

Serie 781S Sprühventile

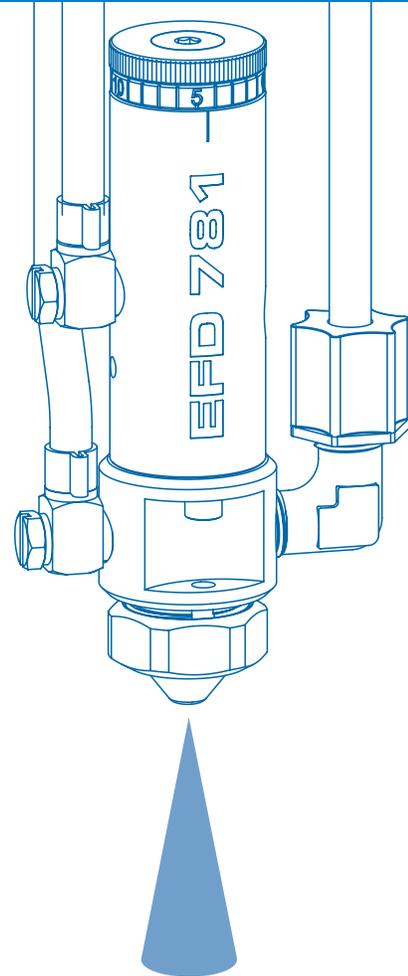
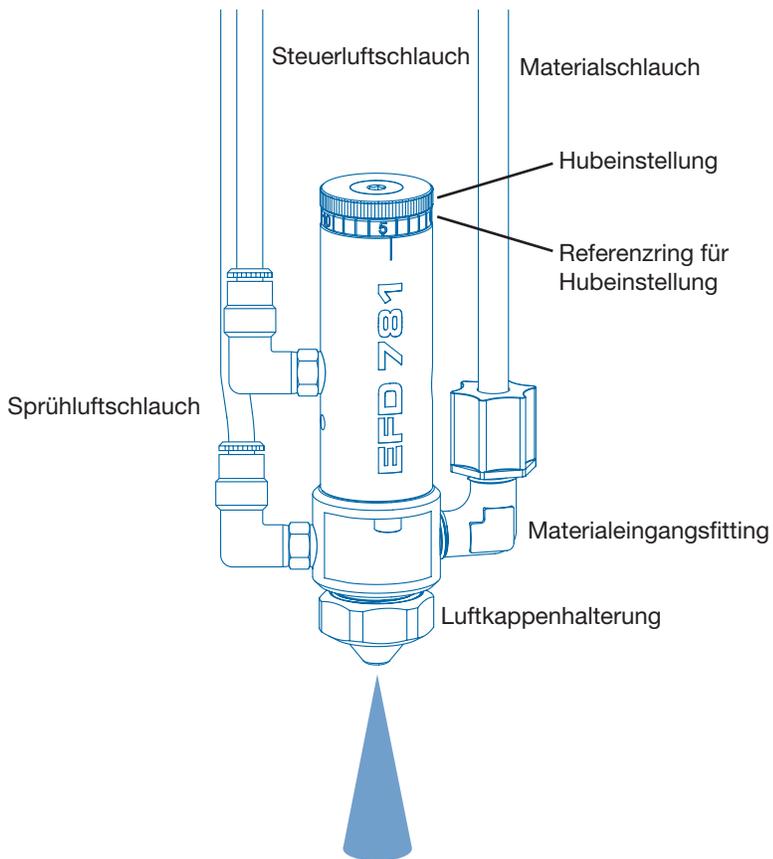
Installationsanleitung

Einführung

Die Präzisions-Sprühventile der Serie 781S arbeiten mit der Niedervolumen / Niederdruck-Technologie und leisten einen hohen Materialdurchsatz ohne Übersprühen oder Nebelbildung. Diese Ventile eignen sich für konstante Beschichtungen nieder- bis mittelviskoser Materialien.

Die Ventile der Serie 781S sind einfach zu bedienen und arbeiten viele Millionen Zyklen wartungsfrei. Die Reinigung des Sprühventils erfolgt durch Spülen mit entsprechendem Lösungsmittel.

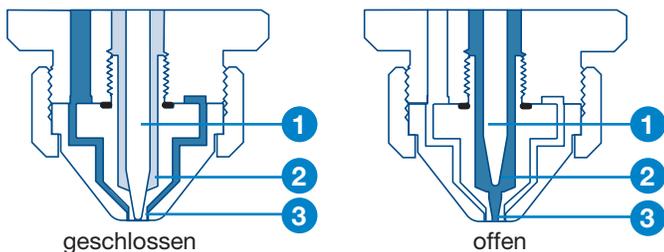
Ventil 781S - Luftzylinderkörper und Materialkammer bestehen aus hart beschichtetem Aluminium. Das Ventil 781S-SS besteht aus Edelstahl.



Arbeitsweise des Ventils

Der Steuerdruck von 4,8 bar zieht die Ventalnadel **1** aus dem Düsensitz **2** und lässt das Material durch die Düse fließen. Zur selben Zeit strömt die Sprühluft aus einem Edelstahlring **3** der die Düse umschließt. Diese einstellbare Sprühluft erzeugt einen Druckabfall um die Düse herum, der das austretende Material in feine Tropfen zerstäubt.

Die Sprühmenge wird über die Öffnungszeit des Ventils, den Druck im Vorratsbehälter und den Nadelhub gesteuert*. Der Sprühbereich hängt von der Düsendgröße und dem Abstand zwischen dem Ventil 781S und der Werkstücksoberfläche ab.



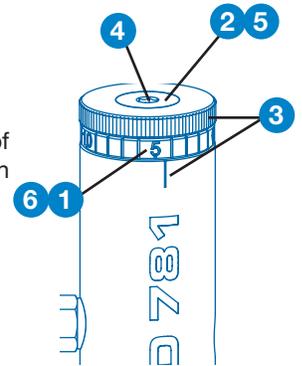
*Das Ventil 781S kann auch als "tamper-resist"-Ausführung (nicht verstellbar) geordert werden, um unberechtigte Einstellungen zu vermeiden #7021616.

Kalibrierungsmerkmale

Der Referenzring für die Hubeinstellung ist bei jedem 781S-SS-Ventil werksseitig auf die Null-Position eingestellt. Kleinste Abweichungen der Dosiernadel machen eine erneute Hubeinstellung nach dem Dosiernadeltausch erforderlich.

Anleitung:

1. Notieren Sie sich die derzeitige Hubeinstell-Zahl.
2. Drehen Sie den Kalibrierungs-Knopf (innen) entgegen dem Uhrzeigersinn zwei ganze Drehungen.
3. Drehen Sie die Hubeinstellung (außen) im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Wenn Null auf dem Referenzring nicht mit der Referenzmarke am Luftzylinderkörper auf einer Linie ist, drehen Sie die Hubeinstellung (außen) entgegen der Uhrzeigerrichtung, bis "0" mit der Referenzmarke auf einer Linie ist. Wählen Sie eine Referenzmarke aus, die auch nach der Ventilmontage gut sichtbar ist.
4. Führen Sie den 1/8" Inbusschlüssel (im Lieferumfang enthalten) in den Kalibrierungsknopf.
5. Drehen Sie den Kalibrierungseinstellknopf in Uhrzeigerrichtung, bis zum Anschlag. Die Hubeinstellung ist nun auf Null kalibriert.
6. Stellen Sie die in Schritt 1 notierte Hubeinstell-Zahl wieder ein.

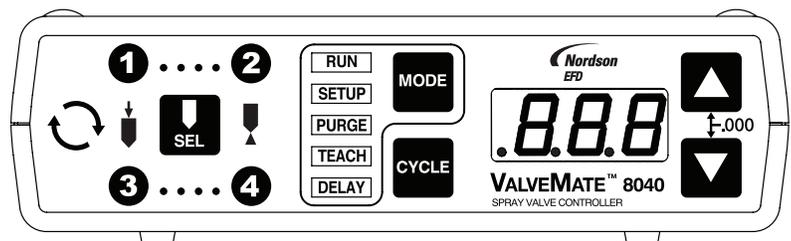


Die Dosiermenge wird hauptsächlich über die Dosierzeit eingestellt.

Das ValveMate-Konzept

Das ValveMate™ 8040 ermöglicht eine einfache Justierung der Sprühdosierung für maximalen Bedienerkomfort und Effizienz. Über die Ventilöffnungszeit wird die Dosierung hauptsächlich gesteuert. Das 8040 verlagert die Einstellung der Ventilöffnungszeit dorthin, wo sie gebraucht wird – nahe am Sprühventil.

Externe Magnetventile in Verbindung mit einem Druckregler von 0–2 bar sorgen für die Zufuhr von Niedervolumen- Niederdruck-Luft (LVLP) zur Düse wodurch eine hohe Übertragungseffizienz gewährleistet ist.



HINWEIS: Bestellen Sie Ihre Ein-, Zwei-, Drei- oder Vielfach-Magnetventilinsel separat. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte EFD.



Spezifikationen

781S and MM781-SYS

Gewicht: 235,3 g

Materialkammer: hart beschichtetes Aluminium

Luftzylinder-Gehäuse: hart beschichtetes Aluminium

781S-SS / 781RC-SS*

Gewicht: 405,3 g

Materialkammer: Edelstahl Typ 303

Luftzylinder-Gehäuse: Edelstahl Typ 303

Allgemein

781S Abmessungen: 104,6 mm Länge x 26,9 mm Ø

781RC Abmessungen: 114,9 mm Länge x 26,9 mm Ø

Luftkappe: Edelstahl Typ 303

Kolben: Edelstahl Typ 303

Nadel und Düse: Edelstahl Typ 303

Düsengrößen optional: 0,71 mm und 0,36 mm

Nadeldichtungssatz: PTFE

*Materialausgang: 1/8 NPT weiblich (781RC)

Montagebohrung: 1/4-28 UNF Gewinde

Steuerdruck: 4,8–6,2 bar

Materialeingangsdruck: max. 20,7 bar

Betriebstemp. max: 102°C

Arbeitsfrequenz: über 400 pro Minute

*Ventil 781RC-SS hat zusätzlich 1/8 NPT Materialausgang für Materialien, die einen steten Rücklauf zum Hauptreservoir benötigen. Der Rücklauf sorgt dafür, dass das Material ständig in Bewegung ist, damit die Feststoffanteile gelöst bleiben.

Alle Ventiltteile aus Edelstahl sind passiviert.

Sprühmuster

Besprühte Fläche - Rundkegel-Muster

Düsengröße	Düsenabstand von der Werkstückoberfläche			
	25,4 mm 1,0"	50,8 mm 2,0"	76,2 mm 3,0"	152,4 mm 6,0"
#7007021 Standard 1,17 mm (0,046")	6,35 mm 0,25"	12,70 mm 0,50"	19,05 mm 0,75"	38,10 mm 1,50"
#7021783 Weitwinkel 1,17 mm (0,046")	19,05 mm 0,75"	38,10 mm 1,50"	50,80 mm 2,00"	nicht empfohlen
#7007022 0,71 mm (0,028")	5,08 mm 0,20"	10,16 mm 0,40"	15,24 mm 0,60"	30,48 mm 1,20"
#7007023 0,36 mm (0,014")	4,32 mm 0,17"	8,64 mm 0,34"	12,70 mm 0,50"	25,40 mm 1,00"

Besprühte Fläche - ellipsenförmiges Muster

Düsengröße	Düsenabstand von der Werkstückoberfläche			
	25,4 mm 1,0"	50,8 mm 2,0"	76,2 mm 3,0"	152,4 mm 6,0"
#7021787 Standard 1,17 mm (0,046")	25,40 mm 1,00"	38,10 mm 1,50"	50,80 mm 2,00"	82,55 mm 3,25"
#7021784 Weitwinkel 1,17 mm (0,046")	38,1 mm 1,50"	63,5 mm 2,50"	82,55 mm 3,25"	165,1 mm 6,50"
#7021876 0,71 mm (0,028")	10,16 mm 0,40"	20,32 mm 0,80"	30,48 mm 1,20"	60,96 mm 2,40"
#7021785 0,36 mm (0,014")	8,63 mm 0,34"	17,27 mm 0,68"	25,4 mm 1,00"	50,8 mm 2,00"



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2022 Nordson Corporation 7013051 v032422

Für eine zuverlässige und dauerhafte Ventildosierung und eine einfache Einstellung des Ventilausgangs empfiehlt EFD die Verwendung des Steuergeräts ValveMate 8040 für alle automatischen, halbautomatischen und manuellen Anwendungen.

Die automatisierten Dosiersysteme von Nordson EFD lassen sich mit den ValveMate Controllern integrieren, um alle pneumatischen Dosierventile zu betreiben.

Für weitere Details, kontaktieren Sie bitte Nordson EFD.