

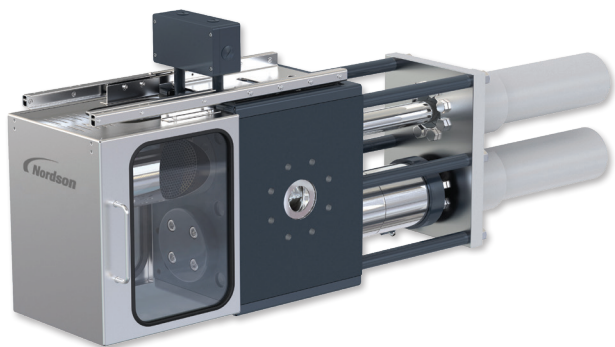
# BKG<sup>®</sup> NorCon<sup>™</sup> K-SWE

## Doppelkolben-Siebwechsler für kontinuierlichen Betrieb

- Normalbetrieb:** 2 Siebstellen (100 %) im Prozess
- Rückspülung:** Nicht zutreffend
- Siebwechsel:** Beim Siebwechsel wird eine der Siebstellen (50 %) aus dem Prozess gefahren, eine Siebstelle (50 %) bleibt im Prozess.

### Anwendungen

Der K-SWE ist für nahezu alle Prozesse und Materialien geeignet. Er kann für Polymerisations-, Compounding-, Folien-, Rohr-, Platten- und Granulierprozesse verwendet werden. Für den Siebwechsel ist keine Prozessunterbrechung oder Systemabschaltung erforderlich.



### Vorteile

- Keine Unterbrechung des Schmelzflusses beim Siebwechsel
- Einfache Handhabung der Hydraulik über Handsteuerventile oder Magnetventile
- Optional vollautomatisierte Entlüftung (über SPS) ohne Bedieneringriff

### Merkmale

- Rheologisch optimierte Fließkanalgeometrie
- Verschleißfreies metallisches Dichtungssystem – keine weitere Abdichtung erforderlich
- Einfache Integration in die Anlagensteuerung
- Komplettes Schutzsystem für maximale Bediener-sicherheit

### Technische Daten

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Maschinentyp/Größe</b> | K-SWE-30 – K-SWE-250  |
| <b>Siebabmessungen</b>    | Ø 30 – Ø 230 mm (1,18 – 9,05 in)  |
| <b>Durchsatz</b>          | 5 – 2 600 kg/h (11 – 5 732 lb/h)  |
| <b>Siebfläche</b>         | 14 – 833 cm <sup>2</sup> (2,2 – 129,115 in <sup>2</sup> )                                   |
| <b>Temperatur</b>         | Bis 450 °C (842 °F)   |
| <b>Heizung</b>            | Elektrisch, Fluid oder Dampf  |
| <b>Max. Betriebsdruck</b> | Von Größe 30 bis Größe 200: Max. 500 bar (7 252 psi)<br>Größe 250: Max. 300 bar (4 351 psi) |
| <b>Differenzdruck</b>     | Max. 150 bar (2 176 psi)  |

\*Die angegebenen Durchsatzwerte sind lediglich Schätzwerte. Die tatsächlichen Raten hängen von der Viskosität des Materials und der Feinheit des Filters, von der Anwendung und vom Verunreinigungsgrad des Materials ab; die Werte können je nach den tatsächlichen Prozessparametern abweichen.

# BKG<sup>®</sup> NorCon<sup>™</sup> K-SWE

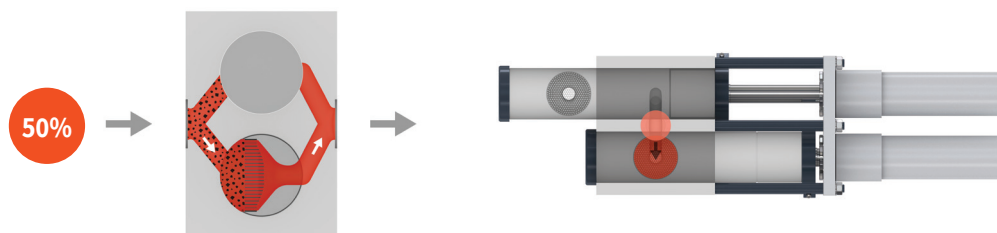
## Doppelkolben-Siebwechsler für kontinuierlichen Betrieb

### Normalbetrieb



Das beheizte Stahlgehäuse nimmt zwei quer zum Schmelzestrom verschiebbare Siebbolzen mit je einer Siebstelle auf. Der Massenstrom wird in zwei Teilströme aufgeteilt, über die Siebstellen geleitet und nach der Filtration im Materialaustritt wieder zusammengeführt.

### Siebwechsel



Der Filterwechsel erfolgt beim Erreichen eines definierten Differenzdruckes ( $\Delta p$ ). Der Siebbolzen mit dem zu wechselnden Filterelement wird so weit aus dem Gehäuse herausgefahren, bis das Siebpaket des Kolbens entnommen und durch das neue Filterelement ausgetauscht werden kann. Während des Siebwechsels verweilt die Siebstelle des anderen Bolzens weiter in der Produktionsstellung. Der Schmelzestrom wird nicht unterbrochen. Fünfzig Prozent (50%) der Filterfläche werden nach wie vor zur Filtration verwendet. Aufgrund einer besonderen Entlüftungsprozedur kann nach dem Siebwechsel keine Luft in den Prozess gelangen.

**Nordson BKG GmbH**  
Hessenweg 3-5  
48157 Münster / Deutschland  
Telefon +48.251.26501.0

**USA**  
Telefon +1.828.326.9888

**China**  
Telefon +86.21.5785.091.8

**Japan**  
Telefon +81.3.5762.2770



nordsonpolymerprocessing.com | info@nordsonpolymerprocessing.com

BKG ist eine in den USA und anderen Ländern eingetragene Handelsmarke der Nordson Corporation.

© 2024 Nordson BKG GmbH  
Gedruckt in Deutschland  
11/2024