

带BBconn控制的ProBlue® Flex热熔胶机

诺信创新技术

诺信 ProBlue Flex 热熔胶机的先进技术能够轻松、便捷地适应各种操作。您可以根据自己的个性化需求，直接从诺信的出厂选项中进行选择，也可以要求诺信的资深技术支持人员在现场轻松进行智能升级。

ProBlue Flex 采用了智能技术能够实现超高喷胶精度。搭配诺信的新型 BBconn 控制系统，实现全面远程操作、高级诊断、实时监督，以及用于持续改进您的业务的数据收集和分析。



ProBlue Flex 产品特性

- 通过插入式安装替换 ProBlue 热熔胶机
- 可根据具体应用进行灵活设计和完美配置
- 支持无缝、轻松升级，可根据需要添加高级功能
- 减少预热时间，快速启动系统
- 节能设计，节省成本
- 采用可安全触摸的外壳、分歧座护罩和可选盖锁，增强了安全性
- 精确调节和自动微调 PID 温度控制功能，最大限度地减少胶水消耗，节省成本
- 通过自动添胶、远程电子压力设定和 PLC 通讯，实现生产线整线完全集成

一般规格与参数

系统类型:	非循环胶缸
过滤器类型:	外流式、一次性
粘度范围:	800 至 10,000 cP
降低性能粘度范围:	1 至 800 cP 和 10,000 至 30,000 cP
温度范围:	
熔化区段:	40 至 204°C
喉管和胶枪:	40 至 230°C
环境温度范围:	-5 至 50°C
温度控制稳定性:	±0.5°C
喉管端口:	9
喉管和胶枪功率模块:	
每个功率模块的喉管/胶枪对数量:	2
喉管/胶枪对数量:	2、4 或 6，内部；最多 10 个，可选 2 个或 4 个喉管/胶枪通道扩展底座
每个功率模块的最大功率:	2000 W
每一对的最大功率:	1200 W
每个通道的最大功率:	1000 W
防进水保护等级:	IP54
噪声:	最大泵速时为 64 dB (A)

ProBlue® Flex 热熔胶机 诺信创新技术

使用诺信的新 BBconn 控件体验多种用户界面和连接选项

集成式 OLED 用户界面

四行基于文本的多语言显示，便于轻松进行设置、操作和故障排除。

- 预定的维护提醒
- 直观的远程输入和输出设置
- 简单导航，清晰地描述日常操作员功能
- 为操作员和技术人员提供两种可自定义的密码保护级别
- 可导出 100 条事件日志

OEM 用户界面

- 专为生产线主机 PLC 界面设计的独特 OEM 界面
- 集成的以太网 IP 和 Profinet 协议，可轻松实现 PLC 集成

可选的 PLC 通信卡

可配置的屏幕确保最重要的信息触手可及。

- Profibus
- Modbus TCP
- Ethercat
- Powerlink
- CC Link
- CC Link IE
- Sercos III

远程输入和输出

- 标配一个远程输入和一个远程输出
- I/O 功能可自定义
- I/O 选项具有四个附加的远程输入和三个远程输出
- I/O 功能可自定义

远程触摸屏

- 允许从多个位置控制难以靠近的热熔胶机
- 通过最长 30 米的以太网电缆控制热熔胶机
- 允许附加编程、报告和故障排除功能
- 通过可配置屏幕可立即访问最重要的信息
- 需要 Web 服务器许可证

无线网卡

- 允许无线接入点
- 允许用户通过智能手机、平板电脑或笔记本电脑连接
- 到 Web 服务器

响应式用户界面针对所有屏幕尺寸进行了优化

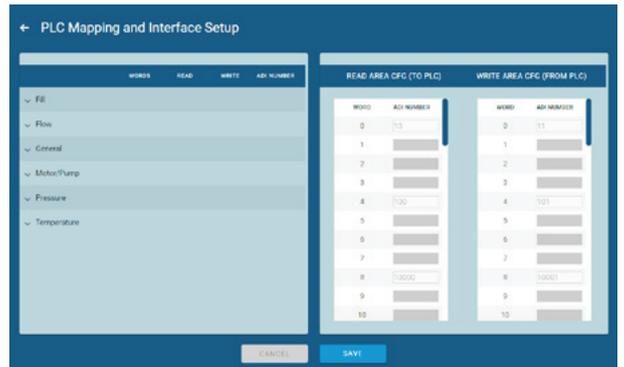
- 需要 Web 服务器许可证

BBconn 云

- 完全设置热熔胶机，包括 PLC 数据映射
- 安全地保存系统设置信息、配方和数据
- 远程故障排除
- 通过诺信技术支持轻松共享设置和事件历史记录数据
- 一站式购买所有 ProBlue Flex 资源，例如手册、说明书、软件升级和许可证



OLED 用户界面



BBconn 云中的 PLC 映射



远程触摸屏 (Web 服务器)
主屏幕



TruFlow™ ATS

- 追踪每个产品的总胶粘剂消耗量和单个产品胶量
- 追踪产品总数
- 通过 USB 下载历史数据，进行处理、分析并将其导出到 BBconn 云
- 通过热熔胶机上的集成 OLED 显示屏进行实时监控
- 使用可选的 Web 服务器（带有远程触摸屏或无线网卡）时查看实时图形
- 多个用户可调节的胶粘剂量公差幅度上下限，以标识超差产品

TruFlow™ ATS 规格与参数

每个产品的最低建议上胶量（不求平均值）：1 克

每个产品的最低建议上胶量（求平均值）：30 毫克

本地分辨率¹：025 立方厘米 = 25 毫克

粘度范围：800 - 10,000 mPa-s (cP)

报警范围：目标上胶量的 5% 至 50%

故障范围：目标上胶量的 5% 至 50%

¹假设 SG=1.0

压力管理选项

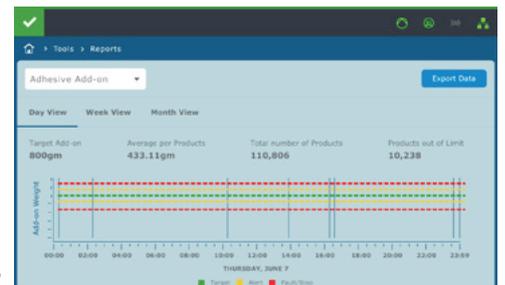
- 使用压力表进行机械调整（热熔胶机本地）
- 通过数字读数进行机械调整（热熔胶机本地）
- 使用数字读数进行电子压力设置（热熔胶机本地和远程）
- 使用数字读数进行电子压力增压（热熔胶机本地和远程）

压力管理规格与参数

- **气压范围：**1 至 6.2 巴
- **最大液压：**最高 110 巴，取决于泵



TruFlow™ ATS 流量计



实时图表



压力计

ProBlue® Flex 热熔胶机 诺信创新技术

底座

ProBlue Flex 底座可堆叠，以允许定制热熔胶机以满足确切的应用要求。



2个和4个喉管/胶枪通道扩展底座

- 向任何规格热熔胶机大小添加两个或四个附加的喉管/胶枪通道扩展底座
- 通过一个基座快速轻松地安装
- 无需修改热熔胶机
- 可从底座的前面轻松接触电路板和熔断器

扩展底座规格与参数	2喉管/胶枪通道扩展底座	4喉管/胶枪通道扩展底座
将热熔胶机扩展为	总计8个喉管/胶枪	总计10个喉管/胶枪
底座上的喉管/胶枪连接器	2	4
增加的喉管/胶枪	2个喉管和2个胶枪	4个喉管和4个胶枪
增加的控制通道	4	8
最大通道功率(W)	1000W	1000W
喉管/胶枪对最大功率(W)	1200W	1200W
最大总功率(W)	2000W	2000W [1]
传感器	NI120	NI120
控制算法	自整定 PID	自整定 PID

3 KVA 变压器底座

- 与热熔胶机使用相同的占地面积，从而无需在生产线上安装大型次级变压器
- 保持低剖面
- 喉管和胶枪仅从 400/480 VAC 降压
- 熔胶和液压部分使用 400/480 VAC 加热器
- 简易安装，无需修改或额外接线
- 通过前抽屉检修口可轻松进行技术维修

底座 - 尺寸

所有底座的尺寸	4 公斤胶缸	7 公斤胶缸	10 公斤胶缸
外形尺寸	546 毫米 x 81毫米 x 315 毫米	610 毫米 x 81毫米 x 315 毫米	610 毫米 x 81毫米 x 315 毫米
安装	381 毫米 x 249 毫米	436 毫米 x 249 毫米	436 毫米 x 249 毫米
服务 包括热熔胶机高度	748 毫米 x 716 毫米 x 672 毫米	812 毫米 x 716 毫米 x 672 毫米	812 毫米 x 716 毫米 x 672 毫米

所有底座的尺寸	7 公斤按需熔胶	14 公斤按需熔胶
外形尺寸	546 毫米 x 81 毫米 x 315 毫米	546 毫米 x 81 毫米 x 315 毫米
安装	381 毫米 x 249 毫米	381 毫米 x 249 毫米
服务 包括热熔胶机高度	748 毫米 x 716 毫米 x 672 毫米	748 毫米 x 716 毫米 x 672 毫米

重量	4 公斤胶缸	7 公斤胶缸	10 公斤胶缸	7 公斤按需熔胶	14 公斤按需熔胶
喉管/胶枪通道扩展底座 仅底座	6.1 公斤	6.6 公斤	6.6 公斤	6.1 公斤	6.1 公斤
3 KVA 变压器底座 仅底座	20.5 公斤	21.3 公斤	21.3 公斤	20.5 公斤	20.5 公斤



ProBlue® Flex 热熔胶机 诺信创新技术

ProBlue Flex 胶缸式热熔胶机

- 标准电容式液位传感器指示胶缸中的连续液位
- 出色地熔化从颗粒状到块状的各种胶粘剂形状和大小
- 自动添胶是可选配件

胶缸规格与参数

规格与参数	胶缸规格 - 4 公斤	胶缸规格 - 7 公斤	胶缸规格 - 10 公斤
熔化速度	5 公斤/小时	7 公斤/小时	11 公斤/小时
输送量	5 公斤/小时	7 公斤/小时	11 公斤/小时
热熔胶机空载重量	49.8 公斤	50.9 公斤	53.7 公斤
容量	4.5 公斤	6.7 公斤	9.7 公斤
外形尺寸	570 毫米 x 517 毫米 x 367 毫米	634 毫米 x 517 毫米 x 367 毫米	634 毫米 x 517 毫米 x 367 毫米
安装尺寸	381 毫米 x 249 毫米	436 毫米 x 249 毫米	436 毫米 x 249 毫米
维修尺寸	748 毫米 x 635 毫米 x 672 毫米	812 毫米 x 635 毫米 x 672 毫米	812 毫米 x 635 毫米 x 672 毫米

采用按需熔胶技术的 ProBlue Flex

- 无缸式智能熔化技术，几乎可消除碳化现象
- 支持产品标准化，熔化速率7公斤/小时和14公斤/小时，与4公斤胶缸相同尺寸

按需熔胶规格与参数

规格与参数	按需熔胶速率 7 公斤/小时	按需熔胶速率 14 公斤/小时
熔化速度	7 公斤/小时	14 公斤/小时
输送量	7 公斤/小时	14 公斤/小时
热熔胶机空载重量	50 公斤	50 公斤
容量	1 公斤	1 公斤
外形尺寸	570 毫米 x 517 毫米 x 367 毫米	570 毫米 x 517 毫米 x 367 毫米
安装尺寸	381 毫米 x 249 毫米	381 毫米 x 249 毫米
维修尺寸	748 毫米 x 635 毫米 x 672 毫米	748 毫米 x 635 毫米 x 672 毫米

泵规格与参数

泵规格与参数	标准双动	高产出率双动	高产出率单动
压力比	15:1	16:1	12:1
粘度范围	800-10,000cP	800-10,000cP	800-10,000cP
测试粘度	1100 cP	1100 cP	1100 cP
最大泵速率	0.54 公斤/分钟	0.98 公斤/分钟	1.8 公斤/分钟
排出速度	7.20 立方厘米/冲程	16 立方厘米/冲程	36 立方厘米/冲程
工作气压	0.69 至 6.2 巴	0.69 至 6.2 巴	0.69 至 6.2 巴
耗气量	在4.1巴和0.54公斤/分钟的输出下为56升/分钟	在4.1巴和0.91公斤/分钟的输出下为100升/分钟	在4.1巴和最大输出下为133升/分钟
重置时间	无	无	60 psi 时为800毫秒

泵规格与参数	低压双动	低粘度双动	低压、低粘度双动
压力比	6:1	15:1	6:1
粘度范围	800-10,000cP	1-800cP	1-800cP
测试粘度	1100 cP	4 cP	4 cP
最大泵速率	0.54 公斤/分钟	0.54 公斤/分钟	0.54 公斤/分钟
排出速度	7.20 立方厘米/冲程	7.20 立方厘米/冲程	7.20 立方厘米/冲程
工作气压	0.69 至 6.2 巴	1.72 至 6.2 巴	0.69 至 6.2 巴
耗气量	在4.1巴和0.54公斤/分钟的输出下为23升/分钟	在4.1巴和0.54公斤/分钟的输出下为56升/分钟	在4.1巴和0.54公斤/分钟的输出下为23升/分钟
重置时间	无	无	无

添胶系统特性

- 液位监测窗
- 快速更换排气滤芯
- 快速断开气泵
- 可拆卸入口管

添胶系统规格与参数

胶粘剂形式/形状

颗粒

片状:

微型条状:

胶粘剂输送最大速率:

最大直径 12 毫米
最大 12 毫米 x 12 毫米
275 公斤
(取决于胶粘剂类型)

输送喉管长度:

4 米、9 米或 18 米

总耗气量 (每次供胶):

17 CFM - 3.4 巴, 输送速率 105.3 公斤/小时,
4 米喉管, 4 米高处
22 CFM - 4.1 巴, 输送速率 112.5 公斤/小时,
9 米喉管, 4 米高处
30 CFM - 6.2 巴, 输送速率 90.7 公斤/小时,
18 米喉管, 4 米高处

空气

工作气压 - 动态:

最小压力 2.75 巴
最大压力 5.5 巴

工作气压 - 静态:

最大压力 6.9 巴

进气连接件:

¼ 英寸 NPT 内螺纹
¼ 英寸 BSPP 内螺纹
G ¼ 英寸内螺纹

尺寸 (宽 x 深 x 高)

单独供胶料桶尺寸:

480 x 554 x 917 毫米

单独供胶开盖高度间隙:

1471 毫米

多台供胶料桶尺寸:

688 x 667 x 1656 毫米

多台供胶开盖高度间隙:

1790 毫米

料桶容量

单独供胶桶:

40 公斤可用 (带格栅); 64 公斤可用 (无格栅)

多台供胶桶:

110 公斤可用 (带格栅); 128 公斤可用 (无格栅)

外壳防护等级:

IP54

噪音排放:

76 dBA



ProBlue® Flex 热熔胶机 诺信创新技术

电气规格与参数

电气参数	200 至 240 VAC 1Ø 或 3Ø 50/60 Hz 200 至 240 VAC 1Ø N/PE 50/60 Hz 400/230 VAC 3Ø N/PE 50/60 Hz
带可选变压器	400 至 480 VAC 3Ø 50/60 Hz
公差	+10% -15%

最大电流 (6 喉管/胶枪热熔胶机)

		有缸式			按需熔胶		
		电压	4 公斤	7 公斤	10 公斤	7 公斤/小时	14 公斤/小时
传统预热	Δ	200-240, 一相	37	38	38	36	38
		200-240, 三相	24	25	25	23	25
	Y	400-230, 一相	36	37	37	34	37
		400-230, 三相	14	14	14	14	14
快速预热	Δ	200-240, 一相	无	无	无	无	无
		200-240, 三相	30	31	31	29	31
	Y	400-230, 一相	无	无	无	无	无
		400-230, 三相	20	20	20	20	20

最大安培数 (6 喉管/胶枪热熔胶机, 带喉管/胶枪通道扩展底座)

		有缸式			按需熔胶		
		电压	4 公斤	7 公斤	10 公斤	7 公斤/小时	14 公斤/小时
传统预热	Δ	200-240, 一相	无	无	无	无	无
		200-240, 三相	28	29	29	29	29
	Y	400-230, 一相	无	无	无	无	无
		400-230, 三相	18	18	18	18	18
快速预热	Δ	200-240, 一相	无	无	无	无	无
		200-240, 三相	34	34	34	34	34
	Y	400-230, 一相	无	无	无	无	无
		400-230, 三相	20	20	20	20	20

欲了解详细情况, 敬请垂询诺信(中国)有限公司各分支机构。

诺信(中国)有限公司

上海浦东张江高科技园区
郭守敬路137号
电话: (8621) 3866 9166
传真: (8621) 3866 9199
邮编: 201203

广州分公司

广州市天河区水荫路115号
天溢大厦4楼A区
电话: (8620) 8554 0092
传真: (8620) 8552 0707
邮编: 510075

北京办事处

北京市朝阳区东三环北路辛二号
迪阳大厦1205室
电话: (8610) 8453 6388
传真: (8610) 8453 6399
邮编: 100027

关注我们:

www.nordsonadhesive.com



扫一扫, 关注诺信包装

2020 年 9 月出版
© 2020 Nordson Corporation
保留所有权利。

