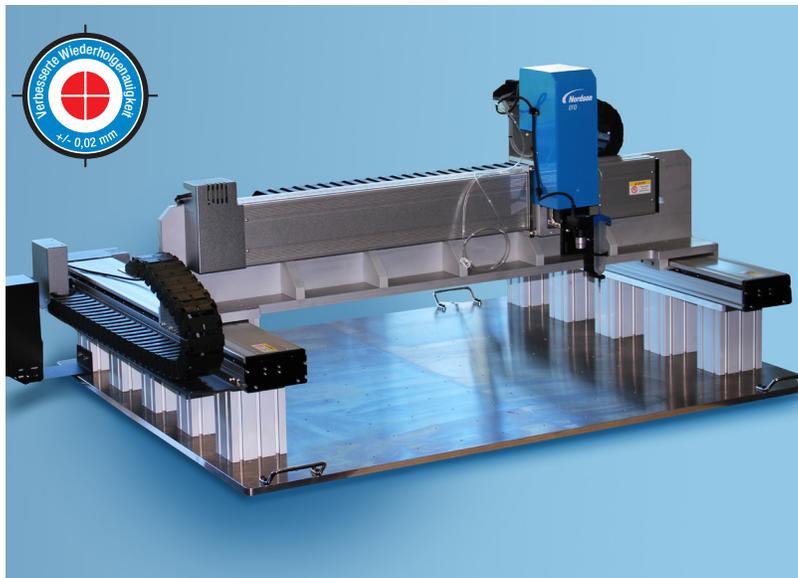


GV Serie Automatisiertes Dosiersystem

Ein optisch gesteuertes, automatisiertes Gantry System für präzise Dosieranwendungen



Die GV Serie liefert höchste Positioniergenauigkeit und Wiederholgenauigkeit.

Die optisch gesteuerte GV Serie ermöglicht eine einfache Automatisierung für präzise Dosieranwendungen.

Die optisch gesteuerte DispenseMotion™-Software sorgen für schnelles Einrichten und einfaches Programmieren. Eine genau ausgerichtete, dreidimensionale Bewegungssteuerung ermöglicht das einfache Programmieren von Punkten, Linien, Kreisen, Bögen und zusammengesetzten Bögen.

Die GV Serie kann als Stand-Alone-System oder als zentraler Bestandteil automatisierter Anlagen eingesetzt werden und lässt sich einfach in Drehteller und Fließband-Produktionsstraßen integrieren.

Eigenschaften

- Einfache Einrichtung und Programmierung mithilfe von EFDs erweiterter optisch-gesteuerter Dispense Motion Software.
- CCD Smart Vision Kamera
- Genau ausgerichtete, dreidimensionale Bewegungssteuerung
- Arbeitsbereiche bis 800 mm
- Unbegrenzte Werkstück-Nutzlast

Vorteile

- Marktführende Ergebnisse bei der Positioniergenauigkeit und Wiederholgenauigkeit
- Die unbegrenzte Nutzlast für Werkstücke eignet sich für ein breites Spektrum von Dosieranwendungen
- Vereinfacht die Schulung von Inhouse-Betreibern
- Nahtlose Integration in jeden Produktionsbetrieb
- Reduzierte Produktions-, Material- und Betriebskosten
- Ideal für die Automatisierung von Fließbandprozessen



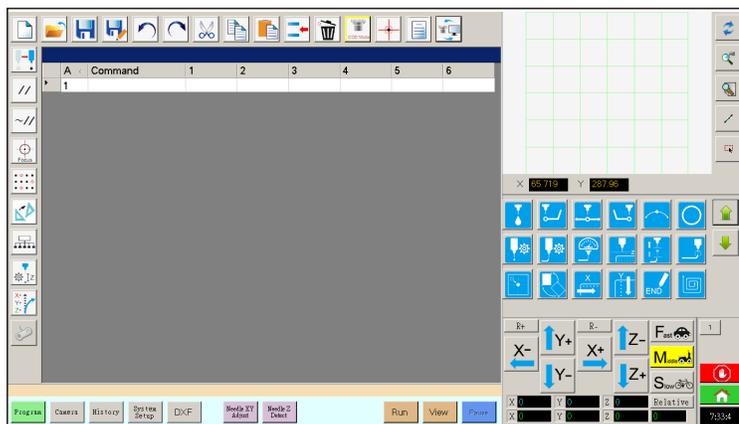
Mehr Infos

GV Serie Eigenschaften

Art. Nr.	G8V
Artikel # (150 mm post)	7363648
Anzahl der Achsen	3
Maximaler Arbeitsbereich (X / Y / Z)	800 / 800 / 100 mm (31 / 31 / 4")
Werkzeug Nutzlast	8,0 kg (17,6 lb)
Gewicht	181,5 kg (400,1 lb)
Abmessungen	1,489 _w x 534 _H x 1160 _D mm (59 _w x 21 _H x 46 _D ")
Max. Geschwindigkeit (XY / Z)*	800 / 320 mm/s (31 / 13"/s)
Antrieb	XY-Achse: Servomotor Z-Achse: 5-Phasen Mikroschrittmotor
Speicherkapazität	PC Speicher
Universal E/A	8 Eingänge / 8 Ausgänge (16 / 16 optional)
Eingang AC (zur Stromversorgung)	220 VAC (±10%), 50/60 Hz, max. 10 Amp., 420 W
Wiederholgenauigkeit**	±0.1 mm/Achse
Optik	CCD Smart Kamera
DispenseMotion Software	Enthalten
Nadelerkennungssystem	Nadel-Höhensensor (optional)
Höhensensor	Mechanisch (optional)
Zulassungen	CE, UKCA, RoHS, WEEE, China RoHS
Garantie	1 Jahr, beschränkt

*Die tatsächliche Verfahrensgeschwindigkeit ist abhängig vom Dosierweg und der Werkstück-/Werkzeugbelastung.

**Die Ergebnisse der Wiederholgenauigkeit können je nach Messmethode variieren.



Optisch-gesteuerte DispenseMotion Software macht die Programmierung einfach.

Kostenlose Prozessbewertung

Wenden Sie sich an Nordson EFD, um ein automatisiertes Dosiersystem zu konfigurieren, das Ihren spezifischen Anforderungen entspricht, mit:

- Kostenlose Evaluierung Ihres Dosierprozesses durch unsere erfahrenen Fachleute
- Erstellung kundenspezifischer Muster und Abnahme durch den Kunden vor dem Kauf

Smart Vision

- Präzise Wiederholgenauigkeit mit leistungsstarker CCD-Kamera
- Höhere Produktqualität und Durchsatz

Die Systeme der GV-Serie enthalten eine CCD-Kamera, die Pixel in digitale Werte umwandelt, um präzise und qualitativ hochwertige Bilder zu liefern. Die Software bestätigt das Vorhandensein und die Position des Werkstücks und passt sich automatisch an, wenn Änderungen im Prozess auftreten.



EFD

Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2024 Nordson Corporation 110524