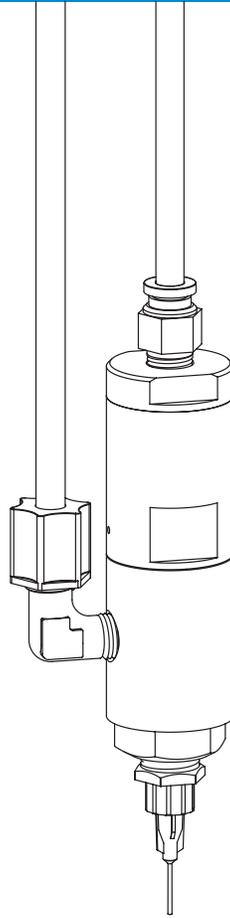


Valvole con Pistone 725D-SS e 725D

Guida alla Manutenzione e ai Componenti



IMPORTANTE!
Conservare
questo Foglio.

Da consegnare ai
Supervisori alla
Manutenzione o al
Parco Utensili

I file in formato PDF sono
disponibili anche all'indirizzo
www.nordsonefd.com/it

Nordson
EFD

Procedure di Smontaggio e Rimontaggio della Valvola

⚠ ATTENZIONE

Per prevenire danneggiamenti, la valvola deve essere smontata a partire dalla relativa estremità di uscita del fluido.

1. Inserire l'asta filettata nel foro esterno laterale di montaggio.
2. Rimuovere il coperchio della camera.
3. Rimuovere la testa di tenuta. *
4. Servendosi di una chiave inglese collocata sui lati piani del corpo del cilindro aria, svitare la camera del fluido.
5. Rimuovere la camera del fluido. *
6. Rimuovere la manichetta di ingresso dell'aria dall'attacco a baionetta posto sul coperchio dell'aria.
7. Inserire una chiave esagonale da 1/8" attraverso il foro di ingresso aria posto sul coperchio e svitare il bullone di fissaggio posteriore dell'albero dando due giri. *

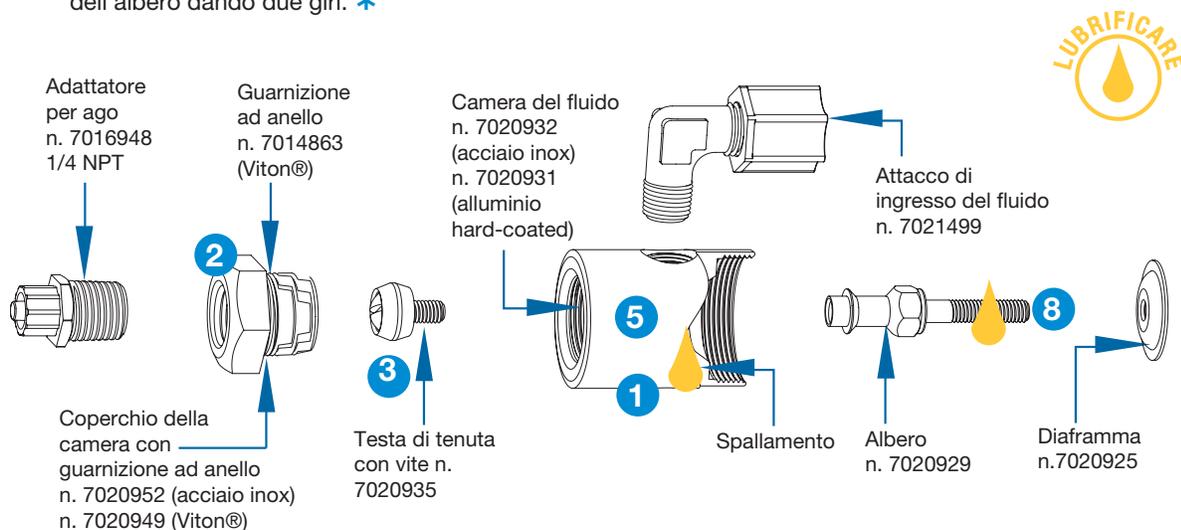
8. Con la stessa chiave, svitare l'asta e rimuoverla insieme al diaframma. *
9. Svitare il coperchio dell'aria dal corpo del cilindro aria. *
10. Rimuovere il pistone e la molla.

NOTA: Prima di rimontare la valvola, pulire tutte le parti, sostituire le guarnizioni ad anello, la testa di tenuta e il diaframma. Controllate che non ci siano filettature danneggiate, che i pins del pistone siano diritti e la camera del fluido non presenti corrosioni.

⚠ ATTENZIONE

Non spingere il raccordo di entrata fluido troppo in fondo alla valvola. Questa manovra potrebbe ostruire l'albero del pistone, causando perdite di fluido, dosate difettose, e danneggiando la valvola.

Rimontare la valvola seguendo l'ordine inverso a quello osservato per lo smontaggio. Lubrificare le parti indicate con Nye Lubricant n. 865 in dotazione nel Kit di Manutenzione Generale.



Kit di Manutenzione Generale #7021008

Comprende guarnizioni ad anello per il cilindro aria e il coperchio del corpo, diaframma, testa di tenuta con vite e lubrificante.

Attrezzi di manutenzione:

Chiave esagonale da 1/8"

Cacciavite a testa piatta da 1/4"

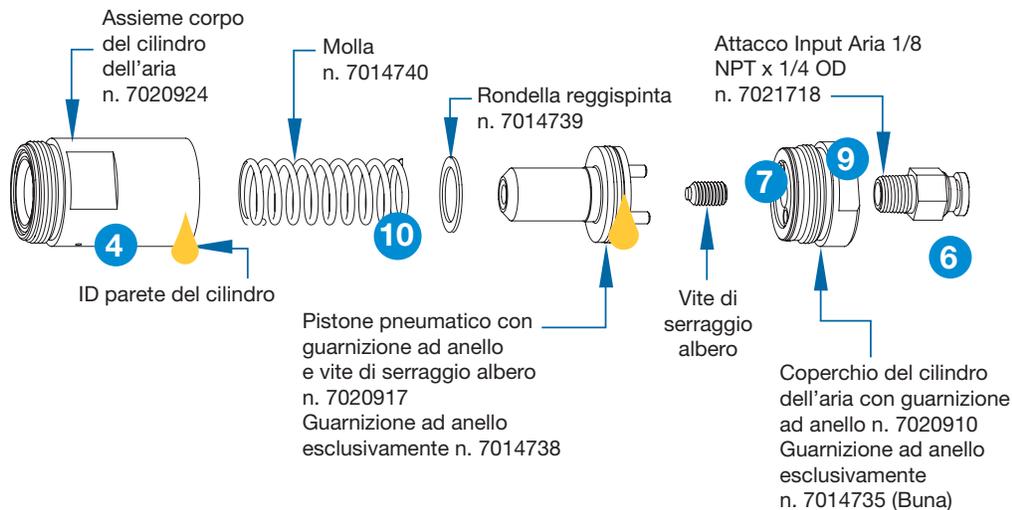
Chiave a tubo da 3/8"

Chiave inglese (2) da 7/8"

Tubo o asta da 1/8" NPT

passo	parte	pollici libbre	(newton metri)
3	Vite della testa di tenuta	15 pollici libbre	(1,69 Nm)
5	Camera del fluido	15 piedi libbre	(6,78 Nm)
7	Vite di serraggio albero	25 pollici libbre	(2,82 Nm)
8	Albero	15 pollici libbre	(1,69 Nm)
9	Coperchio del cilindro aria	8 piedi libbre	(10,8 Nm)

*Parti che richiedono una coppia di serraggio specifica per il riassetto della valvola.



Guida alla Risoluzione dei Problemi

Mancata fuoriuscita del fluido

- Se la pressione pneumatica di attuazione della valvola è troppo bassa, la valvola non si apre. Aumentare la pressione pneumatica a un minimo di 4,8 bar (70 psi).
- La pressione pneumatica nel serbatoio contenitore potrebbe non essere sufficientemente alta. Aumentare la pressione.
- L'ago erogatore potrebbe essere ostruito. Sostituire l'ago.
- La regolazione della corsa potrebbe essere chiusa. Aprire la regolazione della corsa.
- Il fluido potrebbe essersi solidificato all'interno della camera. Pulire la camera del fluido.
- La linea di alimentazione del fluido è installata in un foro di montaggio cieco. Rimuovere e reinstallare correttamente.

Il fluido cola dopo la chiusura della valvola, infine fermandosi

- Questo succede quando c'è dell'aria intrappolata nella sezione di uscita della camera del fluido o nel fluido stesso. Quando la valvola si chiude l'aria si espande, provocando un'estrusione fino a quando l'aria stessa raggiunge la pressione atmosferica.
- Spurgare la valvola azionando l'erogazione del flusso nella modalità "Steady" fino alla completa eliminazione dell'aria. Se si utilizzano aghi piccoli, durante l'operazione di spurgo potrebbe essere necessario rimuovere l'ago per ottenere un flusso di portata sufficiente a far uscire l'aria attraverso l'adattatore.
- Se l'aria è intrappolata nel fluido, il materiale deve essere degassificato prima di avviare la distribuzione.

NOTA: Per la deposizione di cordoli e linee la pressione pneumatica di ingresso può essere abbassata per eliminare fuoriuscite incontrollate all'apertura.

Il fluido gocciola in modo sostenuto dopola chiusura della valvola

- Un gocciolamento sostenuto indica che la testa di tenuta non si è chiusa completamente a causa dell'accumulo di particelle o dell'usura. In entrambi i casi, sostituire la testa di tenuta attenendosi alle istruzioni di manutenzione.
- Il gocciolamento può avvenire anche quando il raccordo di entrata fluido viene spinto troppo a fondo all'interno della valvola, ostruendo in questo modo l'albero del pistone. Assicuratevi che il raccordo sia installato correttamente.

La valvola risponde lentamente al momento dell'apertura e della chiusura

- La risposta della valvola è collegata con la lunghezza e le dimensioni della manichetta di controllo dell'aria. La valvola EFD è fornita con un tubo da 3.18mm lungo 1.52m precollegato. Lunghezze o dimensioni diverse influiscono sul tempo di risposta. Verificare che la lunghezza e le dimensioni del tubo non siano state modificate.

Il fluido fuoriesce dal foro di drenaggio

- La fuoriuscita di fluido dal foro di drenaggio indica che il diaframma è danneggiato. Sostituire attenendosi alle istruzioni di manutenzione.

Depositi non uniformi

- La mancata uniformità dei depositi può verificarsi in presenza di fluttuazioni nella pressione pneumatica che controlla la valvola e/o che alimenta il serbatoio contenitore o quando la pressione pneumatica di azionamento della valvola è inferiore a 4,8 bar (70 psi). Verificare che le pressioni pneumatiche siano costanti e che la pressione operativa della valvola sia a 4,8 bar (70 psi).
- Il tempo di apertura della valvola deve essere costante. Verificare che il controller valvole fornisca un output uniforme.



EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia

+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Il disegno dell'onda è marchio di Nordson Corporation.
©2021 Nordson Corporation 7026827 v011621