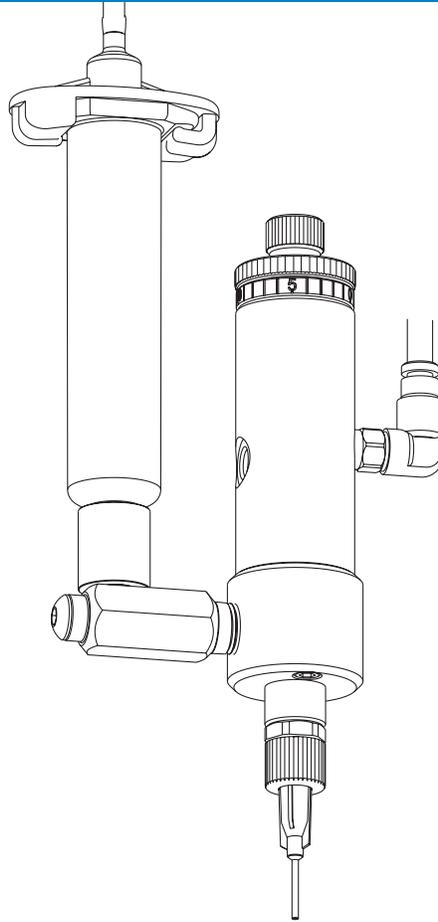


Dosierventil 741MD-SS

Wartung und Ersatzteilliste



WICHTIG!
Bewahren Sie diese
Anleitung gut auf.

Übergeben Sie die
Unterlagen an Ihre Wartung
oder Werkzeugausgabe.

Elektronische pdf-Dokumente von
Nordson EFD finden Sie auch auf
www.nordsonefd.com/de



Demontage und Zusammenbau

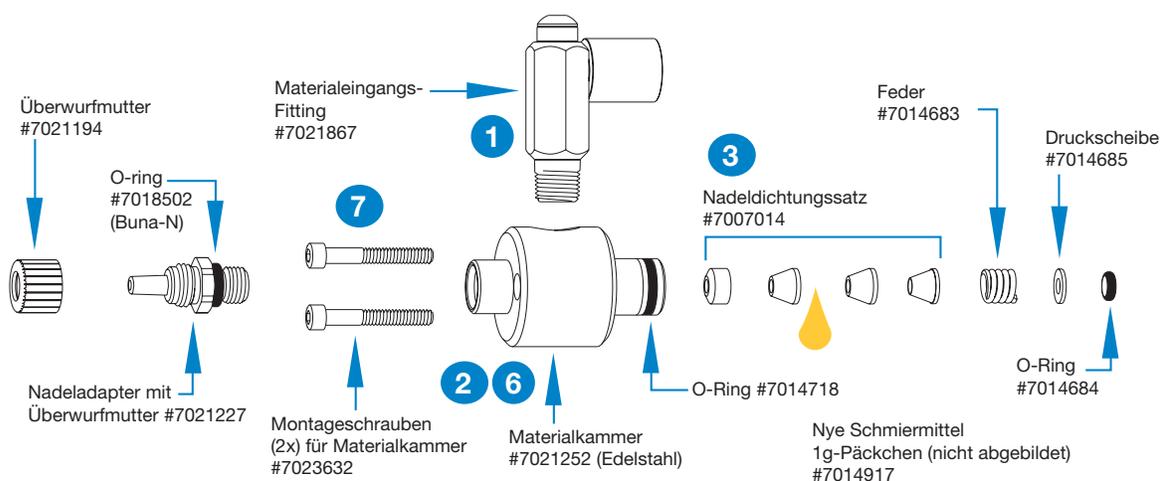
⚠ VORSICHT

Nehmen Sie immer die Druckluft vom Reservoir und das Steuergerät vom Netz, ehe Sie mit den Wartungsarbeiten beginnen. Um Beschädigungen zu vermeiden, muss das Ventil vom Materialausgang her zerlegt werden.

Ventilwartung

Grundliche Reinigung der Materialkammer und Ersetzen der Nadeldichtungen:

1. Entfernen Sie die Eingangsfittings und die Nadeladapter / Nadelsitz-Einheit von der Materialkammer.
2. Entfernen der Materialkammer vom Zylinderkörper, indem die beiden Montageschrauben an der Kammer entfernt werden. Dann entfernen Sie den O-Ring von der Materialkammer.
3. Entfernen Sie mit dem mitgelieferten Hilfswerkzeug #7021552 die Nadeldichtungen aus der Materialkammer. Schieben Sie das Werkzeug von der Ausgangsseite der Materialkammer her in das Ventil und schieben Sie die Dichtungen vorsichtig heraus.
4. Entfernen Sie alle Dichtungen und die Feder von der Nadel.
5. Reinigen Sie die Nadel mit einem in Lösungsmittel getauchten Lappen und schmieren Sie die Nadel mit dem Nye Schmiermittel #865. Bringen Sie die Nadeldichtungsfeder und die neuen Nadeldichtungen in Übereinstimmung mit der Abbildung unten wieder an.
6. Bringen Sie einen neuen, geschmierten O-Ring an der Materialkammer an, dann drücken Sie die Kammer fest in den Pneumatikzylinderkörper.
7. Drehen Sie den Materialeingang an der Materialkammer so an, dass dieser in die gewünschte Richtung zeigt und ziehen Sie dann die zwei Montageschrauben an der Kammer an. Drehmoment bis 1,58 N·m.
8. Bringen Sie die Nadeladapter / Nadelsitz-Einheit wieder an.



Demontage und Zusammenbau (Fortsetzung)

Ersetzen der Kolben- und Nadeleinheit oder des Kolben-O-Rings

9. Entfernen Sie den Hubeinstellknopf.
10. Entfernen Sie die Feder und die Druckscheiben an beiden Enden der Feder.
11. Entfernen Sie den Seegerring mit einer Seegerringzange.
12. Ziehen Sie die Kolben- und Nadeleinheit aus dem Zylinder, indem Sie den Federzapfen am Kolbenkopf mit einer kleinen Zange fassen. Kolben und Nadel bilden eine Einheit und können nur als solche – nicht getrennt – ausgetauscht werden.
13. Reinigen Sie die Zylinderwände und fetten Sie sie mit Nye Schmiermittel #865 ab.
14. Bauen Sie das Ventil in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen.

HINWEIS: Stellen Sie sicher, dass der untere O-Ring der Zylindernadel wieder an ihrem Platz ist, bevor Sie die Dichtungsfeder montieren.

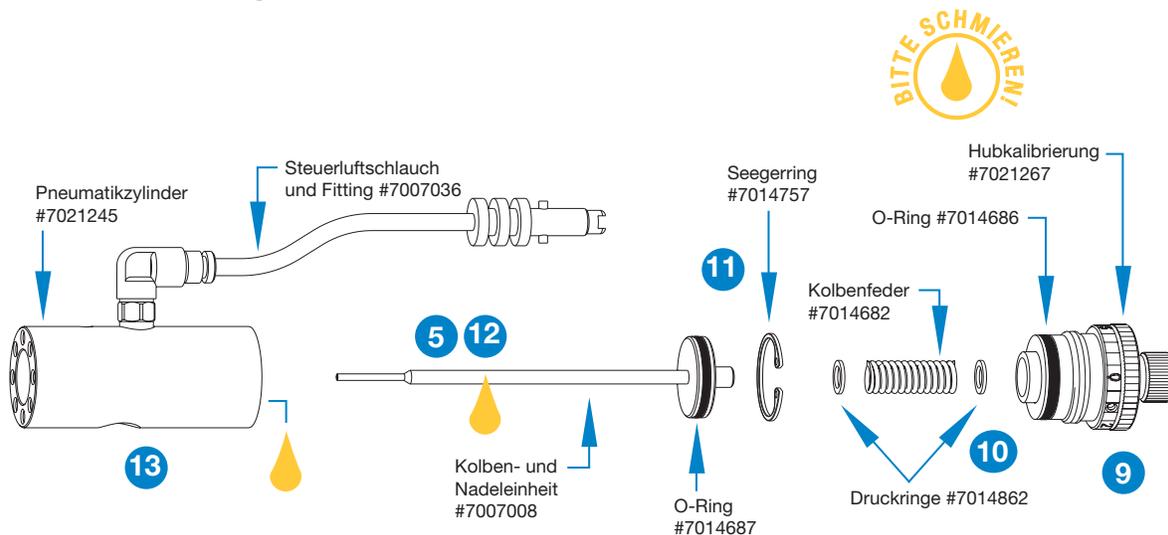
Reparatursatz #7007030

Beinhaltet alle O-Ringe, Nadeldichtungssatz und Nye Schmiermittel #865.

Werkzeuge für die Wartung

6" einstellbarer Schraubenschlüssel
Seegerringzange
Werkzeug Nr. (7021552)

Artikel-Nr.	Beschreibung
7021233	741MD-SS Ventil



Fehleranalyse

Kein Materialfluss

- Wenn der Steuerdruck zu niedrig ist, kann das Ventil nicht richtig öffnen. Erhöhen Sie den Druck auf mindestens 4,8 bar (70 psi).
- Der Tankdruck ist nicht hoch genug. Erhöhen Sie den Druck.
- Die Hubeinstellung könnte geschlossen sein. Öffnen Sie die Hubeinstellung.
- Das Material könnte in der Materialkammer oder im Nadeladapter ausgehärtet sein. Reinigen Sie das Ventil.
- Die Haltemutter der Dosiernadel sitzt nicht fest genug, sodass sich die Nadel lösen kann. Ziehen Sie die Mutter fest.

Ständiges Tropfen

- Entfernen Sie den Nadeladapter. Reinigen und überprüfen Sie die Dosiernadel und ersetzen Sie diese wenn nötig.
- Versichern Sie sich, dass Sie keine Dosiernadeln größer als 22 gauge verwenden.

Flüssigkeit tritt aus der Entlüftungsbohrung aus

- Flüssigkeitsaustritt aus der Entlüftungsbohrung deutet auf einen beschädigten oder abgenutzten Nadeldichtungssatz hin. Tauschen Sie diesen aus.

Ungleichmäßige Dosiermengen

- Ungleichmäßige Dosiermengen können auftreten, wenn die Steuerluft des Ventils und / oder der Tankdruck schwanken oder wenn der Steuerdruck unter 4,8 bar (70 psi) liegt. Überprüfen Sie, ob die Druckluft konstant und der Betriebsdruck bei mindestens 4,8 bar liegt.
- Die Ventilöffnungszeiten müssen konstant sein. Prüfen Sie, ob das Ventilsteuergerät einen gleichbleibenden Luftimpuls liefert.

Merkmale der Kalibrierung

Der Hubreferenzring der Ventilserie 741MD-SS ist werkseitig auf die Null-Position eingestellt. Durch geringfügige interne Abweichungen in den Dosiernadeln kann eine erneute Kalibrierung der Hubeinstellung bei jedem Dosiernadelwechsel erforderlich sein.

Beachten Sie die folgenden Schritte bei der Kalibrierung:

1. Notieren Sie sich die aktuelle Hubeinstellzahl.
2. Drehen Sie den Kalibrierungsknopf (innen) eine volle Umdrehung entgegen dem Uhrzeigersinn.
3. Setzen Sie die neue Dosiernadel ein und versichern Sie sich, dass die Haltemutter fest sitzt.

Merkmale der Kalibrierung (Fortsetzung)

4. Drehen Sie den Hubeinstellknopf (außen) im Uhrzeigersinn, bis dieser an der Null-Position stoppt.
5. Drehen Sie den Kalibrierungsknopf, bis dieser stoppt. Die Hubeinstellung ist nun auf Null kalibriert.
6. Stellen Sie den Hub auf die im Schritt 1 notierte Position ein.

Für den Fall, dass der Hubreferenzring wieder auf die Null-Marke zurückgestellt werden muss, gehen Sie wie folgt vor:

- A. Drehen Sie die Dosiernadel ab, falls vorhanden.
- B. Drehen Sie den kleinen Knopf eine volle Umdrehung entgegen dem Uhrzeigersinn.
- C. Drehen Sie den großen Knopf im Uhrzeigersinn bis dieser stoppt.

Wenn die Null-Marke am Referenzring nicht mit dem Indexzeichen am Zylinder übereinstimmt, machen Sie mit den folgenden Schritten weiter:

- D. Lockern Sie die Stellschraube, die sich am Referenzring befindet.
- E. Drehen Sie den Referenzring, bis die Null und die Referenzmarke am Zylinderkörper auf einer Linie stehen.
- F. Ziehen Sie die kleine Stellschraube an, um den Referenzring in dieser Position zu fixieren.
- G. Setzen Sie eine Dosiernadel ein und folgen Sie den Kalibrierungsschritten 3 bis 5.



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Das Wellendesign ist ein Warenzeichen der Nordson Corporation.
©2024 Nordson Corporation 7026831 v030724