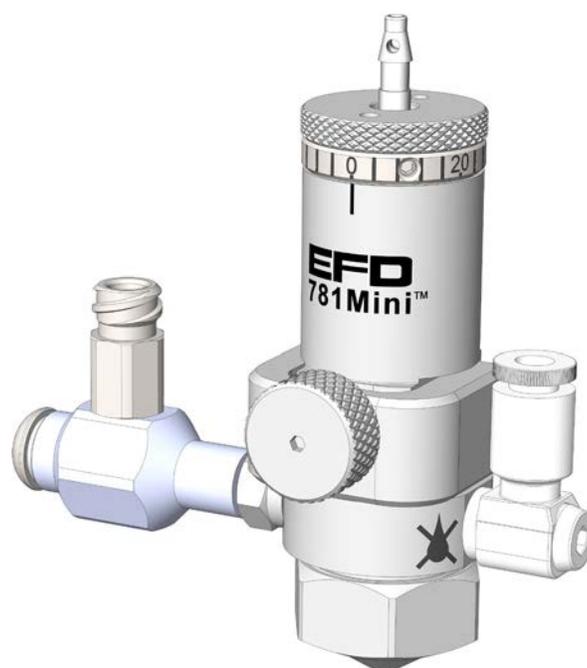


# Valve de pulvérisation Série 781Mini

## Manuel Utilisateur



## Sommaire

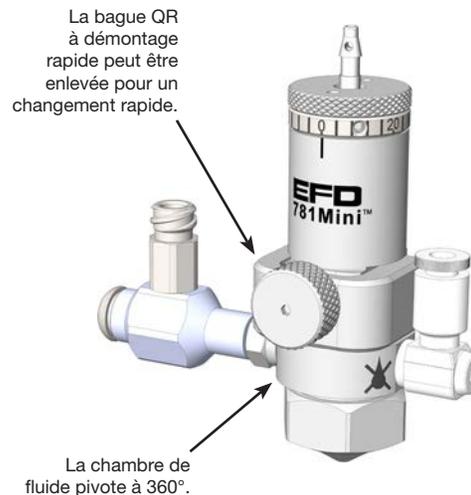
Sommaire .....	2
Introduction .....	3
Fonctionnement de la valve 781Mini .....	3
Fonctionnement de la bague QR .....	4
Comment piloter la valve 781Mini .....	4
Caractéristiques techniques .....	5
Caractéristiques de fonctionnement .....	5
Installation .....	6
Montage de la valve sur l'équipement de dosage .....	6
Installation d'un raccord d'arrivée produit de 90° .....	6
Mise en place des branchements du système .....	7
Système ValveMate 8040 équipé d'une valve 781Mini .....	7
Système ValveMate 7140 équipé d'une valve 781Mini .....	8
Surfaces de pulvérisation de forme ronde .....	9
Calibrage de la course de la valve .....	9
Entretien .....	10
Nettoyage des pièces en contact avec le fluide .....	10
Remplacement des pièces de la valve (Démontage et remontage complet) .....	13
Références de la Valve .....	15
Pièces détachées .....	15
Accessoires .....	16
Dysfonctionnements .....	17

## Introduction

Les valves de pulvérisation séries 781Mini LVLP (Faible volume, Basse pression) sont conçues pour une pulvérisation optimale, précise, uniforme et sans brouillard de fluides de faible à moyenne viscosité. Elles sont très simples à utiliser et fonctionneront des millions de cycles sans maintenance.

La chambre de fluide offre un mouvement de rotation de 360° pour une meilleure orientation possible de l'arrivée produit.

La bague QR à démontage rapide de la valve sécurise la chambre de fluide au corps de valve. Elle peut être enlevée pour un changement rapide, un nettoyage et un entretien faciles des pièces de la valve en contact avec le fluide.

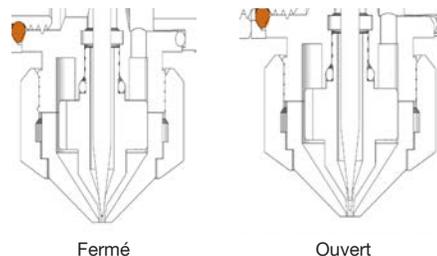


## Fonctionnement de la valve 781Mini

Une pression de commande à 4,8 bars (70 psi) rétracte le piston et le pointeau de son assise et laisse passer le fluide par la buse. Au même moment, de l'air d'atomisation circule autour du fluide sortant de la buse. Ce jet d'air réglable permet la pulvérisation du fluide en fines particules.

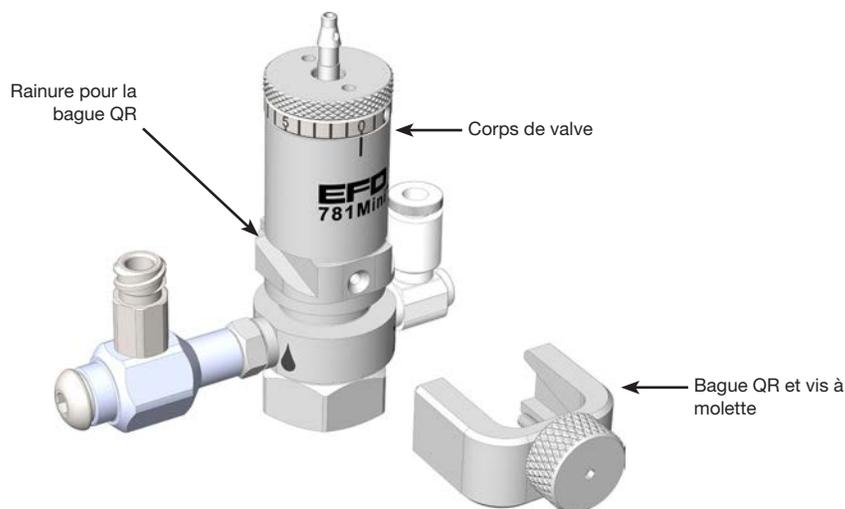
La quantité pulvérisée dépend du temps d'ouverture de la valve, de la pression du réservoir et du réglage de la course du piston. La surface couverte est déterminée par le diamètre de la buse et de la distance entre la buse et la surface de travail.

A l'issue du cycle, la pression d'air est relâchée, ce qui permet au ressort du piston de ramener le pointeau dans sa position dans la buse afin d'arrêter l'écoulement du fluide



## Fonctionnement de la bague QR

La bague QR glisse dans des rainures pour bloquer la chambre de fluide contre le corps de valve. Une vis à molette retient fixement l'ensemble de la valve afin d'éviter tout mouvement durant les cycles. La vis à molette sert également de vérin à vis pour faciliter l'enlèvement de la bague QR.



## Comment piloter la valve 781Mini

Deux contrôleurs sont recommandés pour l'utilisation avec la valve de pulvérisation 781Mini : le ValveMate™ 8040 et le ValveMate 7140.

**Pour les installations à plusieurs valves**, utilisez le contrôleur ValveMate 8040 pour permettre un réglage facile des valves de dosage et obtenir une efficacité et une commodité maximales pour l'opérateur. Le contrôleur ValveMate 8040 permet à l'opérateur d'effectuer le réglage par presse-bouton du temps d'ouverture de la valve à l'endroit le plus efficace – à proximité de la valve.

Le contrôleur ValveMate 8040 est équipé d'un circuit de microprocesseurs pour un contrôle extrêmement précis de la taille des déposes. Les lignes d'alimentation peuvent être purgées, les tailles de dépose initiales définies et les réglages effectués rapidement et facilement au poste de commande sans arrêt de la ligne de production.

**Pour les installations à valve unique**, utilisez le contrôleur ValveMate 7140. Comportant un temps de dépose programmable, un affichage digital du temps, une programmation par touche pour une interface utilisateur facile et des communications entrée / sortie avec des automates, le ValveMate 7140 a été conçu spécifiquement pour les constructeurs et les opérateurs de machines. L'objectif est de rapprocher le contrôle des déposes près du point d'application et de fournir les fonctions nécessaires pour rendre les réglages et les opérations aussi faciles et précis que possible.



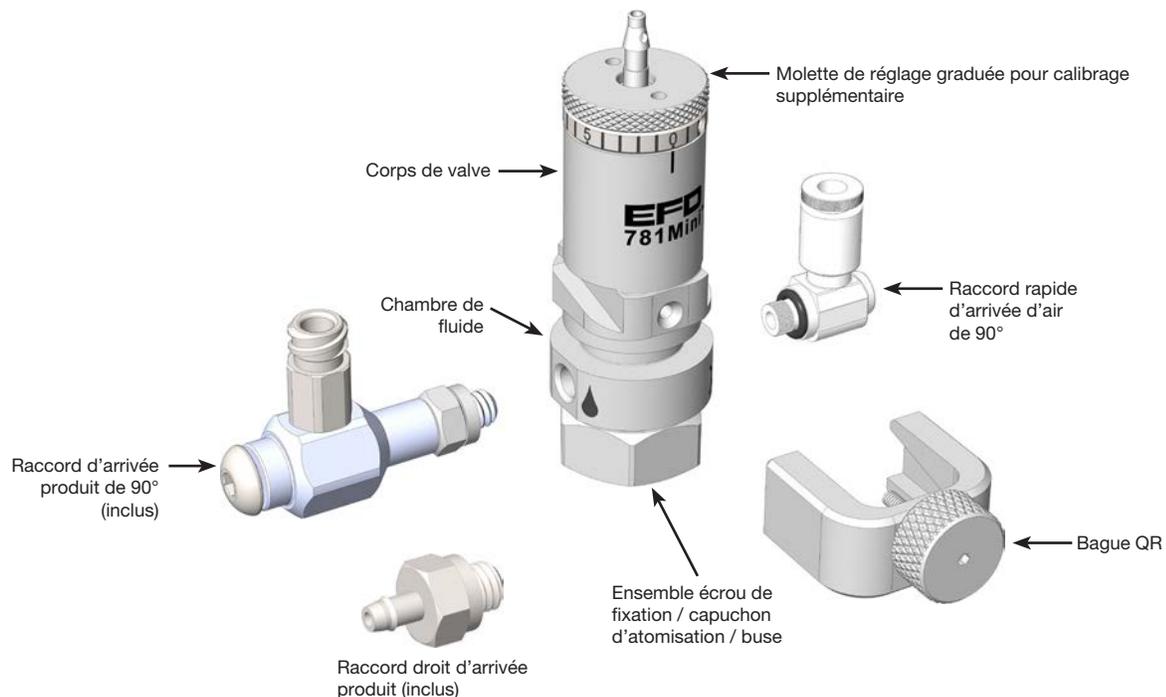
## Caractéristiques techniques

**N.B. :** Les caractéristiques et détails techniques sont susceptibles d'être modifiés sans notification préalable.

Item	Caractéristiques
Dimensions	Longueur 71,4 mm x 22,4 mm de diamètre
Poids	141,0 g
Pression de commande requise	4,8–6,2 bars (70–90 psi)
Pression maximale du fluide	7 bars (100 psi)
Arrivée produit	M5
Fixation	M4
Cadence	Dépasse les 400 cycles par minute
Arrivée d'air de commande	Raccord tuyau DE 4 mm, raccord cannelé
Corps de valve	Inox 303
Chambre de fluide	Inox 303
Capuchon d'atomisation	Inox 303
Piston	Inox 303
Buse et pointeau	Inox 303
Température maximale de fonctionnement	102° C

Toutes les pièces en inox sont passivées.  
Brevet US No. 9,816,849 pour la bague QR.

## Caractéristiques de fonctionnement



## Installation

**N.B. :** Avant d'installer la valve, lisez les manuels utilisateur du réservoir et du contrôleur de valve afin de vous familiariser avec le fonctionnement de toutes les pièces du système de dosage.

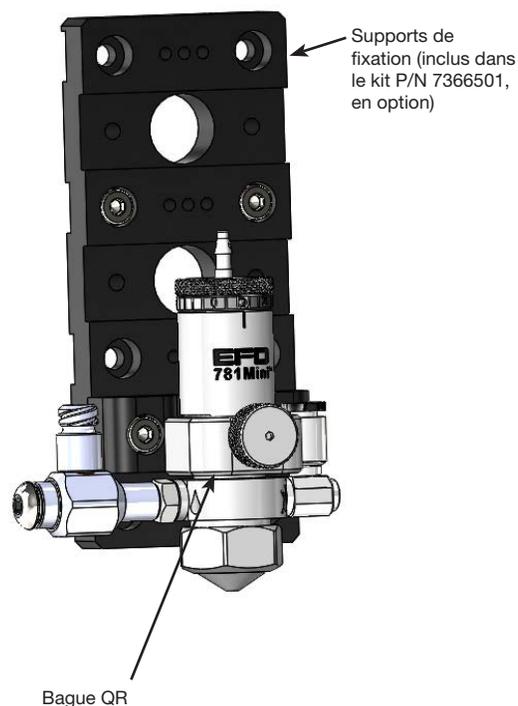
### Montage de la valve sur l'équipement de dosage

1. Montez la valve en utilisant le trou de fixation M4 situé à l'opposé de la bague QR.

#### ATTENTION

Évitez de trop serrer la vis à molette de la bague QR. Autrement, la vis risque de se casser.

2. Orientez la chambre de fluide et installez la bague QR comme suit :
  - a. Engagez partiellement la vis à molette de la bague QR dans le corps de valve.
  - b. Lorsque la vis à molette est engagée, tournez la chambre de fluide sur l'alignement requis en utilisant le raccord d'arrivée produit de 90°.
  - c. Serrez la vis à molette à la main pour fixer complètement la chambre de fluide au corps de valve.

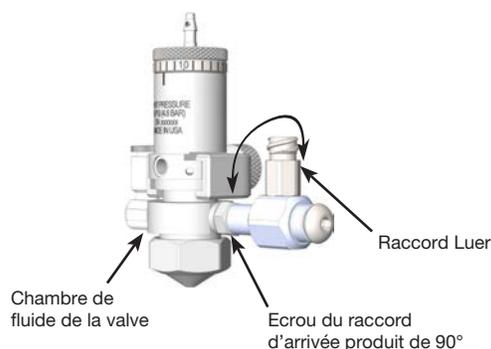


### Installation d'un raccord d'arrivée produit de 90°

1. Serrez l'écrou de raccordement complètement dans le raccord d'arrivée produit de 90° (vers le raccord Luer).
2. Serrez complètement le raccord d'arrivée produit de 90° dans la chambre de fluide de la valve, puis desserrez le raccord jusqu'à ce que le raccord Luer prenne l'orientation souhaitée.

**N.B. :** Ne desserrez pas le raccord d'arrivée produit de 90° de plus d'un (1) tour.

3. Utilisez une clé de 8 mm pour serrer l'écrou de raccordement contre la chambre de fluide.



## Mise en place des branchements du système

Pour obtenir des instructions complètes sur l'installation, les réglages et les essais, reportez-vous au manuel utilisateur du contrôleur.

### Système ValveMate 8040 équipé d'une valve 781Mini

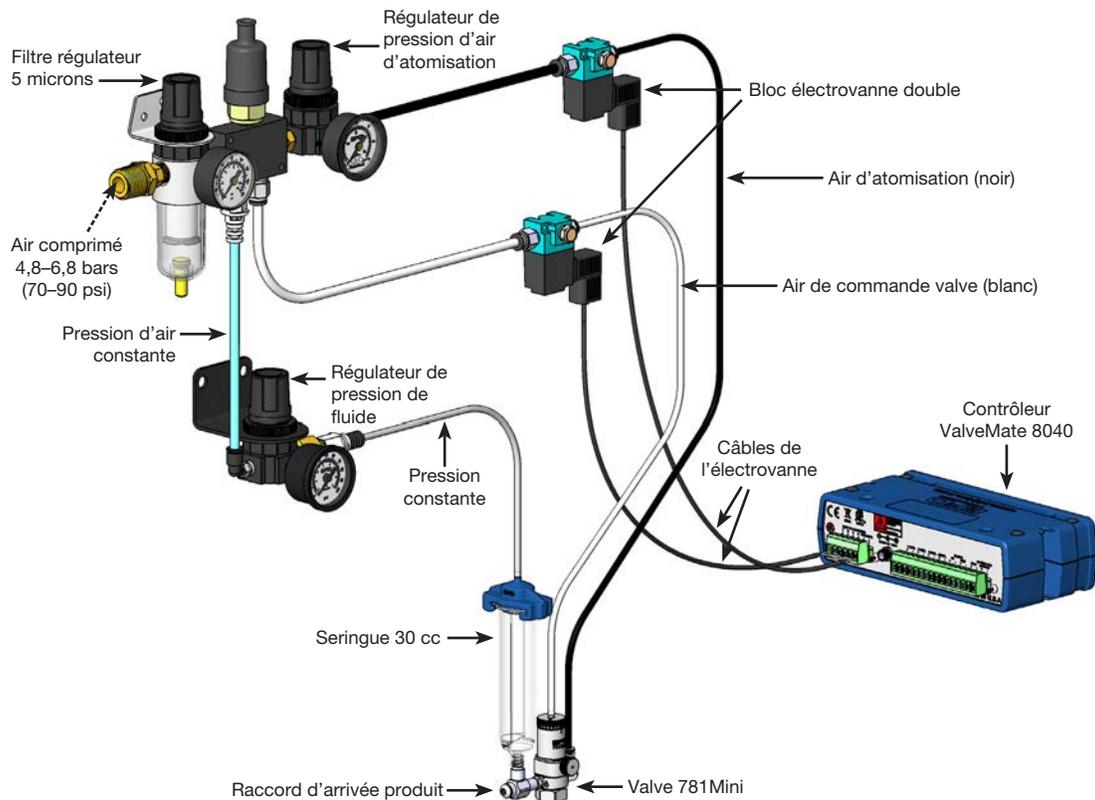
1. Branchez le tuyau de l'air de commande de la valve (blanc) et le tuyau d'air d'atomisation (noir) au bloc électrovanne double du ValveMate 8040 utilisé pour contrôler le temps d'ouverture de la valve (blanc) et l'air d'atomisation (noir).
2. Branchez le raccord rapide mâle noir du tuyau d'arrivée d'air constant au raccord rapide femelle du filtre régulateur 5 microns.
3. Installez la seringue sur le raccord d'arrivée produit (pour une utilisation avec les seringues Optimum®). Pour les fluides de faible viscosité, remplissez la seringue après l'avoir installée sur le raccord d'arrivée produit. N.B. : Ne jamais remplir les seringues au-delà des deux tiers.
4. Fixez l'adaptateur de seringue sur la seringue en utilisant le raccord rapide d'arrivée d'air afin de connecter l'adaptateur au tuyau d'arrivée d'air du régulateur de pression de fluide.
5. Réglez la pression sur faible pour les produits liquides et sur des réglages plus élevés pour les produits épais.
6. Appuyez sur la touche MODE du contrôleur ValveMate pour le placer en mode PURGE sans pression d'air d'atomisation. Les canaux 1 et 2  ne peuvent être sélectionnés indépendamment de la pression de l'air de la buse qu'en mode PURGE.
7. Utilisez la molette de réglage graduée de la valve 781Mini pour régler le débit souhaité. Des réglages de course plus faibles (< 5) produiront des formes plus petites. Vérifiez le débit en actionnant le contrôleur en mode temporisé.
8. Réglez la pression de l'air d'atomisation sur 0,7 bar (10 psi), puis actionnez le contrôleur. La valve produira une pulvérisation fine. Pour changer le débit, utilisez la molette de réglage graduée et / ou la pression du réservoir. Pour changer l'air d'atomisation, utilisez le régulateur de pression d'air d'atomisation. Plus la pression est élevée, plus l'atomisation est fine.

petites. Vérifiez le débit en actionnant le contrôleur en mode temporisé.

**N.B. :** Effectuez les ajustements de la course de la valve uniquement lorsque la valve n'est pas en train d'effectuer de dépose.

**N.B. :** Le filtre régulateur 5 microns n'est pas inclus. Commander séparément : 7020584: Filtre régulateur 0–100 psi 7020585 : Filtre régulateur 0–15 psi

**N.B. :** La surface pulvérisée dépend (1) de la distance entre la buse et la surface de travail et (2) du réglage de la course et de la pression du fluide. Reportez-vous à la section « Surfaces de pulvérisation de forme ronde » à la page 9 pour déterminer la distance.



### ⚠ ATTENTION

Il faut toujours dépressuriser le réservoir produit avant de l'ouvrir. Pour ce faire, déplacez la soupape d'arrêt du tuyau d'arrivée d'air dans le sens opposé du réservoir. Avant d'ouvrir le réservoir, vérifiez le manomètre pour vous assurer que la pression est bien nulle (0). Si vous utilisez un réservoir Nordson EFD, ouvrez également la soupape de sécurité.

Sur toutes les cartouches Nordson EFD, le design fileté unique en son genre fournit une dépressurisation infaillible lors du déverrouillage du couvercle.

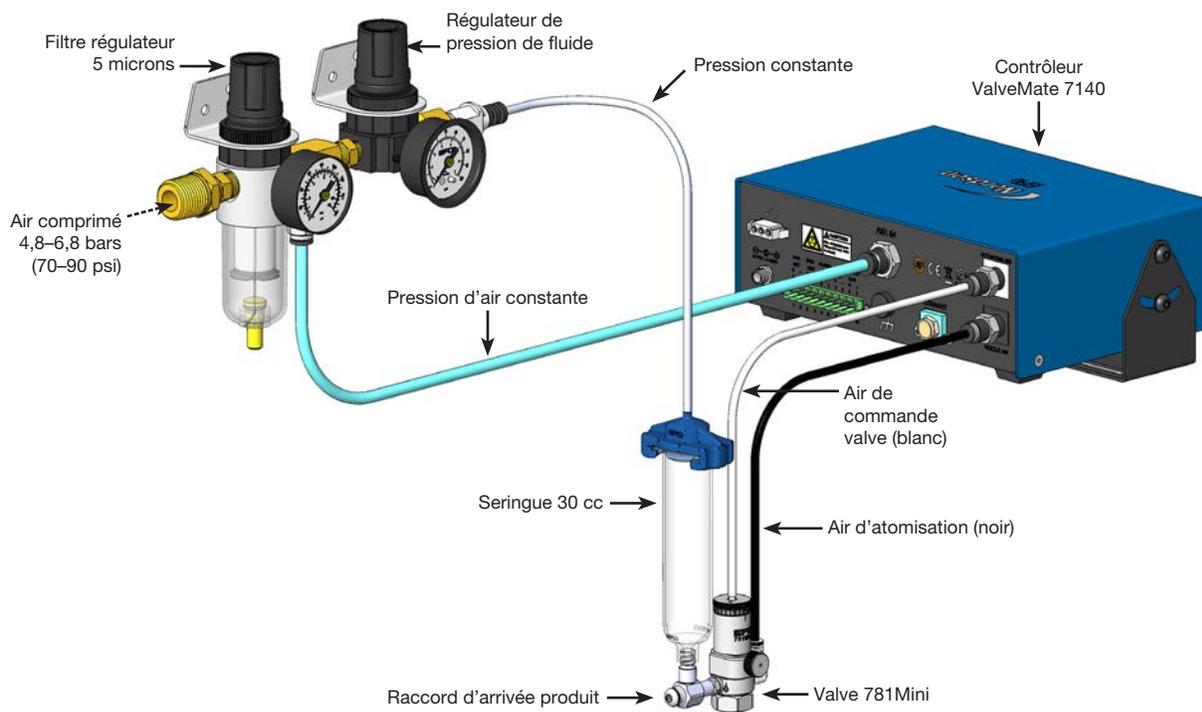
## Mise en place des branchements du système (suite)

Pour obtenir des instructions complètes sur l'installation, les réglages et les essais, reportez-vous au manuel utilisateur du contrôleur.

### Système ValveMate 7140 équipé d'une valve 781Mini

1. Branchez le tuyau de l'air de commande de la valve (blanc) et le tuyau d'air d'atomisation (noir) aux sorties correspondantes situées à l'arrière du contrôleur 7140.
2. Branchez le tuyau d'alimentation en air constant au filtre régulateur 5 microns.
3. Installez la seringue sur le raccord d'arrivée produit (pour une utilisation avec les seringues Optimum) puis branchez le tuyau d'alimentation produit à la valve. Pour les fluides de faible viscosité, remplissez la seringue après l'avoir installée sur le raccord d'arrivée produit. **N.B.** : Ne jamais remplir les seringues au-delà des deux tiers.
4. Fixez l'adaptateur de seringue sur la seringue en utilisant le raccord rapide d'arrivée d'air afin de connecter l'adaptateur au tuyau d'arrivée d'air du régulateur de pression de fluide.
5. Réglez la pression sur faible pour les produits liquides et sur des réglages plus élevés pour les produits épais.
6. Appuyez sur la touche MODE du contrôleur ValveMate pour le placer en mode PURGE. Les canaux 1 et 2 **SEL** ne peuvent être sélectionnés indépendamment de la pression de l'air de la buse qu'en mode PURGE.
7. Utilisez la molette de réglage graduée de la valve 781Mini pour régler la forme. Des réglages de course plus faibles (< 5) produiront des formes plus petites. Vérifiez le débit en actionnant le contrôleur en mode temporisé.
8. Réglez la pression de l'air d'atomisation sur 0,7 bar (10 psi), puis actionnez le contrôleur. La valve produira une pulvérisation fine. Pour changer le débit, utilisez la molette de réglage graduée et / ou la pression du réservoir. Pour changer l'air d'atomisation, utilisez le régulateur de pression d'air d'atomisation (situé à l'avant du 7140). Plus la pression est élevée, plus l'atomisation est fine. **N.B.** : Le filtre régulateur 5 microns n'est pas inclus. Commander séparément : 7020584 : Filtre régulateur 0–100 psi 7020585 : Filtre régulateur 0–15 psi

**N.B.** : La surface pulvérisée dépend (1) de la distance entre la buse et la surface de travail et (2) du réglage de la course et de la pression du fluide. Reportez-vous à la section « Surfaces de pulvérisation de forme ronde » à la page 9 pour déterminer la distance.



### **⚠ ATTENTION**

Il faut toujours dépressuriser le réservoir produit avant de l'ouvrir. Pour ce faire, déplacez la soupape d'arrêt du tuyau d'arrivée d'air dans le sens opposé du réservoir. Avant d'ouvrir le réservoir, vérifiez le manomètre pour vous assurer que la pression est bien nulle (0). Si vous utilisez un réservoir Nordson EFD, ouvrez également la soupape de sécurité.

Sur toutes les cartouches Nordson EFD, le design fileté unique en son genre fournit une dépressurisation infaillible lors du déverrouillage du couvercle.

## Surfaces de pulvérisation de forme ronde

Buse	Distance entre la buse et la surface de travail						
	2,54 mm (0,1")	6,35 mm (0,25")	12,7 mm (0,5")	25,4 mm (1,0")	38,1 mm (1,5")	50,8 mm (2,0")	76,2 mm (3,0")
Réf. 7364002: Valve, pulvérisation, 781Mini, 0,254 mm (0,01")	1 mm (0,04")	7,5 mm (0,30")	8,25 mm (0,325")	13,0 mm (0,50")	15 mm (0,60")	n/d	n/d
Réf. 7362301: Valve, pulvérisation, 781Mini, 0,76 mm (0,03")	7 mm (0,275")	7,5 mm (0,30")	10 mm (0,40")	13 mm (0,50")	15 mm (0,60")	19 mm (0,75")	25,5 mm (1,0")

## Calibrage de la course de la valve

L'anneau de la bague graduée de chaque 781Mini est calibré en usine sur la position zéro. Après le nettoyage, le démontage et le remontage, la position zéro de la molette de réglage de la course peut nécessiter un recalibrage.

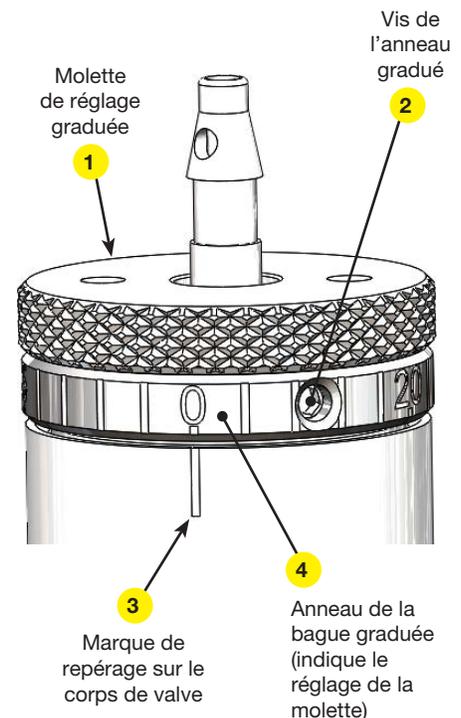
### ⚠ ATTENTION

Avant tout changement de composant ou toute activité d'entretien, dépressurisez le réservoir produit.

### ⚠ ATTENTION

Ne serrez pas la molette de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre au-delà de la butée. Autrement, cela risque d'endommager l'ensemble.

1. Notez le réglage actuel de la molette.
2. Tournez la molette de réglage graduée **1** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit en butée.  
Si le zéro de l'anneau gradué n'est pas aligné avec la marque de repérage du corps de valve, un réglage est alors nécessaire.
3. Utilisez une clé (0,035") pour desserrer la vis de l'anneau gradué **2**.
4. Tournez uniquement l'anneau gradué **4** jusqu'à ce que la position 0 soit alignée avec la marque de repérage du corps de valve **3**.
5. Resserrez la vis de l'anneau gradué
6. Remettez la molette de réglage graduée sur la position notée à l'étape 1.



## Entretien

Effectuez ces procédures d'entretien selon les besoins pour un fonctionnement optimal de la valve. Vous aurez besoin des outils suivants :

- Clé hexagonale de 0,889 mm (incluse)
- Clés hexagonales de 1,5 mm et 2,5 mm (incluses)
- Clé hexagonale de 3 mm (incluse)
- Pinces pour rondelle de maintien (non incluses)
- Clé à molette (non incluse)

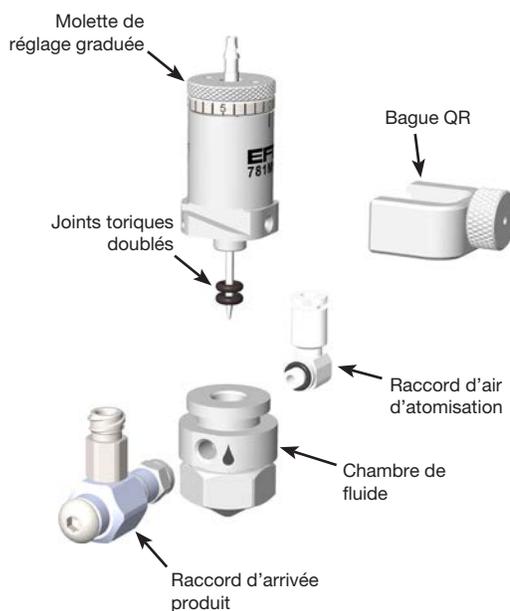
### ⚠ ATTENTION

Avant tout changement de composant ou toute activité d'entretien, dépressurisez le réservoir produit.

## Nettoyage des pièces en contact avec le fluide

### Démontage des pièces en contact avec le fluide

1. Débranchez l'air de commande, l'air d'atomisation ainsi que le tuyau d'alimentation produit de la valve.
2. Notez le réglage actuel de la molette.
3. Desserrez la molette de réglage graduée jusqu'à ce que la pression de l'anneau soit relâchée.
4. Tournez la vis à molette de la bague QR dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour désengager la bague.
5. Déplacez doucement vers le bas la chambre de fluide jusqu'à ce que l'ensemble pointeau / piston soit dégagé.
6. Retirez les joints toriques situés à l'intérieur de la chambre de fluide (ces joints toriques restent habituellement dans la chambre de fluide une fois enlevée).
7. Retirez le raccord d'arrivée produit ainsi que le raccord d'air d'atomisation.
8. Enlevez l'écrou de fixation du capuchon d'atomisation, puis enlevez le capuchon et les composants de la buse.



Démontage de la chambre de fluide

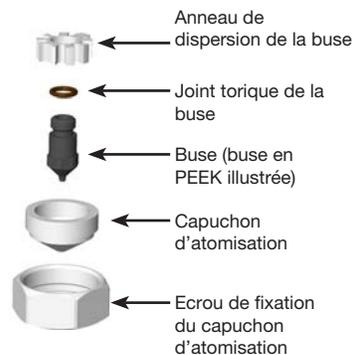
### Nettoyage des pièces en contact avec le fluide

1. Nettoyez la chambre de fluide, la buse, l'anneau de dispersion, le capuchon d'atomisation et son écrou de fixation à l'aide d'un solvant approprié.

### ⚠ ATTENTION

Évitez de nettoyer le pointeau avec un matériau abrasif, particulièrement dans des applications sensibles aux produits chimiques.

2. Nettoyez le pointeau avec un chiffon légèrement imbibé de solvant.



Démontage de la buse

## Entretien (suite)

### Nettoyage des pièces en contact avec le fluide (suite)

#### Remontage des pièces en contact avec le fluide

1. Lubrifiez le joint torique de la buse à l'aide d'une graisse fluorocarbonée et remontez les composants de la buse.

#### **⚠ ATTENTION**

Éviter de trop serrer la buse, cela risque d'endommager l'ensemble.

2. Réinstallez les composants de la buse en s'assurant que l'ergot de l'anneau de dispersion se trouve dans l'encoche de la chambre de fluide. En fonction du matériau de la buse, serrez la buse selon le couple de serrage suivant :

Taille de buse	Matériau	Couple
0,01" (0,254 mm)	Inox	1,4 N•m (12 in.-lb)
0,03" (0,76 mm)	PEEK	0,1 N•m (1 in.-lb) max.

3. Vissez le raccord d'arrivée produit dans le filetage approprié de la chambre de fluide. Si vous installez un raccord d'arrivée produit de 90°, reportez-vous à la section « Installation d'un raccord d'arrivée produit de 90° » à la page 6 pour installer le raccord dans la position souhaitée. Retournez ici pour continuer.

**N.B. :** Assurez-vous que le raccord d'arrivée produit est installé dans le bon filetage de la chambre de fluide. Un symbole représenté par une goutte indique l'arrivée produit.

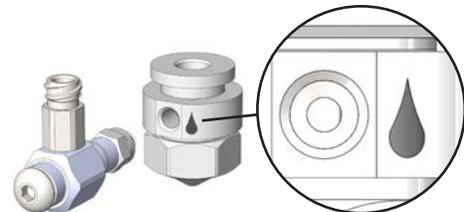
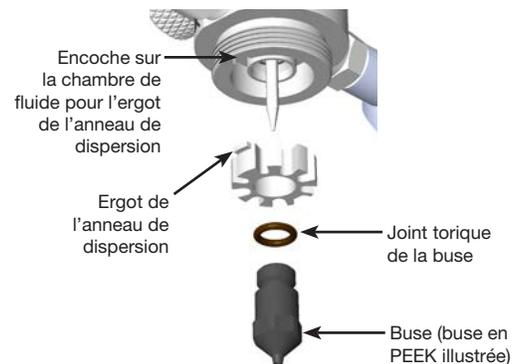
4. Vissez le raccord d'air d'atomisation dans la chambre de fluide.

**N.B. :** Assurez-vous que le raccord d'air d'atomisation est vissé dans le bon filetage de la chambre de fluide. Un symbole ▲ indique l'arrivée d'air.

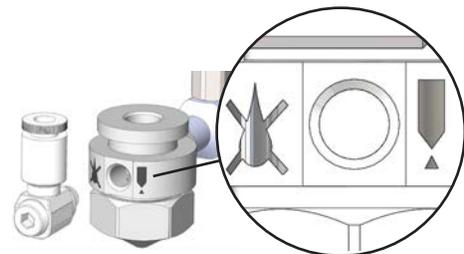
5. Installez sur le pointeau un jeu de joints toriques de rechange.

**N.B. :** Lubrifiez les deux joints toriques avant de les installer. Utilisez la graisse Fluorocarbon fournie uniquement si le fluide de dépose est compatible avec cette graisse.

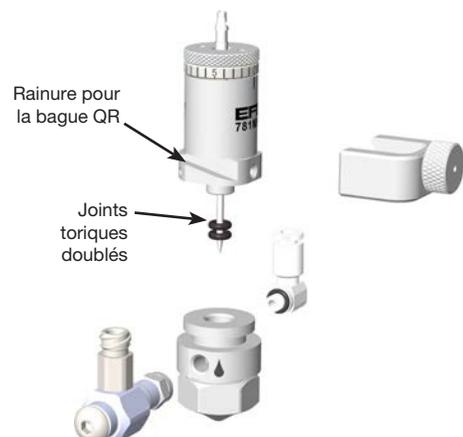
6. Utilisez une main pour positionner la chambre de fluide sur l'ensemble corps de valve / pointeau et ensuite faites glisser la bague QR à l'intérieur des rainures du corps de valve.



Bon emplacement d'installation pour le raccord d'arrivée produit



Bon emplacement d'installation pour le raccord d'air d'atomisation



## Entretien (suite)

### Nettoyage des pièces en contact avec le fluide (suite)

#### Remontage des pièces en contact avec le fluide (suite)

#### ATTENTION

Évitez de trop serrer la vis à molette de la bague QR. Autrement, la vis risque de se casser.

7. Installez complètement la bague QR comme suit :
  - a. Engagez partiellement la vis à molette de la bague QR dans le corps de valve.
  - b. Lorsque la vis à molette a été engagée, tournez la chambre de fluide sur l'alignement requis.
  - c. Serrez la vis à molette à la main pour fixer complètement la chambre de fluide au corps de valve.
8. Rebranchez l'air de commande, l'air d'atomisation ainsi que le tuyau d'alimentation produit à la valve.
9. Tournez la molette de réglage graduée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit en butée.

Si le zéro de l'anneau gradué n'est pas aligné avec la marque de repérage du corps de valve, un réglage est alors nécessaire. Reportez-vous à la section « Calibrage de la course de la valve » à la page 9.



*Le zéro (0) et la marque de repérage sont alignés, indiquant que la bague graduée est correctement calibrée.*

## Entretien (suite)

### ⚠ ATTENTION

Avant tout changement de composant ou toute activité d'entretien, dépressurisez le réservoir produit.

### ⚠ ATTENTION

Après l'utilisation conjointe d'un pointeau et d'une buse, évitez d'utiliser l'un de ces composants avec un autre pointeau ou une autre buse. Lorsque vous remplacez un pointeau, remplacez aussi la buse correspondante. Le fait de ne pas remplacer ensemble les pointeaux et les buses peut affaiblir l'étanchéité et entraîner ainsi des fuites.

## Remplacement des pièces de la valve (Démontage et remontage complet)

### Démontage de la valve

1. Notez le réglage actuel de la molette.
2. Tournez la molette de réglage graduée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour l'ouvrir complètement.
3. Enlevez le bloc molette de réglage.
4. Enlevez le ressort du corps de valve.
5. Utilisez une pince pour enlever la rondelle de maintien du piston.

### ⚠ AVERTISSEMENT

Le pointeau est très pointu. Manipulez-le avec précaution pour éviter des blessures.

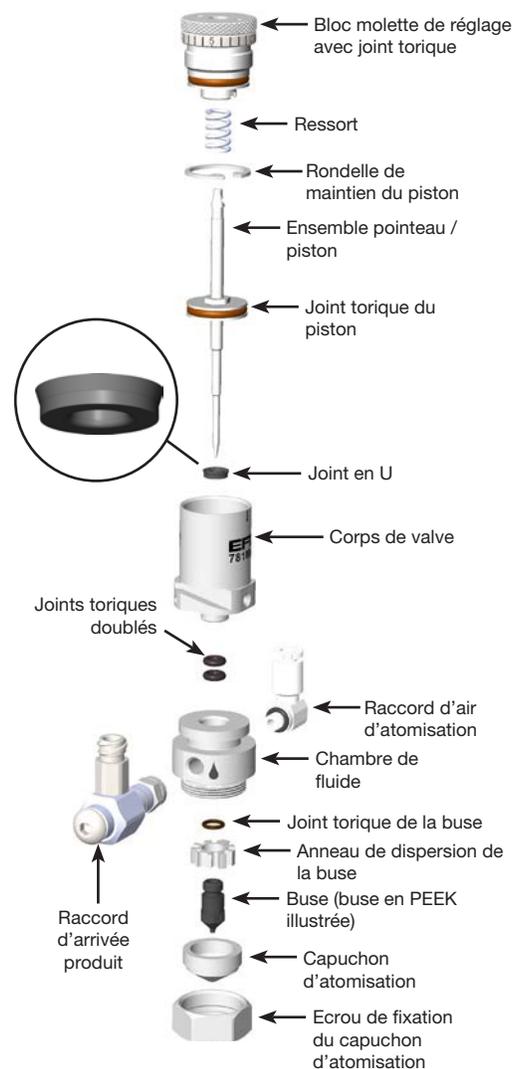
### ⚠ ATTENTION

Évitez de saisir le pointeau avec une pince. Autrement, cela risque d'endommager le pointeau.

6. Tirez doucement l'ensemble pointeau / piston hors du corps de valve.

#### N.B. :

- L'ensemble pointeau / piston ne peut être démonté.
  - Les joints toriques de la molette de réglage et du piston ont la même dimension.
7. Enlevez le joint en U de l'intérieur de la chambre de fluide uniquement s'il doit être remplacé.
  8. Tournez la vis à molette de la bague QR dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour désengager la bague et ensuite l'enlever.
  9. Enlevez les joints toriques doublés situés à l'intérieur de la chambre de fluide (ces joints toriques restent habituellement dans la chambre de fluide une fois enlevée).
  10. Retirez le raccord d'arrivée produit ainsi que le raccord d'air d'atomisation.
  11. Enlevez l'écrou de fixation du capuchon d'atomisation, puis enlevez le capuchon et les composants de la buse.



## Remplacement des pièces de la valve (Démontage et remontage complet) (suite)

### ATTENTION

Les pièces détachées pour les valves 0,01" et 0,03" ne sont pas interchangeables :

- Utilisez les pièces détachées correspondant à la taille de la valve.
- N'essayez pas de convertir une valve de 0,01" en valve de 0,03", ou vice versa.

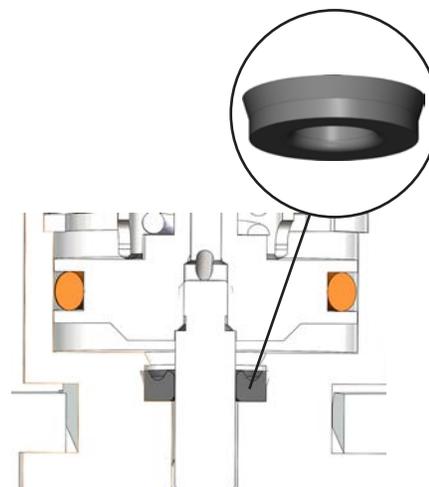
### Remontage de la valve

Effectuez le remontage dans l'ordre inverse du démontage, (reportez-vous à la section « Démontage de la valve » à la page 13). Effectuez les actions suivantes lors du remontage de la valve :

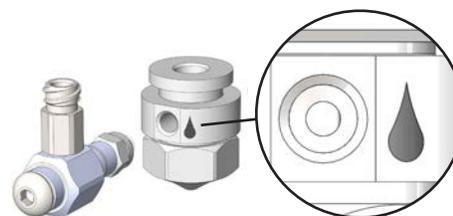
- Remplacez les pièces endommagées ou usées.
- Remplacez toujours l'ensemble pointeau-piston et la buse en même temps si l'une de ces pièces est endommagée ou usée.
- Lubrifiez les joints toriques avec la graisse Fluorocarbon fournie (Réf. 7014917) uniquement si le fluide de dépose est compatible avec cette graisse.
- Si vous réinstallez le joint en U, lubrifiez-le avec la graisse fournie et assurez-vous qu'il est dans le bon sens.
- Assurez-vous que les raccords d'arrivée produit sont bien connectés aux bons ports d'arrivée. Des symboles pour l'air et le produit sont indiqués sur la chambre de fluide. Reportez-vous à la section « Remontage des pièces en contact avec le fluide » à la page 11.
- Recalibrez la molette de réglage graduée si nécessaire.



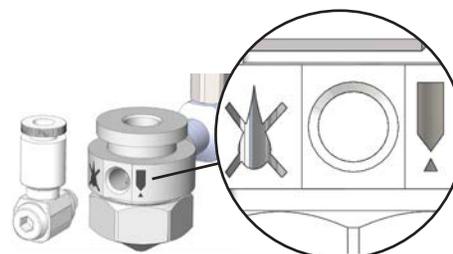
Le zéro (0) et la marque de repérage sont alignés, indiquant que la bague graduée est correctement calibrée.



Orientation correcte du joint en U



Bon emplacement d'installation pour le raccord d'arrivée produit



Bon emplacement d'installation pour le raccord d'air d'atomisation

## Références de la Valve

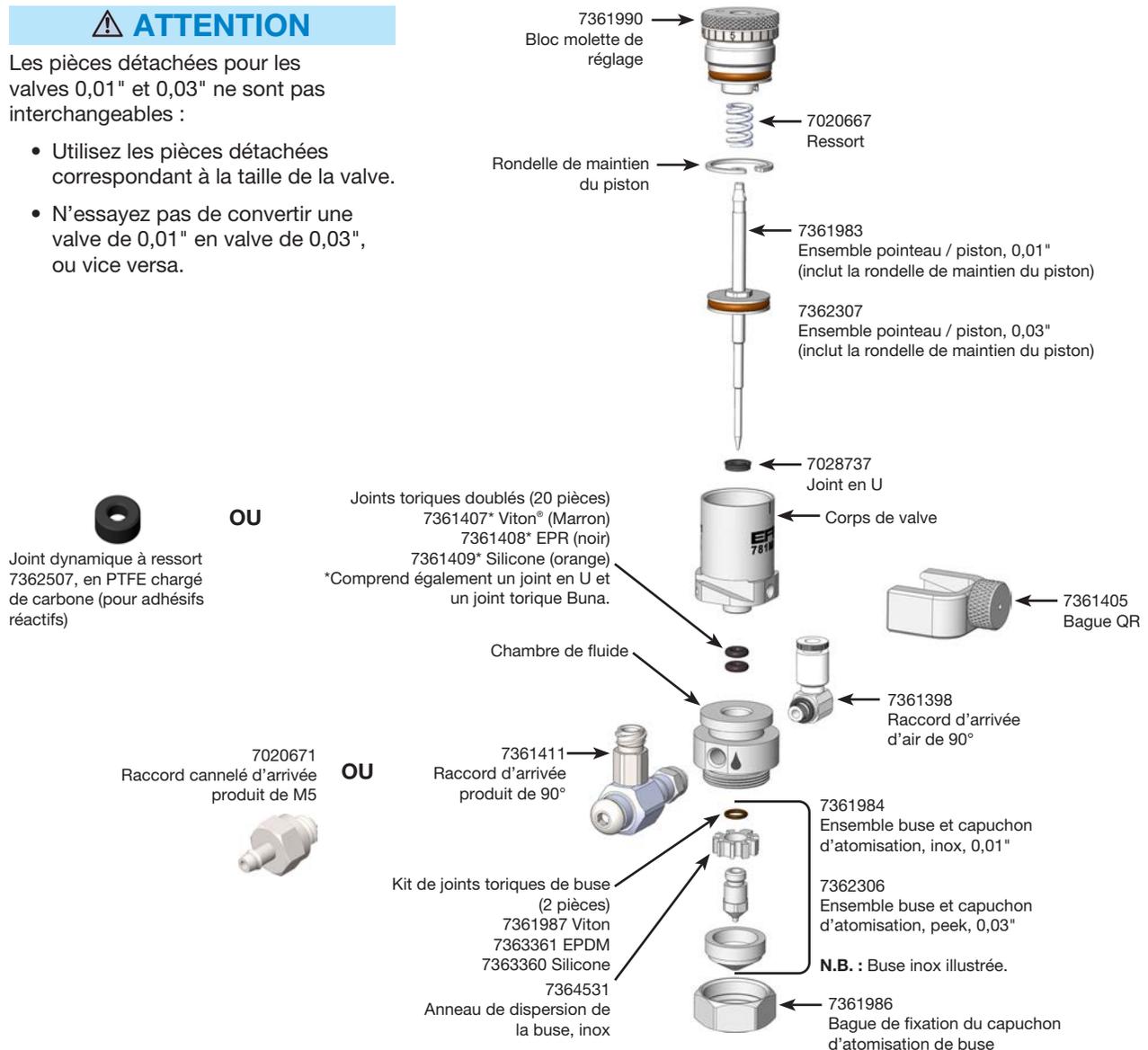
Réf.	Description	Diamètre de buse	Forme de pulvérisation
7364002	Valve de pulvérisation, 781Mini-0,01"	0,254 mm (0,01")	Ronde
7362301	Valve de pulvérisation, 781Mini-0,03"	0,76 mm (0,03")	Ronde

## Pièces détachées

### ⚠ ATTENTION

Les pièces détachées pour les valves 0,01" et 0,03" ne sont pas interchangeables :

- Utilisez les pièces détachées correspondant à la taille de la valve.
- N'essayez pas de convertir une valve de 0,01" en valve de 0,03", ou vice versa.



### Pièces et accessoires supplémentaires

Réf.	Description
7361985	Kit d'étanchéité (comprend le joint en U et tous les joints toriques en Viton)
7362062	Kit de bagues (2 pièces)
7014917	Graisse Fluorocarbon (pour la lubrification des joints toriques ; avant l'utilisation assurez-vous de la compatibilité avec le fluide de dépose)

## Accessoires

Réf.	Description
7366501	Accessoire pour robot, supports pour valves PICO <i>Pulse</i> , seringues, valves traditionnelles

Support de plaque arrière

Support pour valves de jetting PICO *Pulse* / *Pulse* XP

Support pour seringues 3cc-70cc Optimum™

Support pour toutes les valves avec trous de montage (valves des séries 752, 725, 741, 736, 781, 787 et 782)

## Dysfonctionnements

Problème	Cause probable	Mesure corrective
Pas d'écoulement de produit	Pression d'air de fonctionnement de la valve trop faible	Augmentez la pression à 4,8 bars (70 psi) minimum.
	Pression d'air du réservoir produit trop faible	Augmentez la pression d'air vers le réservoir produit
	Course du pointeau réglée sur la position fermée (0 course)	Ouvrez le réglage de la course. Si un réglage est nécessaire, reportez-vous à la section « Calibrage de la course de la valve » à la page 9.
	Buse bouchée	Nettoyez la buse. Reportez-vous à la section « Nettoyage des pièces en contact avec le fluide » à la page 10.
	L'air de commande et l'air d'atomisation sont inversés	Vérifiez les branchements des alimentations en air.
La valve n'assure pas de coupure nette, laissant des dépôts sur la buse	Le pointeau n'est pas positionné correctement	Enlevez la buse, nettoyez le pointeau et la buse, et remplacez les pièces usées ou endommagées.
Le produit s'écoule de la buse mais pas d'atomisation.	Pression d'air d'atomisation trop faible	Augmentez la pression d'air d'atomisation.
	Le passage de l'air entre la buse et le capuchon d'atomisation est obstrué	Enlevez le capuchon d'atomisation et nettoyez-le ainsi que la buse.
	Viscosité du produit trop élevée	Si la viscosité du produit est trop élevée, il n'y aura pas d'atomisation. Augmentez la pression d'air d'atomisation.
Le produit goutte	Pointeau endommagé, dépôts dans le siège du pointeau ou assemblage de valve inappropriée	Remplacez le pointeau endommagé. Lorsque vous remplacez un pointeau, remplacez également la buse.
Le produit fuit par le trou d'écoulement	Joints toriques endommagés	Remplacez les joints toriques doublés. Reportez-vous à la section « Nettoyage des pièces en contact avec le fluide » à la page 10.
Dépôts de tailles inégales	Fluctuation de la pression de la valve et / ou du réservoir produit ou pression de commande de la valve inférieure à 4,8 bars (70 psi)	Assurez-vous que les pressions de la valve et du réservoir produit sont constantes et que la pression de commande de la valve est égale à 4,8 bars (70 psi).
	Temps d'ouverture de la valve irrégulier	Le temps d'ouverture de la valve doit être constant. Assurez-vous que le contrôleur de valve assure un dosage régulier.

## GARANTIE D'UN AN

Ce produit Nordson EFD est garanti 1 an à compter de sa date d'achat contre tout défaut de matériau ou de fabrication, à condition que l'équipement soit installé et utilisé conformément aux recommandations et aux instructions fournies par l'usine. Ne sont pas couverts : les défauts dus aux mauvaises manipulations, l'abrasion, la corrosion, la négligence, les accidents, les mauvaises installations, l'utilisation de produits incompatibles avec l'équipement.

Durant cette période de garantie, Nordson EFD répare ou remplace tout ou partie de cet appareil. Après accord, le matériel est retourné aux frais de l'utilisateur. Les seules exceptions sont les pièces d'usure normale qui doivent être remplacées périodiquement, telles que, mais sans s'y limiter, les diaphragmes, les joints d'étanchéité, les têtes de valve, les pointeaux et les buses.

En aucun cas l'obligation de Nordson EFD de répondre d'un dommage ne peut excéder le prix d'achat de l'équipement.

L'utilisateur doit s'assurer de la conformité du matériel à l'usage envisagé. Nordson EFD n'assure aucune garantie de qualité marchande ou de bon fonctionnement pour aucun objectif particulier. Nordson EFD ne pourra être tenu pour responsable de dommages accessoires ou indirects.

Cette garantie ne s'applique que si l'air comprimé utilisé, le cas échéant, est propre, sec, filtré et exempt d'huile.



Pour une assistance technique et commerciale dans plus de 40 pays, contactez Nordson EFD ou visitez [www.nordsonefd.com/fr](http://www.nordsonefd.com/fr).

**France, Dosage 2000**  
+33 (0) 1 30 82 68 69  
EFDEU-South@nordson.com



**Suisse**  
+41 (0) 81 723 47 47; [info.ch@nordsonefd.com](mailto:info.ch@nordsonefd.com)

**Benelux**  
00800 7001 7001; [EFDEU-North@nordson.com](mailto:EFDEU-North@nordson.com)

**Canada**  
800-556-3484; [canada@nordsonefd.com](mailto:canada@nordsonefd.com)

**Global**  
+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)

Viton est une marque déposée de E.I. DuPont.  
©2024 Nordson Corporation 7362159 v091924