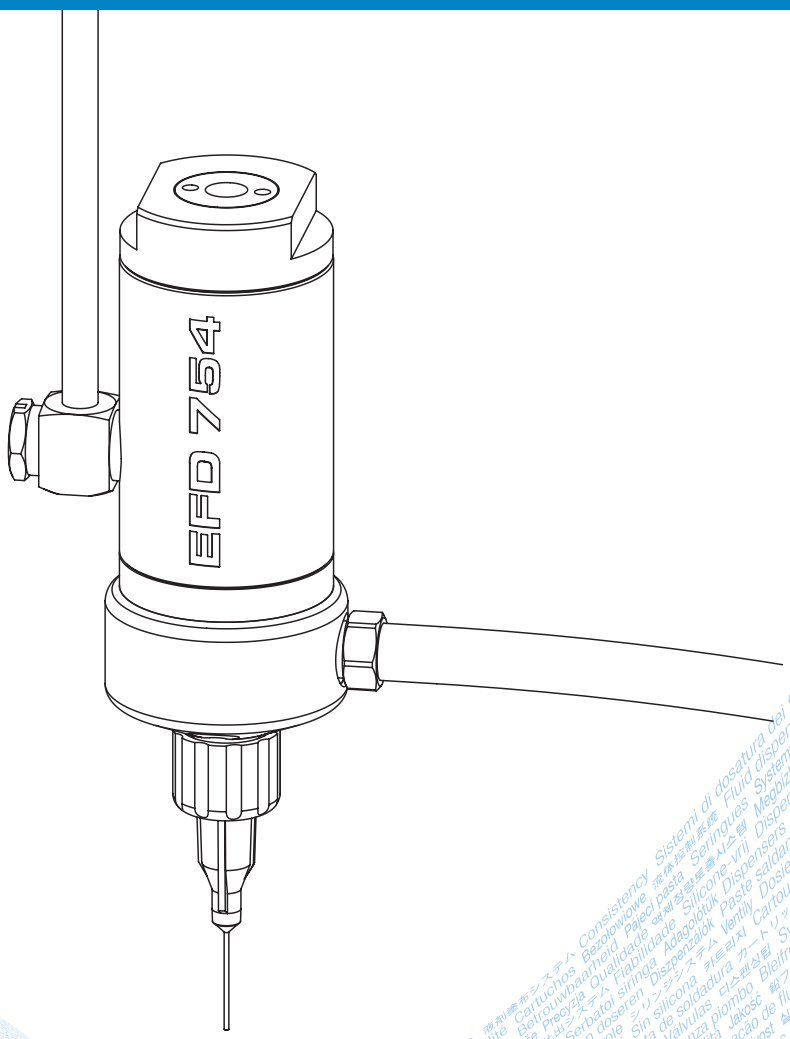
Válvula Aséptica 754V-SS

Guía de Mantenimiento y Repuestos



IMPORTANTE!
Guarde este Folleto.

Remita este Folleto al Supervisor de Mantenimiento o alde Almacén

Los manuales de Nordson EFD también están disponibles en pdf
www.nordsonefd.com/es

Nordson
EFD

Procedimientos de Desensamblaje y Re-ensamblaje para la Válvula

Cabeza de la válvula

1. Remueva las dos tuercas de retención.
2. Para reinstalar la cabeza de la válvula, alinee los barrenos de la cabeza de la válvula con los del diafragma y el cuerpo de la válvula. Inserte las tuercas de retención y apriételos a 14 pulgadas/libra.

Diafragma

3. Gire la perilla reguladora dos vueltas en sentido contrario al de las agujas del reloj.
4. Remueva la cabeza de la válvula.
5. Desenrosque el diafragma (en sentido contrario al de las agujas del reloj) y remuévalo del pistón.
6. Enrosque un nuevo diafragma. Ajústelo lentamente hasta que la parte inferior del diafragma haga contacto con la flecha del pistón.
7. Para alinear los barrenos del diafragma con los barrenos apropiados del cuerpo de la válvula, inserte un pequeño destornillador a través del barreno a través de la perilla reguladora hasta que se apoye en la ranura de la flecha del pistón.
8. Gíre la flecha, el pistón y el diafragma en sentido de las agujas del reloj hasta que los barrenos apropiados queden alineados.
9. Reinstale la cabeza de la válvula, ajustando las tuercas de retención al valor especificado en el paso #2.
10. Gire la perilla reguladora en sentido de las agujas del reloj hasta el tope, y luego gírela en sentido contrario hasta obtener el flujo deseado del fluido.

Herramientas Necesarias para el Mantenimiento:

Llave hexagonal de 7/64"

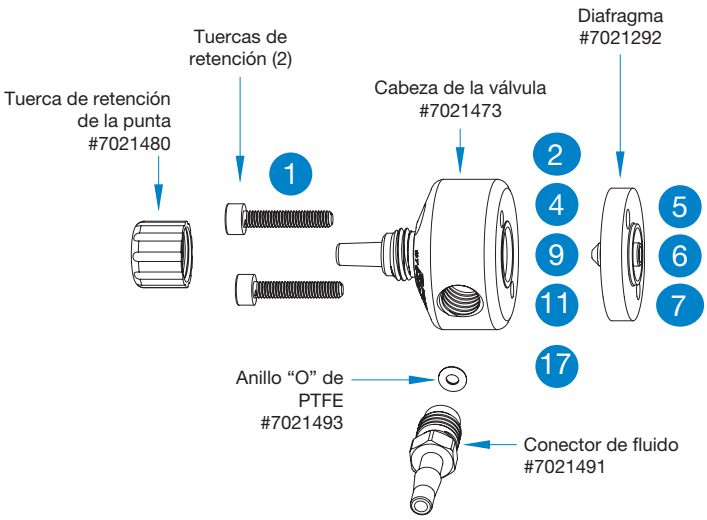
Destornillador con punta plana de 1/8"

Llave ajustable (Inglesa) de 6"

Pinzas de punta de 6"

Pinzas para quebrar aros

# Referencia	Descripción
7021514	Válvula aséptica 754V-SS



www.nordsonefd.com/es Latin America: espanol@nordsonefd.com; 800-556-3484 España: iberica@nordsonefd.com; +34 96 313 2090
Contamos con una red mundial de ventas y servicio para los sistemas dosificadores de Nordson EFD.

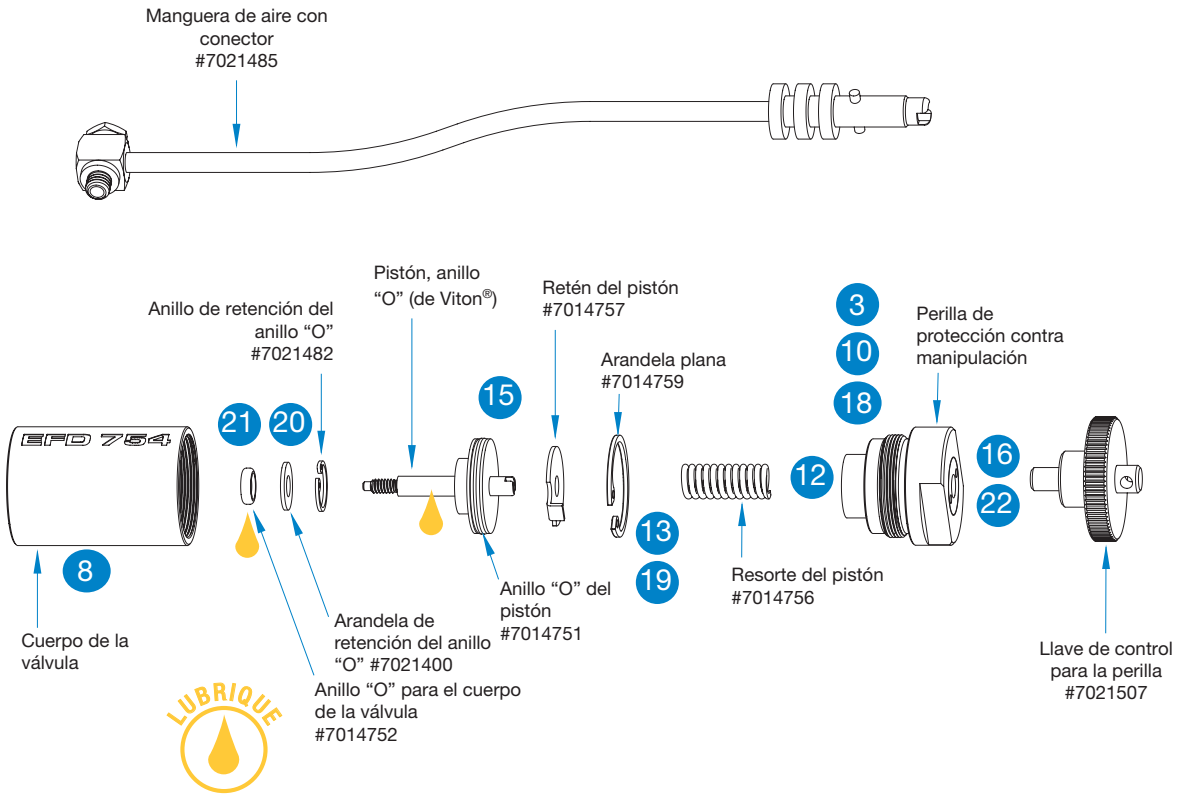
Procedimientos de Desensamblaje y Re-ensamblaje para la Válvula (continuación)

Anillo “O” del Pistón

11. Remueva la cabeza de la válvula y el diafragma.
12. Remueva la perilla reguladora y el resorte girando en sentido contrario de las agujas del reloj.
13. Remueva la arandela plana y el retén del pistón.
14. Remueva el pistón.
15. Lubrique el anillo “O”, la flecha del pistón y las paredes del cuerpo de la válvula con Magnalube-G.
16. Reinstale los componentes en orden contrario al utilizado en el desensamblaje.

Anillo “O” para el cuerpo de la válvula

17. Remueva la cabeza de la válvula y el diafragma.
18. Remueva la perilla reguladora y el resorte girando en sentido contrario de las agujas del reloj.
19. Remueva la arandela plana y el retén del pistón.
20. Remueva el anillo y arandela de retención y el anillo “O” del cuerpo de la válvula.
21. Lubrique el anillo “O” con Magnalube-G.
22. Reinstale los componentes en orden contrario al utilizado en el desensamblaje.



Guía de Identificación de Problemas

El líquido no fluye

- Si la presión de la válvula está demasiado baja, la válvula no abrirá. Aumente la presión a un mínimo de 4,8 bar (70 psi).
- La presión de aire del recipiente está demasiado baja. Increméntela.
- La punta dosificadora puede estar tapada. Reemplácela.
- El ajuste de la perrilla reguladora del pistón puede estar cerrado. Abra la perilla reguladora.
- Es probable que se haya solidificado fluido dentro de la válvula. Limpie la cabeza de la válvula.

Una vez la válvula cierra se presentan escurrimientos de fluido. Estos paran eventualmente.

- Esto ocurre debido a que hay aire atrapado en el área de salida de la cámara de fluido o hay aire atrapado en el fluido. El aire expandirá una vez que la válvula cierre, causando escurrimientos hasta que el aire alcance la presión atmosférica.

  Purgue la válvula, dosifique con un flujo de fluido constante hasta que remueva el aire atrapado. Si está utilizando una punta pequeña, le recomendamos que la remueva para que el flujo sea el suficiente de forma que el aire pase por el adaptador de puntas.
- Si hay aire atrapado en el fluido, este debe ser extraído antes de comenzar el proceso de dosificación.

El fluido gotea constantemente una vez que la válvula cierra

- Un goteo constante puede ser el resultado de excesiva presión en el aire del recipiente. Verifique que la presión de aire del recipiente no exceda 4,8 bar (70 psi).
- Un goteo constante también puede ser indicación que el diafragma no está cerrando completamente debido a una acumulación de partículas o al desgaste. Si este es el caso, reemplace el diafragma siguiendo las instrucciones provistas arriba.

Hay pérdidas de fluido entre la cabeza de la válvula y el diafragma

- Pérdidas de fluido entre la cabeza de la válvula y diafragma indica que el reborde anular que sella la cabeza de la válvula ha sido dañado, o la cabeza de la válvula ha sido distorsionada debido al ajuste excesivo de las tuercas de retención. En cualquiera de estos casos, reemplace la cabeza de la válvula

Fluye fluido fuera del agujero de drenaje

- Cuando fluye fluido fuera del agujero de drenaje, significa una ruptura del diafragma. Reemplácelo siguiendo las instrucciones provistas arriba.

La válvula responde lentamente al abrir y cerrar

- El tiempo de respuesta de la válvula está ligado al diámetro y largo de la manguera de aire. Las válvulas de Nordson EFD son suplidas con 5 pies de manguera de 1/8" de diámetro interno. Cuando se utilizan mangueras más largas o de diferente diámetro, el tiempo de respuesta de la válvula se verá afectado. Verifique que ni el largo ni el diámetro hayan sido cambiados.

Depósitos inconsistentes

- Depósitos inconsistentes pueden ser el resultado de fluctuaciones en la presión de aire de operación de la válvula, o fluctuaciones en la presión de aire del recipiente, o una presión de aire de operación de la válvula menor a 4,8 bar (70 psi). Verifique las presiones aire.
- El tiempo de apertura de la válvula debe ser consistente. Verifique que el controlador esté proporcionando una salida consistente.

Nordson EFD

Para ventas y servicio Nordson EFD en más de 40 países, llame a EFD o visite www.nordsonefd.com/es.

Mexico / Puerto Rico
800-556-3484; espanol@nordsonefd.com

España
+34 96 313 2090; iberica@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Viton es una marca registrada de E. I. DuPont.
El Diseño de Onda es una marca registrada de Nordson Corporation.
©2024 Nordson Corporation 7026836 v031024