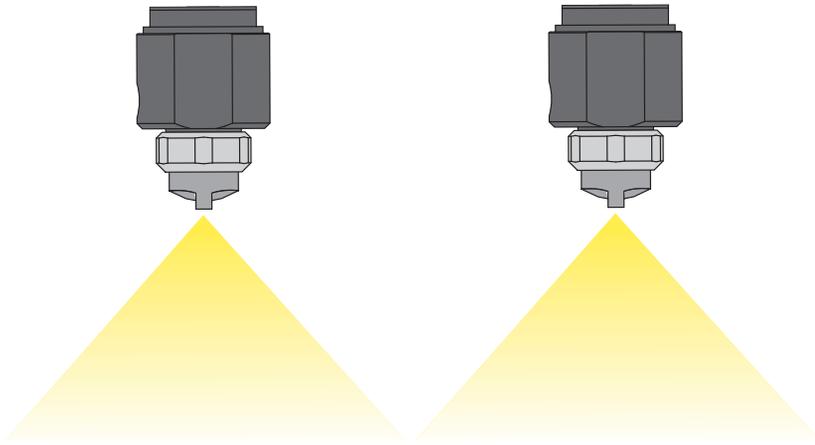


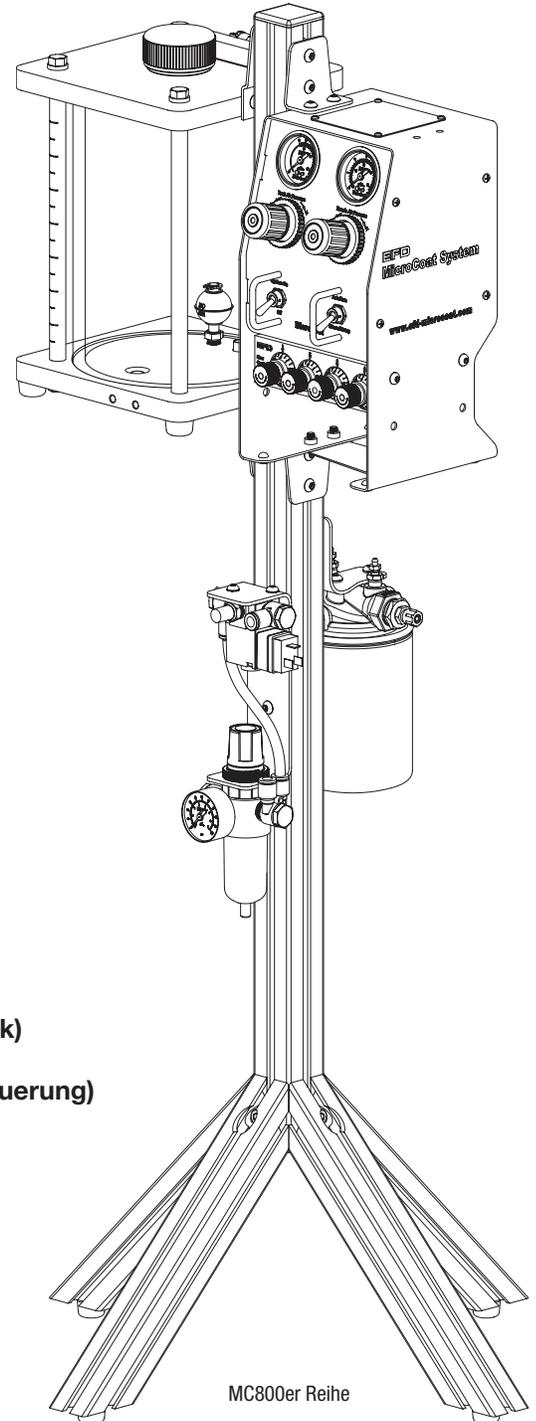
# MicroCoat MC800 Aufbauanleitung



MC800 MicroCoat®-System nach dem Baukastenprinzip.

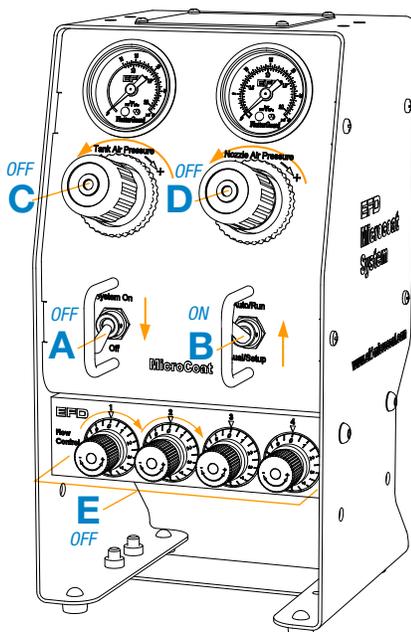
Vertrieb und Kundendienst für MicroCoat-Systeme weltweit durch EFD-Vertretungen / autorisierte Fachhändler.

Die ausführliche Betriebsanleitung finden Sie in Ihrem MicroCoat-System Bedienungshandbuch.



## ⚠ ACHTUNG

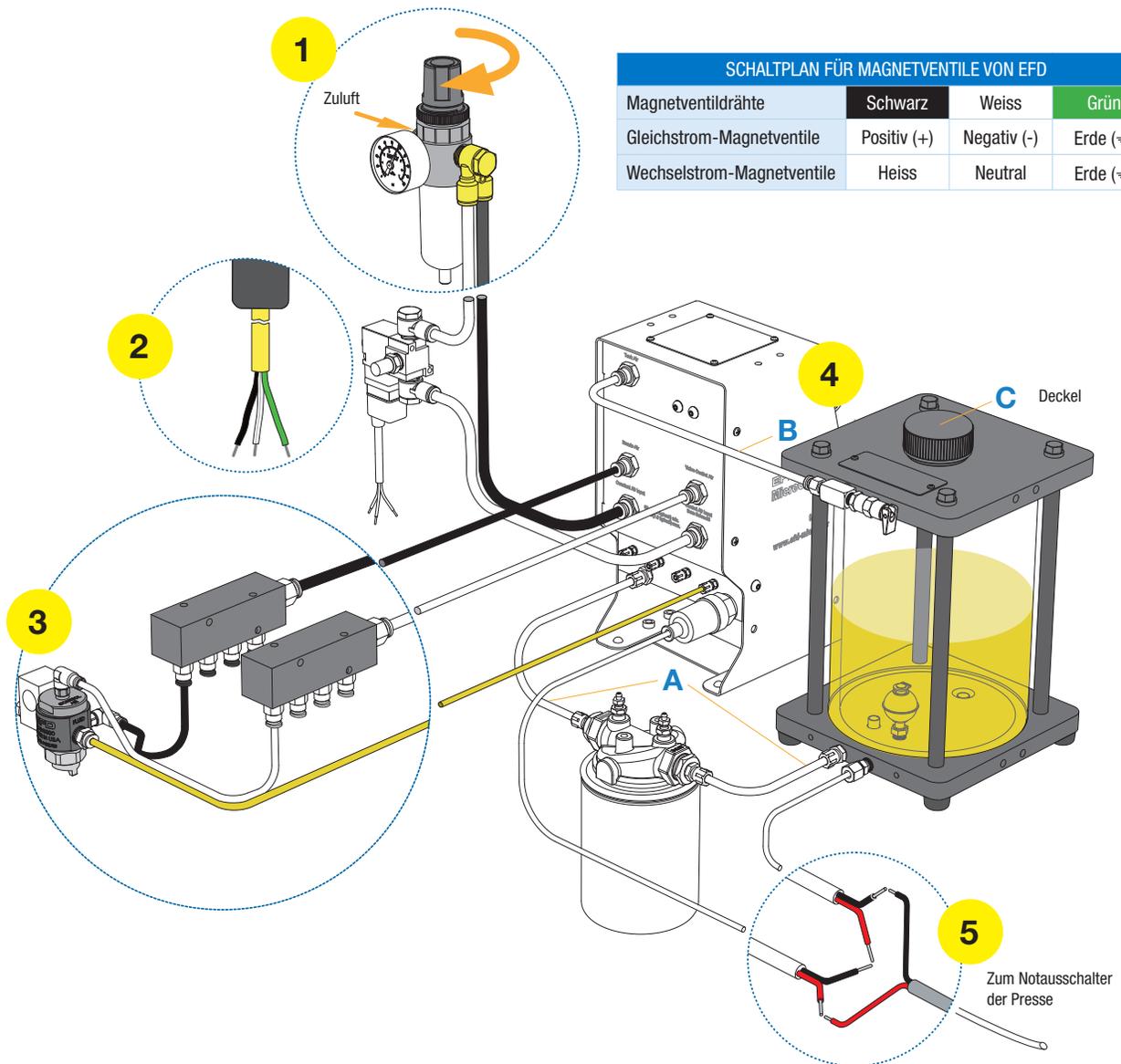
Folgende Einstellungen prüfen:



- A.** System: **OFF** (Systemdruck)
- B.** Auto/Run: **ON** (Pressensteuerung)
- C.** Behälterluftdruck: **OFF**
- D.** Düsendruck: **OFF**
- E.** Alle Durchflussregler: **OFF**

1. Druckluftregler anschließen. Auf min. 4,14 bar (60 psi) einstellen.
2. Druckluft-Magnetventil mit RUN/CLUTCH-Stromkreis der Presse verbinden.
3. Sprühköpfe und Verteiler montieren. Schläuche zwischen Steuergerät, Verteilern und Sprühköpfen entsprechend den Farben verbinden.
4. Führen Sie die folgenden Schritte durch:
  - A. Medienbehälter und Medienleitungen mit Durchflussregleranschluss verbinden.
  - B. Behälter-Druckschlauch mit Behälterluft-Auslassstutzen am Regler verbinden.
  - C. Medienbehälter füllen.
5. Mit Notausstromkreis der Presse in Reihe schalten.

**Achtung: Schritte 2 und 6 mit Betriebselektriker überprüfen!**



SCHALTPLAN FÜR MAGNETVENTILE VON EFD			
Magnetventildrähte	Schwarz	Weiss	Grün
Gleichstrom-Magnetventile	Positiv (+)	Negativ (-)	Erde (⊕)
Wechselstrom-Magnetventile	Heiss	Neutral	Erde (⊕)

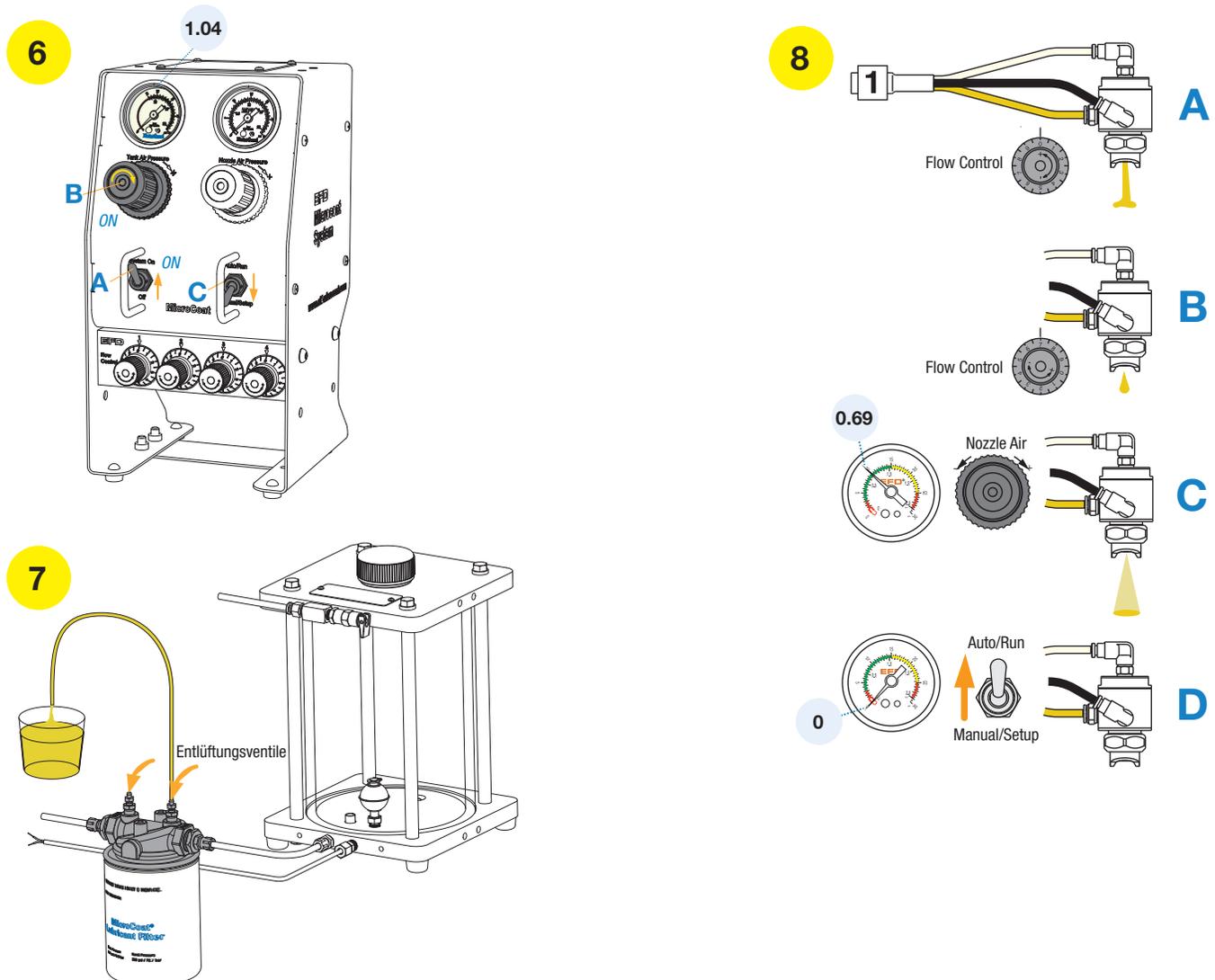
**ZEICHENERKLÄRUNG**

- Schwarzer Schlauch an schwarzen Düsenluftanschluss (Nozzle Air)
- Weißer Schlauch an weißen Anschluss für Steuerluft (Valve Control Air)
- Durchsichtiger Medienschlauch an Medienaustrittsanschluss (Fluid Outlet Fitting)

6. Führen Sie die folgenden Schritte durch:
  - A. **Systemdruck** ON
  - B. **Behälterluftdruck** auf 1,04 bar (15 psi)
  - C. Auto/Run auf **Manual/Setup**
7. Luft aus Schmierstofffilter entfernen. Dazu Schlauch in Auslassventile stecken. Auslassventile einzeln 1/2 Umdrehung öffnen. Sobald Flüssigkeit ausfließt, wieder schließen (Bleed Valves).
8. Jedes Ventil Jedes Ventil befüllen:
  - A. Jeden Durchflussregler (**Flow Control**) 5 ganze Umdrehungen öffnen. Sobald Schmiermittel ohne Luftbläschen fließt, Durchflussregler wieder schließen.
  - B. Durchflussregler so einstellen, dass ca. ein Tropfen Schmiermittel pro Sekunde fließt. Dies als Starteinstellung für alle Düsen wählen.
  - C. Düsenluft (**Nozzle Air**) drehen bis die Druckanzeige auf 10 psi (0,69 bar) steht. Höherer Druck ermöglicht feineren Sprühfilm. Zu hoher Druck führt zu Nebelbildung.
  - D. Auf **Auto/Run** stellen. Die Düsen hören auf zu sprühen und der Düsenluftdruck fällt auf Null.

### Das System ist betriebsbereit.

Wenn die Presse läuft, steigt der Düsendruck wieder auf 0,69 bar (10 psi) und die Düsen beginnen zu sprühen. Schmiermittelauftrag prüfen und Einstellungen ändern, wenn nötig.



## Zubehör

Alle erhältlichen Zubehörteile finden Sie in der Teile- und Zubehörliste für das MicroCoat-Schmiersystem:

[www.nordsonefd.com/DE/MC800PartsAccessories](http://www.nordsonefd.com/DE/MC800PartsAccessories)



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf [www.nordsonefd.com/de](http://www.nordsonefd.com/de).

**Deutschland/Österreich**

+49 89 2000 338 600; [info.de@nordsonefd.com](mailto:info.de@nordsonefd.com)

**Schweiz**

+41 (0) 81-723-4747; [info.ch@nordsonefd.com](mailto:info.ch@nordsonefd.com)

**Global**

+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)