

Avete scelto un sistema di dosatura affidabile e di alta qualità prodotto da Nordson EFD, leader mondiale nella dosatura dei fluidi. Il controller per valvola a coclea ValveMate™ 7194 è stato progettato specificatamente per la dosatura industriale e vi garantirà anni di prestazioni produttive senza guasti.

Il presente manuale vi aiuterà a massimizzare l'utilità del vostro controller ValveMate 7194.

Dedicate alcuni minuti a familiarizzarvi con i suoi comandi e le sue caratteristiche e seguite le procedure di collaudo qui raccomandate. Le informazioni utili accluse sono il frutto di oltre 50 anni di esperienza nella dosatura industriale, esaminarle vi sarà estremamente utile.

Il presente manuale risponderà alla maggior parte dei vostri interrogativi. Tuttavia, se doveste comunque avere bisogno di assistenza, non esitate a contattare EFD o il vostro distributore EFD autorizzato. Informazioni di contatto dettagliate sono riportate nell'ultima pagina di questo documento.

La promessa di Nordson EFD

Grazie!

Avete acquistato il sistema di dosatura più preciso al mondo.

Desidero che sappiate che tutti noi della Nordson EFD riconosciamo il valore del vostro lavoro e faremo quanto in nostro potere per fare di voi dei clienti soddisfatti.

Se non siete pienamente soddisfatti delle nostre apparecchiature o dell'assistenza fornita dal nostro Esperto in applicazione dei fluidi, vi invito a contattarmi personalmente al numero verde 800.556.3484 (Stati Uniti), 401.431.7000 (fuori dagli Stati Uniti) o all'indirizzo Ferran.Ayala@nordsonefd.com.

Vi garantisco che risolveremo qualsiasi problema per la vostra soddisfazione.

Grazie ancora per aver scelto Nordson EFD.

Ferran

Ferran Ayala, Vicepresidente

Indice

Indice.....	3
Introduzione.....	4
Dichiarazione di sicurezza del prodotto Nordson EFD	5
Rischi collegati con i solventi agli idrocarburi alogenati	6
Fluidi ad alta pressione.....	6
Personale qualificato	6
Utilizzo previsto	7
Regolamenti e approvazioni	7
Sicurezza personale.....	7
Sicurezza antincendio.....	8
Manutenzione preventiva.....	8
Importanti informazioni di sicurezza sui componenti monouso	9
Misure in caso di malfunzionamento	9
Smaltimento.....	9
Specifiche.....	10
Caratteristiche operative	11
Componenti sul pannello frontale.....	11
Lampade di segnalazione.....	11
Attacchi / marcature sul pannello posteriore.....	12
Pulsanti sul pannello frontale / Modalità di funzionamento	13
Installazione.....	14
Setup tipico: Sistema ValveMate 7194 con una valvola 794.....	14
Setup tipico: Sistema ValveMate 7194 con una valvola 794-TC.....	15
Installazione del controller ValveMate 7194	16
Collegamento dell'alimentazione.....	16
Collegamento del segnale di attuazione valvola.....	16
Collegamento ingressi / uscite	17
Collegamento 5–24 VDC INIT	18
Collegamento Alarm OUT	18
Collegamento EOC (fine ciclo) OUT.....	18
Collegamento CC INIT	18
10–24 VDC MOTOR	18
Schemi connessioni I/O	19
Collegamento dell'aria.....	20
Collegamento dell'ingresso aria.....	20
Connessione uscita aria.....	20
Installazione di una valvola a coclea 794.....	21
Installazione di una valvola a coclea 794-TC.....	22
Raccomandazioni per il setup del sistema	23
Verifica dell'installazione.....	24
Istruzioni "Come fare a"	25
Come impostare il tempo di dosatura in avanti.....	25
Come eseguire regolazioni del tempo in corso di funzionamento (OTF) nella modalità RUN.....	25
Come impostare la velocità del motore in avanti	25
Come impostare la velocità del motore indietro.....	25
Come impostare la modalità pressione del fluido / uscita aria.....	25
Come impostare il tipo di valvola a coclea.....	26
Come abilitare / disabilitare la rotazione all'indietro del motore.....	26
Come utilizzare la modalità TEACH.....	26
Come spurgare con o senza pressione del fluido	27
Come abilitare / disabilitare la modalità Steady / Esclusione timer.....	27
Come abilitare / disabilitare l'allarme per pressione bassa	27
Come selezionare la misurazione della pressione in PSI o BAR	28
Come abilitare / disabilitare CC INIT I/O come ingresso di allarme esterno	28
Tabella Selezione del tipo di valvola	29
Allarme cortocircuito elettrico / motore.....	29
Codici articolo	30
Parti di ricambio	30
Soluzione dei problemi.....	31

Introduzione

Il presente manuale fornisce informazioni sull'installazione, il setup, la programmazione e la manutenzione del controller per valvola a coclea ValveMate 7194. Il controller ValveMate 7194 offre un controllo preciso del tempo, della pressione del fluido e della velocità per le valvole a coclea della serie 794 / 794-TC di Nordson EFD che utilizzano motori DC brush o brushless. Fare riferimento ai manuali operativi delle valvole per informazioni dettagliate sulle valvole.

Il controller è disponibile in versione 0–2,0 bar (0–30 psi) per paste saldanti, epossidici conduttori caricati con argento e altri fluidi caricati e in versione 0–7,0 bar (0–100 psi) per la dosatura di materiali caricati più densi, come la pasta termoconduttiva (thermal compound).

Il controller è dotato di un'interfaccia operatore di facile impiego per un setup rapido e per la gestione della valvola. Attraverso l'interfaccia a pulsanti è possibile:

- Impostare il tempo di dosatura.
- Impostare la velocità del motore avanti e indietro.
- Abilitare un ciclo di inversione motore post-dosatura.

Il controller offre anche le seguenti caratteristiche aggiuntive:

- Regolazione del tempo con pulsante o programmazione del tempo one-touch.
- Impostazione dei decimali per regolare il tempo di dosatura in intervalli da 0,001 a 99,9 secondi.
- Display LED di colore rosso brillante.
- Pulsante di spurgo.
- Allarmi per bassa pressione dell'aria, rilevamento basso livello nel serbatoio e spegnimento per protezione motore.
- Segnalazione di feedback di fine ciclo (EOC).

Il controller ValveMate 7194 è specificamente progettato per facilitare il lavoro dell'operatore. Per questo il controllo della valvola è posizionato vicino al punto di applicazione e le funzioni che consentono il setup e il funzionamento sono studiate per la massima semplicità e precisione d'uso.

Il controller è facile da adoperare. Un'occhiata alle caratteristiche dell'unità consentirà di comprendere pienamente i benefici e la facilità d'uso che ValveMate 7194 offre.

Come tutti i prodotti EFD, i controller ValveMate 7194 sono fabbricati secondo specifiche rigorose e sono soggetti a un collaudo completo prima della spedizione.

Per ottenere le massime prestazioni dall'apparecchiatura leggere attentamente il presente manuale.

Dichiarazione di sicurezza del prodotto Nordson EFD

ATTENZIONE

Il messaggio di sicurezza che segue si riferisce ad un pericolo con livello di **ATTENZIONE**.
La mancata osservanza di tale avviso potrebbe causare lesioni gravi o mortali.



SCOSSE ELETTRICHE

Rischio di scosse elettriche. Scollegare l'alimentazione prima di rimuovere il coperchio e/o scollegare, chiudere a chiave e apporre un cartello di avvertimento sugli interruttori prima di procedere alla manutenzione delle apparecchiature elettriche. In caso si riceva la seppur minima scossa elettrica, spegnere immediatamente tutte le apparecchiature. Non riavviare l'apparecchiatura fino a quando il problema non sarà stato individuato e corretto.

AVVERTENZA

I messaggi di sicurezza che seguono si riferiscono a pericoli con livello di **AVVERTENZA**.
La mancata osservanza di tali avvertenze potrebbe causare lesioni lievi o moderate.



LEGGERE IL MANUALE

Leggere il manuale per un corretto utilizzo dell'apparecchiatura. Seguire tutte le istruzioni di sicurezza. La documentazione dell'apparecchiatura riporta, ove necessario, le istruzioni, gli avvisi e le cautele specifici per i diversi compiti di lavoro e i diversi dispositivi. Accertarsi che le presenti istruzioni e tutta la documentazione dell'apparecchiatura siano accessibili alle persone incaricate del suo funzionamento e della sua manutenzione.



MASSIMA PRESSIONE ARIA

Se non altrimenti specificato nel presente manuale, la massima pressione aria consigliata è 7.0 bar (100 psi). Una pressione aria oltre questo valore potrebbe danneggiare l'apparecchiatura. L'aria compressa si intende applicata tramite un regolatore pressione aria esterno, regolato tra 0 e 7.0 bar (da 0 a 100 psi).



PRESSIONE DI SFIATO

Fare sfiatare la pressione idraulica e pneumatica prima di aprire, regolare o eseguire la manutenzione dei sistemi e componenti pressurizzati.



USTIONI

Superfici calde! Evitare il contatto con le superfici metalliche calde dei componenti della valvola. Se il contatto non può essere evitato, indossare guanti e indumenti a protezione termica mentre si lavora in prossimità dell'apparecchiatura. Il contatto con superfici metalliche calde può causare lesioni personali.

Dichiarazione di sicurezza del prodotto Nordson EFD (continua)

Rischi collegati con i solventi agli idrocarburi alogenati

Non utilizzare solventi agli idrocarburi alogenati in un sistema sotto pressione contenente componenti in alluminio. Sotto pressione, questi solventi possono reagire con l'alluminio ed esplodere, causando lesioni gravi o mortali e danni materiali. I solventi agli idrocarburi alogenati contengono uno o più dei seguenti elementi.

Elemento	Simbolo	Prefisso
Fluoro	F	"Fluoro-"
Cloro	Cl	"Cloro-"
Bromo	Br	"Bromo-"
Iodio	I	"Iodio-"

Fare riferimento alle SDS dei materiali o contattare il fornitore del materiale per ulteriori informazioni. Qualora fosse necessario utilizzare solventi agli idrocarburi alogenati, contattare il rappresentante EFD per informazioni sui componenti EFD compatibili.

Fluidi ad alta pressione

I fluidi ad alta pressione sono estremamente pericolosi se non opportunamente contenuti. Scaricare sempre la pressione del fluido prima di effettuare regolazioni o manutenzioni sulle apparecchiature che lavorano sotto alta pressione. Un getto di fluido ad alta pressione può risultare tagliente come una lama provocando gravi lesioni personali, amputazioni o morte. Inoltre, i fluidi che penetrano nella pelle possono provocare intossicazioni e avvelenamento.

ATTENZIONE

Ogni lesione causata da liquidi ad alta pressione può essere grave. Se si riporta una lesione o una sospetta lesione:

- Recarsi immediatamente al pronto soccorso.
- Riferire al medico che si sospetta una lesione di tipo iniettivo.
- Mostrare al dottore il presente avviso.
- Riferire al dottore il tipo di materiale che si stava utilizzando.

Allarme medico — Ferite da spruzzo airless: nota per il medico

L'iniezione sotto pelle costituisce una lesione traumatica grave. È importante trattare la ferita chirurgicamente al più presto possibile. Non ritardare gli interventi per la determinazione della tossicità. Il fattore di tossicità può risultare critico quando alcuni materiali vengono iniettati direttamente nel flusso sanguigno.

Personale qualificato

I proprietari dell'apparecchiatura hanno la responsabilità di accertarsi che i sistemi EFD vengano installati, operati e mantenuti da personale qualificato. Per personale qualificato si intendono gli impiegati o gli appaltatori formati a eseguire in sicurezza le rispettive mansioni. Tale personale dovrà essere a conoscenza delle regole e dei regolamenti di sicurezza vigenti, e fisicamente in grado di eseguire le mansioni assegnate.

Dichiarazione di sicurezza del prodotto Nordson EFD (continua)

Utilizzo previsto

L'utilizzo delle apparecchiature EFD secondo modalità diverse da quelle descritte nella documentazione fornita con i dispositivi potrebbe originare lesioni personali o danni materiali. Tra gli utilizzi non previsti sono compresi, ad esempio:

- Uso di materiali incompatibili.
- Realizzazione di modifiche non autorizzate.
- Rimozione o aggiramento delle misure o dei dispositivi automatici di sicurezza.
- Utilizzo di parti incompatibili o danneggiate.
- Impiego di apparecchiature ausiliarie non approvate.
- Uso dell'apparecchiatura a livelli superiori ai massimi indicati.
- Uso dell'apparecchiatura in un ambiente esplosivo.

Regolamenti e approvazioni

Accertarsi che ogni apparecchiatura sia adeguata e approvata per l'ambiente in cui viene utilizzata. Tutte le approvazioni ottenute per le attrezzature Nordson EFD decadranno nel caso in cui le istruzioni per l'installazione, il funzionamento e la manutenzione non verranno rispettate. L'utilizzo del controller in modo non conforme alle specifiche Nordson EFD può causare il danneggiamento della protezione fornita dall'apparecchiatura.

Sicurezza personale

Per prevenire ogni lesione attenersi alle seguenti istruzioni:

- Non operare o mantenere l'apparecchiatura se non si è qualificati a farlo.
- Non operare l'apparecchiatura se i dispositivi, le porte o le coperture di sicurezza non sono perfettamente integri o se gli interblocchi automatici non funzionano correttamente. Non aggirare né disattivare alcun dispositivo di sicurezza.
- Tenersi a distanza dalle apparecchiature mobili. Prima di regolare o mantenere le apparecchiature mobili, interrompere l'alimentazione di corrente e attendere che l'apparecchiatura giunga al completo arresto. Escludere l'alimentazione e fissare l'apparecchiatura per impedire movimenti inattesi.
- Assicurarsi che le zone di spruzzo e le altre aree di lavoro siano adeguatamente ventilate.
- Quando si usa un serbatoio siringa, tenere sempre l'estremità dell'ago di dosatura in direzione del pezzo di lavoro, lontano dal corpo e dal viso. Mettere i serbatoi siringa con la punta verso il basso quando non sono in uso.
- Assicurarsi di avere le schede di sicurezza (SDS) del materiale e leggerle attentamente. Seguire le istruzioni del produttore per il trattamento e l'utilizzo corretto dei materiali e fare uso dei dispositivi di protezione individuale consigliati.
- Prendere conoscenza dell'esistenza di rischi meno ovvi sul posto di lavoro che spesso non possono essere completamente eliminati, quali superfici calde, spigoli, circuiti elettrici in tensione e le parti in movimento che non possono essere chiuse o delimitate per ragioni pratiche.
- Prendere conoscenza dell'ubicazione dei tasti e delle valvole di arresto e degli estintori.
- Indossare dispositivi di protezione per l'udito quando si è esposti per lungo tempo a rumori forti.

Dichiarazione di sicurezza del prodotto Nordson EFD (continua)

Sicurezza antincendio

Per evitare il rischio d'incendio o esplosione, attenersi alle seguenti istruzioni:

- Se si notano delle scintille statiche o la formazione di archi, spegnere immediatamente tutte le attrezzature. Non riavviare l'apparecchiatura fino a quando la causa non sarà stata individuata e corretta.
- Non fumare, saldare, rettificare o utilizzare fiamme libere nelle aree in cui sono impiegati o immagazzinati materiali infiammabili.
- Non riscaldare i materiali a temperature superiori a quelle raccomandate dal produttore. Assicurarsi che i dispositivi di sorveglianza e limitazione del calore funzionino correttamente.
- Prevedere una ventilazione adeguata per impedire pericolose concentrazioni di sostanze volatili o vapori. Per le indicazioni sul modo di procedere fare riferimento ai codici vigenti localmente o alle SDS.
- Non scollegare i circuiti elettrici in tensione quando si lavora con materiali infiammabili. Prima provvedere a interrompere l'alimentazione di corrente da un interruttore di sconnessione per prevenire la formazione di scintille.
- Prendere conoscenza dell'ubicazione dei tasti e delle valvole di arresto e degli estintori.

Manutenzione preventiva

Per garantire un funzionamento perfetto del prodotto, Nordson EFD raccomanda di eseguire i seguenti semplici controlli di manutenzione preventiva:

- Verificare periodicamente che gli attacchi del tubo siano correttamente collegati. Fissare se necessario.
- Verificare la presenza di fessure e contaminazione nei tubi. In caso di necessità, sostituirli.
- Controllare che tutti i collegamenti elettrici non siano allentati. Serrare, se necessario.
- Pulitura: se un pannello frontale deve essere pulito, utilizzare un panno pulito e morbido inumidito con un detergente neutro. NON USARE solventi forti (MEK, acetone, THF, ecc.) che potrebbero danneggiare il materiale del pannello frontale.
- Manutenzione: utilizzare solo aria secca pulita. L'apparecchiatura non richiede altre operazioni di manutenzione ordinaria.
- Controllo: verificare il funzionamento delle caratteristiche e le prestazioni dell'apparecchiatura in base alle sezioni appropriate del presente manuale. Rispedire le unità guaste o difettose a Nordson EFD per la sostituzione.
- Utilizzare esclusivamente pezzi di ricambio progettati per essere utilizzati con l'apparecchiatura originale. Per informazioni e assistenza rivolgersi al proprio rappresentante Nordson EFD.

Dichiarazione di sicurezza del prodotto Nordson EFD (continua)

Importanti informazioni di sicurezza sui componenti monouso

Tutti i componenti monouso Nordson EFD, inclusi serbatoi siringa, cartucce, pistoni, cappucci per aghi, cappucci terminali e aghi erogatori sono prodotti monouso di precisione. Tentare di pulire e riutilizzare i componenti comprometterà la precisione di erogazione e aumenterà il rischio di lesioni personali.

Indossare sempre opportuni dispositivi e indumenti di protezione individuale durante l'erogazione e rispettare le seguenti linee guida:

- Non riscaldare i serbatoi siringa o le cartucce a una temperatura superiore a 38° C (100° F).
- Smaltire i componenti in conformità alle regolamentazioni locali dopo ogni singolo utilizzo.
- Non pulire i componenti con solventi forti (MEK, acetone, THF, ecc.).
- Pulire i sistemi di scodellini per cartucce e i caricatori per serbatoi solo con detergenti neutri.
- Per evitare lo spreco di fluido, utilizzare i pistoni SmoothFlow™ di Nordson EFD.

Misure in caso di malfunzionamento

In caso di malfunzionamento di un'apparecchiatura o di un dispositivo di sistema, spegnere immediatamente il sistema ed eseguire le operazioni seguenti:

1. Scollegare ed escludere l'alimentazione elettrica. Utilizzando valvole di arresto idrauliche e pneumatiche, chiudere e sfiatare la pressione.
2. Per i dosatori ad aria compressa Nordson EFD, rimuovere il serbatoio per siringhe dal gruppo adattatore. Per i dosatori elettromeccanici Nordson EFD, svitare lentamente l'attacco del serbatoio e rimuovere quest'ultimo dall'attuatore.
3. Individuare la causa del cattivo funzionamento ed eliminarla prima di riaccendere il sistema.

Smaltimento

Le apparecchiature e i materiali utilizzati per le operazioni e la manutenzione devono essere smaltiti in conformità con le normative locali.

Specifiche

NOTA: Le specifiche e i dettagli tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Pos.	Specifiche
Dimensioni del corpo centrale	20,0L x 6,8H x 14,2P cm (7,89L x 2,68H x 5,59P")
Peso	1,8 kg (3,9 lb)
Velocità	Superiore a 400 cicli/minuto
Intervallo di tempo	0,001–99,9 secondi
Ingresso dell'alimentazione	30 VDC (+/-2%), 1,33 Amp max.
Connettore di ingresso elettrico	Switchcraft L722RA o equivalente, con bloccaggio
Adattatore per alimentazione esterna	100–240 VAC (+/-10%), ingresso ~50/60Hz, 30 VDC (+/-2%), uscita 1,33 Amp, Spina DC con bloccaggio Switchcraft S761K o equivalente, tipo desktop, ingresso AC: entrata IEC 320
Circuiti di feedback	EOC OUT e ALARM OUT: Interruttore elettronico, 24 VDC, 100 mA max.
Circuiti di avvio	5–24 VDC INIT: Segnale di attuazione 5–24 VDC CC INIT e pedale: circuiti di avvio con contatto a secco, 19 mA, corrente di chiusura Durata segnale INIT: non inferiore a 0,012 secondi momentanea o mantenuta stabile
Pressione pneumatica d'esercizio	4,5–7,0 bar (65–100 psi)
Condizioni operative ambientali	Temperatura: 5–45° C (41–113° F) Umidità: 85% RH a 30° C, 40% a 45° C senza condensa Altitudine sul livello del mare: 2.000 metri max.
Classificazione del prodotto	Categoria di installazione II Grado di inquinamento 2
Approvazioni	CE, UKCA, TÜV, RoHS, WEEE, RoHS Cina

RoHS标准相关声明 (Dichiarazione RoHS sulle sostanze pericolose per la Cina)

产品名称 Nome del pezzo	有害物质及元素 Sostanze e elementi tossici o pericolosi					
	铅 Piombo (Pb)	汞 Mercurio (Hg)	镉 Cadmio (Cd)	六价铬 Cromo esavalente (Cr6)	多溴联苯 Bifenili polibromurati (PBB)	多溴联苯醚 Eteri difenili polibromurati (PBDE)
外部接口 Connettori elettrici esterni	X	0	0	0	0	0
<p>0: 表示该产品所含有的危险成分或有害物质含量依照EIP-A, EIP-B, EIP-C的标准低于SJ/T11363-2006 限定要求。 Indica che questa sostanza tossica o pericolosa contenuta in tutti i materiali omogenei di questo pezzo, secondo EIP-A, EIP-B, EIP-C è inferiore al limite imposto da SJ/T11363-2006.</p> <p>X: 表示该产品所含有的危险成分或有害物质含量依照EIP-A, EIP-B, EIP-C的标准高于SJ/T11363-2006 限定要求。 Indica che questa sostanza tossica o pericolosa contenuta in tutti i materiali omogenei di questo pezzo, secondo EIP-A, EIP-B, EIP-C è superiore al limite imposto da SJ/T11363-2006.</p>						

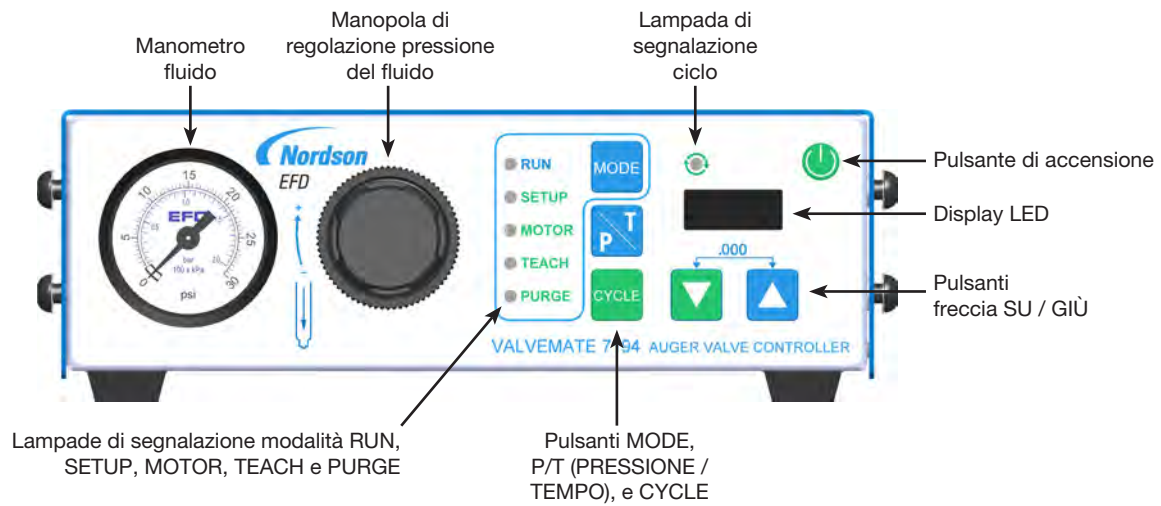
Direttiva WEEE




L'attrezzatura è soggetta alle normative dell'Unione Europea in conformità alla Direttiva WEEE (2012/19/EU). Consultare il sito www.nordsonefd.com/WEEE per informazioni sul corretto smaltimento dell'apparecchiatura.

Caratteristiche operative

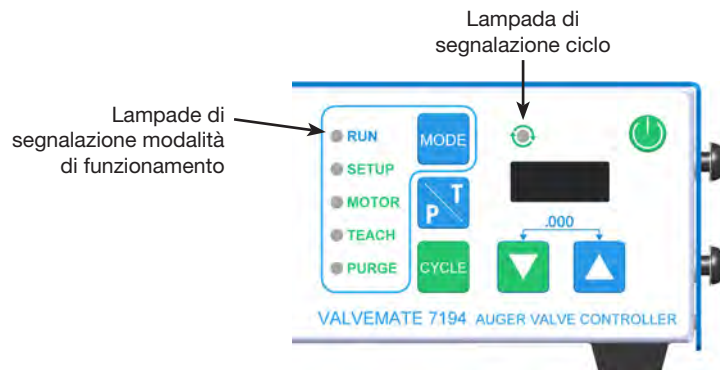
Componenti sul pannello frontale



Lampade di segnalazione

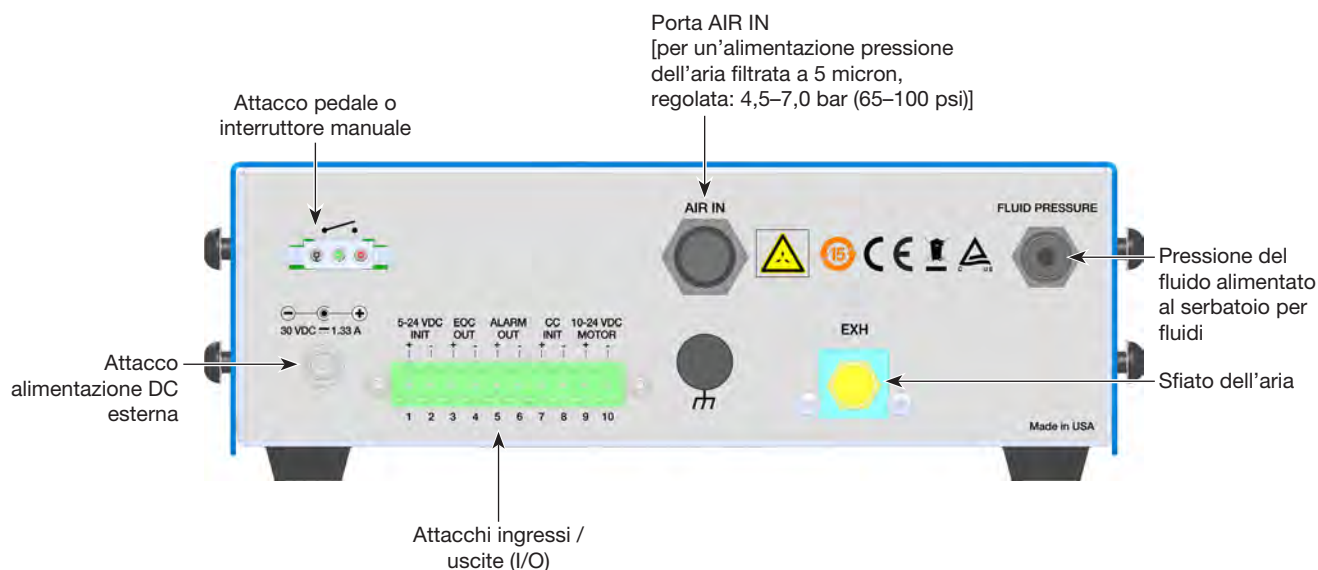
La lampada di segnalazione  nell'angolo superiore sinistro sopra il display a LED si illumina quando la valvola a coclea viene azionata.

Al centro del pannello frontale si trovano cinque lampade di segnalazione che indicano la modalità di funzionamento.



Caratteristiche operative (continua)

Attacchi / marcature sul pannello posteriore



Avvertenza massima pressione aria

Simbolo di avvertenza che informa che la pressione massima di ingresso dell'aria è di 7,0 bar (100 psi). Un'eccessiva pressione di ingresso dell'aria può danneggiare l'apparecchiatura.



Attacco pedale / interruttore manuale

Il simbolo identifica il connettore per un interruttore di chiusura momentanea dei contatti per l'avvio della dosatura. Un pedale opzionale, cod. art. 7014865, può essere ordinato.



Corrente di ingresso alimentazione

Il simbolo della corrente di ingresso indica che sul connettore di alimentazione viene utilizzata corrente DC. La corrente proviene da una fonte di alimentazione esterna a 30 VDC.








Collegamento chassis

Questo simbolo identifica il terminale di collegamento dello chassis. Esso viene utilizzato per la messa a terra dello chassis per dissipare la corrente di guasto verso terra e/o migliorare la protezione del sistema ESD.

Caratteristiche operative (continua)

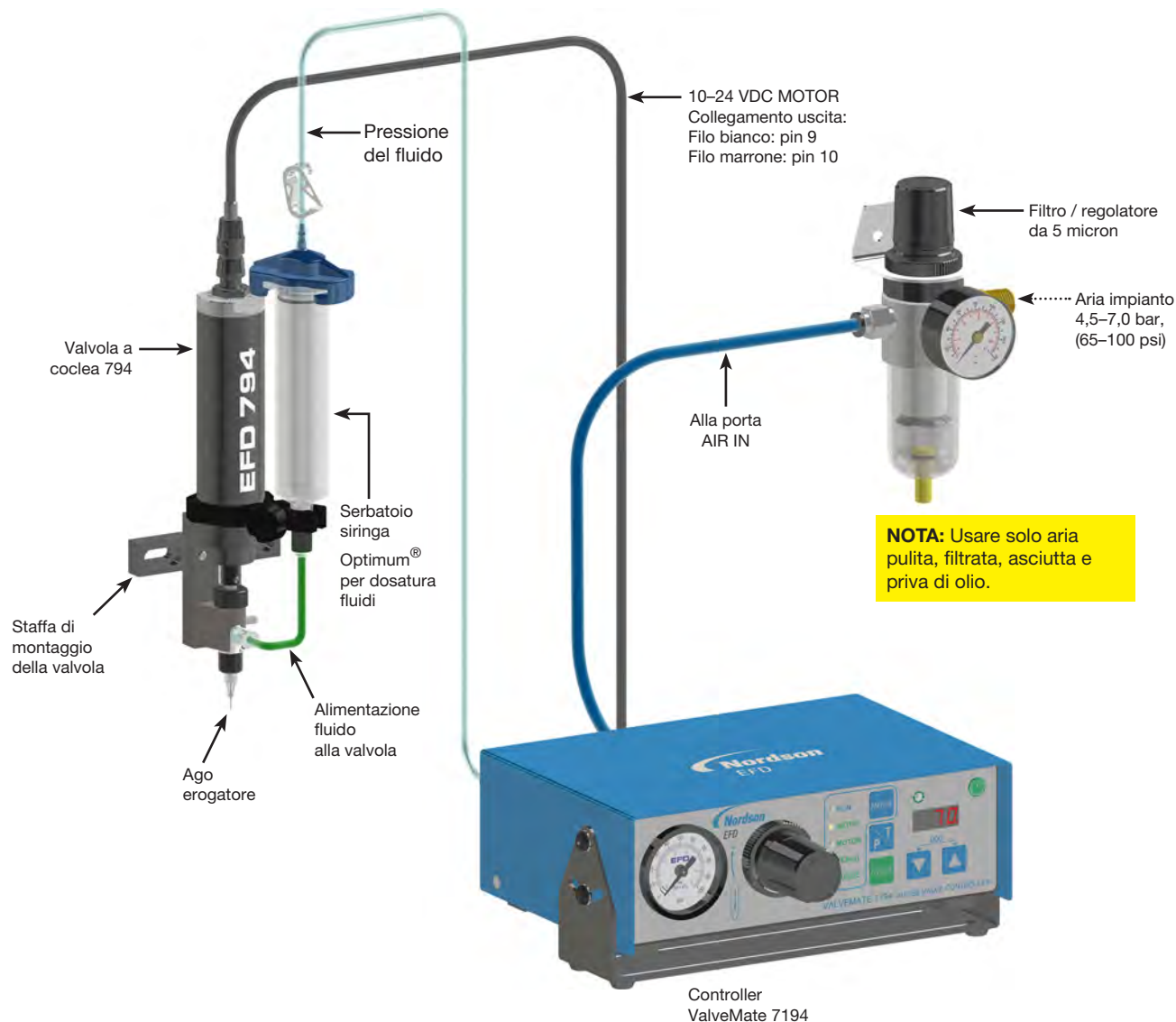
Pulsanti sul pannello frontale / Modalità di funzionamento

Voce	Descrizione
POWER 	Accende e spegne il controller. NOTA: ValveMate 7194 si accende sempre nella modalità RUN.
RUN	Abilita gli ingressi di avvio esterni e disabilita il pulsante CYCLE.
SETUP	Viene usato per il setup, il collaudo e la variazione del tempo di dosatura della coclea in avanti e all'indietro.
MOTOR	Accesso alle seguenti opzioni di setup: <ul style="list-style-type: none"> • Selezione velocità della coclea: avanti, indietro (da 10 VDC a 24 VDC) • Uscita aria pressione fluido: a impulsi o costante • Tipo di valvola a coclea: 794BR, 794BL, 790BR o 794BL-DEC. Fare riferimento alla "Tabella Selezione del tipo di valvola" a pagina 29 per scegliere correttamente la propria valvola.
TEACH	Utilizzato per una semplice configurazione (teach) dell'impostazione tempo per la dosatura continua o altre applicazioni a ciclo più lungo.
PURGE	Supporta lo spurgo della valvola a coclea. Controlla il funzionamento del motore e della direzione della coclea e la pressione del fluido durante lo spurgo.
MODE 	Attiva / disattiva il controller in tutte le modalità di funzionamento: RUN, SETUP, MOTOR, TEACH e PURGE.
P/T 	Nella modalità RUN, si utilizza per commutare momentaneamente il display a LED per visualizzare la pressione; dopo 5 secondi, il display LED torna all'impostazione del tempo.
Freccia SU / GIÙ 	Incrementa / diminuisce il valore impostato per il tempo, commuta l'unità di pressione da bar a psi e viceversa e riduce / aumenta la tensione per l'impostazione della velocità della coclea. Nelle modalità SETUP e TEACH, premendo i pulsanti freccia SU / GIÙ contemporaneamente il tempo viene azzerato (0). I pulsanti freccia SU / GIÙ funzionano nelle modalità SETUP, TEACH e RUN.
CYCLE 	Attiva / disattiva il dosatore. Premendo CYCLE, i risultati sono diversi a seconda della MODALITÀ selezionata.
ALLARMI	<p>Allarme bassa pressione dell'aria ON / OFF: assicura la presenza di una pressione sufficiente per il funzionamento della valvola. Può essere disabilitato.</p> <p>CC INIT (inizializzazione chiusura contatto): uso opzionale di CC INIT per le applicazioni di allarme esterne. Esempi di impiego: interruttore di basso livello serbatoio, interblocco di sicurezza operatore, ecc.</p> <p>Allarme motore coclea bloccato / congelato o Allarme cortocircuito elettrico: segnala una condizione di guasto del motore a causa della sovracorrente generata da un cortocircuito o da una coclea inceppata.</p> <p>NOTA: Le condizioni di allarme per bassa pressione dell'aria [inferiore a 4,1 bar (60 psi)] e CC INIT vengono esaminate prima di avviare un'operazione di dosatura. Un allarme per guasto al motore può verificarsi in qualsiasi momento durante il funzionamento della valvola a coclea.</p>
Funzioni di impostazione estese	<ul style="list-style-type: none"> • Allarme bassa pressione dell'aria ON / OFF • Unità di pressione: bar / psi • CC INIT: attiva allarme di ingresso (IN) • Modalità STEADY / Esclusione timer

Installazione

Prima di installare la valvola, leggere i manuali operativi del serbatoio e della valvola per comprendere bene come funzionano i singoli componenti del sistema di dosatura.

Setup tipico: Sistema ValveMate 7194 con una valvola 794



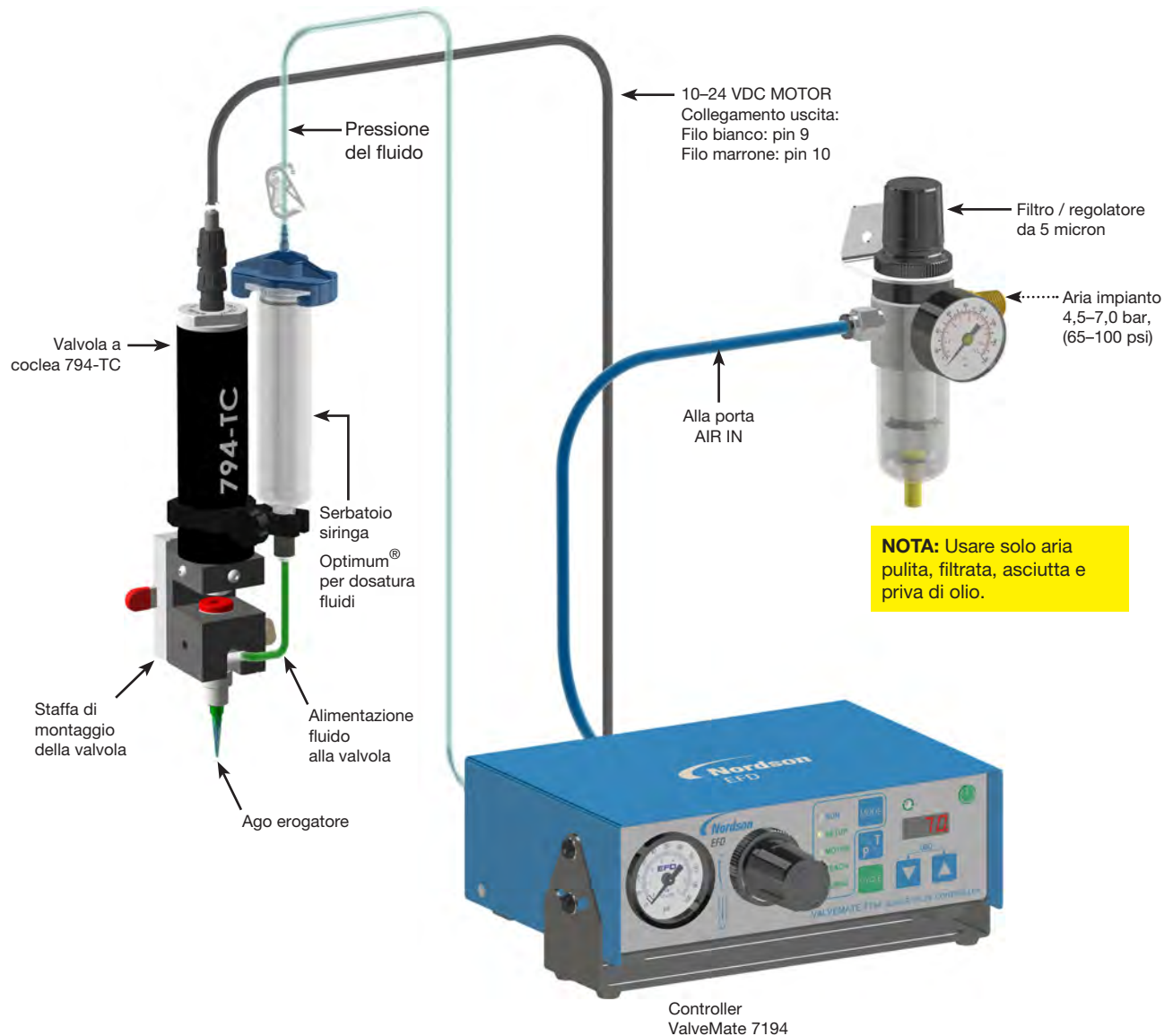
⚠ AVVERTENZA

Scaricare sempre la pressione da un serbatoio prima di aprirlo. Per installazioni con serbatoio: (1) far scivolare la valvola di arresto sulla linea dell'aria allontanandola dal serbatoio e (2) aprire la valvola di sfogo della pressione. Prima di aprire il serbatoio verificare che la pressione visualizzata sul manometro sia zero (0). Per installazioni con serbatoio siringa, scollegare l'insieme adattatore dal regolatore di pressione del serbatoio e manometro. Su tutti i serbatoi siringa EFD l'esclusivo design con filettatura garantisce lo scarico senza intoppi della pressione dell'aria durante l'apertura del coperchio.

Installazione (continua)

Prima di installare la valvola, leggere i manuali operativi del serbatoio e della valvola per comprendere bene come funzionano i singoli componenti del sistema di dosatura.

Setup tipico: Sistema ValveMate 7194 con una valvola 794-TC



⚠ AVVERTENZA

Scaricare sempre la pressione da un serbatoio prima di aprirlo. Per installazioni con serbatoio: (1) far scivolare la valvola di arresto sulla linea dell'aria allontanandola dal serbatoio e (2) aprire la valvola di sfianto della pressione. Prima di aprire il serbatoio verificare che la pressione visualizzata sul manometro sia zero (0). Per installazioni con serbatoio siringa, scollegare l'assieme adattatore dal regolatore di pressione del serbatoio e manometro. Su tutti i serbatoi siringa EFD l'esclusivo design con filettatura garantisce lo scarico senza intoppi della pressione dell'aria durante l'apertura del coperchio.

Installazione del controller ValveMate 7194

Utilizzare la staffa di montaggio universale (in dotazione) per montare il controller sopra o sotto il corpo centrale. La staffa permette al controller di ruotare di 30 gradi dalla posizione orizzontale. Se il montaggio avviene sotto un banco da lavoro, fissare con viti o dadi e bulloni in grado di sostenere oltre 6 kg (14 lb).



Collegamento dell'alimentazione

Collegare il cavo di alimentazione (ordinato separatamente) alla tensione di ingresso appropriata.



Collegamento del segnale di attuazione valvola

Collegare un segnale di attuazione valvola al controller. La valvola può essere attuata mediante uno qualsiasi dei tre ingressi seguenti:

- 5–24 VDC INIT: applicando una tensione da 5 a 24 VDC ai terminali 5–24 VDC INIT, pin 1 e 2.
- CC INIT: applicando contatti meccanici sui terminali CC INIT, pin 7 e 8
- Pedale: mediante il pedale EFD opzionale (cod. art. 7014865) collegato con l'apposita presa.

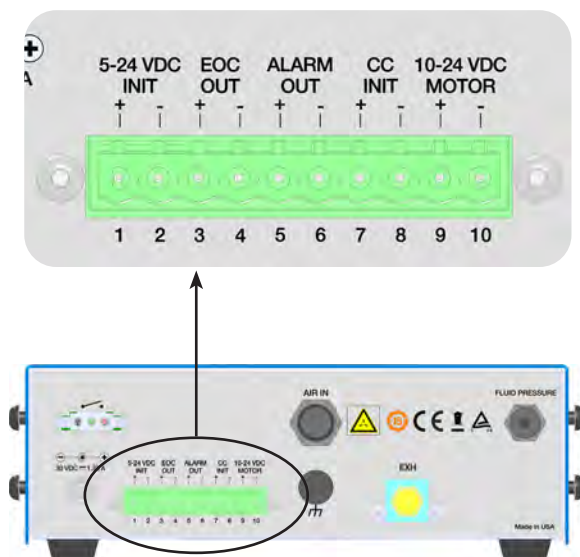
Uno schema connessioni è fornito con il sistema. Fare riferimento a “Schemi connessioni I/O” a pagina 19.

Collegamento ingressi / uscite

La morsetteria a 10 pin include un ingresso 5–24 VDC INIT e un ingresso di inizializzazione chiusura contatto (CC INIT). Le uscite includono un'uscita ALARM OUT, un'uscita di feedback di fine ciclo (EOC OUT) e un'uscita di tensione motore 10–24 VDC MOTOR per dare tensione alla valvola a coclea.

- 5–24 VDC INIT: Ingresso di avvio dosatura con una tensione d'ingresso di 5–24 VDC.
- EOC OUT: Feedback fine ciclo.
- ALARM OUT: Circuito che si chiude quando è presente una condizione di allarme.
- CC INIT: Ingresso di avvio dosatura attivato con un interruttore di chiusura dei contatti.
- 10–24 VDC MOTOR: Collegamento motore coclea. I fili conduttori del motore della valvola a coclea si collegano ai pin 9 e 10 della morsetteria a 10 pin. Il filo bianco si collega al terminale (+) sul 9 e il filo marrone al terminale (-) sul pin 10.

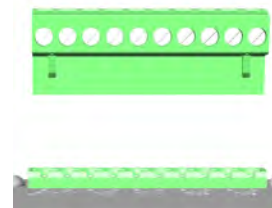
NOTA: ALARM OUT e EOC OUT (fine ciclo) funzionano solo nella modalità RUN.



Collegamento ingressi / uscite (continua)

Collegamento 5–24 VDC INIT

Il controller può essere attivato applicando una tensione da 5 a 24 VDC ai terminali 5–24 VDC INIT, pin 1 e 2. Il controller può essere attivato anche applicando contatti meccanici sui terminali CC INIT, pin 7 e 8. Fare riferimento a “Collegamento del segnale di attuazione valvola” a pagina 16.



Collegamento Alarm OUT

Il controller è dotato di un circuito di uscita allarme. Il circuito di uscita allarme si chiude quando è presente una condizione di allarme. Il circuito ALARM OUT è un interruttore elettronico n.a. (normalmente aperto) che può commutare un circuito esterno 5–24 VDC in un dispositivo di segnalazione esterno o ingresso PLC. Il carico massimo è di 100 mA da 5 a 24 VDC.

Collegamento EOC (fine ciclo) OUT

Il controller è dotato di un circuito EOC OUT per il riconoscimento dell'attivazione della valvola. Il circuito EOC OUT è un interruttore elettronico n.c. (normalmente chiuso) che può commutare un circuito esterno 5–24 VDC in un dispositivo di segnalazione esterno o ingresso PLC. Il carico massimo è di 100 mA da 5 a 24 VDC.

La segnalazione EOC OUT funziona quando il controller si trova nella modalità RUN. L'uscita EOC OUT è chiusa quando il controller è nella modalità RUN senza attivazione della valvola. L'interruttore EOC OUT si apre all'attivazione della valvola e si chiude al suo completamento. Un ciclo di attivazione della valvola è costituito da un'attivazione della coclea in avanti più un'attivazione abilitata della coclea all'indietro.

Collegamento CC INIT

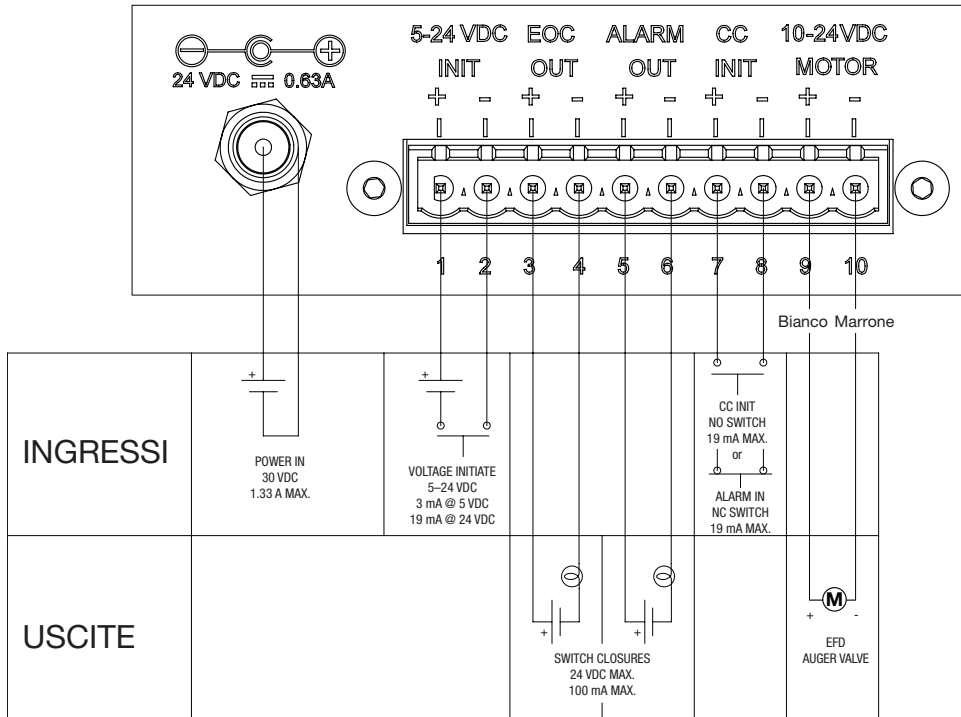
Il controller può essere attivato anche applicando contatti meccanici sui terminali CC INIT, pin 7 e 8. Fare riferimento a “Collegamento del segnale di attuazione valvola” a pagina 16.

Il controller offre un uso alternativo dell'ingresso di inizializzazione CC INIT come segnale di allarme esterno. Fare riferimento a “Come abilitare / disabilitare CC INIT I/O come ingresso di allarme esterno” a pagina 28 per l'abilitazione. Quando è abilitato come ingresso di allarme, CC INIT sui pin 7 e 8 è collegato ad un interruttore n.c., ad esempio un interruttore di basso livello serbatoio a galleggiante. Quando CC INIT è abilitato come ingresso di allarme, i collegamenti sui pin 7 e 8 devono essere chiusi per attivare un ciclo della valvola.

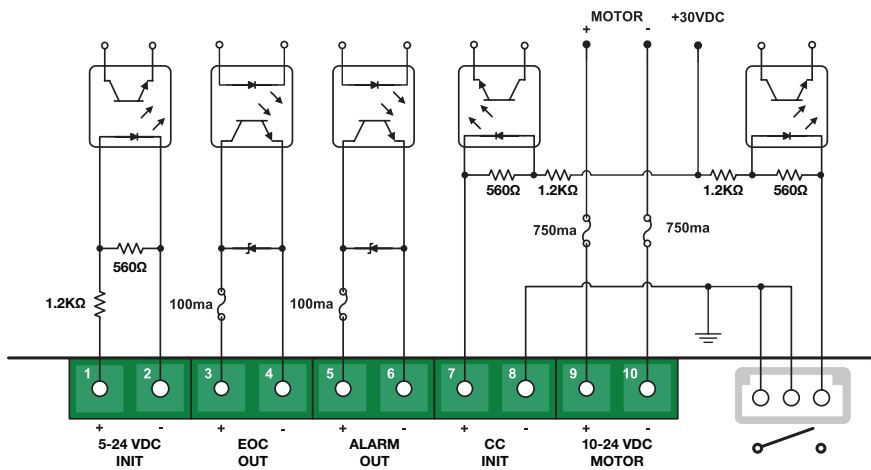
10–24 VDC MOTOR

L'uscita 10–24 VDC MOTOR alimenta la valvola a coclea durante il ciclo di dosatura. Entrambi i pin (+) e (-) dell'uscita 10–24 VDC MOTOR sono isolati dai circuiti comune e di terra e devono essere collegati esclusivamente a una valvola a coclea Nordson EFD. La polarità dell'uscita 10–24 VDC MOTOR dipende dalle etichette (+) e (-) quando la coclea si avvia in avanti. La polarità dell'uscita è invertita quando la coclea si avvia all'indietro.

Schemi connessioni I/O



Schema di cablaggio I/O esterni



Schema elettrico I/O

Collegamento dell'aria

Collegamento dell'ingresso aria

Collegare il controller alla sorgente di alimentazione dell'aria dell'impianto mediante l'assieme filtro / regolatore da 5 micron in dotazione (cod. art. 7002002). Utilizzare il tubo da 6 mm in dotazione per collegare l'aria tra l'attacco a innesto AIR IN e l'attacco a innesto dell'uscita aria costante sull'assieme filtro / regolatore da 5 micron. Fare riferimento a "Setup tipico: Sistema ValveMate 7194 con una valvola 794" a pagina 14 o "Setup tipico: Sistema ValveMate 7194 con una valvola 794-TC" a pagina 15, a seconda dei casi.

Connessione uscita aria

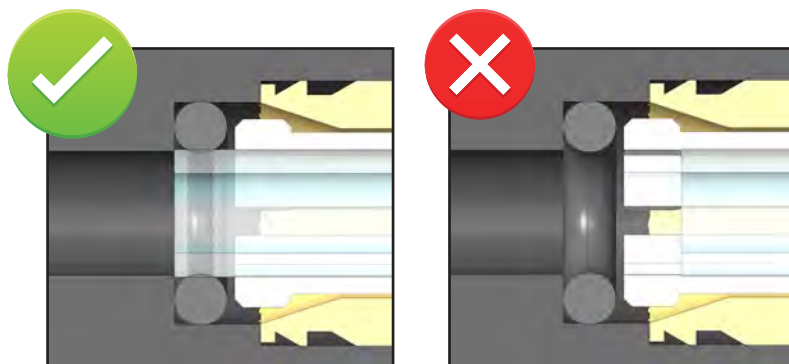
Utilizzare il tubo dell'aria da 4 mm in dotazione per collegare l'aria tra l'attacco a innesto FLUID PRESSURE e il serbatoio per fluidi.

NOTA: Quando la modalità Uscita aria è impostata a Costante, l'uscita aria si attiva al primo ciclo di dosatura. Rimarrà attiva se una nuova dosatura viene attivata entro 16 secondi dal completamento del ciclo di dosatura. L'uscita aria si spegne come segue: (1) se trascorrono 16 secondi durante i quali non viene attivata alcuna dosatura oppure (2) dopo un cambio MODALITÀ. Quando la modalità Uscita aria è impostata a Impulsi, l'uscita aria si attiva e disattiva a seconda che il segnale valvola sia attivo. Nordson EFD raccomanda il funzionamento nella modalità Costante.



IMPORTANTE

L'attacco a baionetta dell'uscita aria è dotato di una valvola di arresto di sicurezza interna. Assicurarsi che la manichetta di ingresso aria della valvola sia completamente inserita nell'attacco per garantire un adeguato flusso d'aria. La profondità di inserimento della manichetta di ingresso aria è di 15 mm (0,6") quando è completamente inserita nell'attacco a innesto di uscita aria, garantendo così un flusso dell'aria senza ostruzioni.



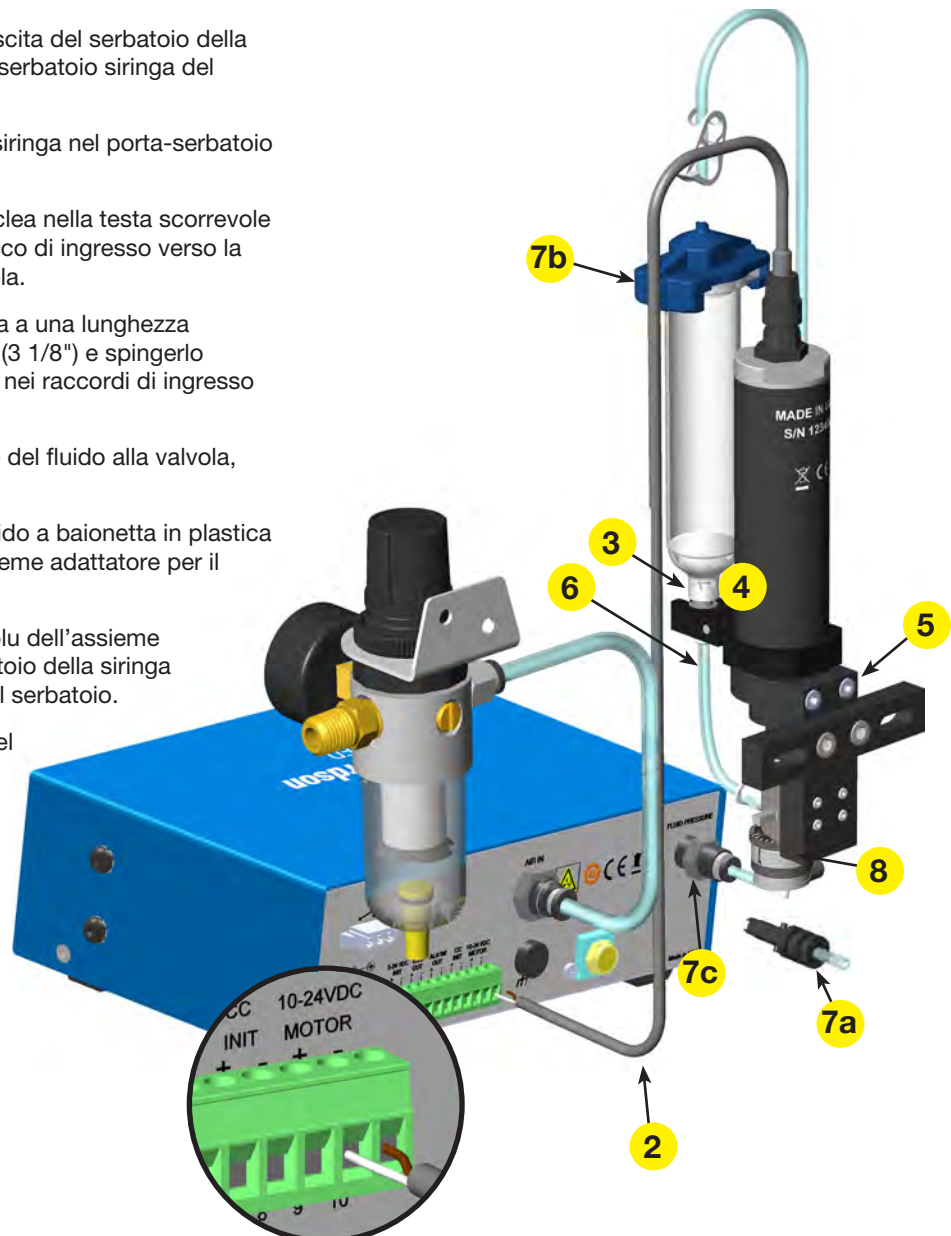
Installazione di una valvola a coclea 794

Prima di installare la valvola, leggere i manuali operativi del serbatoio e della valvola per comprendere bene come funzionano i singoli componenti del sistema di dosatura.

ATTENZIONE

Scollegare l'alimentazione e la pressione dell'aria in ingresso al sistema di automazione di fabbrica e al controller della valvola prima di procedere.

1. Montare la valvola saldamente sull'asse Z del robot utilizzando la staffa fornita per la valvola o un'altra staffa di montaggio appropriata per altre macchine.
2. Collegare i fili conduttori del motore al controller della valvola:
 - Filo bianco: pin 9 (+)
 - Filo marrone: pin 10 (-)
3. Collegare il raccordo di uscita del serbatoio della siringa all'estremità di un serbatoio siringa del materiale da dosare.
4. Inserire il serbatoio della siringa nel porta-serbatoio e agganciare saldamente.
5. Far scattare l'assieme coclea nella testa scorrevole dopo aver allineato l'attacco di ingresso verso la parte anteriore della valvola.
6. Tagliare il tubo di mandata a una lunghezza approssimativa di 80 mm (3 1/8") e spingerlo nell'uscita del serbatoio e nei raccordi di ingresso dell'assieme coclea.
7. Per collegare la pressione del fluido alla valvola, procedere come segue:
 - a. Staccare l'attacco rapido a baionetta in plastica dall'estremità dell'assieme adattatore per il serbatoio della siringa.
 - b. Collegare l'estremità blu dell'assieme adattatore per il serbatoio della siringa alla parte superiore del serbatoio.
 - c. Spingere l'estremità del tubo flessibile nel raccordo di uscita aria FLUID PRESSURE.
8. Montare un punta di dosatura EFD lunga 1/4", di calibro appropriato.



9 (+) Bianco 
 10 (-) Marrone 

Raccomandazioni per il setup del sistema

Regolazione della pressione del serbatoio

La pressione dell'aria serve a mantenere un flusso costante di liquido dal serbatoio alla coclea. In generale, una pressione da 0,5 a 0,8 bar (8–12 psi) è sufficiente per la pasta saldante. Per trovare la regolazione corretta per altri fluidi potrebbero occorrere diversi tentativi.

Impostare la pressione in modo che sia sufficiente a mantenere sempre piena la coclea, ma non così forte da forzare il fluido oltre la coclea quando la valvola è chiusa.

Iniziare regolando la pressione a 0,68 bar (10 psi). Azionare la valvola in modalità STEADY (senza la punta di dosatura installata) fin quando il materiale inizia a fuoriuscire. Se dopo 10 secondi il materiale non fuoriesce, aumentare la pressione. La regolazione della pressione è corretta se il fluido non fuoriesce nell'interciclo quando la valvola è chiusa.



Controllo delle dimensioni dei depositi

Sono disponibili tre modi per controllare l'uscita dalla valvola: tempo di dosatura, diametro della punta di dosatura e velocità del motore.

- Il tempo di dosatura costituisce il controllo primario delle dimensioni del deposito. Per risultati ottimali la regolazione minima del tempo dovrebbe essere inferiore a 0,070 secondi.
- Anche il diametro della punta di dosatura influisce sulle dimensioni del deposito. Una punta di diametro inferiore riduce le dimensioni del deposito restringendo la fuoriuscita del fluido. Nordson EFD raccomanda di usare sempre una punta di dimensioni maggiori possibili rispetto all'applicazione intesa. In questo modo si può mantenere una regolazione del tempo più bassa, che massimizza la produttività.
- Il controllo di velocità del motore assicura la regolazione precisa della dosata. La velocità del motore sul display LED è rappresentata dalla tensione. La normale tensione operativa è di 24 VDC, che corrisponde alla velocità massima; la velocità può essere ridotta fino a 10 VDC (velocità minima). Riducendo la velocità del motore si riduce la velocità di dosatura.

Ciò è utile quando vengono dosate strisce o cordoni di materiale. La velocità di dosatura può essere coordinata con la velocità lineare della corsa della valvola, ad esempio nel controllo dei movimenti XY.

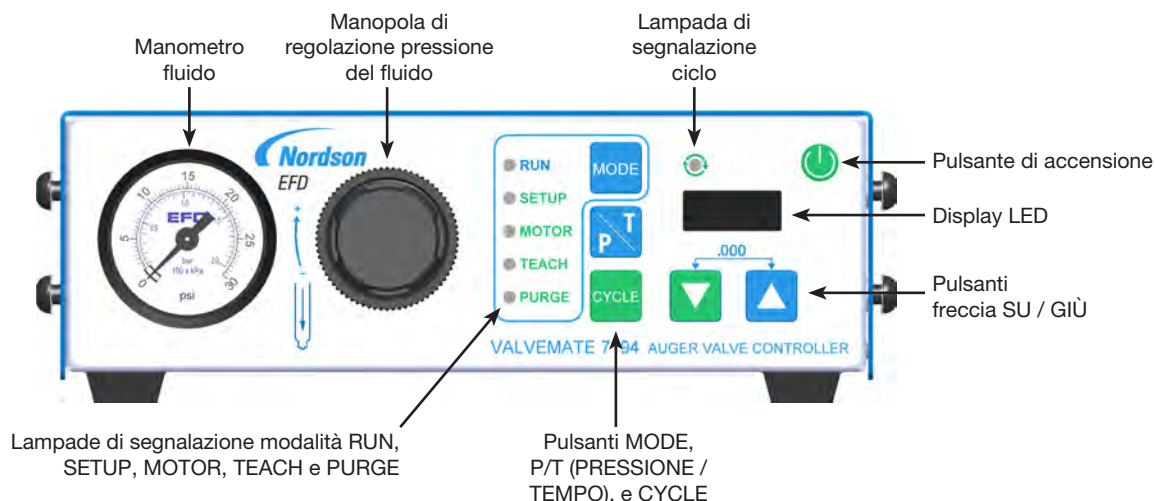
Direzione avanti / indietro della coclea

Il controller 7194 è dotato di una funzione per invertire il senso di rotazione del motore. La rotazione in avanti del motore viene utilizzata per la dosatura del materiale. La rotazione indietro del motore crea un'azione di snuff-back, simile al vuoto all'interno di un serbatoio siringa. La direzione in avanti è una rotazione in senso orario della coclea vista dall'alto sulle valvole 790BR, 794BR, 794BL, 794BL-DEC e 794-TC. La rotazione indietro del motore crea un deposito più pulito alla fine del ciclo di dosatura, in particolare con materiali che sono più appiccicosi o collosi.

Alimentazione spenta (OFF)

Il pulsante di accensione controlla l'alimentazione di elettricità e l'alimentazione di aria per il controller. Nordson EFD raccomanda sempre di spegnere l'interruttore di accensione quando il sistema non deve essere utilizzato per un periodo prolungato.

Verifica dell'installazione



Verifica delle impostazioni di pressione

1. Premere POWER per accendere il dispositivo.
2. Premere MODE finché la spia RUN si illumina.
3. Premere P/T per visualizzare momentaneamente la pressione dell'aria in ingresso sul display a LED. Regolare il filtro / regolatore esterno da 5 micron a 4,5 bar (65 psi).
4. Ruotare la manopola di regolazione pressione del fluido per impostare la pressione del fluido a 0,68 bar (10 psi), come visualizzato sul manometro del fluido.

Spurgo del sistema

1. Collocare la maschera puntinata (in dotazione) con il composto di spurgo sotto la punta di dosatura.
2. Premere MODE finché la spia PURGE si illumina. PuF è visibile.
3. Premere la freccia GIÙ per passare a Pur .
4. Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU per selezionare la modalità di uscita aria pressione fluido: OFF , impulsi , o costante .
5. Tenere premuto CYCLE . Il motore parte.
6. Continuare a premere CYCLE fino a quando il composto rosso di spurgo inizia a fuoriuscire dalla punta. Continuare la distribuzione fino a quando la valvola è completamente spurgata dall'aria.







Verifica del sistema

1. Premere MODE finché la spia MOTOR si illumina. Viene visualizzata l'impostazione corrente per la velocità avanti.





2. Premere la freccia SU per incrementare la velocità avanti a F24 .
3. Premere P/T due volte, quindi freccia SU / GIÙ per selezionare l'uscita aria Costante .
4. Premere MODE finché la spia TEACH si illumina. Se il valore del tempo visualizzato non è zero, premere contemporaneamente i pulsanti freccia GIÙ / SU per cancellare il valore.
5. Tenere premuto CYCLE OPPURE premere il pedale osservando le dimensioni del deposito. Inizialmente, il display a LED lampeggia per indicare l'inizio di una attivazione di dosatura. Quando la dosatura inizia, il display mostra il tempo di dosatura totale accumulato.
6. Rilasciare CYCLE o il pedale. Attivazioni successive vengono aggiunte al tempo di dosatura totale. Questo valore di tempo viene memorizzato come tempo di dosatura in avanti corrente. Azzerare il tempo per ripetere il processo fino ad ottenere le dimensioni di deposito desiderate.
7. Premere MODE finché la spia SETUP si illumina. Premere CYCLE oppure il pedale per inizializzare il deposito programmato. Ogni inizializzazione ripete il deposito programmato. Un ciclo di deposizione viene cancellato se un comando di inizializzazione ha luogo durante un ciclo di dosatura.
8. Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU per apportare lievi modifiche al tempo di dosatura. Tenere premuto i pulsanti freccia GIÙ / SU per rapide modifiche del tempo.
9. Premere MODE finché la spia MOTOR si illumina. Premere la freccia GIÙ per ridurre la tensione motore a F16.
10. Premere CYCLE o il pedale e annotare la variazione delle dimensioni del deposito. Ripetere il passo 9 per ridurre la tensione motore a F10, quindi riportare la tensione a F24.

Istruzioni “Come fare a”






Come impostare il tempo di dosatura in avanti

- Step 1 Premere MODE  finché la spia SETUP si illumina.
- Step 2 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per selezionare un valore di tempo compreso tra  e .
- Step 3 Premere MODE  per andare avanti.







Come eseguire regolazioni del tempo in corso di funzionamento (OTF) nella modalità RUN

- Step 1 Premere CYCLE  per abilitare OTF. Il display a LED lampeggia.
- Step 2 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per regolare il tempo ON della valvola.
- Step 3 Premere CYCLE  per disabilitare OTF. Il display a LED smette di lampeggiare.








Come impostare la velocità del motore in avanti

- Step 1 Premere MODE  finché la spia MOTOR si illumina. Viene visualizzata l'impostazione corrente per la velocità avanti:  (dove F = avanti e le cifre 2 e 3 = una tensione compresa tra 10 e 24; ad esempio, F14 = una velocità in avanti di 14V).
- Step 2 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per selezionare un valore da F10 e F24 (dove 10V è la velocità più bassa e 24V è la velocità più elevata).
- Step 3 Premere MODE  per andare avanti.

Come impostare la velocità del motore indietro










- Step 1 Premere MODE  finché la spia MOTOR si illumina.
- Step 2 Premere PRESSIONE / TEMPO  una volta. Viene visualizzata l'impostazione corrente per la velocità indietro:  (dove r = indietro e le cifre 2 e 3 = una tensione compresa tra 10 e 24; ad esempio, r12 = una velocità indietro di 12V).
- Step 3 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per selezionare un valore da r10 e r24 (dove 10V è la velocità più bassa e 24V è la velocità più elevata).
- Step 4 Premere MODE  per andare avanti.

Come impostare la modalità pressione del fluido / uscita aria







- Step 1 Premere MODE  finché la spia MOTOR si illumina.
- Step 2 Premere PRESSIONE / TEMPO  due volte.
- Step 3 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per selezionare A impulsi  o Costante .
- Step 4 Premere MODE  per andare avanti.

Istruzioni “Come fare a” (continua)








Come impostare il tipo di valvola a coclea

- Step 1 Premere MODE  finché la spia MOTOR si illumina.
- Step 2 Premere PRESSIONE / TEMPO  tre volte.
- Step 3 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per selezionare 794BR , 794BL , 790BR , o 794BL-DEC . Fare riferimento a “Tabella Selezione del tipo di valvola” a pagina 29 per scegliere correttamente la propria valvola.
- Step 4 Premere MODE  per andare avanti.

Come abilitare / disabilitare la rotazione all'indietro del motore

- Step 1 Premere MODE  finché la spia SETUP si illumina.
- Step 2 Tenere premuto PRESSIONE / TEMPO  finché l'impostazione corrente del tempo lampeggia rapidamente.
Valore = zero (0): Disabilitato
Valore = 0,001–0,999: Abilitato
- Step 3 Rilasciare PRESSIONE / TEMPO  per regolare l'impostazione del tempo. Il display a LED continua a lampeggiare rapidamente.
- Step 4 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per impostare il valore di tempo non zero desiderato.
NOTA: Un valore non zero consente la rotazione all'indietro della coclea all'impostazione di tempo selezionata.
- Step 5 Premere MODE  per andare avanti.

Come utilizzare la modalità TEACH


- Step 1 Premere MODE  finché la spia TEACH si illumina.
- Step 2 Tenere premuto CYCLE  o premere il pedale nella modalità TEACH. Il display a LED lampeggia prima che la funzione TEACH inizi.
- Step 3 Aggiungere il tempo incrementale continuando a tenere premuto il pulsante CYCLE , o tenere premuto il pedale.
- Step 4 Per regolare in modo preciso l'intervallo di impulso programmato, premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per ridurre / aumentare il tempo.
- Step 5 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   contemporaneamente per resettare il display a LED a 0,000 e riavviare il processo TEACH.

Istruzioni “Come fare a” (continua)

Come spurgare con o senza pressione del fluido

Premere MODE  finché la spia PURGE si illumina. Viene visualizzato PuF (avanti) .


Per effettuare lo SPURGO senza pressione del fluido:

Step 1 Premere CYCLE  o il pedale per effettuare lo spurgo.

Per effettuare lo SPURGO con pressione del fluido:


Step 1 Premere la freccia SU  per portare la modalità Uscita aria pressione fluido a PuL (a impulsi)  o Con (costante) .


NOTA: All'immissione, la modalità Uscita aria pressione fluido è OFF .





Step 2 Premere CYCLE  o il pedale per effettuare lo spurgo.

Come abilitare / disabilitare la modalità Steady / Esclusione timer

Step 1 Premere MODE  finché la spia SETUP si illumina.

Step 2 Premere PRESSIONE / TEMPO  e tenere premuto per 3 secondi. L'impostazione del tempo di dosatura Indietro lampeggia rapidamente per distinguerla dall'impostazione del tempo di dosatura Avanti.

Step 3 Premere e rilasciare PRESSIONE / TEMPO  per visualizzare l'impostazione del tempo di dosatura Avanti, che lampeggia a bassa velocità.

Step 4 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per commutare tra la modalità Steady  e Esclusione Timer .

Come abilitare / disabilitare l'allarme per pressione bassa

Step 1 Premere MODE  finché la spia MOTOR si illumina.











Step 2 Tenere premuto PRESSIONE / TEMPO  fino a visualizzare  o .

Step 3 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per commutare tra Allarme ON  e Allarme OFF .

Step 4 Premere MODE  per andare avanti.

Istruzioni “Come fare a” (continua)

Come selezionare la misurazione della pressione in PSI o BAR

- Step 1 Premere MODE  finché la spia MOTOR si illumina.
- Step 2 Tenere premuto PRESSIONE / TEMPO  fino a visualizzare  o .
- Step 3 Premere PRESSIONE / TEMPO  una volta.
- Step 4 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per commutare tra  per BAR e  per PSI:
Formato PSI: Da 0,0 a 101,0
Formato BAR: Da 0,0 a 7,0
- Step 5 Premere MODE  per andare avanti.

Come abilitare / disabilitare CC INIT I/O come ingresso di allarme esterno













- Step 1 Premere MODE  finché la spia MOTOR si illumina.
- Step 2 Tenere premuto PRESSIONE / TEMPO  fino a visualizzare  o .
- Step 3 Premere PRESSIONE / TEMPO  due volte.
- Step 4 Premere i pulsanti freccia GIÙ / SU   per commutare tra CCI  o .
- Funzione CC INIT:
CCI:  Ingresso di inizializzazione chiusura contatto
ALI:  Ingresso allarme esterno
- Step 5 Premere MODE  per andare avanti.

Tabella Selezione del tipo di valvola

Usare la tabella seguente per selezionare il tipo corretto di valvola a coclea. Fare riferimento a “Come impostare il tipo di valvola a coclea” a pagina 26 per la procedura di selezione del tipo di valvola.

Valvole a motore brush	Cod. art. valvola	Selezione del tipo di valvola a coclea nel menu Motor
794-SR	7021916*	794BR 4br
794-FR	7029745	
794-SR	7021917*	
794-FR	7029746	
794-TC	7363510*	
794-TC	7363511*	
794-TC	7363512	
790-BR	7021907*	790BR 0br
790-BR	7021854*	
790-BR	7021855*	

**Prodotto retrodatato*

Valvole a motore brushless	Cod. art. valvola	Selezione del tipo di valvola a coclea nel menu Motor
794-SB	7029743*	794BL-DEC 4dE
794-FB	7029742*	
794-SB	7029744*	
794-FB	7029463*	

**Prodotto retrodatato*

Allarme cortocircuito elettrico / motore

Il controller ValveMate 7194 rileva significative condizioni di sovraccarico o cortocircuito elettrico delle uscite I/O (pin 9 e 10) per l'alimentazione del motore coclea. Questo allarme è sempre abilitato per rilevare tali condizioni. Questo allarme può verificarsi anche se è stato selezionato il tipo di valvola a coclea sbagliato.

Quando si verifica un allarme cortocircuito elettrico / motore:

- La spia MODE lampeggia e il display a LED lampeggia alternativamente **Not** e **---**.
- L'alimentazione del motore si spegne

Fare riferimento a “Soluzione dei problemi” a pagina 31 per risolvere questa condizione di allarme.

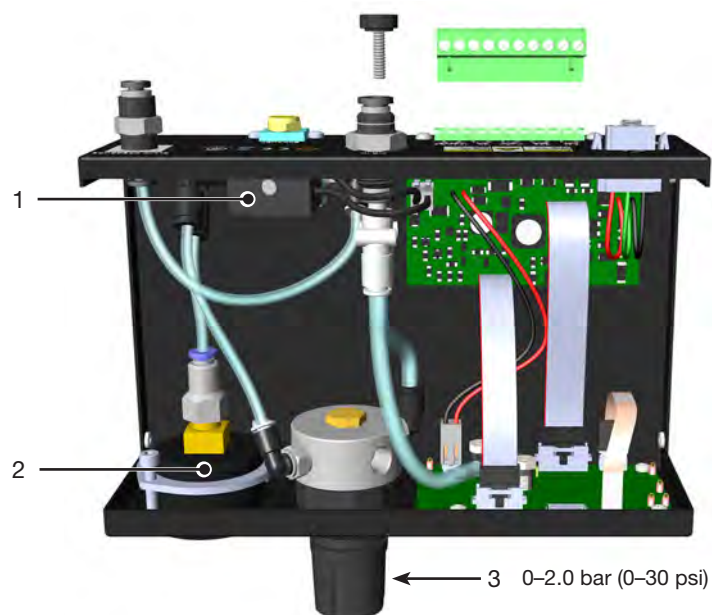
Codici articolo

NOTA: I cavi di alimentazione sono acquistabili separatamente.

Cod. art.	Descrizione
7360201	Controller ValveMate 7194, 0–2,0 bar (0–30 psi)
7362374	Controller ValveMate 7194, 0–7,0 bar (0–100 psi)
7014871	Kit, cavo di alimentazione, spina americana
7014872	Kit, cavo di alimentazione, spina europea

Parti di ricambio

Voce	Cod. art.	Descrizione
1	7026520	Elettrovalvola, 24 VDC, 1,8 W, con connettore
2	7016567	Manometro, 0–2 bar (0–30 psi)
	7014866	Manometro, 0–7 bar (0–100 psi)
3	7026523	Regolatore, 2 bar (30 psi)
Non in figura	7002002	Assieme filtro / regolatore da 5 micron
Non in figura	7014865	Pedale opzionale



Soluzione dei problemi

Problem	Possible Cause	Corrective Action
Il display a LED commuta tra RLr e il valore di pressione e non accetta il segnale di avvio	La pressione dell'aria è scesa sotto 4,1 bar (60 psi)	Incrementare la pressione di ingresso aria a 4,8 bar (70 psi) Premere il MODE MODE per resettare. Se il problema persiste, assicurarsi che i dispositivi, quali i cilindri pneumatici, non stiano causando una caduta di pressione nella linea dell'aria in ingresso del controller.
Il controller non risponde al segnale di attuazione	Controller non in modalità RUN	Assicurarsi che il Controller si trovi in modalità RUN.
	Impostazione del tempo troppo bassa	Un ritardo di risposta nel circuito pneumatico impedisce alla valvola di aprirsi quando l'impostazione del tempo è uguale o inferiore a 0,010 secondi. Incrementare l'impostazione del tempo. Il segnale deve interrompersi in modo netto prima che il segnale successivo possa essere azionato.
Timer non operativo	Controller in modalità STEADY / Esclusione timer	Disabilitare la modalità Steady / Esclusione timer. Fare riferimento a "Come abilitare / disabilitare la modalità Steady / Esclusione timer" a pagina 27.
Il display a LED lampeggia ALr - OPn	Allarme esterno abilitato e circuito aperto	Controllare la causa del guasto o disabilitare l'allarme esterno. Fare riferimento a "Come abilitare / disabilitare CC INIT I/O come ingresso di allarme esterno" a pagina 28.
La spia MODE lampeggia come anche il display a LED Not - ---	Motore coclea bloccato / congelato, cortocircuito elettrico o tipo di valvola scorretta selezionata	Assicurarsi che il motore della coclea non sia bloccato / congelato. Verificare che il cablaggio sui pin 9 e 10 non sia cortocircuitato. Assicurarsi che sia stato selezionato il tipo di valvola corretto. Fare riferimento a "Come impostare il tipo di valvola a coclea" a pagina 26 per selezionare il tipo di valvola.

GARANZIA LIMITATA DI UN ANNO NORDSON EFD

Questo prodotto Nordson EFD è garantito per un anno dalla data di acquisto contro ogni difetto nei materiali o nella lavorazione (ma non per i danni causati da uso inappropriato, abrasione, corrosione, negligenza, incidente, installazione difettosa o utilizzo di materiali di dosatura incompatibili con l'apparecchiatura) a condizione che l'apparecchiatura sia installata e utilizzata in conformità con le raccomandazioni e le istruzioni fornite dalla fabbrica.

Nel corso del periodo di garanzia Nordson EFD provvederà a riparare o sostituire gratuitamente qualsiasi parte difettosa, dietro restituzione autorizzata, franco spese di spedizione, alla nostra fabbrica. Fanno eccezione esclusivamente le parti normalmente soggette a usura e quindi a una sostituzione ordinaria, come ad esempio diaframmi delle valvole, guarnizioni di tenuta, teste delle valvole, aghi e ugelli, tra le altre.

La responsabilità o l'obbligo di Nordson EFD ai sensi della presente garanzia non supereranno in alcun caso il prezzo di acquisto dell'apparecchiatura.

Prima della messa in funzione, l'utente è tenuto a determinare l'idoneità di questo prodotto per l'utilizzo inteso; ogni responsabilità e rischio collegato con tale uso ricadrà unicamente sull'utente. Nordson EFD non garantisce la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare. Nordson EFD non sarà responsabile in nessun caso per i danni incidentali o conseguenti.

La presente garanzia è valida solo se l'aria utilizzata è pulita, filtrata, asciutta e priva di olio, ove applicabile.



EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia

+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Il disegno dell'onda è marchio di Nordson Corporation.
©2024 Nordson Corporation 7361936 v040224