

CORDIS™ VT Pulververwaltungssystem

Mit einem erstklassigen Team, das Innovation vorantreibt, hat Nordson das Pulvermanagementsystem von Grund auf neu konzipiert. Das Ergebnis ist CORDIS™ VT – ein System, das für reibungslose, zuverlässige und konsistente Leistung entwickelt wurde und automatische Systeme in perfekten Rhythmus bringt.

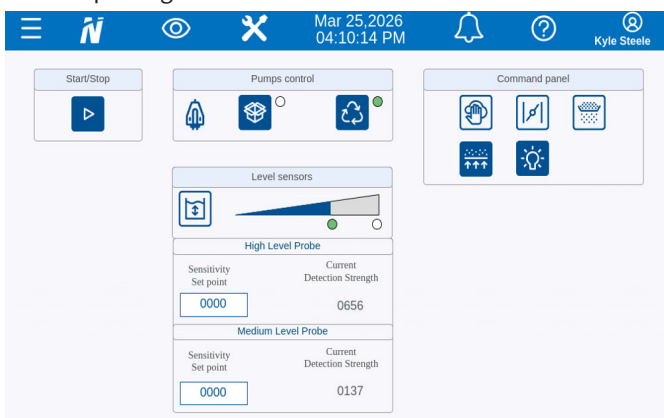
PULVERBESCHICHTUNG NEU DEFINIERT

CORDIS™ zeichnet sich durch eine kompakte Abmessung und eine vollständig ambidextrische Anordnung aus, was eine einfache Integration in eine Vielzahl von Leitungsanordnungen ermöglicht. Während sich Ihr Betrieb entwickelt, passt sich CORDIS an – und stellt so langfristige Systemleistung und Effizienz sicher.



EIGENSCHAFTEN

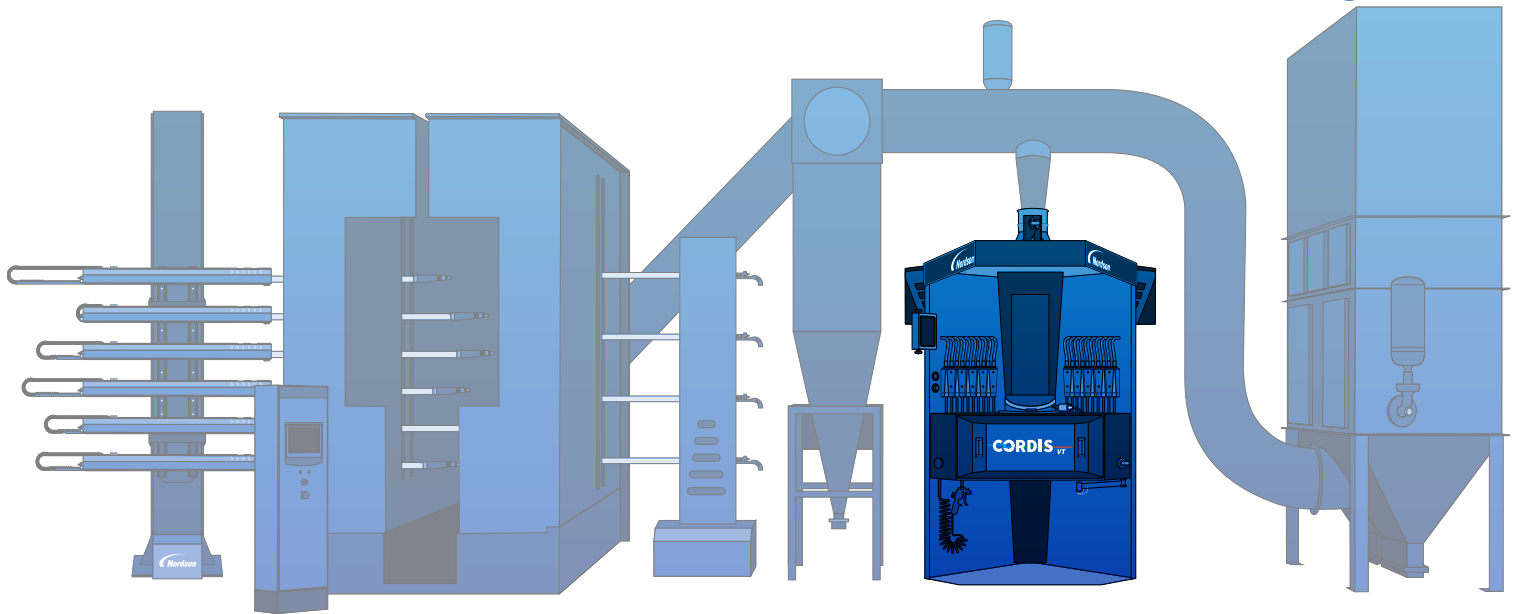
- **Touchscreen Bedienelemente** - Bietet Zugriff auf Systemeinstellungen und Diagnosen auf einem 7-Zoll-Touchscreen.
- **Integrierte LED-Beleuchtung** – Hauptbeleuchtung mit integriertem Indikator für Status-Sichtbarkeit und Arbeitsplatzbeleuchtung.
- **Automatische Behälter-Füllstandsüberwachung** – Automatische Überwachung des Behälterfüllstands mit VBF-Schüttgutladung und Pulverrückführung zur Aufrechterhaltung konstanter Pulverfüllstände und Leistung.
- **Passwortgeschützte Benutzerprofile** – Unterstützt sicheren systemzugriff, rollenbasierte steuerungen und mehrsprachigen Betrieb.



- **Geführter Farbwechsel** – Eine schrittweise visuelle Benutzeroberfläche sorgt für eine ordnungsgemäße Ausführung und wiederholbare Ergebnisse.
- **Kontaktlose Schnelle Farbänderung** - Pulverzentrum für häufige Farbwechse
- **Vollständig Isolierte Lagerung** - Der pulvertrichter ist isoliert, wodurch das Risiko einer Kreuzkontamination zwischen den Chargen ausgeschlossen wird.
- **Automatische Pulverbehälter-Reinigung** - Bidirektionaler, alternierender Luftstrom in Kombination mit systematischem Spülen reinigt die Behälterwände gründlich

CORDIS™ VT

Ein neuer Standard in der Pulverbeschichtung



- **Digitale Ventilsteuerung** - Ermöglicht automatisierte Reinigungszyklen und verringert manuelle Eingriffe
- **Zum Patent angemeldetes Pulverzentrum** - Fluidisierbehälter für perfekte Wirbelschichtbildung bei geringem Druckluftverbrauch für eine erstklassige Beschichtungsqualität.
- **Gezielte Farbreinigungs-Technologie** - Die zum Patent angemeldete Ventiltechnologie sorgt für eine präzise Luftführung während der Reinigung der Leitung. Es beschleunigt den Farbwechselprozess und minimiert Wartung und Stillstandszeiten bei der automatischen Pulverbeschichtung.
- **Lüftung für das Pulverzentrum** - Aktive Absaugung von Pulvernebel zur Hopper-Entlüftung für eine saubere Arbeitsumgebung und erhöhte Arbeitssicherheit.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Das Gewicht der Anlage: 850 lb / 385.5 kg

Bauteilgröße (L × B × H): 41.88 in × 55.97 in × 90.63 in
1063.6 mm × 1421.7 mm × 2302 mm

Pulverförderleistung: 9 Pulverpumpen (unterstützt bis zu 18 pulverbeschichtungspistolen)

Fassungsvermögen des Pulvertrichters: 20 lb / 9 kg


Luftbedarf: 88 CFM

© 2026 Nordson Corporation | All Rights Reserved | PWL- 25-5827 | Issued 04/26

Nordson Industrial Coating Solutions

Nordson Deutschland GmbH Phone: +49.211.92050
Heinrich Hertz Strasse 42 Email: ics.eu@nordson.com
40699 Erkrath, Germany www.nordson.com/powder

 /NordsonICS

 /company/nordson-industrial-coating-systems

Find your local Nordson office:
www.nordson.com/icslocations

Performance by design



