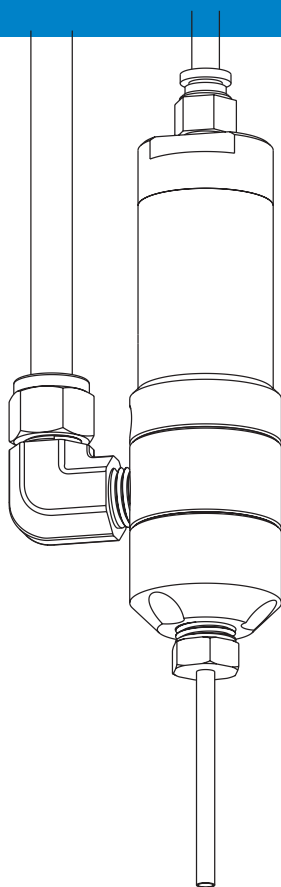


Valve haute pression 736HPA-NV

Manuel Utilisateur



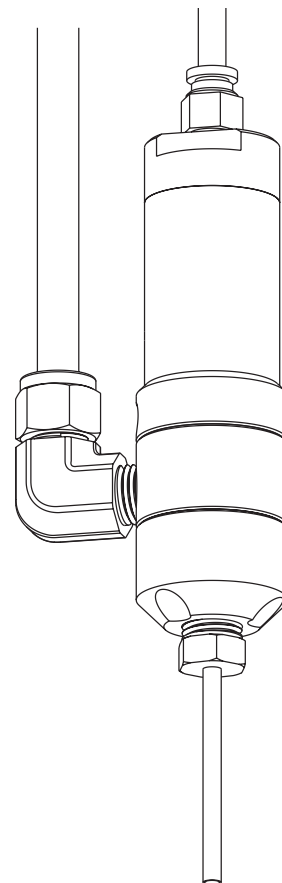
Sommaire

Sommaire	2
Introduction	2
Fonctionnement de la valve	3
Réglage de la course de la valve.....	3
Contrôle de la valve.....	4
Caractéristiques techniques.....	5
Caractéristiques de fonctionnement	5
Installation	6
Entretien	7
Références de la valve	7
Accessoires	7
Pièces détachées.....	7
Dysfonctionnements	8

Introduction

Ce manuel fournit des informations sur les spécifications, le fonctionnement, l'installation et le dépannage de la valve de dépose haute pression 736HPA-NV.

La valve de dosage 736HPA-NV est conçue pour fonctionner à des pressions allant jusqu'à 172 bars. Elle est idéale pour effectuer des déposes constantes de graisses et de silicones industriels. La valve 736HPA-NV est d'utilisation simple et fonctionne plusieurs millions de cycles sans usure ni fuite.



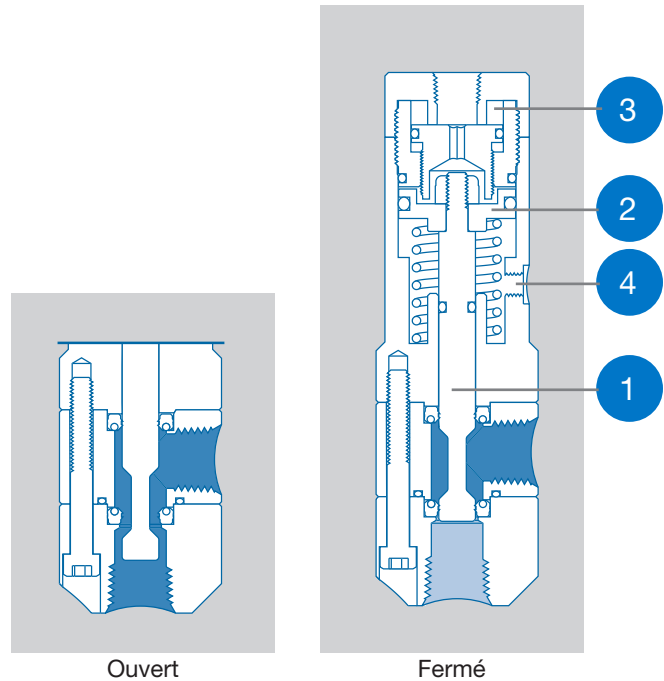
Fonctionnement de la valve

A une pression de commande de 4,8 bars, le piston déplace l'axe ①, ce qui provoque l'ouverture de la valve et permet l'écoulement du fluide. A la fin du cycle, le ressort repousse le piston et son axe ②, ce qui ferme la valve et coupe le débit du fluide. Grâce à un léger rappel de goutte lors de la fermeture de la valve, la dépose est nette.

La butée de réglage ③ est utilisée pour contrôler le rappel de goutte en fonction du fluide déposé. Elle peut être également utilisée pour contrôler le flux du produit s'écoulant à l'ouverture de la valve pour garantir des largeurs de cordons et des formes de points constants. Reportez-vous à la section « Réglage de la course de la valve » ci-dessous pour obtenir des instructions.

Lors de la dépose de produits très épais à des cadences élevées, la double commande de pilotage garantit une fermeture rapide de la valve. Le double pilotage de la valve est assuré par une arrivée d'air supplémentaire ④ sur le côté du corps de la valve. La double commande permet de piloter l'ouverture et la fermeture de la valve.

Le volume de produit déposé est en fonction du temps d'ouverture de la valve, de la pression exercée sur le produit, de la taille de l'aiguille et de la viscosité du produit.



Réglage de la course de la valve

La course du piston est réglée en modifiant la position de la butée. Vous aurez besoin d'une clé hexagonale de 5/64 po pour régler la course de la valve.

1. Pour accéder à la butée, enlevez tout d'abord le tuyau d'arrivée d'air du raccord rapide. Pour cela, appuyez sur la rondelle du raccord tout en tirant sur le tuyau.
2. Insérez une clé Allen 5/64" dans l'orifice d'arrivée d'air et trouvez le point d'arrêt de la butée.
3. Modifiez la position de la butée par rapport au piston pour modifier la course du piston :
 - Pour diminuer le rappel de goutte, tournez la clé dans le sens des aiguilles d'une montre.
 - Pour l'augmenter, tournez la clé dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

REMARQUE : La modification de la course du piston n'affecte pas le débit du fluide.

4. Installez le tuyau d'arrivée d'air en insérant celui-ci dans le raccord.

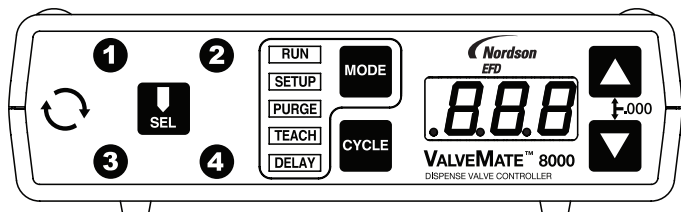
REMARQUE : En cas de surplus de produit au démarrage du cordon, veuillez contacter un de nos techniciens.

Contrôle de la valve

Le ValveMate™ 8000 offre un réglage facile et en temps réel des valves de dosage pour une efficacité et une commodité maximales de production. La taille de la dépose dépend essentiellement du temps d'ouverture de la valve. Le ValveMate 8000 permet à l'opérateur d'augmenter ou de diminuer ce paramètre par simple pression sur les boutons de commande modifiant ainsi immédiatement le temps d'ouverture de la valve.

Le ValveMate 8000 est équipé d'un micro-processeur pour un contrôle extrêmement précis de la taille des déposes. Il permet de purger les tuyaux d'alimentation produit, de déterminer la taille initiale des déposes et de réaliser des réglages simples et rapides « à la volée » depuis le centre de pilotage.

REMARQUE : Les systèmes de dosage automatisés Nordson EFD intègrent les contrôleurs ValveMate pour piloter toutes les valves de dosage pneumatiques ainsi que la commande de valve BackPack™.



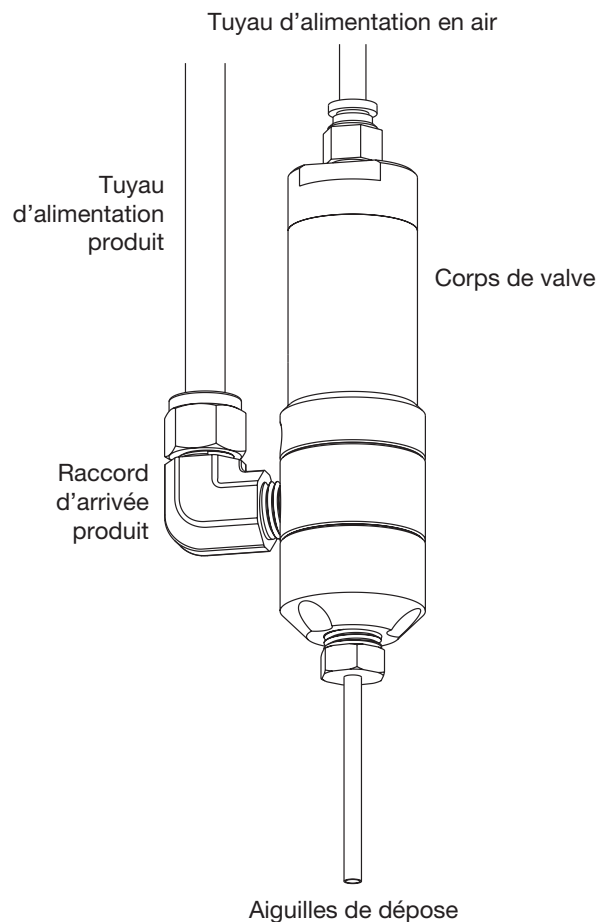
IMPORTANT : Commandez séparément le bloc dérivateur 1,2,3 ou 4 électrovannes. Contactez-nous pour des recommandations techniques.

Caractéristiques techniques

REMARQUE : Les spécifications et caractéristiques techniques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Item	Caractéristique
Dimensions	116,1 mm de long x 34,9 mm de diamètre
Poids	544,0 g
Pression d'air de commande requise	4,8–6,2 bars
Pression maximale de fluide	172 bars
Arrivée produit	1/4 NPT femelle
Sortie de fluide	1/4 NPT femelle
Fixation	5/16-24 UNF ou bloc de fixation universel
Cadence	Plus de 400 cycles par minute
Corps de valve	Inox 303
Chambre de fluide	Inox 303
Ecrou de fixation	Inox 303
Piston	Aluminium anodisé dur
Axe (la tige du piston)	Chrome inoxydable anodisé dur
Joints à lèvres	Elastomère polyester (Hytrel®) (Viton® en option)
Température de fonctionnement maximum	43° C (110° F)

Caractéristiques de fonctionnement



Installation

Avant d'installer cette valve, veuillez lire les instructions relatives au fonctionnement du réservoir et du contrôleur de valve afin de vous familiariser avec le fonctionnement de toutes les pièces du système de dosage.

⚠ ATTENTION

Ne pas visser le raccord d'arrivée produit trop loin dans la valve. Cela peut entraver la tige du piston et provoquer des fuites, nuire à la performance du dosage et endommager la valve.

1. Fixez le raccord d'arrivée produit dans l'orifice d'entrée de fluide.

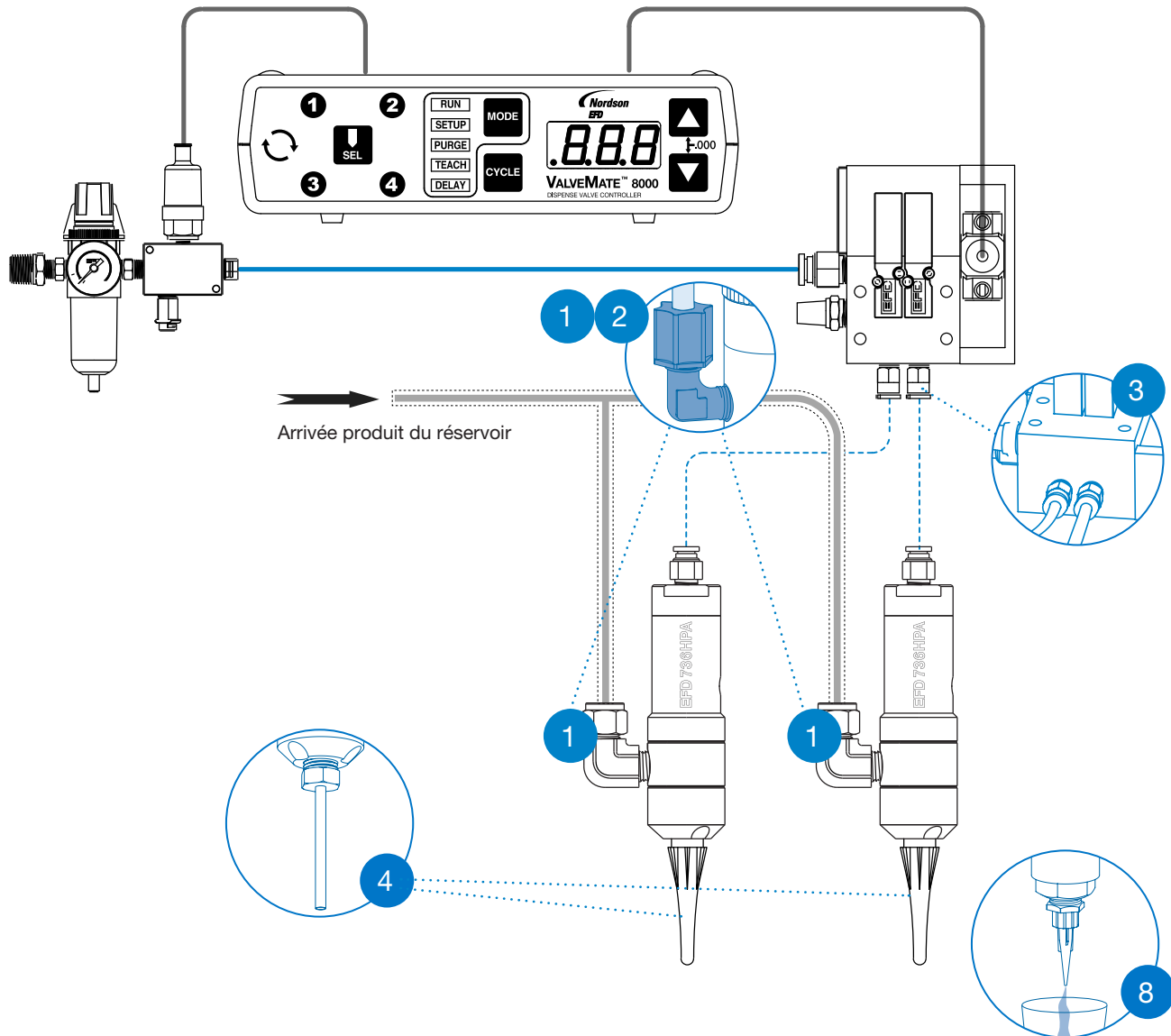
REMARQUE : Le tuyau et le raccord d'arrivée produit doivent être

commandés auprès du fournisseur de la pompe haute pression. Assurez-vous que ceux-ci sont conçus pour résister à la pression maximum de fonctionnement de la pompe.

2. Branchez le tuyau d'alimentation produit au raccord d'arrivée produit.
3. Connectez le tuyau d'arrivée d'air de commande au contrôleur ValveMate 8000 (bloc électrovanne) pour contrôler le temps d'ouverture de la valve.
4. Selon l'application, fixez une buse à la sortie de la valve ou utilisez un adaptateur d'aiguille (#7016941) avec une aiguille Nordson EFD.

5. Vérifiez que toutes les connexions (air et produit) sont bien serrées.
6. Assurez-vous que la pression de commande de la valve est réglée à 4,8 bars.
7. Soyez sûr que la pression de la pompe ne dépasse pas 172 bars.
8. Placez une coupelle sous l'aiguille de dépose ou sous la buse et actionnez la valve jusqu'à ce que le débit du fluide soit régulier.
9. Réglez le débit en ajustant la pression du fluide ou en changeant d'aiguille de dépose ou de buse.

REMARQUE : Réglez la quantité de fluide déposé en ajustant le temps d'ouverture de la valve. Référez-vous au manuel utilisateur du contrôleur de valve.



Entretien

Consultez le **Manuel d'entretien et de pièces de rechange du 736HPA-NV** pour connaître les procédures de maintenance, y compris le démontage/remontage des valves.

Références de la valve

Pièce	Description
7013449	Valve 736HPA-NV, axe revêtu chrome
7028951	Valve 736HPA-NV, axe revêtu titane

Accessoires

Buses métalliques 1/4" NPT

En acier inoxydable. Longueur 3,8 cm.

Référence	N°	Ø interne
7014850	7	3,8 mm
7014848	10	2,7 mm
7014842	12	2,2 mm
7014844	14	1,6 mm
7014846	16	1,2 mm

Buses en polyéthylène 1/4" NPT

Elles peuvent être coupées pour en ajuster la longueur et le diamètre.

Référence	Longueur	Ø interne
7018555	63,5 mm	3,2 mm
7018557	63,5 mm	1,6 mm
7018559	101,6 mm	1,6 mm
7018561	101,6 mm	0,8 mm

Pièces détachées

Reportez-vous au **Manuel d'entretien et de pièces de rechange du 736HPA-NV** pour les kits comprenant des pièces de rechange.

Accessoires (suite)

Adaptateurs d'aiguilles

Pour toutes les aiguilles Nordson EFD.

Référence	Matériau
7021197	pour buses métalliques
7021186	pour buses en polyéthylène

Bloc de fixation universel

S'utilise pour faciliter le montage de toutes les valves Nordson EFD.

Référence	Matériau
7020507	Bloc de fixation universel

Dysfonctionnements

Pas d'écoulement de produit

- La valve ne s'ouvre pas si la pression de commande est trop basse. Augmentez la pression à 4,8 bars pour des déposes en points et à 2,7 bars minimum pour des déposes en cordons.
- La pression de la pompe n'est pas suffisamment élevée. Augmentez la pression.
- L'aiguille doit être bouchée. Remplacez l'aiguille.
- Du produit s'est peut-être solidifié dans la valve. Nettoyez le corps de valve.

Formation de gouttes après fermeture de la valve.

- Ceci est dû à un emprisonnement de l'air dans la section de sortie du corps de valve ou dans le produit. L'air se déploie après la fermeture de la valve entraînant une expulsion du produit jusqu'à ce que l'air atteigne la pression atmosphérique. Purgez la valve, tête vers le haut, en effectuant une dépose à un débit régulier jusqu'à l'élimination de l'air.
- En cas d'emprisonnement de l'air dans le produit, celui-ci doit être dégazé avant la dépose.

Le produit goutte après fermeture de la valve

- Une fuite constante indique une mauvaise étanchéité au niveau du joint à lèvres, due à un dépôt de particule ou à un phénomène d'usure. Remplacez le joint à lèvres.
- Une fuite de fluide peut également se produire quand un raccord d'arrivée produit a été trop vissé dans la valve, entravant ainsi la tige du piston. Assurez-vous que le raccord d'arrivée produit est correctement installé.

Lenteur de la valve lors de l'ouverture et de la fermeture

- Le temps de réaction de la valve dépend de la longueur et de la taille du tuyau d'alimentation en air. La valve est livrée avec un tuyau de 120 cm de long et de 0,48 cm de diamètre. Tout ajout de longueur ou changement de diamètre affecte le temps de réponse. Vérifiez qu'il n'y a eu aucune modification de longueur ni de diamètre.

Le produit passe au-dessus du joint à lèvres supérieur.

- Ceci est une usure du joint à lèvres supérieur. Remplacez-le.

Dépôts de tailles inégales

- Des dépôts de tailles inégales peuvent être dus à une fluctuation de la pression de la valve et/ou de la pompe ou à une pression de commande inférieure à 4,8 bars. Vérifiez que les pressions sont constantes et que la pression de commande est égale à 4,8 bars.
- Le temps d'ouverture de la valve doit être constant. Vérifiez que le contrôleur de valve assure un dosage régulier.

GARANTIE D'UN AN

Ce produit Nordson EFD est garanti 1 an à compter de sa date d'achat contre tout défaut de matériau ou de fabrication, à condition que l'équipement soit installé et utilisé conformément aux recommandations et aux instructions fournies par l'usine. Ne sont pas couverts : les défauts dus aux mauvaises manipulations, l'abrasion, la corrosion, la négligence, les accidents, les mauvaises installations, l'utilisation de produits incompatibles avec l'équipement.

Durant cette période de garantie, Nordson EFD répare ou remplace tout ou une partie de cet appareil. Après accord, le matériel est retourné aux frais de l'utilisateur. Les seules exceptions sont les pièces d'usure normale qui doivent être remplacées périodiquement, telles que, mais sans s'y limiter, les diaphragmes, les joints d'étanchéité, les têtes de valve, les pointeaux et les buses.

En aucun cas l'obligation de Nordson EFD de répondre d'un dommage ne peut excéder le prix d'achat de l'équipement.

L'utilisateur doit s'assurer de la conformité du matériel à l'usage envisagé. Nordson EFD n'assure aucune garantie de qualité marchande ou de bon fonctionnement pour aucun objectif particulier. Nordson EFD ne pourra être tenu pour responsable de dommages accessoires ou indirects.

Cette garantie ne s'applique que si l'air comprimé utilisé, le cas échéant, est propre, sec, filtré et exempt d'huile.



Pour une assistance technique et commerciale dans plus de 40 pays, contactez Nordson EFD ou visitez www.nordsonefd.com/fr.

France, Dosage 2000
+33 (0) 1 30 82 68 69
EFDEU-South@nordson.com



Suisse
+41 (0) 81 723 47 47; info.ch@nordsonefd.com

Benelux
00800 7001 7001; EFDEU-North@nordson.com

Canada
800-556-3484; canada@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Viton et Hytrel sont des marques déposées de E.I. DuPont.
©2025 Nordson Corporation 7026829 v011625