

# Controller ValveMate 7194

Offre un controllo preciso ed efficiente della valvola a coclea Serie 794



Il controller ValveMate 7194 migliora il controllo di processo quando è utilizzato con una valvola a coclea di EFD.

Il controller ValveMate™ 7194 semplifica la programmazione e il funzionamento della valvola a coclea Serie 794. Il tempo di apertura della valvola può essere impostato con incrementi di 0.001 secondi per un controllo molto elevato del processo di dosatura. Il controller è disponibile in versione 0-2 bar (0-30 psi) per paste saldanti, epossidici conduttori e altri fluidi carichi, e in una versione 0-7 bar (0-100 psi) per la dosatura di materiali carichi più densi, come la pasta termoconduttiva (thermal compound).

La possibilità di controllare le funzioni della valvola direttamente alla postazione di dosatura elimina la necessità di fermare la linea di produzione per riprogrammare il PLC. Gli utilizzatori possono velocizzare il ciclo della valvola mantenendo accuratezza e ripetibilità del deposito.

Il controller VM7194 offre una modalità di funzionamento inverso che consente uno stacco pulito della punta di dosatura in caso di fluidi appiccicosi o viscosi. Un regolatore di precisione dell'aria garantisce un controllo accurato della pressione al serbatoio siringa e può essere azionato con modalità in continuo o ad impulsi.

Il controller è facile da interfacciare con PLC o altri dispositivi per maggiore comodità. Entrambi i modelli della valvola 794, con motore brush o brushless, richiedono il controller 7194 per una prestazione ottimale della valvola.

## Caratteristiche

- Programmazione e funzionamento della valvola a coclea 794 semplificati.
- Modalità di funzionamento inverso
- Tensione motore compresa tra 10 e 24 VDC
- Memoria non volatile allo spegnimento
- Rilevamento del sovraccarico del motore
- Modalità pressione al serbatoio continua o ad impulsi.

## Vantaggi

- Regolazioni del deposito in fase d'opera
- Interfaccia operatore semplice e intuitiva
- La modalità di inversione consente uno stacco pulito dal pezzo in caso di materiali viscosi.
- La bassa tensione richiesta consente di operare in sicurezza
- La protezione da sovraccarichi estende la vita del motore



La valvola a coclea 794 dosa pasta SolderPlus di Nordson EFD su un circuito stampato.



La valvola a coclea 794 applica la pasta SolderPlus di Nordson EFD sul componente di un sistema di rilevazione incendio.

# Parte	Descrizione
7360201	Controller ValveMate 7194, 0-2 bar (0-30 psi)
7362374	Controller ValveMate 7194, 0-7 bar (0-100 psi)
7014871	Kit, cavo di alimentazione*, spina americana
7014872	Kit, cavo di alimentazione*, spina europea

\*Da ordinare separatamente

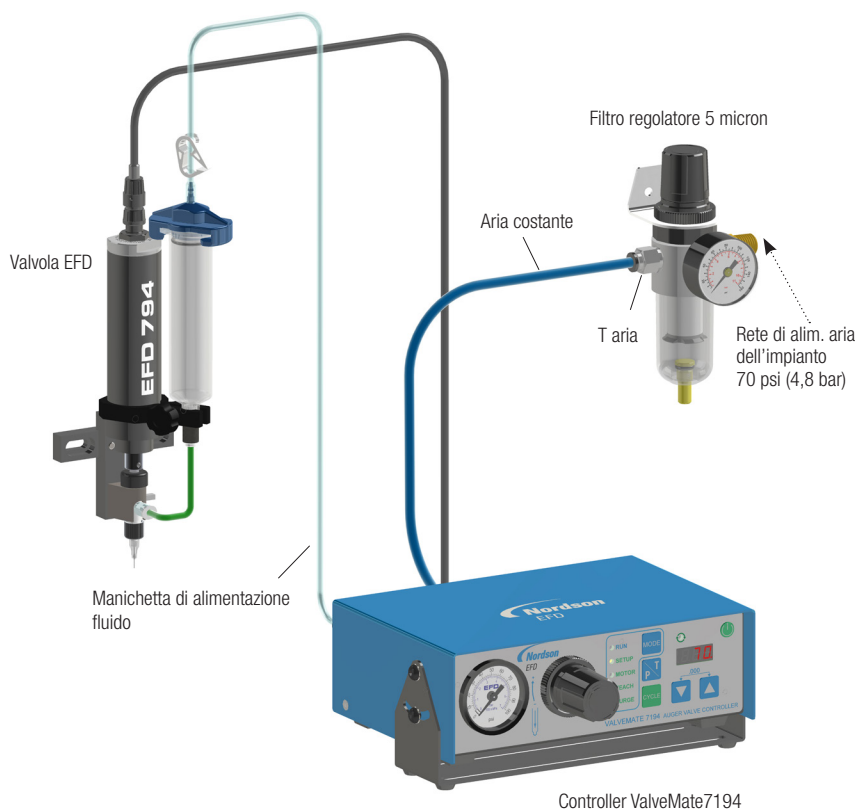


maggiori  
informazioni

**Nordson**  
EFD

## Specifiche

Pos.	Prodotto
Dimensioni della centralina	20,0w x 6,8h x 14,2d cm
Peso	1,8 kg (3,9 lb)
Velocità	Oltre 400 cicli al minuto
Intervallo	0,001–99,9 s
Alimentazione elettrica in ingresso	30 VDC ( $\pm 2\%$ ), 1,33 Amp max.
Adattatore esterno	100–240 VAC ( $\pm 10\%$ ), ~50/60Hz input, 30 VDC ( $\pm 2\%$ ), 1,33 Amp output, Switchcraft S761K spina DC di blocco o equivalente, tipo desktop, input CA: IEC 320
Circuito di alimentazione	EOC out e allarme OUT; Interruttore elettronico, 24 VDC, 100 mA max
Circuito avviamento ciclo dosaggio	Segnale da 5 a 24 VDC, pedale o chiusura contatto
Pressione aria di entrata	4,5–7,0 bar (65–100 psi)
Certificazioni	CE, UKCA, TUV, RoHS, WEEE, China RoHS
Garanzia	1 anno, limitata



## Sistemi per la dosatura automatizzata

I sistemi di dosatura automatizzata di Nordson EFD offrono ripetibilità e accuratezza leader di mercato nel deposito e posizionamento dei fluidi. Il software di dosatura specializzato semplifica l'installazione e la programmazione. Altre caratteristiche come la rilevazione laser dell'altezza e la camera Smart CCD ottimizzano i risultati di dosatura.

Il sistema completo richiede una valvola a coclea 794, un controller 7194 e un serbatoio pressurizzato.

## Valvola a coclea Serie 794

La tecnologia a coclea, combinata con il controllo accurato del tempo e della pressione, consente alla valvola 794 di dosare quantità precise e uniformi di materiali caricati. Disponibile con due tipi di motori differenti: il motore "brush" è usato per linee e strisce, il motore "brushless" per applicazioni di micro punti ad alta velocità.

## Formulazioni personalizzate di pasta saldante

Richiedi informazioni sulle paste saldanti, paste per serigrafia, flussanti, paste termoconduttive e maschere protettive di Nordson EFD, anche in formulazioni personalizzate.

Contatta EFD per saperne di più:  
[italia@nordsonefd.com](mailto:italia@nordsonefd.com)



**Nordson**

EFD

EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito [www.nordsonefd.com/it](http://www.nordsonefd.com/it).

**Italia**  
 +39 02.216684456; [italia@nordsonefd.com](mailto:italia@nordsonefd.com)

**Global**  
 +1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)

©2024 Nordson Corporation v101624