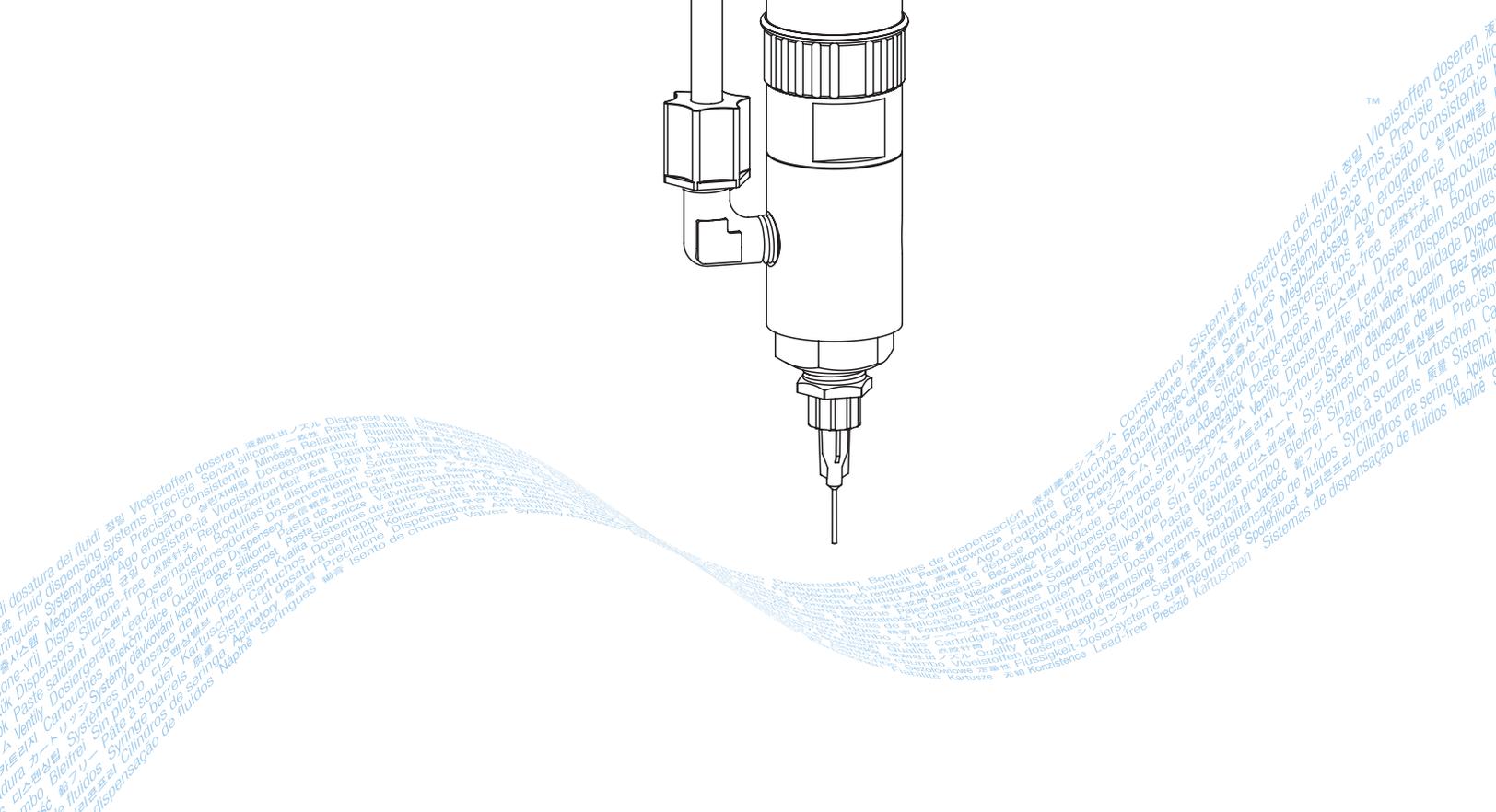
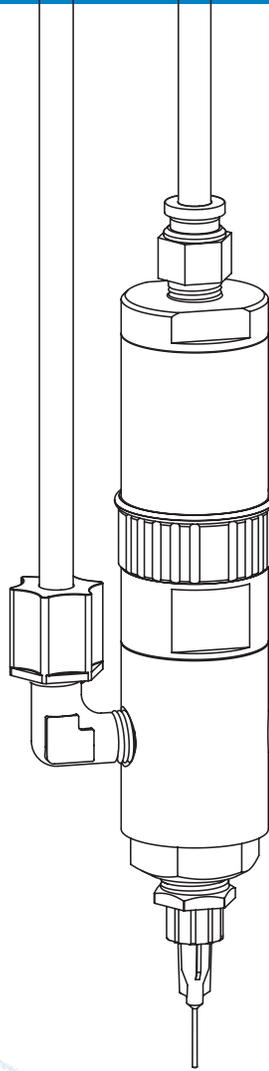


Dosierventilserie 725DA-SS & 725DA Kolbenventile

Wartung und Ersatzteilliste



WICHTIG!
Bewahren Sie diese
Anleitung gut auf.

Übergeben Sie die
Unterlagen an Ihre Wartung
oder Werkzeugausgabe.

Elektronische pdf-Dokumente von
Nordson EFD finden Sie auch auf
www.nordsonefd.com/de



Demontage und Zusammenbau

HINWEIS: Für die 725DA-SS (7021014) oder 725DA (7021010) or 725DA-A (7021011) Ventilserien stellen Sie die Hubeinstellung mit 2 Umdrehungen in die vollständig offene Position. Die Hubeinstellung muss während der gesamten Demontage geöffnet bleiben.

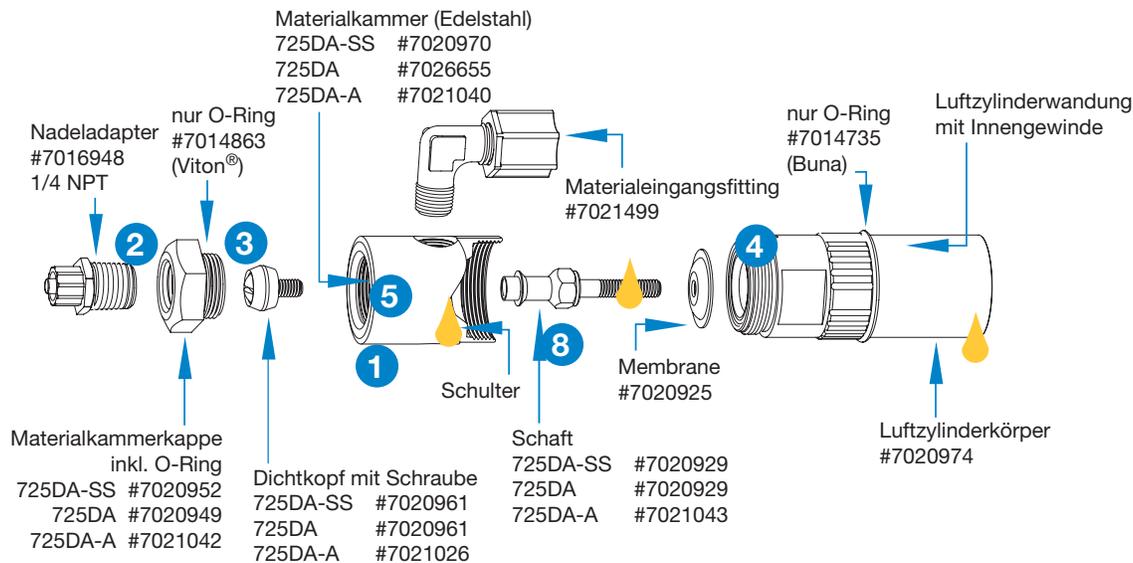
VORSICHT

Um Beschädigungen zu vermeiden, muss das Ventil vom Materialausgang her zerlegt werden.

1. Drehen Sie die Gewindestange in das Montagegewinde.
2. Entfernen Sie mit einem Gabelschlüssel die Materialkammerkappe.
3. Entfernen Sie mit einem Schraubendreher den Dichtkopf. *
4. Drehen Sie mit einem Gabelschlüssel an den Flächen des Luftzylinders, um die Materialkammer zu lösen.
5. Entfernen Sie die Materialkammer. (Kolben nicht lösen oder entfernen!) *

6. Entfernen Sie den Steuerluftschlauch vom Einsteckfitting auf dem Luftzylinder und drehen Sie dann den Fitting ab.
7. Führen Sie den 1/8"-Inbusschlüssel durch die Steuerluftöffnung und drehen Sie die darunter befindliche Sicherungsschraube 2 Umdrehungen heraus. *
8. Lösen Sie den Schaft mit dem Inbusschlüssel und entfernen Sie diesen mit der Membrane. *
9. Schrauben Sie die Luftzylinderkappe vom Luftzylinder ab. *
10. Entfernen Sie den Kolben und die Feder.

HINWEIS: Der Hubeinstellung auf der Luftzylindereinheit des 725DA ist nicht auswechselbar. Wenn diese Einheit eine Reparatur erfordert, müssen Sie das Ventil an uns einschicken.



HINWEIS: Vor dem Zusammenbau des Ventils alle Teile reinigen, O-Ringe, Dichtkopf und Membrane ersetzen. Überprüfen Sie auf beschädigte Gewinde. Gehen Sie sicher, dass die Kolbenbolzen nicht beschädigt oder verbogen sind und prüfen Sie den Materialkammersitz auf Korrosion.

Bauen Sie das Ventil in umgekehrter Reihenfolge der Demontage wieder zusammen. Schmieren Sie die Teile mit dem Nye Schmiermittel #865 aus dem Reparatursatz.

⚠ VORSICHT

Do not thread fluid inlet fittings too far into the valve. Doing so can obstruct the piston shaft, causing leakage, poor dispensing performance, and damage to the valve.

Bauen Sie das Ventil in umgekehrter Reihenfolge der Demontage wieder zusammen. Schmieren Sie die Teile mit dem Nye Schmiermittel #865 aus dem Reparatursatz.

**Reparatursatz
#725DA-RK (7021013)**

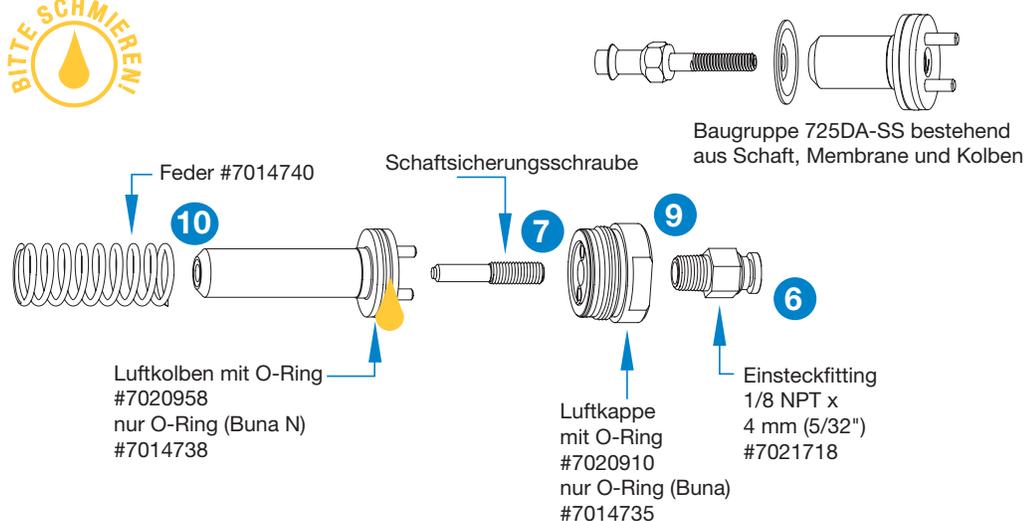
Beinhaltet O-Ringe für Kammerkappe und Luftzylinder, Membrane, Dichtkopf mit Schraube und Schmiermittel.

Werkzeuge für die Wartung

- 1/8"-Sechskantschlüssel
- 1/4"-Schraubendreher
- 3/8"-Steckschlüssel
- (2) 8"-Gabelschlüssel, einstellbar
- R 1/8"-NPT-Stab

| Schritt | Teil | N•m | in.-lb / ft.-lb |
|---------|--------------------------|----------|-----------------|
| 3 | Dichtkopfschraube | 1,69 N•m | 15 in.-lb |
| 5 | Materialkammer | 6,78 N•m | 5 ft.-lb |
| 7 | Schaftsicherungsschraube | 2,82 N•m | 25 in.-lb |
| 8 | Schaft | 1,69 N•m | 15 in.-lb |
| 9 | Luftzylinderkappe | 10,8 N•m | 8 ft.-lb |

*Teile, die ein bestimmtes Drehmoment beim Zusammenbau des Ventils erfordern.



Fehleranalyse

Kein Materialfluss

- Wenn der die Steuerdruckluft auf das Ventil zu niedrig ist, kann das Ventil nicht öffnen. Erhöhen Sie den Druck auf mindestens 4,8 bar.
- Die Druckluft auf das Reservoir könnte zu niedrig sein. Erhöhen Sie den Reservoirdruck.
- Die Dosiernadel könnte verstopft sein. Ersetzen Sie die Nadel.
- Wenn Sie das 725DA verwenden, könnte die Hubeinstellung geschlossen sein. Öffnen Sie es.
- Das Material in der Ventilkammer könnte ausgehärtet sein. Reinigen Sie die Ventilkammer.
- Die Materialzufuhr wurde versehentlich an eine Blindbohrung / Montagebohrung angeschlossen. Entfernen Sie die Materialzuführung und installieren Sie korrekt.

Nach dem Schließen des Ventils tropft Flüssigkeit nach, was aber schließlich aufhört

- Dies kann durch Luftblasen verursacht werden, die im Ausgangsbereich der Ventilkammer oder im Material eingeschlossen sind. Die Luft im Nadeladapter dehnt sich aus, wenn das Ventil geschlossen ist und verursacht ein Nachtropfen, bis sie atmosphärischen Druck erreicht hat. Spülen Sie das Ventil, indem Sie so lange einen Dauerimpuls anlegen, bis das Material klar austritt.
- Wenn Sie eine kleine Nadel verwenden, kann es notwendig werden, dass Sie diese während des Spülvorgangs abnehmen, um einen ausreichenden Materialfluss zu erzielen, so dass die eingeschlossene Luft nach unten durch den Nadeladapter befördert werden kann.
- Wenn das Material Luftblasen enthält, muss es vor der Dosierung vakuumiert werden.

HINWEIS: Für Linien- und Raupenauftrag kann der Eingangsdruck verringert werden, um Materialanhäufungen zu Beginn der Dosierung zu eliminieren.

Nach dem Schließen des Ventils tropft ständig Flüssigkeit nach

- Ein permanentes Nachtropfen bedeutet, dass der Dichtkopf - aufgrund von Abnutzung oder angelagertem Material- nicht mehr vollständig schließen kann. Überprüfen Sie auch den korrekten Sitz des Dichtkopfes.
- Es können Flüssigkeiten austreten, wenn ein Flüssigkeitseinlassfitting zu weit in das Ventil hineingeschraubt wird und so den Kolbenschaft blockiert. Stellen Sie sicher, dass das Flüssigkeitseinlassfitting richtig eingebaut ist.

Das Ventil reagiert langsam beim Öffnen und Schließen

- Die Reaktionsgeschwindigkeit des Ventils ist abhängig von der Länge und der Größe des Steuerluftschlauchs. Unsere Ventile werden mit einem Schlauch mit 5/32" Außendurchmesser und ca. 1,5 m Länge angeliefert. Jede zusätzliche Länge oder Änderungen des Durchmessers haben einen Einfluss auf die Reaktionszeit des Ventils. Stellen Sie sicher, dass Länge und Durchmesser des Schlauchs nicht verändert wurden. Steuerluft überprüfen, mind. 4,8 bar, empfohlen ca. 6 bar.

Flüssigkeit tritt aus der Abluftöffnung

- Das Austreten von Flüssigkeit aus der Abluftöffnung weist auf einen Bruch der Membrane hin.

Unregelmäßige Dosiermengen

- Ungleichmäßige Dosiermengen können auftreten, wenn die Steuerluft des Ventils und / oder die Druckluft auf das Reservoir schwanken oder wenn die Steuerluft weniger als 4,8 bar beträgt.
- Die Öffnungszeiten des Ventils müssen konstant sein. Überprüfen Sie, ob das Steuergerät des Ventils einen gleichbleibenden Ausstoß liefert.



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich
+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz
+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Viton ist eine registrierte Handelsmarke von E.I. DuPont.
Das Wellendesign ist ein Warenzeichen der Nordson Corporation.
©2023 Nordson Corporation 7026827 v062423