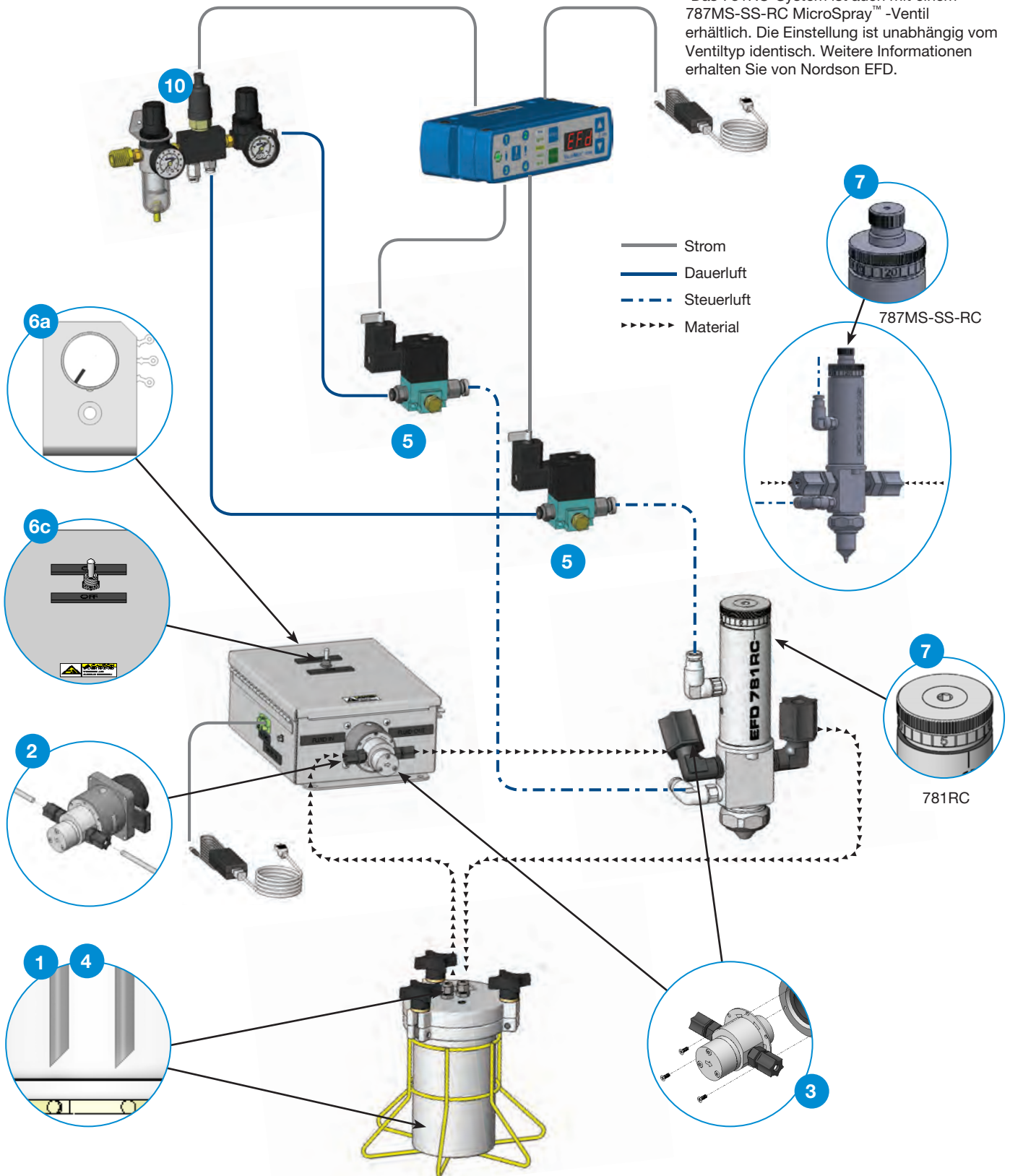


Bevor Sie das MicroMark®-Kreislaufsprühsystem für Markierungen installieren, lesen Sie das zugehörige Handbuch zu Sprühventil und Ventilsteuerung, um sich mit der Bedienung aller Komponenten des Sprühsystems vertraut zu machen.

Wählen Sie einen geeigneten Platz für den Aufbau aller Systemkomponenten - Pumpenanlage, 1 Liter-Behälter, ValveMate™ 8040 und Sprühventil 781RC.*

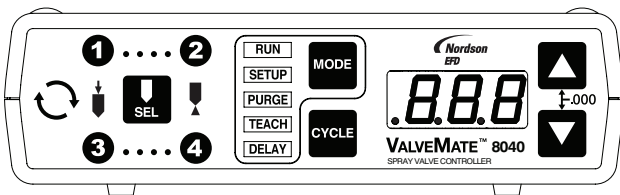
Stellen Sie den Netzschalter der Pumpenanlage (#6c) auf OFF und prüfen Sie, ob auch der Drehzahlregler (#6a) auf OFF gestellt ist (vollständig nach links gedreht).

*Das 781RC-System ist auch mit einem 787MS-SS-RC MicroSpray™ -Ventil erhältlich. Die Einstellung ist unabhängig vom Ventiltyp identisch. Weitere Informationen erhalten Sie von Nordson EFD.



1. Schneiden Sie den Materialschlauch auf die gewünschte Länge und schieben diesen durch die Ausgangsöffnung am Behälterdeckel. Schieben Sie den Schlauch bis auf den Boden des Behältereinsatzes. Schneiden Sie den Schlauch vorher etwas schräg ab, um eine Verstopfung des Materials am Boden des Behälters zu vermeiden.
2. Schließen Sie den Materialschlauch zwischen Behälterausgang und Schlauchfitting an der Pumpe an.
3. Verbinden Sie den Materialschlauch zwischen Pumpenausgang und Materialeingangsfitting am Ventil 781RC.
4. Schneiden Sie den Materialschlauch für die Zirkulation auf die gewünschte Länge und schieben diesen durch die Zirkulationsöffnung am Behälterdeckel. Schieben Sie den Schlauch bis auf den Boden des 1 Liter-Behältereinsatzes.

Schneiden Sie den Schlauch etwas schräg ab, um eine Verstopfung des Materials am Boden des Behälters zu vermeiden. Schließen Sie nun das andere Ende des Schlauches am Ausgangsfitting für die Zirkulation am Ventil 781RC an.
5. Schließen Sie den Steuerluftschlauch und den Sprühluftschlauch an den entsprechenden Ausgängen des Magnetventils an. Siehe Schnellstartanleitung ValveMate 8040.
6. Befüllen Sie den Behälter, indem Sie entweder das Material direkt in den Behältereinsatz geben oder indem Sie die Originalflasche des Herstellers in den Behälter stellen. Schließen Sie den Deckel.
 - a. Prüfen Sie nochmals, ob der Drehzahlregler auf OFF steht (vollständig nach links gedreht).
 - b. Stellen Sie das ValveMate 8040 in den Spülmodus **PURGE**.
 - c. Schalten Sie die Pumpenanlage auf ON.
7. Drehen Sie die Hubeinstellung des Ventils 781RC auf (mindestens 1/2 Drehung oder mehr).



8. Befüllen der Pumpe. (Wichtiger Hinweis: Die Trockenlaufzeit sollte auf ein absolutes Minimum gehalten werden.) Während der Erstinbetriebnahme/Befüllen sollte die Pumpendrehzahl solange niedrig gehalten werden (ca. 9 Uhr-Position), bis die Flüssigkeit die Pumpe erreicht hat.
9. Ist das 781RC-System vollständig gefüllt, stellen Sie den Pumpen-Drehzahlregler auf ca. 2 Uhr. ⌚

10. Mit der Mode-Taste **MODE** am ValveMate 8040 bringen Sie das Steuergerät in den Spülmodus **PURGE**.

Nur im Spülmodus **PURGE** können die Kanäle 1 und 3 unabhängig voneinander und ohne Sprühdruckluft ausgewählt werden **SEL**.
11. Hat sich ein richtiger Materialstrom gebildet, drücken Sie die SEL-Taste **SEL**, bis alle Kanäle aktiv sind.

Durch Drücken der Zyklus-Taste **CYCLE** am ValveMate 8040 können Sie die Durchflussgeschwindigkeit regulieren, um die Durchflussmenge auf ein bis zwei Tropfen pro Sekunde einzustellen.
HINWEIS: Durchflusseinstellungen sollten besser mit dem Taktgeber vorgenommen werden, anstatt den Ventilmadelhub zu senken. Enge Einstellungen des Ventilhubes können zu Verstopfungen am Ventilausgang führen.
12. Stellen Sie die Sprühdruckluft der Düse auf 0,7 bar (5 psi) und lösen Sie das Steuergerät aus. Regeln Sie höher als nötig, um einen gleichmäßigen Sprühauftrag zu erzielen. Das Ventil erzeugt einen feinen Sprühstoß.

Verändern Sie die Durchflussmenge über die Hubeinstellung und/oder den Drehzahlregler der Pumpe. Halten Sie die Einstellungen ausgeglichen.
HINWEIS: Stellen Sie den Hub nicht zu klein ein, da dies zur Verstopfung der Düse führen kann.

Ändern Sie die Sprühluft mit dem Sprühluft-Druckregler. Ein höherer Druck erzeugt einen feineren Sprühstoß.
13. Einstellen des Sprühstoßes
 - a. Stellen Sie den Druckregler für die Sprühluft auf 0,7 bar (5 psi) ein.
 - b. Drücken Sie die Spül-Taste **PURGE** und beobachten Sie das Sprühmuster.
 - c. Mit der Hubeinstellung des Sprühventils und dem Drehzahlregler der Pumpe können Sie die Einstellungen erhöhen oder verringern, um das gewünschte Sprühmuster zu erhalten.
 - d. Mit der MODE-Taste **MODE** stellen Sie das Steuergerät in den SETUP-Modus **SETUP**.
 - e. Drücken Sie mehrfach auf die SEL-Taste **SEL**, bis alle 4 Anzeige-LEDs um die SEL-Taste herum leuchten.
 - f. Geben Sie eine Sprühzeit von 0,05 Sekunden durch Drücken der Auf-/Ab-Pfeiltasten rechts neben der LED-Anzeige ein.
 - g. Mit einem Behälter unter den Ventilen drücken Sie die Zyklus-Taste **CYCLE**, um die Dosiermenge zu testen.
 - h. Erhöhen oder verringern Sie die Ventilöffnungszeit, um die richtige Dosiermenge zu erhalten. Um alle Ventile auszurichten, drücken Sie die SEL-Taste **SEL**, um das jeweilige Ventil zu markieren und gleichen Sie die Dosiermenge mithilfe der Ventilöffnungszeit an.

Abschließende Prüfung

1. Die Druckluft zur Magnetventilinsel ist auf 5,5 bar (80 psi) eingestellt.
2. Der Druckregler für die Sprühluft ist auf 0 bar eingestellt.
3. Die Magnetventile sowie die Ein- und Ausgänge sind korrekt angeschlossen.
4. Die Sprühventile und der Flüssigkeitsbehälter sind richtig miteinander verbunden.
5. Das ValveMate ist eingeschaltet und die Anzeige-LEDs leuchten.



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

DE-82041 Oberhaching
+49 (0) 89-540-4656-0; info.de@nordsonefd.com
00800-7001-7001 Auftragsabwicklung

Schweiz

CH-7324 Vilters
+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Das Wellendesign ist ein Warenzeichen der Nordson Corporation.
©2017 Nordson Corporation 7026838 v083117