

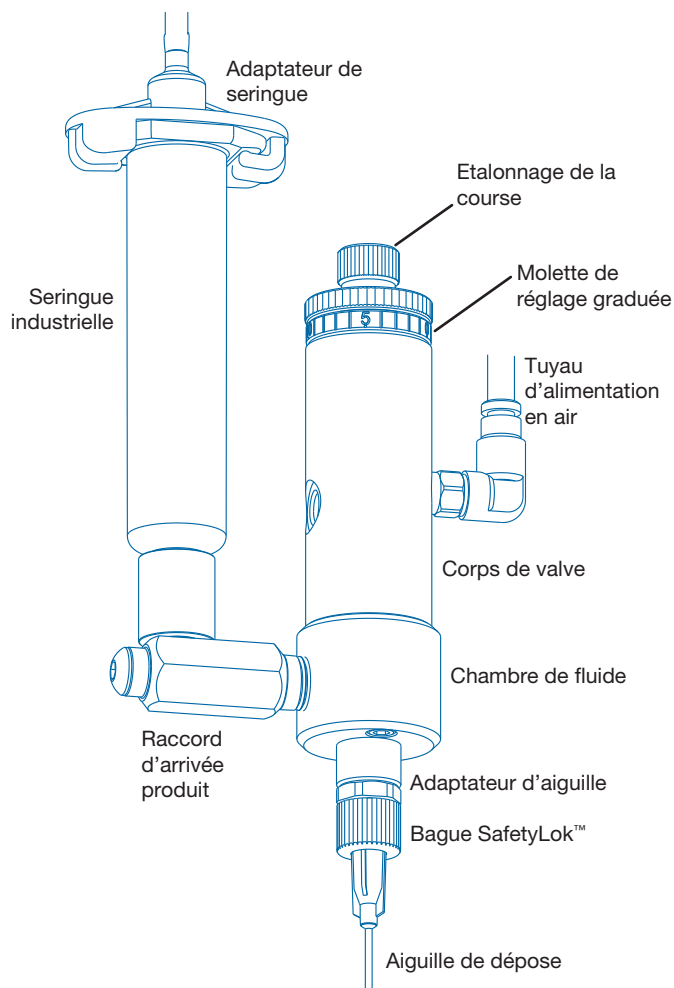
Valve MicroDot Série 741MD

Guide d'Installation

Introduction

La valve de dosage de la série 741MD est simple à utiliser et fonctionne des millions de cycles sans maintenance.

La valve 741MD est une valve à pointeau pilotée par air comprimé. Elle est conçue pour réaliser des microdépôts précis de fluides de faible à forte viscosité de l'ordre du microlitre. Elle est parfaitement adaptée aux applications d'assemblages automatisés nécessitant des aiguilles de dépose de faible diamètre intérieur (de N° 22 à 33). La valve 741MD garantit un contrôle exceptionnel des déposes et un fluide résiduel minimum.



Références de la valve

Réf.	Modèle	Description
7021233	741MD-SS	La chambre de fluide est en inox passivé. Le corps de valve est en aluminium anodisé dur. Comprend les raccords d'arrivée produit réf. 7021499 et 7007038.
7015585	741MD-SS-BP	La chambre de fluide est en inox passivé. Le corps de valve est en aluminium anodisé dur. Comprend les raccords d'arrivée produit et la commande de valve BackPack™.

Installation

Avant d'installer cette valve, veuillez lire les instructions relatives au fonctionnement du réservoir et du contrôleur de valve afin de vous familiariser avec le fonctionnement de toutes les pièces du système de dosage.

1. Branchez le tuyau d'alimentation en air au contrôleur ValveMate™ 8000 (bloc électrovanne) utilisé pour contrôler le temps d'ouverture de la valve.
2. Branchez le raccord rapide mâle blanc au tuyau flexible d'arrivée d'air. Puis branchez ce tuyau au raccord femelle blanc du régulateur de pression.
3. Installez la seringue sur le raccord d'arrivée produit (installé pour une utilisation avec les seringues Optimum™). Pour les produits de faible viscosité, remplissez la seringue après l'avoir installée sur le raccord

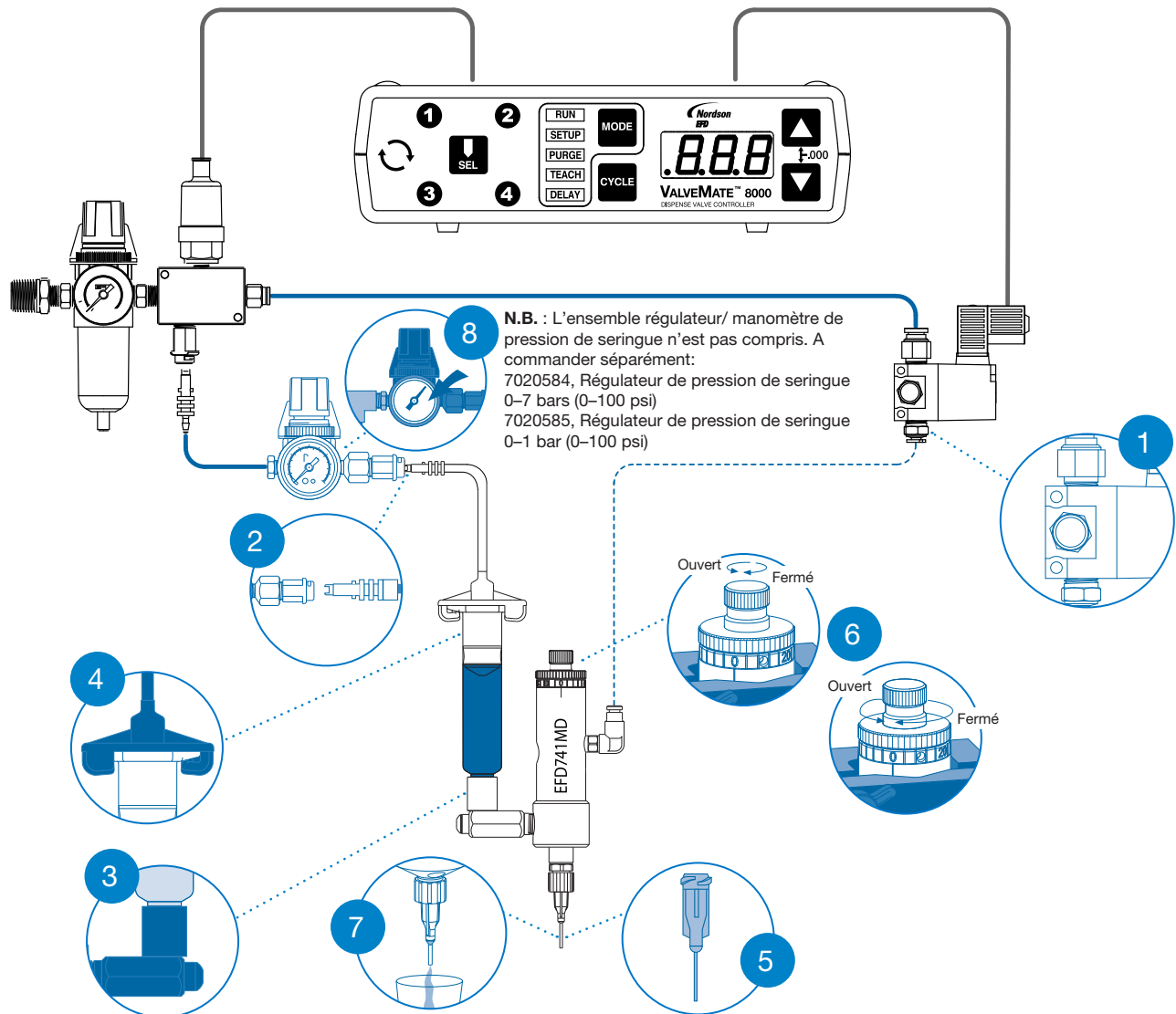
produit. Les produits de viscosité plus importante peuvent être transvasés dans la seringue avant son installation sur le raccord.

N.B. : Remplissez les seringues au 2/3 de leur capacité seulement. Utilisez toujours un piston SmoothFlow™ lorsque vous déposez des produits de moyenne à forte viscosité (voir schéma).

4. Fixez la tête de l'adaptateur de seringue sur la seringue en utilisant le raccord rapide d'arrivée d'air : vous connecterez ainsi l'adaptateur de seringue au tuyau flexible d'arrivée d'air.
5. Installez l'aiguille de dépose EFD SafetyLok adéquate sur l'adaptateur d'aiguille. Serrez complètement l'écrou de maintien de l'aiguille afin de positionner l'embase de l'aiguille contre le haut de l'adaptateur d'aiguille.

6. Ouvrez la molette de réglage de la course du pointeau sur la position désirée (une ouverture d'1/2 tour est recommandée pour commencer). Reportez-vous à la dernière page pour les instructions de calibrage de la course du pointeau.
7. Ouvrez la valve en réglant un temps suffisamment long pour que le fluide s'écoule. Testez la quantité déposée avec un réglage standard du temps.
8. Utilisez une faible pression dans la seringue pour des produits de faible viscosité et une pression plus élevée pour des produits plus épais. Utilisez le régulateur de pression pour pressuriser ou dépressuriser la seringue.

N.B. : Réglez la taille de dépose souhaitée en ajustant le temps d'ouverture de la valve. Référez-vous au manuel de fonctionnement du contrôleur.



Calibrage de la valve

La molette de réglage de la course du piston de chaque valve 741MD est calibrée sur la position zéro. Les faibles tolérances de fabrication des aiguilles de dépose peuvent nécessiter le recalibrage de la molette de réglage au moment du changement d'aiguille. Pour ce faire :

1. Notez le réglage actuel de la molette.
2. Tournez la molette de réglage d'un tour complet dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
3. Installez une aiguille de dépose neuve et assurez-vous que l'écrou de maintien de l'aiguille est fermement serré.
4. Tournez la molette de calibrage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la position zéro.
5. Tournez au maximum la molette graduée dans le sens des aiguilles d'une montre. La bague graduée de la course du piston est à présent calibrée sur la position zéro.
6. Réglez à nouveau la molette de réglage sur la position désirée notée à l'étape 1.

Dans le cas où la bague graduée de la course du piston doit être repositionnée ou réglée sur zéro, procédez comme suit :

- A. Enlevez l'aiguille de dépose s'il y en a une.
- B. Tournez la molette de calibrage d'un tour complet dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- C. Tournez au maximum la molette graduée dans le sens des aiguilles d'une montre.

Si le zéro de la bague graduée ne coïncide pas avec le trait-repère situé sur le corps de la valve, suivez les étapes suivantes :

- D. Desserrer la petite vis située sur la bague graduée.
- E. Tournez la bague graduée jusqu'à ce qu'elle soit alignée sur le trait-repère situé sur le corps de la valve.
- F. Resserrez la petite vis pour sécuriser la bague graduée en position.
- G. Installez une aiguille de dépose et suivez les étapes 3 et 5 de la procédure de calibrage.

Caractéristiques techniques

N.B. : Les spécifications et caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Item	Caractéristique
Dimensions	127,5L x 26,9DIA mm
Poids	251,0 g
Pression de commande requise	4,8–6,2 bars
Pression maximale du fluide	7,0 bars
Arrivée produit	1/8 NPT femelle
Sortie produit	Adaptateur d'aiguille avec bague de maintien
Fixation	Trou borgne 1/4-28 UNF
Cadence	Dépasse 400 cycles par minute
Corps de valve	Aluminium anodisé dur
Chambre de fluide	Inox 303
Piston	Inox 303
Buse et pointeau	Inox 303
Adaptateur d'aiguille	Inox 303
Bague SafetyLok	Aluminium anodisé dur
Température de fonctionnement maximum	43° C
Toutes les pièces en inox sont passivées.	



Pour une assistance technique et commerciale dans plus de 40 pays, contactez Nordson EFD ou visitez www.nordsonefd.com/fr.

France, Dosage 2000
+33 (0) 1 30 82 68 69
EFDEU-South@nordson.com

Suisse
+41 (0) 81 723 47 47; info.ch@nordsonefd.com

Benelux
00800 7001 7001; EFDEU-North@nordson.com

Canada
800-556-3484; canada@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2025 Nordson Corporation 7013037 v010825

