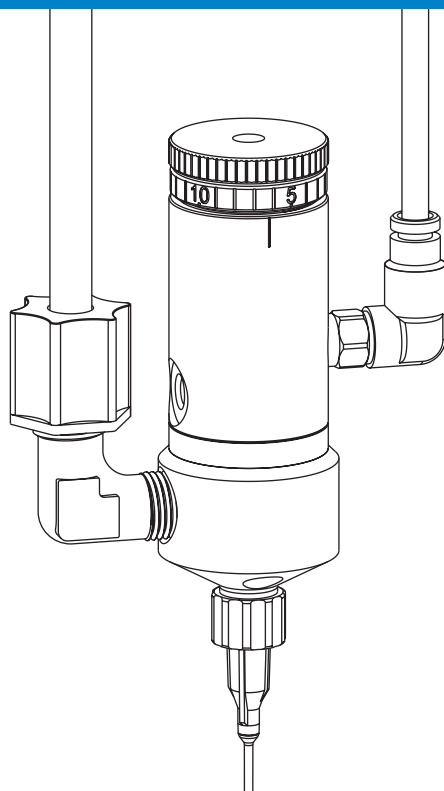


Válvula de diafragma da série 752V

Guia de manutenção e peças sobresselentes



IMPORTANTE!
Guarde esta
folha.

Remeta a
Manutenção ou
Supervisores da Sala
de Ferramentas

Também estão disponíveis
ficheiros eletrónicos em pdf dos
manuais da Nordson EFD no site
www.nordsonefd.com/pt

Nordson
EFD

Procedimentos de desmontagem e montagem das válvulas Montagem

CUIDADO

Para evitar danos, a válvula deve ser desmontada, começando na extremidade de saída de fluido da válvula.

Corpo do fluido

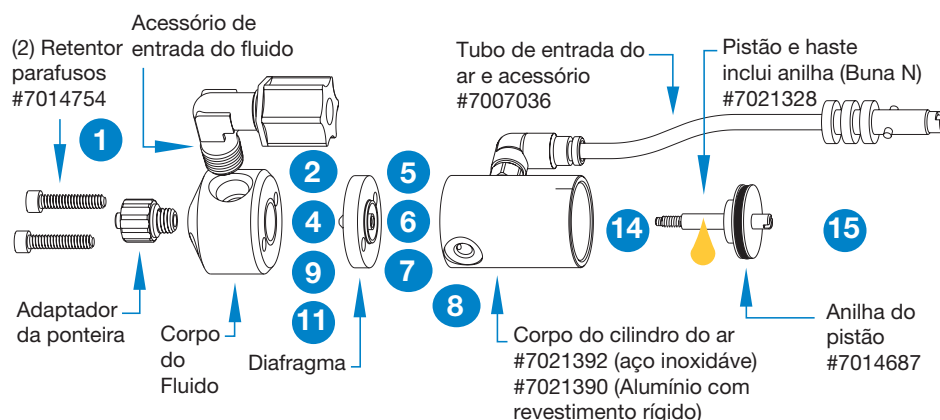
1. Retire os dois parafusos de fixação.
2. Para reinstalar o corpo do fluido, alinhe os orifícios do corpo do fluido com os orifícios do diafragma e do corpo do cilindro, e enrosque os parafusos de fixação. Aperte de acordo com as seguintes indicações de força de aperto:

Corpo do fluido	metros newton	(libras por polegada)
Acetal (preto)	1,58 N•m	(14 libras por polegada)
UHMW*(amarelo)	0,79 N•m	(7 libras por polegada)
Aço inoxidável	1,58 N•m	(14 libras por polegada)

*Peso molecular ultra elevado

Diafragma

3. Desenrosque o puxador de controlo do curso dando duas voltas no sentido inverso ao relógio, desde a posição de fechado.
4. Retire o corpo do fluido.
5. Desenrosque o diafragma (sentido inverso ao relógio) e retire-o da haste do pistão.
6. Enrosque o diafragma novo e aperte com força média.
7. Alinhe os orifícios do diafragma com os respetivos orifícios no corpo do cilindro do ar, inserindo uma chave de parafusos achatada através do orifício no puxador de controlo do curso e segure na ranhura da haste do pistão.
8. Rode o conjunto haste, pistão e diafragma no sentido do relógio até alinhar os orifícios.
9. Reinstale o corpo do fluido.
10. Rode o puxador de controlo do curso no sentido do relógio até fechar, depois abrir o mesmo até ao curso desejado.



Anilha do pistão

11. Retire o corpo do fluido e o diafragma.
12. Retire o puxador de controlo do curso e a mola rodando no sentido inverso ao relógio.
13. Retire a anilha de retenção do pistão e a anilha anti-torque.
14. Retire o pistão.
15. Lubrifique a anilha, o eixo do pistão e a parede do cilindro do ar com Nye Lubricant #865.
16. Reinstale os componentes na ordem inversa da desmontagem.

Ferramentas necessárias:

- Chave hex. 7/64"
- Chave de parafusos achatada 1/8"
- Chave regulável 6"
- Alicate de bico e
- Alicate para anel de pressão 6"

Nº da peça	Descrição
7021419	Válvula 752V-SS
7021428	Válvula 752V-UHSS
7021411	Válvula 752V-DVD

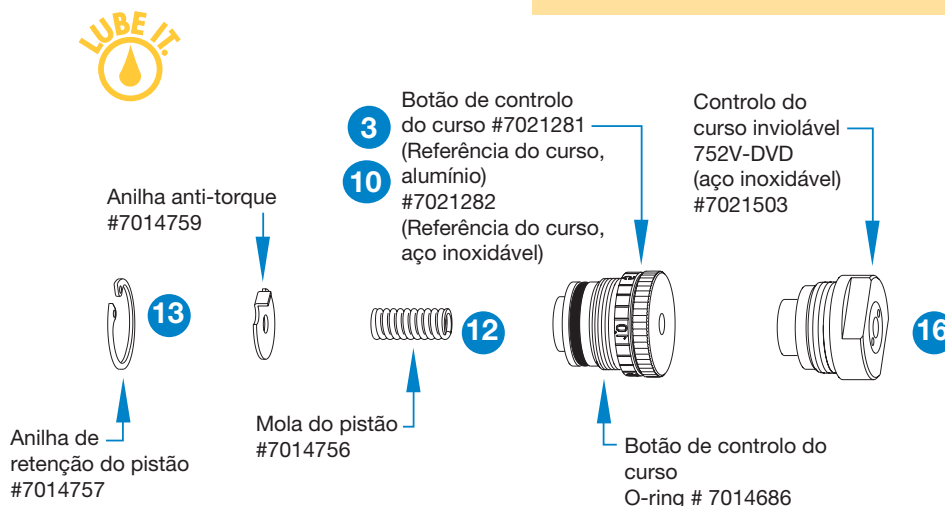
Peças sobresselentes para modelos de válvula específicos

Modelo	Corpo do fluido			Acessório entrada fluido	Diafragma
	UHMW*	Acetal	Aço Inox		
752V-SS	n/a	7021356	7021358†	7021499 (Tubo 1/4" OD)	7021287
752V-UHSS	7021360	n/a	7021358	7021499 (Tubo 1/4" OD)	7021287
752V-DVD	n/a	n/a	7021353	7021499 (Tubo 1/4" OD)	7021289

*Peso molecular ultra elevado
†Opcional

Kit de atualização do corpo do fluido e do diafragma PTFE

7021420	Cabeça/diafragma da válvula PTFE Cilindro SS
7021373	Kit da cabeça da válvula PTFE: 752V-T
7021292	Diafragma PTFE Série 750



Guia de Resolução de Problemas

Sem fluxo de fluido

- Nenhum fluxo de fluido
- Se a pressão do ar de acionamento da válvula for demasiado baixa, a válvula não abre. Aumente a pressão do ar para 70 psi (4,8 bar) no mínimo.
- A pressão do ar no reservatório pode não ser suficientemente alta. Aumente a pressão.
- A ponteira de dosificação pode estar entupida. Substitua a ponteira.
- A regulação do curso pode estar entupida. Abra a regulação do curso.
- O fluido pode ter solidificado na válvula. Limpe o corpo do fluido.

O Fluido baba depois do fecho da válvula, eventualmente parando

- Isto é provocado quando há ar retido na zona de saída da câmara do fluido, ou o fluido reteve ar. O ar expande-se após o fecho da válvula, provocando extrusão até que o ar alcance a pressão atmosférica.
Purga a válvula dosificando um fluido contínuo até limpar. Se for usada uma ponteira pequena, poderá ser necessário retirar a ponteira durante a purga para obter fluxo suficiente para fazer sair o ar através do adaptador da ponteira.
- Se o fluido tiver retido ar, o material deve ser degaseificado antes de dosificar novamente.

O fluido goteja continuamente após o fecho da válvula

- Um gotejamento contínuo pode ser provocado por pressão excessiva no reservatório. Assegure-se que a pressão no reservatório não está acima de 70 psi (4,8 bar).
- Se o puxador de regulação do curso tiver sido rodado mais do que duas voltas completas, o resultado é uma pressão no reservatório que força a abertura do diafragma. Verifique o puxador de regulação do curso para se assegurar que tenha sido rodado menos de duas voltas.
- Um gotejamento contínuo também indica uma falha no fecho total do diafragma devido a acumulação de partículas ou desgaste. Em ambos os casos, substitua a cabeça de vedação de acordo com as instruções de manutenção.

O fluido derrama entre o corpo do fluido e o diafragma

- Um derramamento de fluido entre o corpo do fluido e o diafragma indica que o rebordo de vedação circular no corpo do fluido está estragado, ou o corpo do fluido está deformado devido a um aperto excessivo dos parafusos de retenção. Em ambos os casos, substitua o corpo do fluido.

O fluido sai pelo orifício de drenagem

- A saída de fluido pelo orifício de drenagem indica uma ruptura do diafragma. Substitua de acordo com as instruções de manutenção.

A válvula responde lentamente quando se abre ou fecha

- A resposta da válvula está relacionada com o comprimento e secção do tubo do ar de controlo. A válvula é fornecida com um tubo de 1,5 m 3/32" ID ligado. Qualquer aumento do comprimento ou da secção afectará o tempo de resposta. Assegure-se que não tenha sido alterado o comprimento e a secção.

Depósitos inconsistentes

- Os depósitos inconsistentes podem verificar-se quando a pressão do ar de controlo da válvula e/ou se o abastecimento do reservatório é variável ou se a pressão de acionamento da válvula for inferior a 70 psi (4,8 bar). Verifique se a pressão do ar é constante e se a pressão de acionamento da válvula é de 70 psi (4,8 bar).
- O tempo durante o qual a válvula está aberta deve ser constante. Assegure-se que o controlador da válvula está a fornecer uma saída coerente.



EFD

Para vendas e serviços Nordson EFD em mais de 40 países, contacte EFD ou consulte o nosso site www.nordsonefd.com/pt.

Brasil

+55 11 4195 2004 r. 281/284; brasil@nordsonefd.com

Portugal

+351 22 961 94 00; portugal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com