

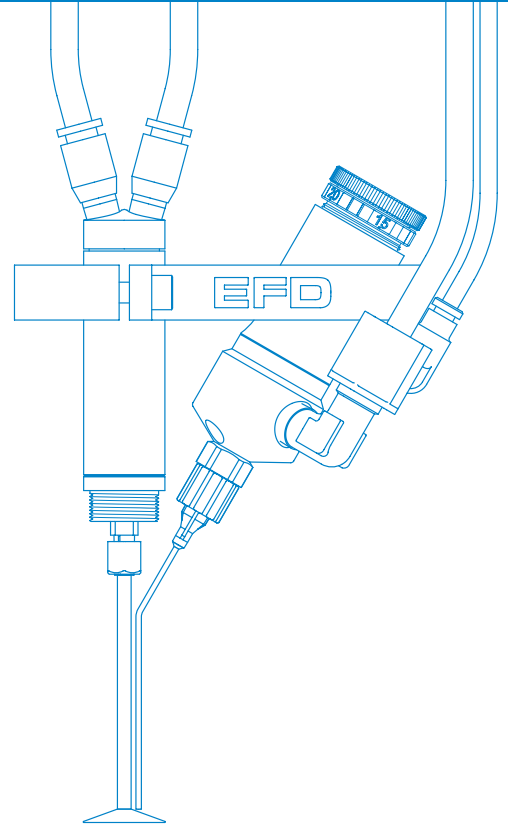
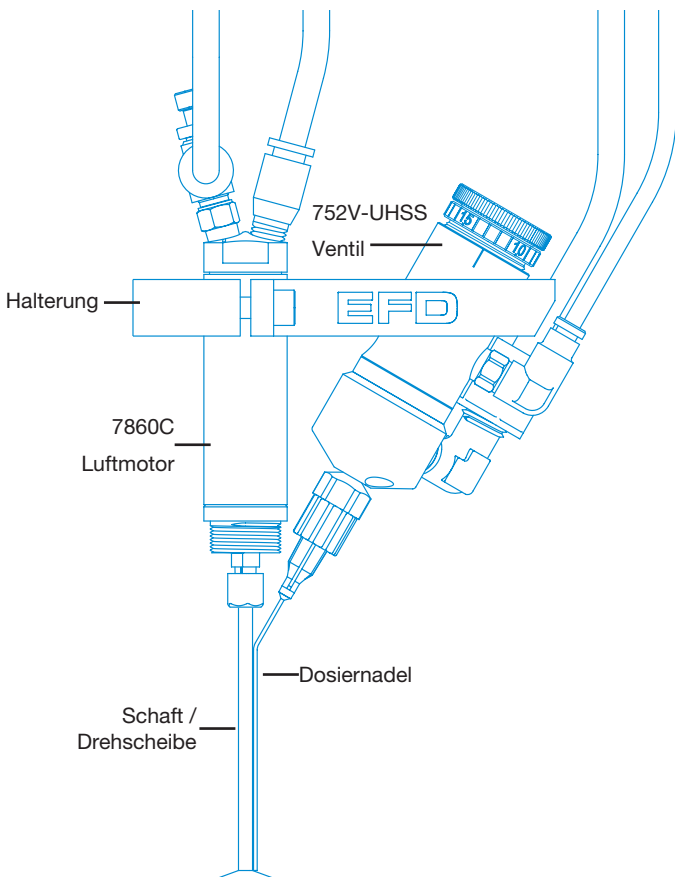
7860C-RS Radial-Rotationssystem

Aufbauanleitung

Einführung

Das 7860C-RS Radial-Rotationssystem ist ein präzises, druckluftgesteuertes Rotationsgerät, das das Material in Form eines schmalen radialförmigen Bands auf das Werkstück aufträgt, ideal für die Beschichtung der Innenwände von zylindrischen Teilen. Druckluft wird an den montierten Luftmotor abgegeben, um die Drehscheibe und den Schaft zu drehen. Während dieses Drehzyklus wird das Material auf die drehende Scheibe dosiert und dann in Form eines schmalen Bands - wie ein Muster - auf der Wandinnenseite verteilt.

Die Drehscheibe und der Schaft haben eine Länge von 70 mm (2,75") mit einer Scheibengröße von 9 mm (0,354"), 12 mm (0,473"), 15 mm (0,590") und 19 mm (0,745"). Das Radial-Rotationssystem ist einfach in der Handhabung und wird viele tausend Zyklen wartungsfrei durchlaufen.



Aufbauanleitung

Vor dem Aufbau des Systems lesen Sie bitte die Anleitung des dazugehörigen Vorratsbehälters und Steuergerät ValveMate™ 7160RA durch, um sich mit der Bedienung aller Bestandteile des Radial-Rotationssystems vertraut zu machen.

HINWEIS: Informationen zum Druckluftanschluss finden Sie in der Betriebsanleitung zum ValveMate 7160RA.

1. Montieren Sie die Radial-Rotationshalterung unter Verwendung der mitgelieferten Stange oder Schraube an die entsprechende Montagevorrichtung.

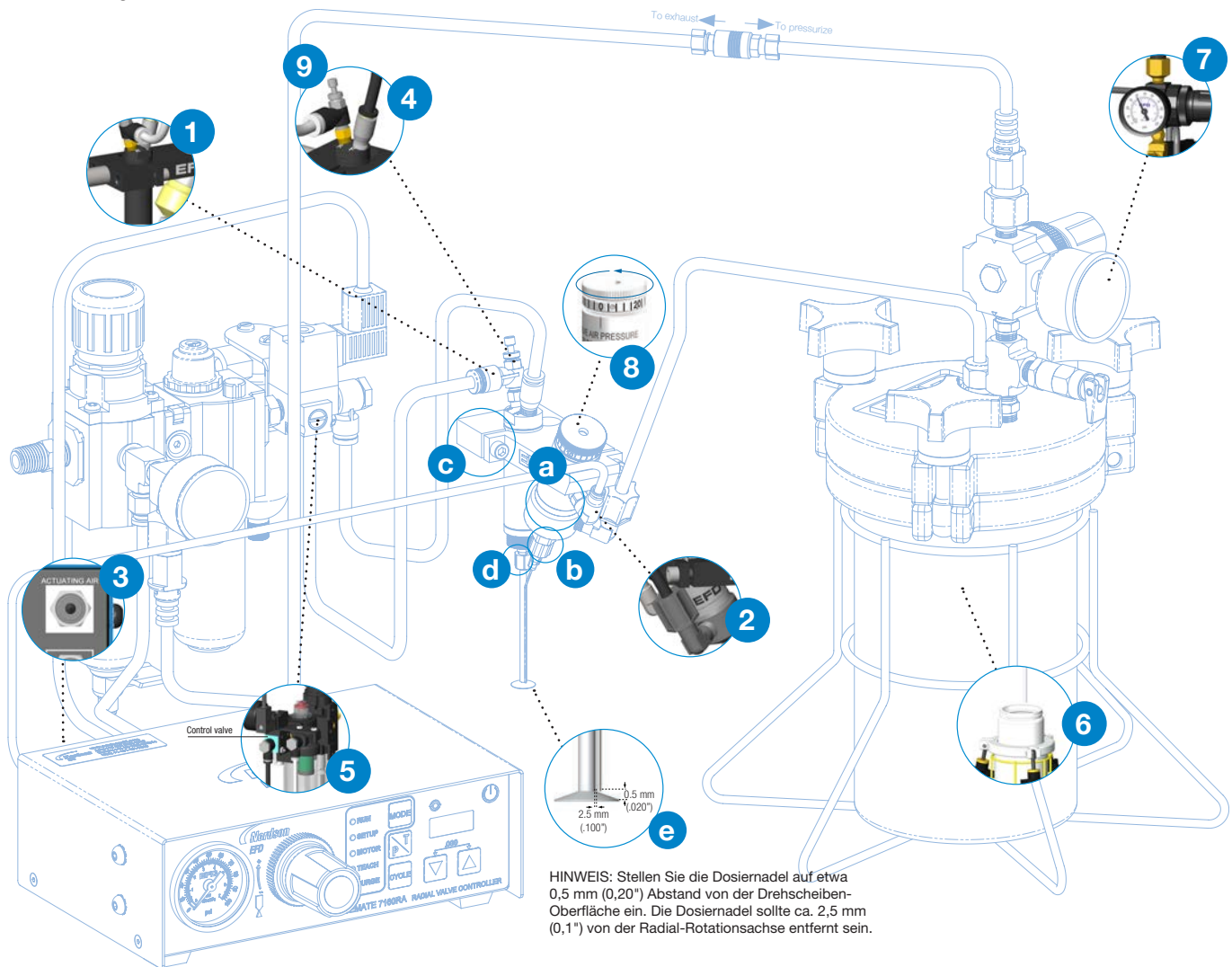
Aufbauabfolge: Ventil/Motor/

Rotationsvorrichtung.

- a. Schieben Sie das Ventil hoch in die Halterungsöffnung und schließen Sie es an den Fitting für die gepulste Luft an. Befestigen Sie das Ventil.
- b. Installieren Sie die speziell gebogene Dosiernadel in den rotierenden Luer-Lock-Adapter. Das Nadelende befindet sich in vertikaler Position.
- c. Schieben Sie den Luftmotor in die Halterungsöffnung. Gehen Sie sicher, dass die Motorklemme nicht die Biegung der Nadel berührt.

- d. Führen Sie die Achse in die Klemme ein. Stellen Sie die Dosiernadel auf etwa 0,5 mm (0,20") Abstand von der Drehscheiben-Oberfläche ein. Die Dosiernadel sollte ca. 2,5 mm (0,1") von der Radial-Rotationsachse entfernt sein.
- e. Richten Sie das Ventil und den Motor in der Halterung so aus, um den erforderlichen Spielraum einzuhalten.

3. Verbinden Sie den 4 mm-Luftschlauch vom Ventil zum 7160RA-Ventilsteuergerät. Der weiße Stecker gehört an den Steuerluftanschluss. Vergewissern Sie sich, dass die Sprühluft ausgeschaltet und auf 0 bar eingestellt ist. **HINWEIS:** Der Sprühluftanschluss wird beim Aufbau des Rotationssystems nicht verwendet.
4. Schließen Sie den weißen und den schwarzen 6mm-Luftschlauch am Luftmotor an. Der weiße Schlauch gehört an die Motorgeschwindigkeitssteuerung, der Schwarze zum "F"-Fitting (Die Markierungen befinden sich am



HINWEIS: Stellen Sie die Dosiernadel auf etwa 0,5 mm (0,20") Abstand von der Drehscheiben-Oberfläche ein. Die Dosiernadel sollte ca. 2,5 mm (0,1") von der Radial-Rotationsachse entfernt sein.

5. Dann verbinden Sie den weißen und schwarzen 6 mm-Schlauch an der Druckluftaufbereitung. Der weiße Stecker gehört zum Ölrücklaufbehälter und der Schwarze zum Steuerventil.
6. Füllen Sie den Materialvorratsbehälter. Danach verschließen Sie den Deckel und verbinden Sie den

Reservoir- Druckluftregler zum Luft-T-Stück durch Verwendung des elastischen Luftschlauchs (mitgeliefert). Schließen Sie den Verbindungsstecker (männlich) am Luftschlauch zum Vorratsbehälter-Regler an und den weißen Verbindungsstecker an das Luft-T-Stück. Um das System unter Druck zu setzen, schieben Sie das Absperrventil auf dem Luftschlauch in Richtung Materialvorratsbehälter.

7. Stellen Sie den Regler des Flüssigkeitsvorratsbehälters entsprechend der Materialviskosität ein. Niedrig für dünne Flüssigkeiten (0,07–0,2 bar) und höher für dicke Flüssigkeiten.
8. Stellen Sie die Hubsteuerung des Ventils 752V-UHSS (oder anderer entsprechender Ventilmodelle) so ein, dass Sie die gewünschte Fließrate auf der drehenden Scheibe

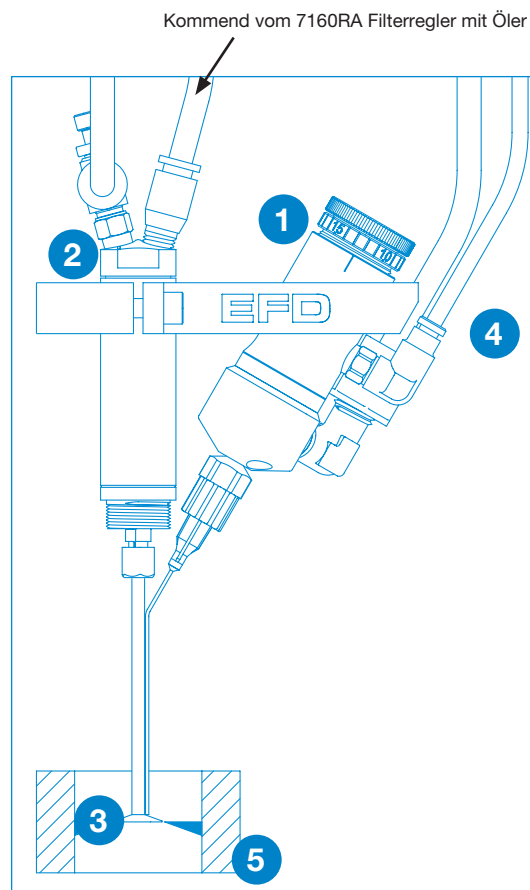
erreichen. Stellen Sie den Fluss auf ca. 1 Tropfen pro Sekunde.

9. Justieren Sie den Luftmotor (Rotation pro Minute) über die Geschwindigkeitssteuerung. Drehen Sie die Geschwindigkeitssteuerung im Uhrzeigersinn, um die Rotation pro Minute zu reduzieren und entgegen dem Uhrzeigersinn, um sie zu erhöhen.

Funktionsweise des Radial-Rotationssystems

Beim Start des 7160RA Steuergerätes **1** wird Druckluft an den Luftmotor **2** abgegeben, damit sich die Scheibe **3** zu drehen beginnt. Sofort folgt ein zeitlich definierter Puls der ausgelösten Luft, der an das Dosierventil **4** abgegeben wird, damit das Material auf die drehende Scheibe aufgetragen wird. Die Drehscheibe schleudert das Material zur Seite, so dass ein gleichmäßiges Band des Materials an der Innenseite des Zylinders **5** aufgetragen wird.

Wird die gepulste Luft des ValveMate 7160RA abgeschaltet, schließt sich das Dosierventil und der Materialfluss wird gestoppt. Eine justierbare Verzögerung nach dem Dosierzyklus sorgt dafür, dass das überschüssige Material dosiert wird, nachdem das Ventil geschlossen ist. Dies garantiert eine gleichmäßige Beschichtung Zyklus für Zyklus. Siehe Bedienungsanleitung für das ValveMate 7160RA für Anweisungen zur Erhöhung/Verminderung der Verzögerungszeit.



Das ValveMate Steuergerät

Das Steuergerät ValveMate 7160RA ermöglicht die einfache Justierung der Ventilleistung für maximale Bedienerfreundlichkeit und Effizienz. Die Ventilöffnungszeit ist der vorrangige Parameter der Dosierung. Das 7160RA ermöglicht die Tastendruck-Einstellung der Ventilöffnungszeit, wo sie gebraucht wird - am Ventil und an der Radial-Rotationsvorrichtung.

Das Steuergerät beinhaltet eine einzigartige Mikroprozessorschaltung für eine genaue Zeitsteuerung und zur Kommunikation mit einem Zentralcomputer.

Die anfängliche Dosiermenge kann sehr leicht über den TEACH-Modus des 7160RA programmiert werden. Feinjustierungen können dann über die Zeiteinstellung vorgenommen werden.



Spezifikationen

Allgemein

Größe: Luftmotor: 10,5 cm (4,13")
Halterung: 4,7 cm x 9,5 cm (1,85" x 3,75")

Gewicht: Luftmotor: 90,4 g
Halterung: 94,5 g

Luftverbrauch: < 3,2 SCFM bei 5,4 bar

Luftmotor-Gehäuse: schwarz, anodisiertes Aluminium

Schaft: Werkzeugstahl

Teller: Edelstahl, passiviert Typ 303

Erforderl. Druckluft:

7160RA Steuergerät: min. 4,8 bar
7860C-RS Radial-Rotationssystem
variable Geschwindigkeitssteuerung

Montage: 5/16-24 und 1/4-20

Ersatzteile

7021798: Radial-Rotationsmotor / Halterung

7021795: Radial-Rotationsmotor (allein)

7021844: Dosiernadelset für Radial-Rotationssystem

7021842: 9 mm (0,354") Radial-Drehscheibe

7021836: 12 mm (0,473") Radial-Drehscheibe

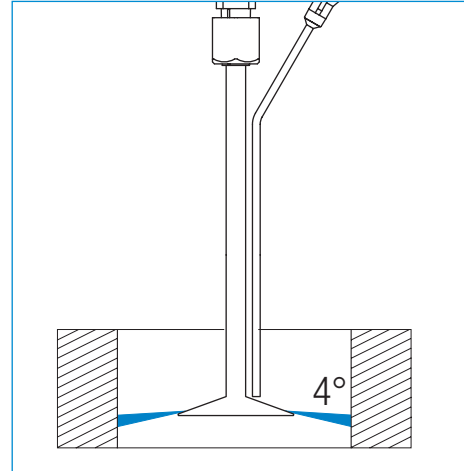
7021838: 15 mm (0,590") Radial-Drehscheibe

7021840: 19 mm (0,745") Radial-Drehscheibe

7021846: (I-Ø 0,80–0,88 mm) Dosiernadel – 30° gebogen
(20 Stück/Box)

Dosierauftragsbereich

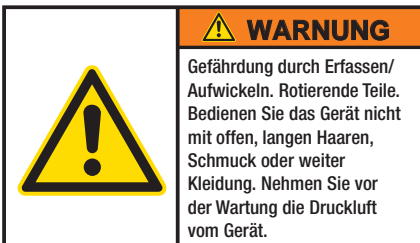
Der Abstand der Radial-Rotationsvorrichtung zum Innenwand-Durchmesser des Zylinders sollte 0,5 mm (0,02") oder mehr betragen. Wählen Sie den Drehscheibendurchmesser entsprechend des Innendurchmessers der Zylinderwand.



Für einen konstanten Dosierventil-Betrieb und einfache Einstellungen des Ventils, empfehlen wir die Verwendung des ValveMate 7160RA Steuergerätes bei vollautomatischen, halbautomatischen und Tischroboter-Anwendungen.

Für Einzelheiten kontaktieren Sie bitte Nordson EFD.

Sicherheit



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Das Wellendesign ist ein Warenzeichen der Nordson Corporation.
©2022 Nordson Corporation 7021797 v101422