posti sul cilindro dell'aria inserendo un cacciavite a testa piatta attraverso l'apertura della manopola di controllo corsa, ed impegnare la fessura sull'asta del pistone.
8. Ruotare l'assieme asta, pistone e diaframma in senso orario, fino a che i fori risultano allineati.
9. Reinstallare la testa della valvola.
10. Ruotare la manopola di controllo corsa in senso orario fino alla chiusura, quindi riaprire per effettuare la regolazione della corsa.



Guarnizione ad anello del pistone

11. Rimuovere la testa della valvola e il diaframma.
12. Rimuovere la manopola di regolazione corsa e la molla ruotando in senso antiorario.
13. Rimuovere la molla di ritegno e la rondella antitorsione.
14. Rimuovere il pistone.
15. Lubrificare guarnizione a anello, asta del pistone e pareti del cilindro dell'aria con Nye Lubricant n. #865.
16. Rimontare tutti i componenti seguendo l'ordine inverso a quello osservato per lo smontaggio.

Attrezzi richiesti:

Chiave esagonale da 7/64"
 Cacciavite a testa piatta da 1/8"
 Chiave regolabile da 6"
 Pinza a becchi mezzotondi da 6"
 Pinza per anelli seeger

# Parte	Descrizione
7021419	Valvola 752V-SS
7021428	Valvola 752V-UHSS
7021411	Valvola 752V-DVD

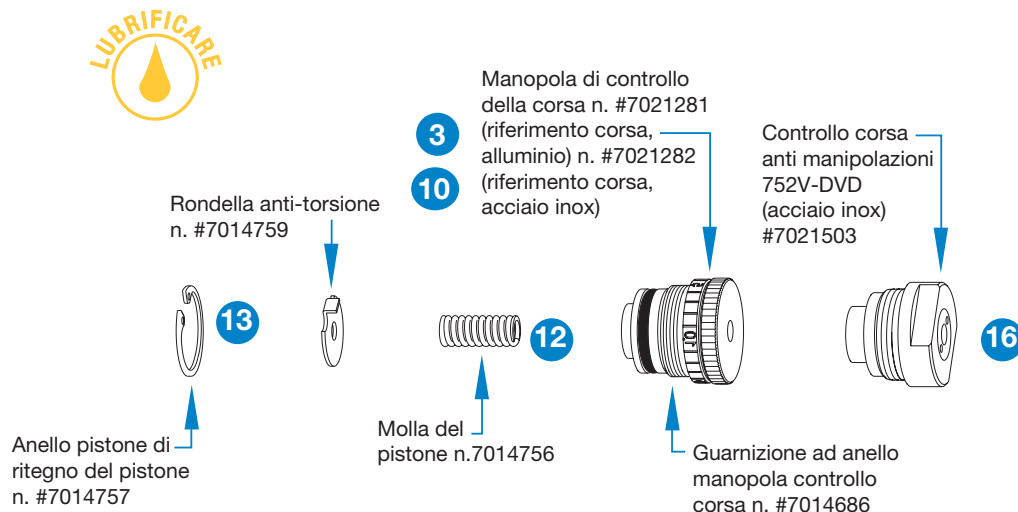
Pezzi di Ricambio per i modelli specifici di valvola

Modello	Testa della valvola			Attacco bocchetta di ingresso del fluido	Diaframma
	UHMW*	Acetale	Inox		
752V-SS	n/a	7021356	7021358†	7021499 (1/4" OD tube)	7021287
752V-UHSS	7021360	n/a	7021358	7021499 (1/4" OD tube)	7021287
752V-DVD	n/a	n/a	7021353	7021499 (1/4" OD tube)	7021289

*Ultra High Molecular Weight
 †opzionale

Corpo fluido in PTFE e kit di aggiornamento diaframma

7021420	Valvola in acciaio inox- testa/diaframma in PTFE
7021373	Kit testa valvola in PTFE: 752V-T
7021292	Diaframma in PTFE Serie 750



Guida alla Risoluzione dei Problemi

Mancata fuoriuscita del fluido

- Se la pressione pneumatica di attuazione della valvola è troppo bassa, la valvola non si apre. Aumentare la pressione pneumatica a un minimo di (4,8 bar) 70 psi.
- La pressione pneumatica nel serbatoio contenitore potrebbe non essere sufficientemente alta. Aumentare la pressione.
- L'ago erogatore potrebbe essere ostruito. Sostituire l'ago.
- La regolazione della corsa potrebbe essere chiusa. Aprire la regolazione della corsa.
- Il fluido potrebbe essersi solidificato all'interno della valvola. Pulire la testa della valvola.

Il fluido cola dopo la chiusura della valvola, eventualmente fermandosi

- Questo succede quando c'è dell'aria intrappolata nella sezione di uscita della camera del fluido o nel fluido stesso. Quando la valvola si chiude l'aria si espande, provocando un'estrusione fino a quando l'aria stessa raggiunge la pressione atmosferica.
Spurgare la valvola azionando l'erogazione a flusso steady fino a completa eliminazione dell'aria. Se si utilizzano aghi piccoli, durante l'operazione di spurgo potrebbe essere necessario rimuovere l'ago per ottenere un flusso di portata sufficiente a far uscire l'aria attraverso l'adattatore.
- Se l'aria è intrappolata nel fluido, il materiale deve essere degassificato prima di avviare la distribuzione.

Il fluido gocciola in modo sostenuto dopo la chiusura della valvola

- Un gocciolamento sostenuto può essere provocato da un eccesso di pressione nel serbatoio. Verificare che la pressione del serbatoio non sia superiore a (4,8 bar) 70 psi.
- Svitando la manopola di regolazione corsa per più di due giri completi, la conseguente pressione nel serbatoio forza l'apertura del diaframma. Verificare che la manopola di regolazione corsa non sia svitata per più di due giri completi.
- Un gocciolamento sostenuto può anche indicare che il diaframma non si è chiuso completamente a causa dell'accumulo di particelle o dell'usura. In entrambi i casi, sostituire la testa di tenuta attenendosi alle istruzioni di manutenzione.

C'è una perdita di fluido tra la testa della valvola e il diaframma

- Una perdita di fluido tra la testa della valvola e il diaframma indica che il bordo anulare di tenuta sulla testa della valvola si è danneggiata o che la testa si è distorta a causa di una coppia di torsione eccessiva sulle viti di fissaggio. In entrambi i casi, sostituire la testa della valvola.

Il fluido fuoriesce dal foro di drenaggio

- La fuoriuscita di fluido dal foro di drenaggio indica che il diaframma è danneggiato. Sostituire attenendosi alle istruzioni di manutenzione.

La valvola risponde lentamente al momento dell'apertura e della chiusura

- La risposta della valvola è collegata con la lunghezza e le dimensioni della manichetta di controllo dell'aria. La valvola è fornita con un tubo di DI 2,38 mm lungo 152,4 m precollegato. Lunghezze o dimensioni diverse influiscono sul tempo di risposta. Verificare che la lunghezza e le dimensioni del tubo non siano state modificate.

Depositi non uniformi

- La mancata uniformità dei depositi può verificarsi in presenza di fluttuazioni nella pressione pneumatica che controlla la valvola e/o che alimenta il serbatoio contenitore, oppure quando la pressione pneumatica di attuazione della valvola è inferiore a (4,8 bar) 70 psi. Verificare che le pressioni pneumatiche siano costanti e che la pressione operativa della valvola sia a (4,8 bar) 70 psi.
- Il tempo di apertura della valvola deve essere costante. Verificare che il controller valvole fornisca un output uniforme.



EFD

EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia

+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2025 Nordson Corporation 7026835 v071625