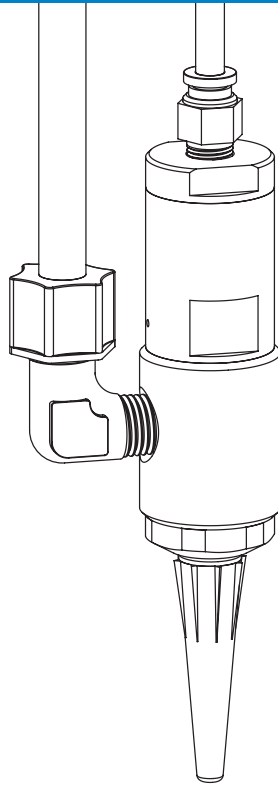


# Valvola a pistone ad alta portata 725HF

## Guida alla Manutenzione e ai Componenti



**IMPORTANTE!**  
Conservare  
questo Foglio.

Da consegnare ai  
Supervisor alla  
Manutenzione o al  
Parco Utensili

I file in formato PDF sono  
disponibili anche all'indirizzo  
[www.nordsonefd.com/it](http://www.nordsonefd.com/it)

**Nordson**

EFD

## Smontaggio della valvola

### ATTENZIONE

Per prevenire danneggiamenti la valvola deve essere smontata a partire dall'estremità di uscita del fluido.

1. Inserire l'asta filettata nel foro esterno laterale di montaggio.
2. Rimuovere il coperchio della camera.
3. Rimuovere la testa di tenuta. \*
4. Servendosi di una chiave inglese collocata sui lati piani del corpo del cilindro aria, svitare la camera del fluido.
5. Rimuovere la camera del fluido. \*
6. Rimuovere la manichetta di ingresso dell'aria dall'attacco a baionetta posto sul coperchio dell'aria.
7. Inserire una chiave esagonale da 3,18 mm attraverso il foro di ingresso aria posto sul coperchio, e svitare il bullone di fissaggio dell'albero dando due giri. \*
8. Con la stessa chiave, svitare l'asta e rimuoverla insieme al diaframma. \*
9. Svitare il coperchio dell'aria dal corpo del cilindro aria. \*
10. Rimuovere il pistone e la molla.

**NOTA:** Prima di rimontare la valvola, pulire tutte le parti, sostituire le guarnizioni ad anello, la testa di tenuta e il diaframma. Controllate che non ci siano filettature danneggiate, che i pins del pistone siano diritti e la camera del fluido non presenti corrosioni.

### Attrezzi per la manutenzione:

- Chiave esagonale da 1/8"
- Cacciavite a testa piatta da 1/4"
- Chiave a tubo da 3/8"
- Chiave a forcella da 7/8"
- Chiave regolabile da 8"
- Asta o tubo maschio da 1/4" NPT

## Rimontaggio della valvola

### ATTENZIONE

Non spingere il raccordo di entrata fluido troppo in fondo alla valvola. Questa manovra potrebbe ostruire l'albero del pistone, causando perdite di fluido, dosate difettose, e danneggiando la valvola.

Rimontare la valvola seguendo l'ordine inverso a quello osservato per lo smontaggio. Lubrificare le parti indicate con Nye Lubricant n. 865 in dotazione nel Kit di Manutenzione Generale.

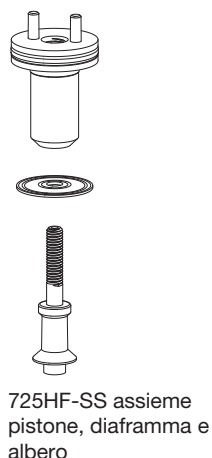
\*Parti che richiedono una coppia di serraggio specifica per il riassetto della valvola:

Passo	Parte	N•m	in.-lb / ft-lb
3	Vite della testa di tenuta	1,69 N•m	15 in.-lb
5	Camera del fluido in acciaio inox	10,8–13,6 N•m	8–10 ft-lb
7	Vite di serraggio albero	2,82 N•m	25 in.-lb
8	Albero	1,69 N•m	15 in.-lb
9	Coperchio del cilindro aria	10,8 N•m	8 ft-lb

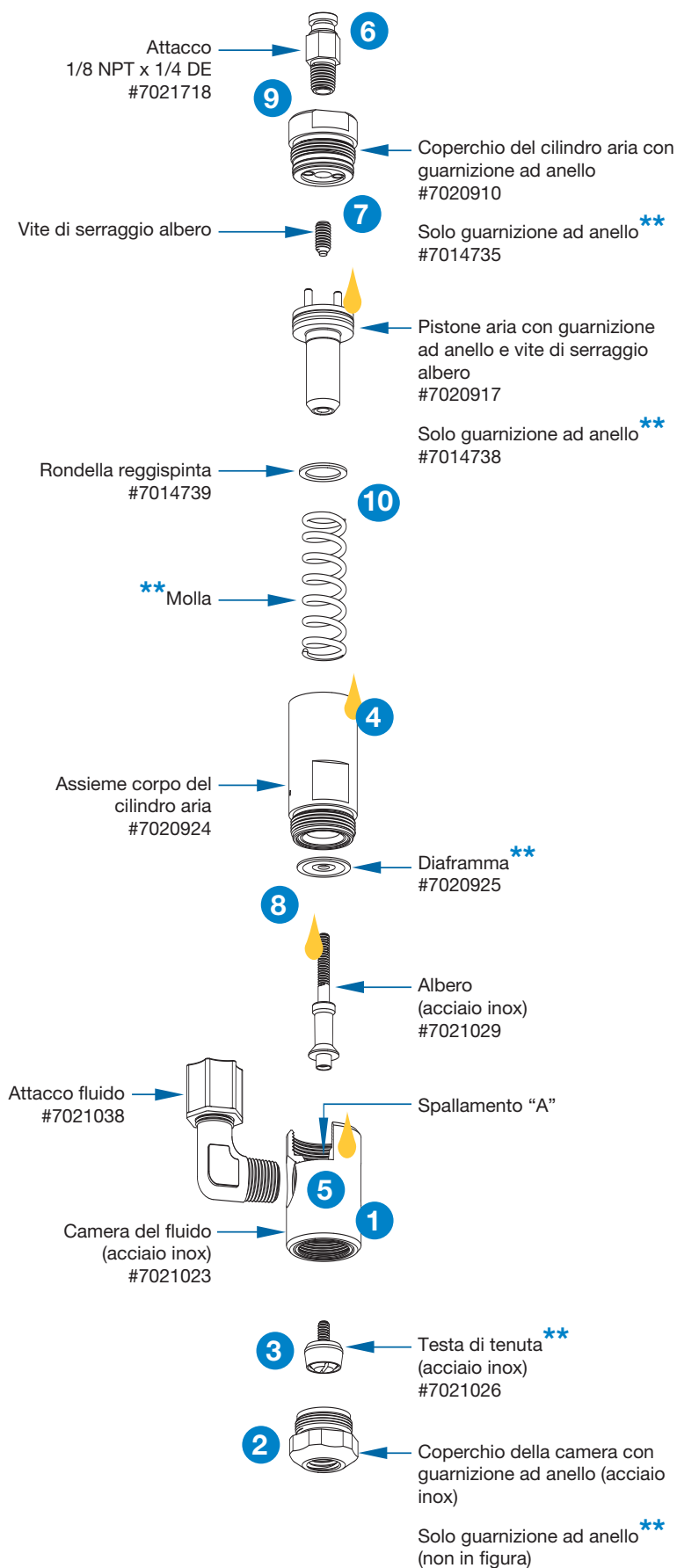
## Parti di ricambio

\*\* In dotazione nel Kit di Manutenzione Generale (#7021019)

# Parte	Descrizione
7021020	Valvola 725HF-SS
7021019	Kit di Manutenzione Generale Comprende guarnizioni ad anello per il cilindro aria e il coperchio, diaframma, testa di tenuta con vite, molla e lubrificante.



Lubrificante Nye gel \*\* confezione da 1 grammo



# Guida alla Risoluzione dei Problemi

## Mancata fuoriuscita del fluido

- Se la pressione pneumatica di attuazione della valvola è troppo bassa, la valvola non si apre. Aumentare la pressione pneumatica a un minimo di 4,8 bar (70 psi).
- La pressione pneumatica nel serbatoio contenitore potrebbe non essere sufficientemente alta. Aumentare la pressione.
- L'ago erogatore potrebbe essere ostruito. Sostituire l'ago.
- Il fluido potrebbe essersi solidificato all'interno della camera. Pulire la camera del fluido.

## Il fluido cola dopo la chiusura della valvola, infine fermanodosi

- Questo succede quando c'è dell'aria intrappolata nella sezione di uscita della camera del fluido o nel fluido stesso. Quando la valvola si chiude l'aria si espande, provocando un'estrusione fino a quando l'aria stessa raggiunge la pressione atmosferica.
- Spurgare la valvola azionando l'erogazione a flusso steady fino a completa eliminazione dell'aria. Se si utilizzano aghi piccoli, durante l'operazione di spurgo potrebbe essere necessario rimuovere l'ago per ottenere un flusso di portata sufficiente a far uscire l'aria attraverso l'adattatore.
- Se l'aria è intrappolata nel fluido, il materiale deve essere degassificato prima di avviare la distribuzione.

**NOTA:** Per la deposizione di cordoli e linee la pressione pneumatica di ingresso può essere abbassata per eliminare fuoriuscite incontrollate all'apertura.

## Il fluido gocciola in modo sostenuto dopo la chiusura della valvola

- Un gocciolamento sostenuto indica che la testa di tenuta non si è chiusa completamente a causa dell'accumulo di particelle o dell'usura. In entrambi i casi, sostituire la testa di tenuta attenendosi alle istruzioni di manutenzione.
- Il gocciolamento può avvenire anche quando il raccordo di entrata fluido viene spinto troppo a fondo all'interno della valvola, ostruendo in questo modo l'albero del pistone. Assicuratevi che il raccordo sia installato correttamente.

## La valvola risponde lentamente al momento dell'apertura e della chiusura

- La risposta della valvola è collegata con la lunghezza e le dimensioni della manichetta di controllo dell'aria. La valvola è fornita con un tubo da 3,18 mm lungo 1,52 m precollegato. Lunghezze o dimensioni diverse influiscono sul tempo di risposta. Verificare che la lunghezza e le dimensioni del tubo non siano state modificate.

## Il fluido fuoriesce dal foro di drenaggio

- La fuoriuscita di fluido dal foro di drenaggio indica che il diaframma è danneggiato. Sostituire attenendosi alle istruzioni di manutenzione.

## Depositi non uniformi

- La mancata uniformità dei depositi può verificarsi in presenza di fluttuazioni nella pressione pneumatica che controlla la valvola e/o che alimenta il serbatoio contenitore, oppure quando la pressione pneumatica di attuazione della valvola è inferiore a 4,8 bar (70 psi). Verificare che le pressioni pneumatiche siano costanti e che la pressione operativa della valvola sia a 4,8 bar (70 psi).
- Il tempo di apertura della valvola deve essere costante. Verificare che il controller valvole fornisca un output uniforme.



EFD

EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito [www.nordsonefd.com/it](http://www.nordsonefd.com/it).

### Italia

+39 02.216684456; [italia@nordsonefd.com](mailto:italia@nordsonefd.com)

### Global

+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)

©2025 Nordson Corporation 7026828 v110425