

794-TC 系列螺杆阀

螺杆阀系统, 适用于导热材料的精密应用



794-TC 胶阀为导热材料的精密、可重复点涂而设计。

794-TC 系列螺杆阀系统专为导热材料或其他高研磨剂的精密、可重复点涂而设计。其坚固的碳化钨 (TC) 螺杆及流体槽衬里可防止高研磨剂的磨损, 从而确保较长的使用寿命。

根据导热

794-TC 胶阀配有针头适配器固定螺母, 可适配诺信EFD标准斜式针头和通用针头。如需使用精密DL 技术针头, 可选配专用配置。

特性

- 碳化钨浸湿部件, 可实现较长的胶阀使用寿命
- 无需其他工具即可快速释放浸湿部件
- 可调节流速
- 可调节螺杆转速
- 低维护设计

优势

- 精确、一致的点涂
- 碳化钨浸湿部件可防止磨损, 从而达到更高的产量
- 坚固的碳化钨螺杆及流体槽确保较长的胶阀使用寿命

物料编号	描述
------	----

7363512	794-TC 胶阀, 大流量 (双螺纹), 有刷电机, 0.10 mm (0.004") 间距— 适用颗粒尺寸 < 40 μm
---------	--



更多信息

规格

项目	规格
尺寸	61长 x 32直径 毫米 (2.4 x 1.25 英寸)
重量	470 g (16.6 oz)
螺杆转速 (空转)	170–400 rpm 基于电压输入
螺杆类型	大流量 (双螺纹), 超大流量 (单螺纹)
输入电压	10–24 VDC (<10% 波纹)
最大加速度	2.0 g (0.07 oz)
最大持续电流	240 mA (推荐使用延时保险丝)
最高流体压力	2.0 bar (30 psi)
进料口	1/8" 内径供料管连接
固定方式	10-32, 沉头螺钉
鲁尔锁针头适配器组件	303 不锈钢
进料管	303 不锈钢
流体槽衬里	碳化钨
螺杆	碳化钨
认证	符合中国RoHS标准
质保期	1年有限质保

所有不锈钢部件均经钝化处理。

点胶针头

针头的选择对于实现最佳胶阀性能至关重要。一般来说, 选择最短且限制最少的针头来提供最佳流速。794-TC 胶阀包含一个点胶针头套件, 可实现最大的流体控制。套件包含14-22号 SmoothFlow™ 斜式针头和14-30号、长度为6.35mm (1/4")的不锈钢针头及针头盖。

如需使用精密DL 技术针头, 可选配专用配置。

自动点胶系统

诺信EFD自动点胶系统可提供市场领先的流体落点及定位的可重复性及准确性。专用的点胶软件简化了设置和编程。镭射高度感应和智能视觉CCD摄像头等特性可实现最优化的点胶效果。

导热材料

诺信EFD合成的无硅型导热材料可提供理想的散热解决方案, 通过确保长时间可靠的热传递比大多数工业导热材料更为可靠。如需了解详情或索取免费样品, 请访问网站 www.nordsonefd.com/CN/ThermalCompound。

ValveMate 7194 胶阀控制器

ValveMate 7194 胶阀控制器可调节导热材料的供料压力、点涂时间和螺杆转速。它能够提供电机最大加速和最大电流过载保护, 延长电机寿命。精密调压表可确保对针筒内的材料施加恒定的压力。

- 轻松控制胶点尺寸
- 电机电压范围为10–24 VDC
- 数显时间、压力及电压
- 电机过载 / 故障检测



EFD

诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问 www.nordsonefd.com/cn 获得销售和售后服务。

中国

+86 (21) 3866 9006; china@nordsonefd.com

台湾地区

+886 (2) 2902 1612; china@nordsonefd.com

新加坡

+65 6796 9522; sin-mal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2026 Nordson Corporation v051326