

Spectrum™ II Premier

搭配 IntelliJet® 喷射系统
为最新一代的半导体封装提供卓越技术

特点和优势

- Spectrum II Premier S2-900P 为最具挑战性的点胶应用要求提供最新的喷射点胶技术、视觉系统和软件
- S2-900P 集成最新IntelliJet®喷射系统, 以行业领先的可靠性和一致性实现小胶点和细线点胶
- 最新的 Monocle™ 视觉系统显著拓展了观察范围和对比度
- 为先进封装工艺预置的通用选件:
 - 高精度X-Y-Z轴运动系统可实现业界一流的点胶精度
 - 专利型闭环工艺控制实现精准的点胶胶量控制
 - 高精度非接触式激光高度感应器
 - Fids-on-the-Fly™ 以及 先进的软件包有助于实现高产量
 - 基板加热最多可控制6个区域

基于世界领先的自动点胶平台并结合最新技术所研发的 Spectrum II Premier点胶系统, 适用于最具挑战性的先进封装生产。

前沿技术 S2-900P集成拥有ReadiSet™ 喷射模组技术的最新一代IntelliJet® 点胶系统, 引领喷射点胶技术达到一个全新水平。IntelliJet点胶系统能实现持续点胶, 且最高频率可达1000 Hz最小胶量达1nL, IntelliJet 点胶系统相比传统喷射点胶方式更适用于紧密区间, 更小“非沾染区域”条件的点胶要求。ReadiSet 喷射组件使维护喷射阀的操作变得更快速简单, 能确保点胶产量始终保持在最高水平。新型 Monocle视觉系统通过更高的对比度和更广泛的观察视野, 进一步提高了点胶应用的准确性和产量。

先进工艺控制 先进工艺控制 Spectrum II Premier 平台能显著减少工艺误差, 提高产量并降低成本。软件可控的温度、胶体和气体压力所提供的闭环工艺控制功能, 完全避免了操作人员的手动调整。自动工艺

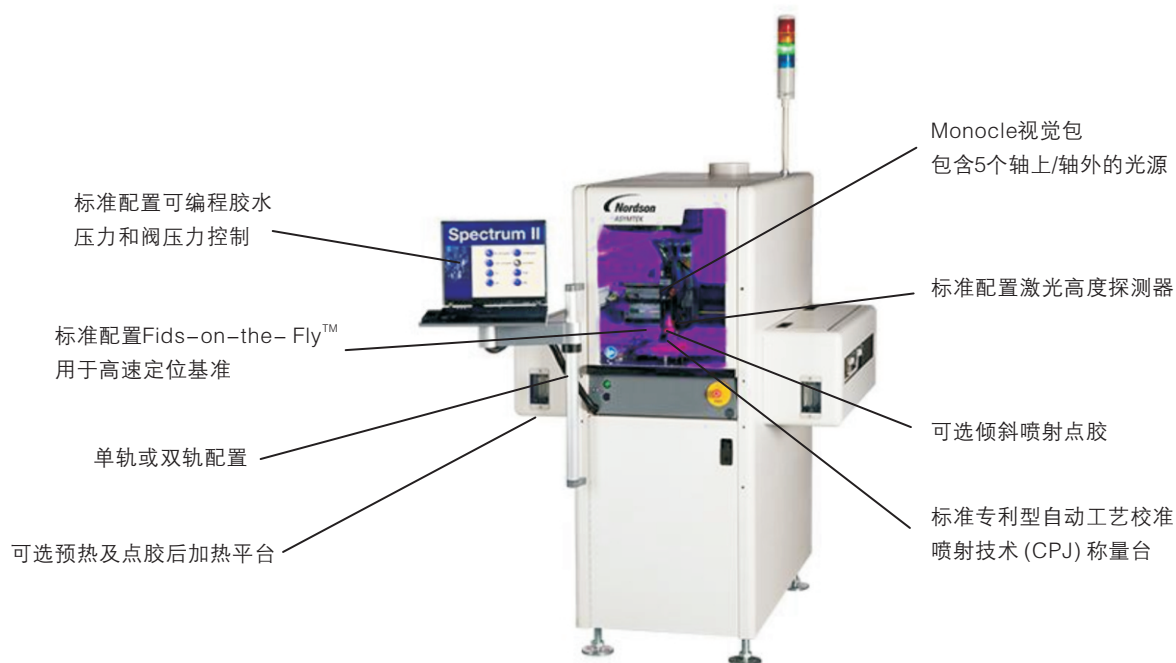
校准喷射技术(CPJ) 可在生产过程中自动保持胶量的一致性。可控工艺加热(CpH™) 增加了程序控制加热过程的功能, 有效提高加热效率。

高可靠性 Spectrum II 系列先进工艺控制的优良性能, 集成IntelliJet 系统为大批量生产线提供了高度的一致性。生产线和生产线之间的工艺参数可被轻松复制, 可以使生产线上产品的性能保持一致, 从而迅速稳定的扩大产能。

专业经验 Nordson ASYMTEK拥有逾30年自动点胶行业领导者的经验, 为用户提供高可靠性的生产工艺和持续的技术创新。从最初的工艺开发到全面生产, 用户将始终得到我们全球范围内工程经验、应用开发和技术服务网络的支持。



Spectrum™ II Premier S2-900P特性



其他特性

双阀双重点胶 (两个点胶阀独立运作)

外置大容量储胶罐: 600毫升(20盎司), 含外置进胶和胶粘剂液位感应器

加热盘, 工艺开发(批量处理)

低胶量感应器(磁感应或电容式)

材料输送: MH-900 系列上板机/下板机, 超薄晶圆, 裸晶圆

SECS/GEM 接口

挥发性有机化合物点胶的连锁通风 (如: 助焊剂或底漆)

技术规格: Spectrum™ II Premier S2-900P

运动系统

Z轴可重复性:	± 15 微米 (0.0006英寸), 3 sigma
X-Y可重复性:	± 15 微米 (0.0006 英寸), 3 sigma
X-Y 加速度:	1 g 最高
X-Y 速度:	1 米/秒 最高 (40 英寸/秒)
X-Y-Z 编码精度:	1 微米

胶水点胶准确性和可重复性

单阀:

$C_p \geq 1.0$:	± 35微米 (0.0016英寸)
$C_{pk} \geq 1.0^{(1)}$:	± 40微米 (0.0016英寸)

Z轴间隙

Z轴重复性 ⁽²⁾ :	± 15 微米 (0.0006 英寸), 3 sigma
最小Z轴间隙:	50微米 (0.002 英寸)

点胶区域 (X-Y)

339 x 410 毫米 (13.3 x 16.1 英寸)

传送系统

基板/载具最小宽度 ⁽³⁾ :	34 毫米 (1.3 寸)
基板/载具最大厚度:	12 毫米 (0.5 英寸)
基板/载具最大长度:	单平台: 340 毫米 (13.4 英寸) 三平台: 320 毫米 (12.6 英寸)
基板/载具最小长度:	25 毫米 (1.0 英寸)
基板/载具最大宽度:	单轨: 535 毫米 (21.1 英寸) 双轨: 最大至228 毫米 (9.0 英寸) (配置可变)

厂区要求

系统占地:	单加热平台: 600 毫米宽x 1321 毫米深 (23.6 x 52.0英寸) 双加热平台: 850 x 1321 毫米 (33.5 x 52.0 英寸) 三加热平台: 1100 x 1321 毫米 (43.3 x 52.0 英寸)
空气供应:	双压缩空气供应: 一个 3 CFM @ 100 psi 压缩空气供应接触式加热器, 以及第二个 1 CFM @ 100 psi 压缩空气供应系统的其余部分 (100 psi = 689 kPa, 6.8 atm)
电源(主):	相应的电源供应, 建议 200-240 伏交流电, 47-63 Hz 单相, 30 A
通风:	向下或向上排风
系统重量 ⁽⁴⁾ :	377-422 千克 (830-930磅)

⁽¹⁾ 胶水点胶Cpk值是根据Nordson ASYMTEK公司标准的密封线路径和胶点精确度测量法测试所得。

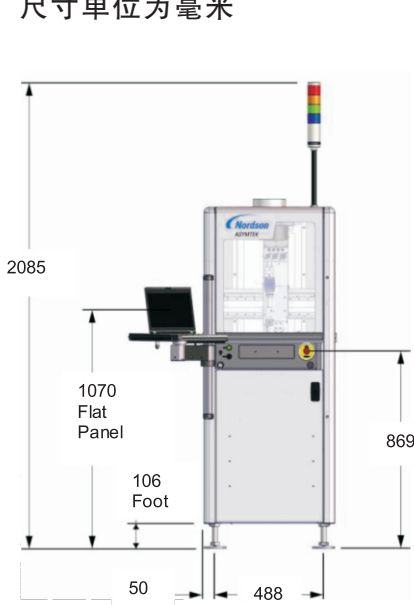
⁽²⁾ Z轴间距重复性数据的测量源于Nordson ASYMTEK公司标准的白色瓷片, 使用其它基底时测量数据有可能不同。

⁽³⁾ 更小尺寸的基板或载具请与工厂联系。

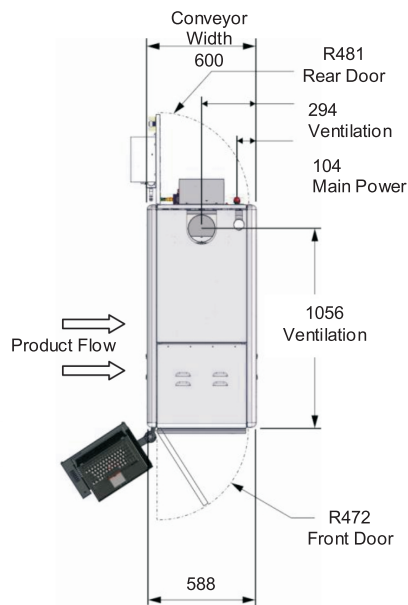
⁽⁴⁾ 系统重量会因为配置不同而有所变化。

技术规格: Spectrum™ II Premier S2-900P

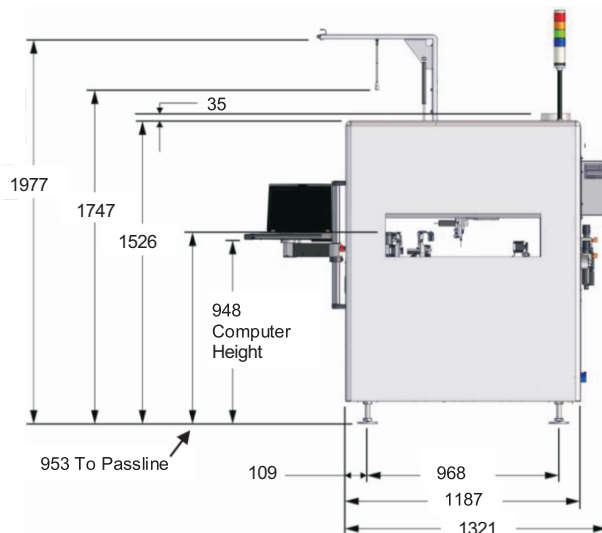
尺寸单位为毫米



正面图(毫米)



俯瞰图(毫米)



侧面图(毫米)

更多信息,
请洽ASYMTEK当地办事机构

Nordsonasymtek.com

北美总部

美国加利福尼亚州卡尔斯班

中国

www.nordsonasymtek.com/cn

Email: china.at.cs@nordson.com

上海

浦东张江高科技园区郭守敬路137号201203
+86.21.3866.9166

北京

朝阳区东三环北路辛二号, 迪阳大厦1205室
100027
+86.10.8453.6388

广州

天河区水荫路115号天溢大厦4楼A区510075
+86.20.8554.0092

台湾

+886.229.02.1860

欧洲

荷兰

日本

东京

韩国

首尔

印度

金奈

东南亚/澳大利亚

新加坡

Nordson ASYMTEK
电话: +1.760.431.1919
电邮: info@nordsonasymtek.com
2747 Loker Avenue West
Carlsbad, CA, USA 92010-6603

2018年03月26日发布(更新)

Nordson
ASYMTEK