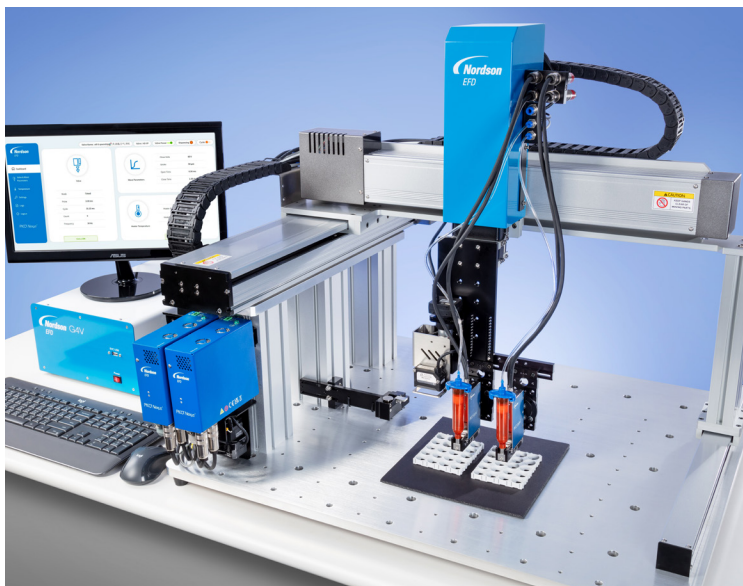


GVPlus-Serie Automatisiertes Dosiersystem

Die zusätzliche Abstützung verbessert die Wiederholgenauigkeit der Dosierung



Die GVPlus-Serie bietet zwei Montageflansche mit zusätzlicher Abstützung, wodurch Vibrationen reduziert werden.



Die GVPlus-Serie ermöglicht eine Positioniergenauigkeit und Wiederholbarkeit von 0,008 mm / 8 µm.

Artikel	Beschreibung
7366458	3-Achsen-GVPlus-Roboter
7361240	Laser B Nachrüstsatz
7364992	Laser C (konfokal) Nachrüstsatz

Hinweis: Bestellen Sie den Laser separat.



mehr Infos

Die Gantry-Roboter der GVPlus-Serie von Nordson EFD sind für Anwendungen in den Bereichen Biowissenschaften und Elektronikfertigung konzipiert. Die GVPlus-Systeme bieten niedrigere Produktions-, Material- und Betriebskosten. Diese Ziele werden durch eine Kombination aus modernster Dosiersoftware, Kameras und neuen Möglichkeiten für die Werkzeugmontage erreicht.

Dank der firmeneigenen DispenseMotion™-Software und einer integrierten CCD-Smart-Vision-Kamera lassen sich die automatisierten EFD-Systeme schnell einrichten und einfach programmieren. Das System bietet eine Positionswiederholgenauigkeit von 8 µm (± 0,008 mm). Diese leistungsstarke Kombination aus Präzision und Wiederholgenauigkeit ist die beste in ihrer Klasse.

Die GVPlus-Automatisierungslösung verfügt über doppelte Befestigungsflansche und einer zusätzlichen Abstützung. Diese Merkmale ermöglichen es den Herstellern, schwerere Werkzeuge zu montieren und die Vibrationen während der Produktion zu reduzieren, wodurch Qualität und Durchsatz verbessert werden. Ein Verlängerungsbügel ist im Lieferumfang enthalten.

Um die Prozessfähigkeit zu verbessern kann Die GVPlus-Serie auch mit verschiedenen Laseroptionen ausgestattet werden. Mit der AOI-Software wird der Dosierspalt und andere Nachkontrollen automatisch realisiert.

Eigenschaften

- Bildverarbeitungsgesteuerte DispenseMotion-Software für vereinfachte Einrichtung und Programmierung
- Zwei Montageflansche und zwei Halterungen für robustere Werkzeuge
- CCD-Smart-Vision-Kamera arbeitet auf anspruchsvollen Oberflächen wie Glas, Spiegeln und undurchsichtigen Kunststoffen
- Echte, dreidimensionale Bewegungssteuerung, mit Laserfunktion zur automatischen Anpassung an unterschiedliche Werkstückdicken

Vorteile

- Marktführende Positioniergenauigkeit und Wiederholbarkeit bei ± 0,008 mm / 8 µm
- Abstützung für schwerere Werkzeuge reduzieren Vibrationen, verbessern die Haltbarkeit und vereinfachen das Einrichten von Werkzeugen
- Verbesserte Prozesssteuerung und Datenerfassung durch AOI und Laser
- Unbegrenzte Werkstücknutzlast, die eine breite Palette von Anwendungsmöglichkeiten bietet

Spezifikationen

Eigenschaften	Spezifikationen
Anzahl der Achsen	3
Maximaler Arbeitsbereich (X / Y / Z)	400 / 400 / 100 mm (16 / 16 / 4")
Werkzeug-Nutzlast	3,0 kg (6,6 lb)
Gewicht	73 kg (160,9 lb)
Abmessungen	1007,5 _w x 760,0 _H x 710,5 _D mm (40 _w x 30 _H x 28 _D ")
Höchstgeschwindigkeit* (XY / Z)	500 / 320 mm/s (20 / 13"/s)
Antriebssystem	5-Phasen-Mikro-Schrittmotor
Speicherkapazität	PC-Speicher
Allzweck-E/A	8 Eingänge / 8 Ausgänge (16 / 16 optional)
Eingang AC (zum Netzteil)	100-240 VAC (±10%), 50/60 Hz, maximal 20 A, 380 W
Wiederholgenauigkeit**	±0,008 mm/Achse
Kamera	CCD-Smart-Kamera
DispenseMotion-Software	Inklusive
Nadelerkennung	Optional
Laserhöhenenerkennung	Optional
Zulassungen	CE, UKCA, RoHS, WEEE, China RoHS
Garantie	1 Jahr, begrenzt

*Die tatsächliche Verfahrgeschwindigkeit ist abhängig vom Dosierweg und der Werkstück-/Werkzeugbelastung.
**Die Wiederholgenauigkeit der Ergebnisse kann je nach Messmethode variieren.

Vergleich der Laser

Eigenschaft	Laser B (IL-030)	Laser C (CL P030)
Referenzabstand (Messung)	30 mm (1,18")	30 mm (1,18")
Messbereich	±15 mm (±0,59")	±5 mm (±0,20")
Laser-Klasse	1	1
Durchmesser des Punktes	200 x 750 µm	ø38 µm
Linearität	±5 µm	±0,72 µm
Wiederholgenauigkeit	1 µm	0,25 µm
Stichprobenrate	0,33 / 1 / 2 / 5 ms	0,1 / 0,2 / 0,5 / 1 ms
Oberfläche	Alle außer reflektierende, transparente und durchscheinende Oberflächen	Alle

Smart-Vision-Kamera

- Präzise Wiederholgenauigkeit mit leistungsstarker CCD-Kamera
- Höhere Produktqualität und höherer Durchsatz Die Systeme der GVPlus-Serie sind mit einer CCD-Kamera ausgestattet, die Pixel in digitale Werte umwandelt.

Pixel in digitale Werte umwandelt, um präzise, hochwertige Bilder zu liefern Oberflächen wie Glas, Spiegel, Kunststoff und undurchsichtige, klare Oberflächen. Die Software bestätigt das Vorhandensein und die Platzierung des Werkstücks und passt sich automatisch an wenn während des Prozesses Abweichungen auftreten.

Kostenlose Prozessevaluierung

Kontaktieren Sie Nordson EFD und wir konfigurieren die passende Automationslösung speziell für Ihren Anwendungsfall.

- Kostenlose Evaluierung Ihres Dosierprozesses durch unsere erfahrenen Fachleute
- Erstellung kundenspezifischer Muster und Abnahme durch den Kunden vor dem Kauf



EFD

Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.co

©2024 Nordson Corporation 110524