

FluxPlus-Pastenflussmittel

Vielseitig einsetzbare Flussmittelpaste verbessert den Lötvorgang



FluxPlus eignet sich perfekt für Nacharbeiten an BGA-Komponenten, die Reparatur von Mobilgeräten, Reflow-Löten und vieles mehr.



PICO Pulse® jetten von FluxPlus auf ein PCB.



Performus™ X100 Dosierung von FluxPlus auf ein PCB.

Flussmittel sind der wichtigste Bestandteil eines Lötprozesses. Hochwertige Lötverbindungen werden durch die "Reinigungswirkung" unserer FluxPlus™ Pastenflussmittel ermöglicht. Unabhängig von Ihrer Branche und Ihrer Anwendung ist Ihr Ziel, die richtige Menge an Flux, jederzeit und wiederholgenau, weder zu viel noch zu wenig und an die richtige Stelle aufzutragen. Dabei soll das Flux an der vorgesehenen Stelle bleiben und bis zum Beginn des Lötprozesses die Bauteile in Position halten.

Eigenschaften und Vorteile

- Kontrollierte Flussmittelausbreitung durch präzise Dosierung
- Halten kleine Teile bis zum Löten
- Stellen mehr Flussmittel als gefüllter Lötendraht zur Verfügung
- Unterstützung beim Löten schwer benetzbarer Oberflächen (z. B. Stahl und Edelstahl)
- Praktische Größen: 10cc, 30cc, 55cc, und 70cc Kartuschen; 6 oz Kartuschen; und 2 oz und 6 oz Dosen
- Kompatibel mit einem breiten Spektrum an Dosierlösungen, einschließlich Jetting Systeme

Typische Anwendungen

- Herstellung und Reparatur von BGAs (druckbare Ausführungen mit roter Kontrasteinfärbung)
- SMT - Nacharbeiten und Reparaturen
- Fluxen von Lötdepots
- Prototypen Entwicklung und Produktion



Weitere
Informationen

Nordson
EFD

FluxPlus Zusammensetzungen

	Dispensing flux							Drucking flux
Flussmittel-Typ	RMA	RA	NC	WS	WS	WS	WS	RMA
Flussmittel-Klasse J-STD-004B	ROL0	ROL1	ROL1	ORH1	ORH1	ORL0	ORH1	ROL0
Artikel-Nr.	07D00	41D00	21D00	71D00	72D00	63D00	67D00	08P00
Aluminium	Zum Löten ungeeignet							
Kupfer-Beryllium	●	●	●	●	✗	●	●	●
Messing	■	●	■	●	●	■	●	■
Bronze	■	●	■	●	●	■	●	■
Cadmium	●	●	▲	●	✗	●	●	●
Chrom	Zum Löten ungeeignet							
Kupfer	●	●	●	●	✗	●	●	●
Stahl galvanisiert	✗	▲	✗	●	●	✗	✗	✗
Gold	●	●	●	●	✗	●	●	●
Kovar	▲	●	✗	●	●	✗	▲	▲
Magnesium	Zum Löten ungeeignet							
Stahl	✗	▲	✗	●	●	✗	▲	✗
Monel	✗	▲	✗	●	●	✗	▲	✗
Nickelchrom	✗	✗	✗	✗	●	✗	✗	✗
Nickel	●	●	▲	●	●	▲	●	▲
Nickeleisen / Alloy42	▲	●	✗	●	●	✗	▲	▲
Nickel Silber	●	●	▲	●	✗	▲	●	▲
Palladium	●	●	●	●	✗	●	●	●
Platin	●	●	●	●	✗	●	●	●
Silber	●	●	●	●	✗	●	●	●
Solder Plated	●	●	●	●	✗	●	●	●
Edelstahl	✗	✗	✗	✗	■	✗	✗	✗
Zinn	●	●	●	●	✗	●	●	●
Titan	Zum Löten ungeeignet							
Zink	✗	▲	✗	●	●	✗	▲	✗

Legende	Flussmittelcode		Anwendungsempfehlung	
	RMA	Harz, mild aktiviert	●	Gute Benetzung
	RA	Harz, aktiviert	▲	Benetzt reine Oberflächen
	NC	No clean	■	Spezifische Legierung (Bitte EFD kontaktieren)
	WS	Wasserwaschbar	✗	Nicht empfohlen

FluxPlus Zusammensetzungen

Harz, mild aktiviert (RMA)

Ein mild aktivierendes Flußmittel bestehend aus Harz, Lösungsmittel und einer kleinen Menge Aktivierungsmittel. RMA-Flussmittel Rückstände sind klar, weich, nicht korrosiv und inert. Die Reinigung ist optional. Rückstände können entweder nach dem Löten auf Ihrer Baugruppe verbleiben oder mit einem geeigneten Lösungsmittel gereinigt werden.

Code	Ausführung	Flussmittel-Klasse	Kompatible Legierungen	Eigenschaften
0700	Dosierung	ROLO	Alle Standard Legierungen	Universal RMA Flussmittel. Beschränkte Ausbreitung.
08P00	Druck	ROLO	Alle Standard Legierungen	Ortsstabil beim Aufheizen von BGAs

Harz, aktiviert (RA)

Harz-aktiviertes Flussmittel besteht aus Harz, Lösungsmittel und aggressivem Aktivierungsmittel. RA-Flussmittelrückstände sind ätzend und sollten nach dem Aufschmelzen entfernt werden, um Schäden an Ihrer Baugruppe zu vermeiden. Rückstände können mit einem geeigneten Lösungsmittel entfernt werden.

Code	Ausführung	Flussmittel-Klasse	Kompatible Legierungen	Eigenschaften
41D00	Dosierung	ROL1	Alle Standard Legierungen	Universal RA Flussmittel

NoClean (NC)

No-clean Flussmittel besteht aus Harz, Lösungsmittel und einer kleinen Menge Aktivierungsmittel. NC-Flussmittelrückstände sind hart, nicht korrosiv, inert oder inaktiv und dafür vorgesehen auf der Baugruppe zu verbleiben. Falls doch erwünscht können Rückstände mit einem geeigneten Lösungsmittel entfernt werden.

Code	Ausführung	Flussmittel-Klasse	Kompatible Legierungen	Eigenschaften
21D00	Dosierung	ROL1	Alle Standard Legierungen	Universal No-clean Flussmittel

Wasserlöslich (WS water soluble)

Wasserlösliches Flussmittel besteht aus organischen Säuren, Thixotropier- und Lösungsmittel. WS-Flussmittelrückstände sind korrosiv und sollten innerhalb von 96 Stunden nach dem Löten entfernt werden, um Schäden an Ihrer Baugruppe zu vermeiden. Rückstände können mit Wasser bei 60° C (140° F) und 40 psi Druck entfernt werden.

Code	Ausführung	Flussmittel-Klasse	Kompatible Legierungen	Eigenschaften
63D00	Dosierung	ROLO	Legierungen mit Schmelzpunkt unter 250°C	Universal WS Flussmittel
67D00	Dosierung	ORH1	Legierungen mit Schmelzpunkt über 250°C	Flussmittel für hohe Temperaturen
72D00	Dosierung	ORH1	Legierungen mit Schmelzpunkt über 170°C	Für schwer benetzbare Oberflächen
71D00	Dosierung	ORH1	Legierungen mit Schmelzpunkt über 170°C	Für Edelstahl oder andere schwer benetzbare Oberflächen

Qualität

FluxPlus Pastenflussmittel erfüllen die IPC Joint Industry Standard J-STD-004B für Flussmittel.

Lagerung und Handhabung

Lagerung zwischen 40° und 77° F (4° und 25° C). Bei Nichtgebrauch sollten die Behälter geschlossen gehalten werden.

Garantie

Nordson EFD FluxPlus Pastenflussmittel haben eine garantierte Haltbarkeit von sechs Monaten ab dem Versanddatum bei Aufbewahrung gemäß der empfohlenen Lagerbedingungen.

Sicherheit

Lesen Sie vor der Verwendung das Sicherheitsdatenblatt (MSDS). Es sollte darauf geachtet werden, ein versehentliches Verschlucken oder den Kontakt mit den Augen zu vermeiden. Das Löten mit diesem Produkt kann gefährliche Dämpfe erzeugen. Sorgen Sie für ausreichende Belüftung und vermeiden Sie das Einatmen der Lötdämpfe. Nach Gebrauch die Hände gründlich waschen.

Mehr Informationen anfordern

Für eine Beratung zu den Anforderungen Ihrer Anwendung rufen Sie uns gerne an oder schreiben uns eine E-Mail.

Deutschland/Österreich: +49 (0) 89-540-4656-0

info.de@nordsonefd.com

Schweiz: +41 (0) 81-723-4747

info.ch@nordsonefd.com

Treten Sie mit uns in Verbindung



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 (0) 89-540-4656-0; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2023 Nordson Corporation v172123