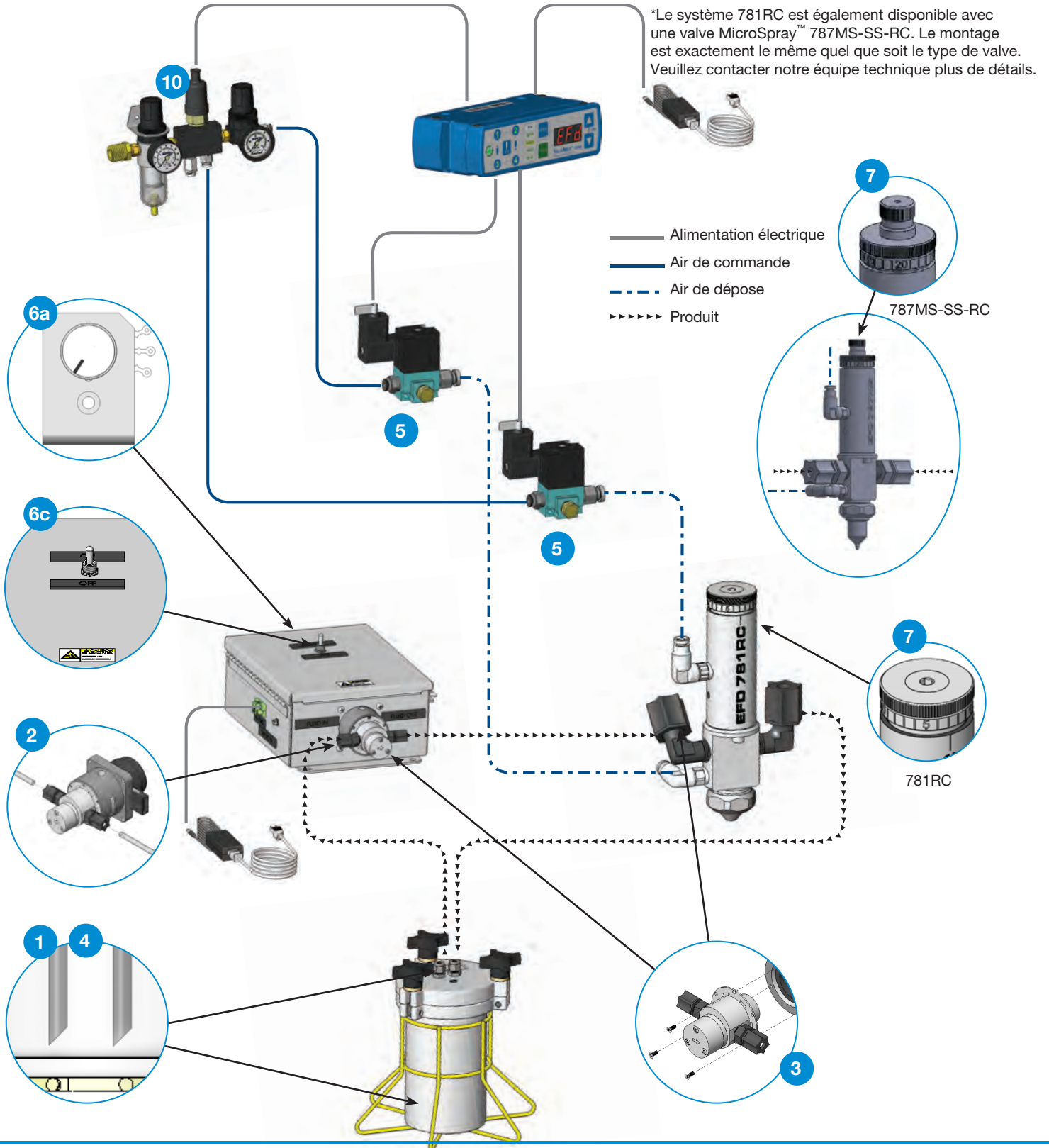


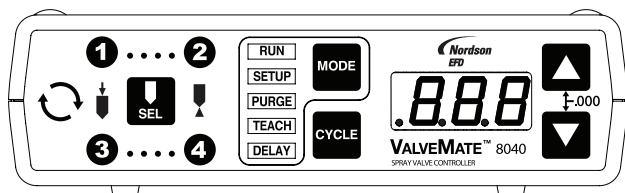
Avant d'installer le Système de Marquage par Pulvérisation avec Recirculation MicroMark®, veuillez lire les instructions relatives au fonctionnement de la valve de pulvérisation et du contrôleur de valve afin de vous familiariser avec le fonctionnement de tous les éléments du système de pulvérisation.


Choisissez l'endroit approprié pour le montage des éléments du système – pompe, réservoir 1 litre, ValveMate™ 8040 et valve de pulvérisation 781RC*.

Passez l'alimentation de la pompe (réf. 6c) en position OFF et assurez-vous que le contrôle de vitesse (réf. 6a) est complètement tourné dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur la position OFF.



1. Coupez le tuyau d'alimentation produit à la longueur désirée et faites le passer dans l'orifice de sortie sur le couvercle du réservoir jusqu'au fond du pot jetable. Coupez le tube en biseau pour éviter le blocage du produit en fond de réservoir.
2. Raccordez le tuyau d'alimentation produit au raccord de réduction en entrée de la pompe.
3. Raccordez le tuyau d'alimentation produit de la sortie de la pompe au raccord d'arrivée produit de la valve 781RC.
4. Coupez le tuyau de recirculation à la longueur désirée et faites le passer dans l'orifice de sortie sur le couvercle du réservoir jusqu'au fond du pot jetable.
Coupez le tube en biseau pour éviter le blocage du produit en fond de réservoir.
5. Raccordez le tuyau d'air de commande aux sorties appropriées des blocs électrovannes. Référez-vous pour cela au Guide Rapide de Montage du ValveMate 8040.
6. Remplissez le réservoir en versant le produit directement dans le pot jetable ou en gardant le pot de conditionnement initial. Fermez le couvercle.
 - a. Vérifiez que le bouton de contrôle de vitesse est positionné sur OFF en le tournant à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
 - b. Réglez le ValveMate 8040 en mode **PURGE**.
 - c. Passez l'alimentation de la pompe en position ON.
7. Tournez la molette de réglage de la valve 781RC d'au moins 1/2 tour.



8. Amorçage de la pompe. (important: le temps de fonctionnement de la pompe sans produit doit être réduit au strict minimum) Durant le réglage initial, garder la pompe à une vitesse lente (sur la position 9 heures à peu près) jusqu'à ce que le produit atteigne la pompe.
9. Une fois la valve 781RC amorcée, réglez la vitesse sur la position 9 heures à peu près .
10. En utilisant la touche **MODE** du contrôleur ValveMate 8040, passez en mode **PURGE**.
En mode **PURGE** seulement, les canaux 1 et 3 peuvent être sélectionnés **SEL** indépendamment sans air d'atomisation.

11. Une fois le débit désiré déterminé, appuyez sur la touche **SEL** jusqu'à ce que les canaux soient actifs.

Relâchez touche **CYCLE** du ValveMate 8040 et ajustez la vitesse pour obtenir un débit de produit égal à une ou deux gouttes par seconde.

N. B. : Les réglages du débit de produit doivent être faits avec le contrôle de vitesse plutôt qu'avec la modification de la course du pointeau de la valve. Une faible course du pointeau peut causer un blocage/ bouchage de la sortie produit de la valve.

12. Réglez la pression de l'air d'atomisation à 0,7 bar et activez le contrôleur. Augmentez la pression pour obtenir une pulvérisation plus régulière. La valve réalise une pulvérisation légère.

Pour modifier le débit de produit, utilisez la molette de réglage de la course du pointeau ou la vitesse de la pompe. Conservez des réglages équilibrés.

N. B. : Une course du pointeau trop courte peut causer un blocage/ bouchage de la valve.

Pour modifier la pression de l'air d'atomisation, utilisez le régulateur d'air. Des pressions plus élevées donnent une pulvérisation plus fine.

13. Réglage de la pulvérisation.
 - a. Réglez la pression de l'air d'atomisation à 0,7 bar.
 - b. Appuyez sur la touche **PURGE** et observez la forme de la pulvérisation.
 - c. En utilisant le réglage de la course du pointeau et la vitesse de la pompe, augmentez ou réduisez le volume déposé jusqu'à obtenir la pulvérisation désirée.
 - d. En utilisant la touche **MODE** passez le contrôleur en mode **SETUP**.
 - e. Appuyez sur la touche **SEL** jusqu'à ce que tous les symboles des valves soient allumés.
 - f. Entrez un temps de pulvérisation de 0,05 seconde en utilisant les flèches à côté de l'écran LED.
 - g. En conservant un récipient sous les valves, appuyez sur la touche **CYCLE** pour tester la quantité déposée.
 - h. Augmentez ou réduisez le temps d'ouverture de la valve pour atteindre la taille de dépose désirée. Pour homogénéiser toutes les valves, appuyez sur la touche **SEL**. Sélectionnez les valves individuellement et utilisez le temps d'ouverture de la valve pour finaliser les réglages.

Dernières vérifications

1. Pression de l'air vers l'électrovanne réglée sur 5,5 bar.
2. Pour les valves, régulateur d'air d'atomisation à 0 bar.
3. Electrovanne et E/S correctement branchées.
4. Valves et réservoir produit correctement connectés.
5. Alimentation électrique du ValveMate ok ; lampes et LED allumées.



Pour une assistance technique et commerciale dans plus de 40 pays, contactez Nordson EFD ou visitez www.nordsonefd.com/fr.

France, Dosage 2000
F-78400 Chatou
+33 (0) 1 30 82 68 69
dosageinfo@nordsonefd.com



Suisse
CH-7324 Vilters
+41 (0) 81 723 47 47; info.ch@nordsonefd.com

Benelux
6226BD Maastricht, Les Pays-Bas
+31 (0) 43 407 7213; benelux@nordsonefd.com

Canada
800-556-3484 ou +1-401-431-7000
canada@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Le «Wave Design» est une marque déposée de Nordson Corporation.
©2017 Nordson Corporation 7026838 v083117