

Herramientas y suministros

- Llave hexagonal de 1/8"
- Llave hexagonal de 5/32"
- Varilla roscada 5/16-24 UNF
- Dos llaves ajustables (Inglesas) de 8"
- Gel lubricante Nye



Procedimientos de desmontaje y montaje de las válvulas

Siga estos procedimientos para desmontar y volver a montar correctamente la válvula. Inspeccione, limpie y reemplace los componentes según sea necesario. Consulte "Partes de Repuesto" en la página 7 para ver los números de pieza y un diagrama de despiece de los componentes de la válvula.

Desmontaje de la válvula

- Inserte la varilla roscada 5/16-24 UNF en el orificio de montaje del cuerpo de fluido.
 - Sosteniendo la varilla, use una llave ajustable de 8" para aflojar la tapa del cilindro de aire.



- Desenrosque la tapa del cilindro del aire y sepárela del cuerpo del cilindro del aire.



- Use la llave hexagonal de 5/32" para quitar los tres (3) pernos de la tapa de salida, luego retire la tapa de salida de la cámara del fluido.



Continúa en la siguiente página

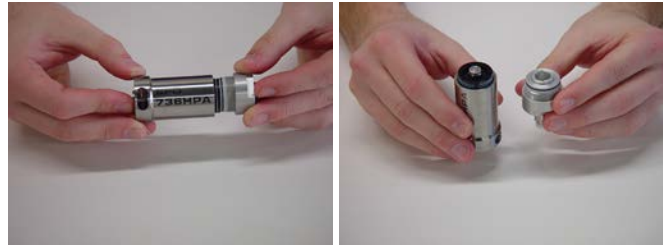
Procedimientos de desmontaje y montaje de las válvulas (continua)

Desmontaje de la válvula (continua)

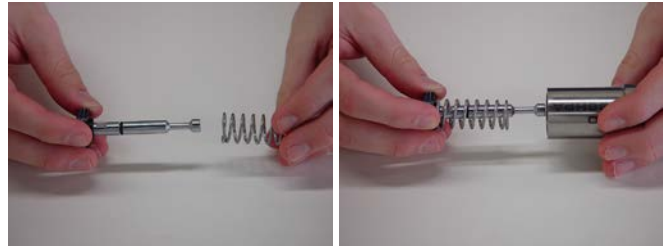
4. • Retire la cámara de fluido del cuerpo del cilindro del aire.



5. • Desenrosque la tapa del cilindro de aire y sepárela del cuerpo del cilindro del aire.



6. • Retire el pistón, el eje y el resorte del cuerpo del cilindro de aire.
• Retire el resorte del eje.



Inspección y Limpieza

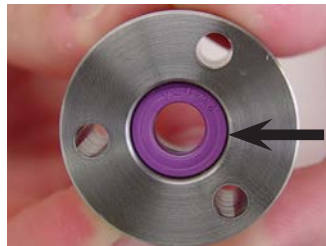
- Inspeccionar todos los hilos. Reemplace cualquier pieza desgastada o dañada. Consulte “Partes de Repuesto” en la página 7 para conocer los números de pieza.
- Limpie todas las partes con un solvente compatible con el fluido que se dosifica.

Procedimientos de desmontaje y montaje de las válvulas (continua)

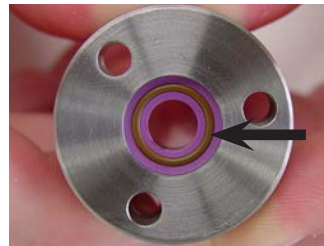
Montaje de la válvula

- Reemplace los sellos / juntas tóricas con sellos / juntas tóricas nuevos.

NOTA: Tenga cuidado de no dañar las cavidades de los sellos al retirar los sellos de la tapa de salida y cámara de fluido.



Sello del cuerpo del fluido
(junta tórica NO visible)



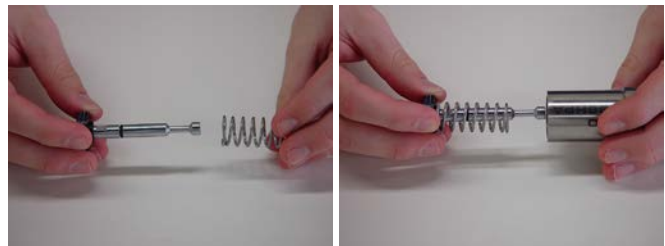
Sello de tapa de salida
(junta tórica VISIBLE)

- Aplique una película de lubricante a lo siguiente:
 - Junta tórica del pistón
 - Junta tórica del eje del pistón
 - Pared del cilindro de aire

NOTA: No lubrique el sello de la tapa de salida.



- Coloque el resorte de retorno del pistón en el conjunto de pistón y eje e instale el conjunto en el cuerpo del cilindro del aire.



Continúa en la siguiente página

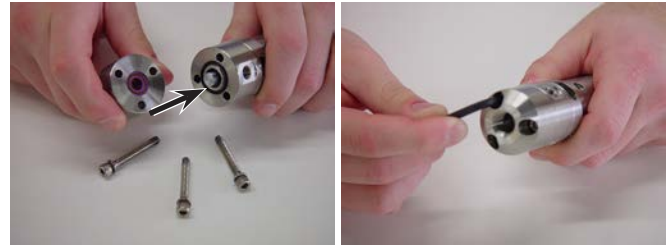
Procedimientos de desmontaje y montaje de las válvulas (continua)

Montaje de la válvula (continua)

4. • Instale el cuerpo de fluido en el cuerpo del cilindro del aire.



5. • Instale la tapa de salida en el cuerpo del fluido, asegurándose de que la junta tórica negra esté presente dentro de la cavidad del cuerpo del fluido.
• Apriete los tres pernos a 3,4–1,0 N•m (30–35 in.-lb).



6. • Instale la tapa de aire en el cuerpo del cilindro del aire empujando la tapa para comprimir el resorte y al mismo tiempo girando la tapa para enganchar las roscas.



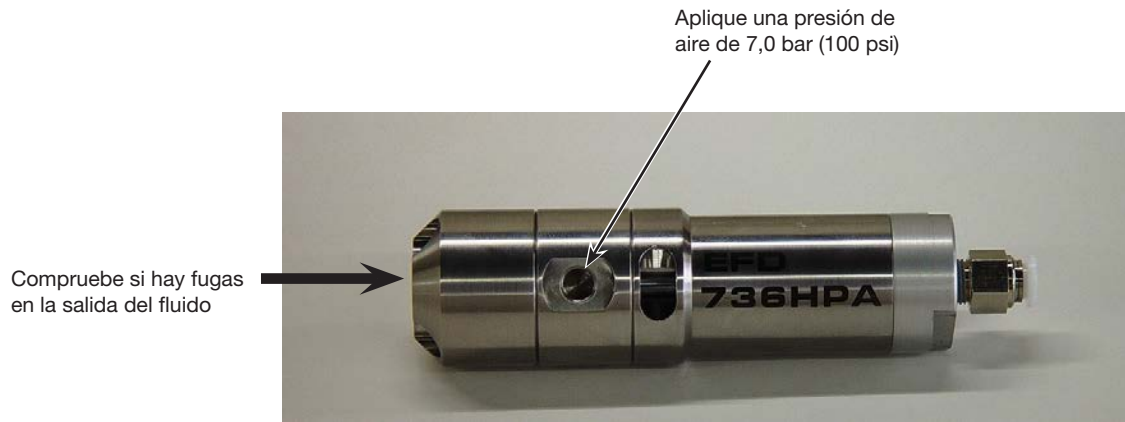
7. • Inserte la varilla roscada 5/16-24 UNF en el orificio de montaje del cuerpo de fluido.
• Sujetando la varilla, utilice una llave ajustable de 8" para apretar la tapa del cilindro de aire a 10,8–13,6 N•m (8–10 ft-lb).
• Continúe con "Pruebas de presión" en la página 6.



Procedimientos de desmontaje y montaje de las válvulas (continua)

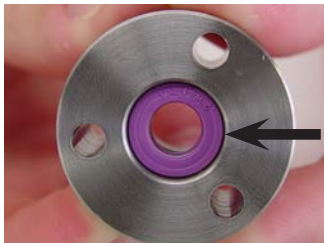
Pruebas de presión

1. Cuando haya terminado de volver a montar, pruebe la presión de la válvula aplicando una presión de aire de 7,0 bar (100 psi) a la entrada de fluido.
2. Aplique agua jabonosa y verifique que no haya fugas en la salida de fluido.

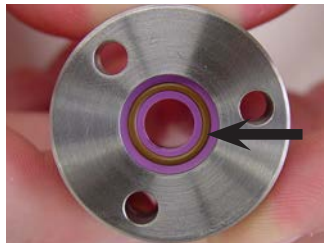


Si la válvula tiene fugas en la salida del fluido después del montaje:

3. Retire la tapa de salida y el cuerpo del fluido.
4. Verifique que los sellos en la tapa de salida y la cámara del fluido estén correctamente instalados, como se muestra a continuación. De lo contrario, instálelos correctamente y vuelva a montar la válvula.



Sello del cuerpo del fluido
(junta tórica NO visible)



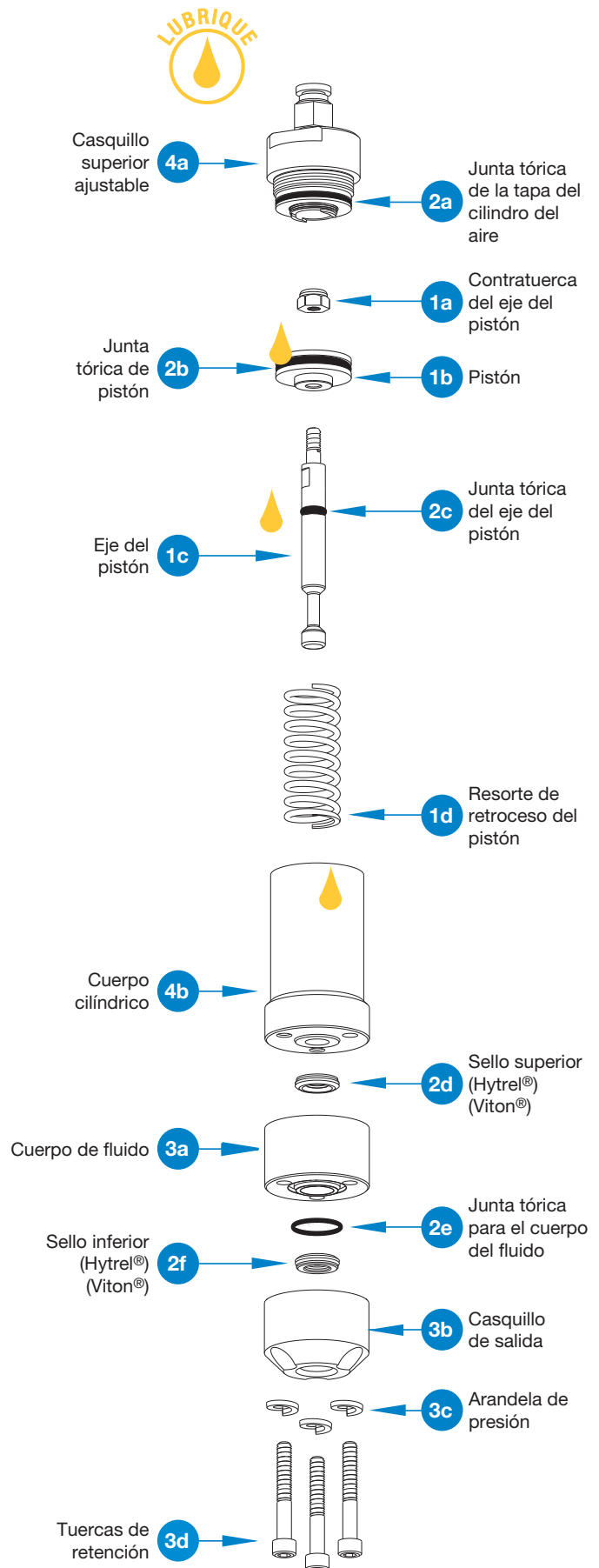
Sello de tapa de salida
(junta tórica VISIBLE)

Números de pieza de la válvula

# Ref.	Descripción
7013449	Válvula 736HPA-NV, carrete chapado en cromo
7028951	Válvula 736HPA-NV, carrete revestido con nitruro de titanio

Partes de Repuesto

Kit #	# Ref.	Contenido del kit (cant.)
1	7365889	Kit, ejes a. Contratuerca del eje del pistón (2) b. Pistón con anillo "O" (2) c. Eje del pistón con junta tórica (1) d. Resorte de retroceso del pistón
2	7365890	Kit, sellos a. Junta tórica de la tapa del cilindro del aire (2) b. Junta tórica de pistón (2) c. Junta tórica del eje del pistón (2) d. Sello superior, Hytrel o Viton (2) e. Junta tórica para el cuerpo del fluido (2) f. Sello inferior, Hytrel o Viton (2)
3	7365891	Kit, grupo del fluido a. Cuerpo de fluido (1) b. Casquillo de salida (1) c. Arandelas de la tapa de salida (3) d. Pernos de la tapa de salida (3) NOTA: También incluye los sellos superior / inferior y la junta tórica del cuerpo del fluido.
4	7365892	Kit, cuerpo de aire / carrera a. Casquillo superior ajustable (1) b. Cuerpo cilíndrico (1) NOTA: También incluye la junta tórica de la tapa del cilindro del aire.
No se muestra	7365893	Kit, tubería, racordes • Conjunto de tubería de uretano de 5/32" (1) • Tornillo, 5/16-24 x 3/4, acero inoxidable (1)



GARANTÍA LIMITADA DE UN AÑO DE NORDSON EFD

Este producto Nordson EFD está cubierto por una garantía de un año a partir de la fecha de compra que establece que está libre de defectos de fabricación o materiales (donde no están incluidos los daños provocados por uso indebido, abrasión, corrosión, negligencia, accidente, instalación defectuosa o por la dosificación de materiales incompatibles con los equipos), siempre y cuando los equipos se instalen y manejen de conformidad con las instrucciones y las recomendaciones del fabricante.

Nordson EFD procederá a reparar o a sustituir sin coste alguno cualquier componente defectuoso, tras la devolución autorizada y abonada previamente de la pieza a nuestra fábrica dentro del periodo de garantía. Las únicas excepciones son esos componentes sujetos a un desgaste normal y que deben sustituirse de forma periódica, por ejemplo, diafragmas de válvula, juntas, cabezas de válvula, agujas y boquillas, entre otros.

En ningún caso, la responsabilidad o la obligación de Nordson EFD en virtud de esta garantía superará el precio de compra del equipo.

Antes de la puesta en servicio, el usuario deberá establecer la idoneidad de este producto para el fin previsto y el usuario asume todos los riesgos y las responsabilidades que se deriven de su uso. Nordson EFD no otorga garantía alguna de comerciabilidad o idoneidad para un fin particular. Nordson EFD declina toda responsabilidad en caso de producirse daños incidentales o consecuentes.

Esta garantía solo tendrá validez si se utiliza aire libre de aceites, limpio, seco y filtrado, cuando proceda.



Para ventas y servicio Nordson EFD en más de 40 países, llame a EFD o visite www.nordsonefd.com/es.

Mexico / Puerto Rico
800-556-3484; espanol@nordsonefd.com

España
+34 96 313 2090; iberica@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Viton y Hytrel son marcas registradas de E.I. DuPont.
El Diseño de Onda es una marca registrada de Nordson Corporation.
©2022 Nordson Corporation 7365953 v040422