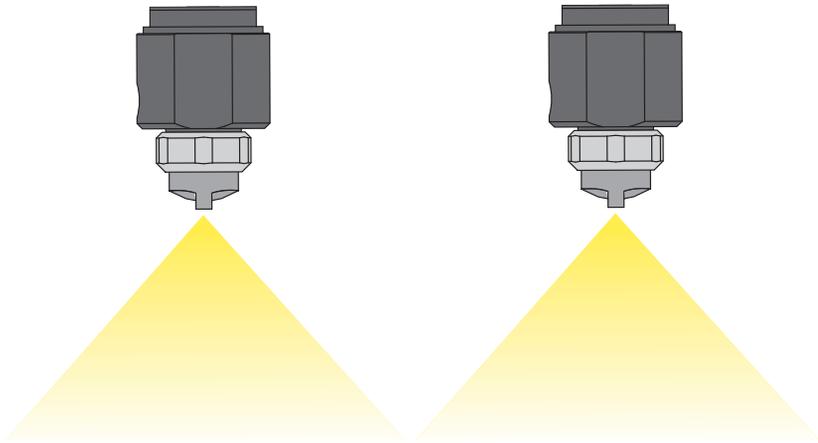
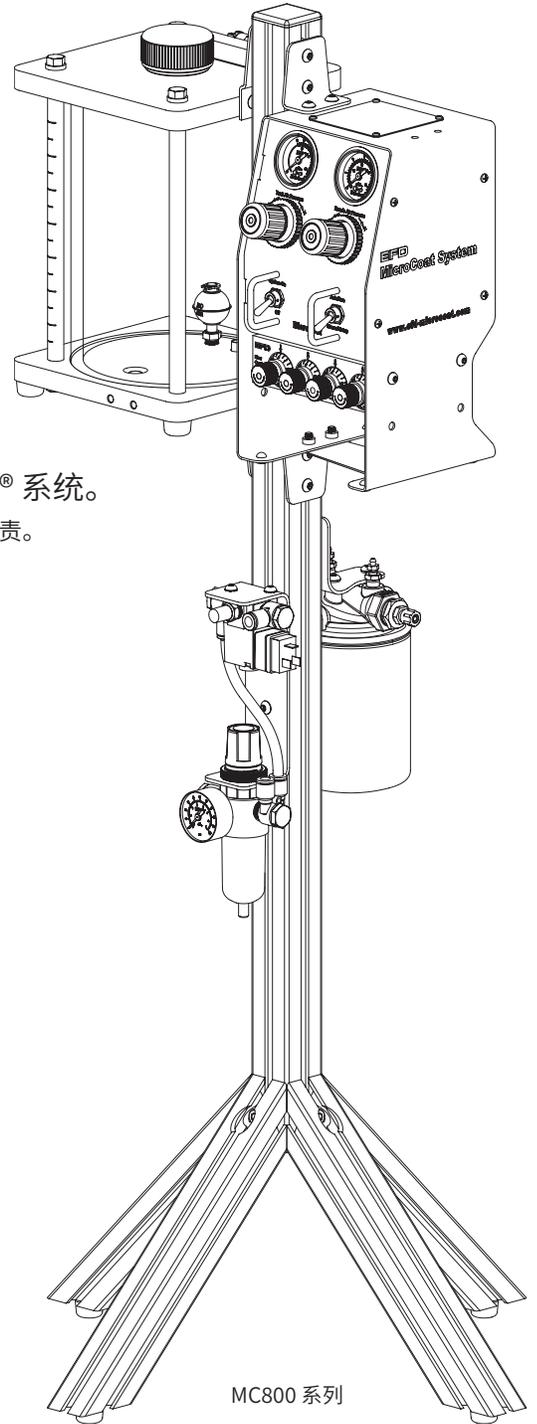


MicroCoat MC800 安装指南



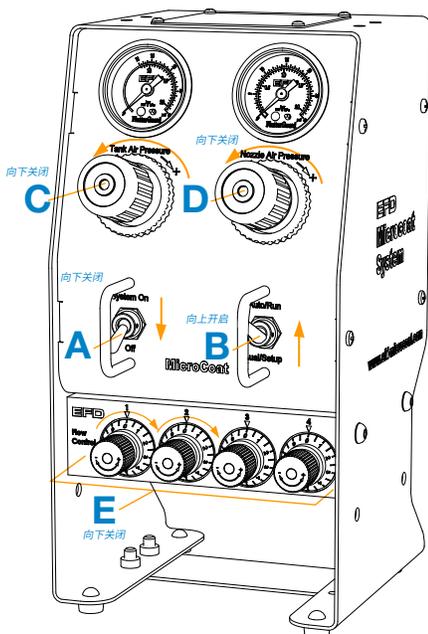
使用油罐、系统支架和电磁阀组成您专业的MC800 MicroCoat® 系统。
 Microcoat润滑系统的销售及售后服务供全球范围内诺信EFD授权的代理商全权负责。
 更为详细的操作说明和安全指南,请参照Microcoat润滑系统的操作手册。



MC800 系列

⚠ 注意

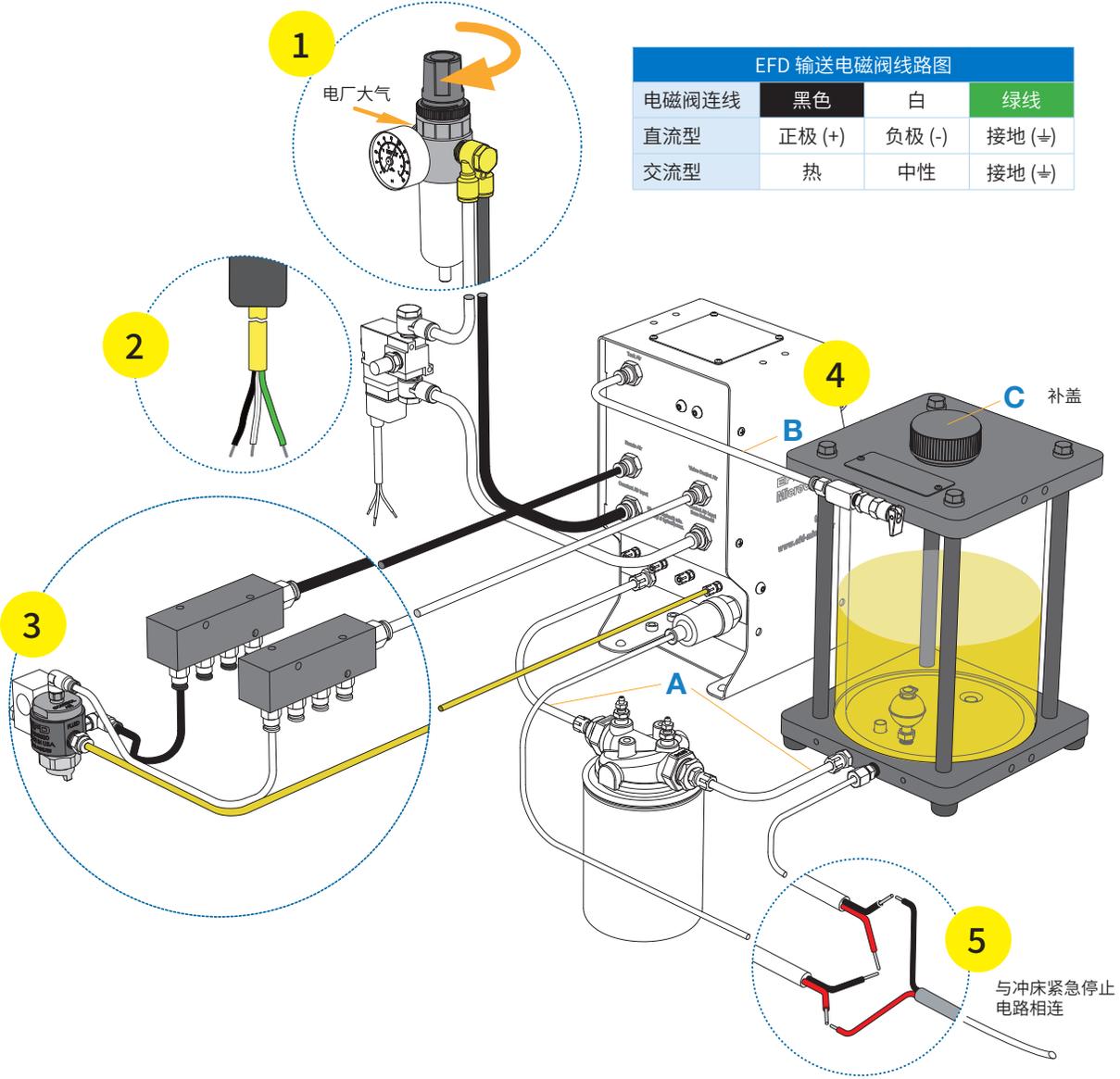
开始安装前,请确认如下设置



- A. 系统开关:关闭
- B. 手动/自动开关:开启
- C. 油罐气压表:关闭
- D. 雾化气压表:关闭
- E. 流量控制阀:关闭

1. 连接空气调压阀, 并设定系统工作气压为4.14巴 (60 psi)。
2. 连接电磁阀和冲床输出信号线路。
3. 安装喷雾阀和喷雾阀流量控制模块, 并接好控制器、喷雾阀及其流量控制模块间的气路。
4. 请采取以下措施:
 - A. 将油罐出油嘴、过滤器以及流量控制总开关连接起来。
 - B. 将油罐压力喉管接至控制器上油罐空气出口。
 - C. 往油罐内加油。
5. Connect in series with press Emergency Stop circuit.

注意: 与工厂电工一起检查步骤2和6。



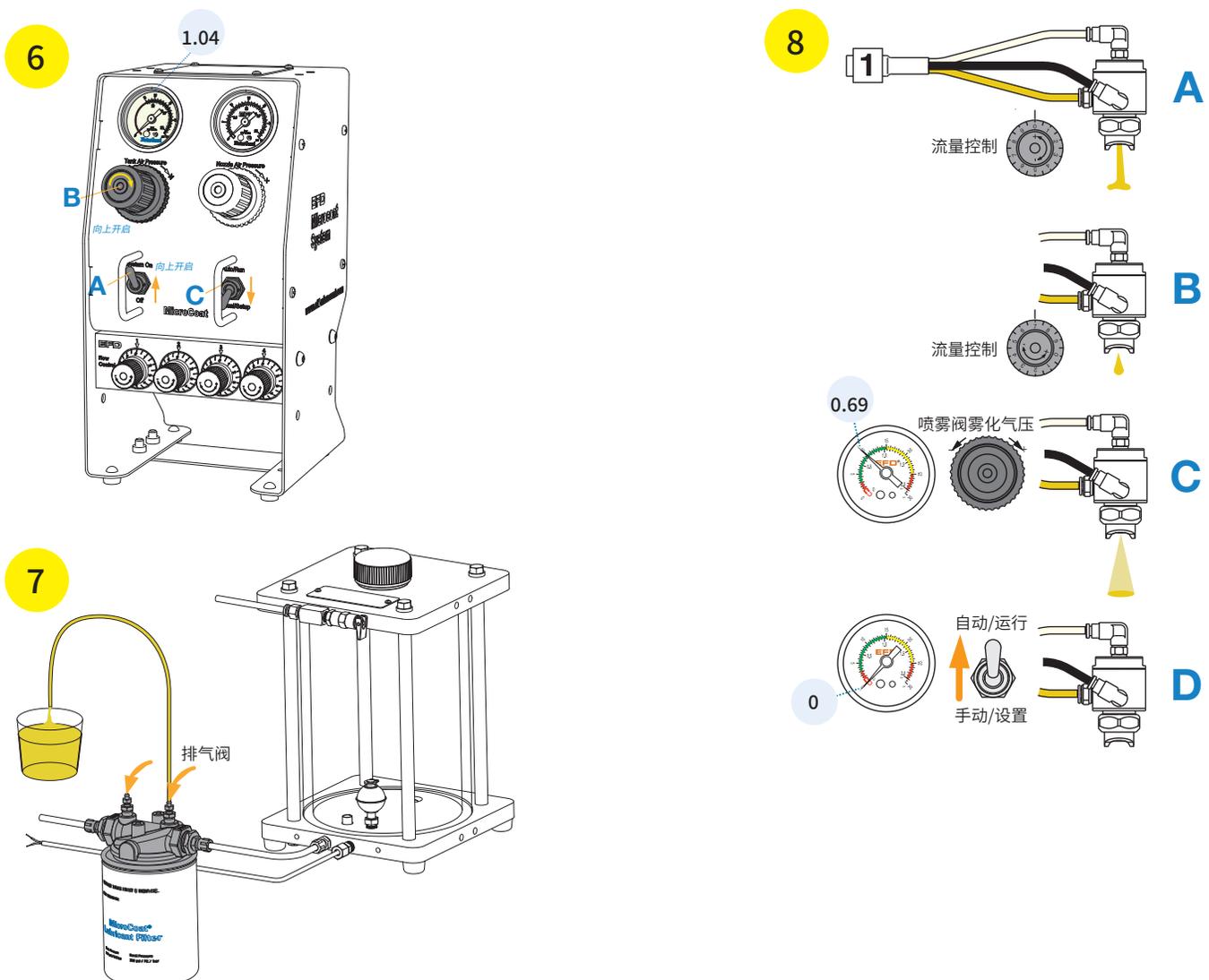
注释

- 黑色气管连接雾化空气管路
- 白色气管连接控制喷雾阀开/关气路
- 透明管连接油路

6. 请采取以下措施：
 - A. 系统开关开启
 - B. 油罐气压调至 1.04巴(15 psi)
 - C. 将自动/运行调至手动/设置
7. 清除过滤器中的空气, 将气管插入排气阀中。拧开排气阀半周左右, 当油从排气阀流出与此相连的油管中无气泡时, 随即关闭排气阀。
8. 调整每个喷雾阀。
 - A. 逐一将每支喷雾阀的流量调至最大, 当喷雾阀的油管中没有气泡时, 关闭流量控制。
 - B. 将每支喷雾阀的流量调至每秒钟一滴, 并以此作为每支喷雾阀的初始设置。
 - C. 将喷雾阀雾化气压调至0.69巴(10psi)。雾化气压越大, 喷涂效果越好。但雾化气压过大, 容易产生过喷现象。
 - D. 把手动/自动开关打到自动档位置, 喷雾阀自动关闭。喷雾阀雾化气压降为零。

系统安装完毕。

当冲床启动时(运转时), 喷雾阀开始喷油, 喷雾阀雾化气压重新变为0.69巴(10psi), 并确认喷雾阀所喷油膜完全附在材料表面。



配件

所有配件, 请参见 MicroCoat 润滑系统部件和配件清单:

www.nordsonefd.com/CN/MC800PartsAccessories



诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问 www.nordsonefd.com/cn 获得销售和售后服务。

中国

+86 (21) 3866 9006; china@nordsonefd.com

台湾地区

+886 (2) 2902 1612; china@nordsonefd.com

新加坡

+65 6796 9522; sin-mal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2022 Nordson Corporation 7364746 v121222