

# ATS Retrofit Kit

## Externe Durchflussmessung und Prozesssteuerung

### Einfaches Upgrade von Schmelzgeräten mit einem System zur Klebstoffdurchflusskontrolle (ATS - Adhesive Tracking System) zur Optimierung des Klebstoffverbrauchs und der Produktionseffizienz

Ein anwenderfreundliches ATS Retrofit Kit beinhaltet alle benötigten Komponenten, um bei bestehenden Nordson Schmelzgeräten in der Verpackungsindustrie ein System zur Klebstoffdurchflusskontrolle nachzurüsten. Ein externer Zahnrad-Durchflussmesser-Verteiler lässt sich an den Schmelzgerät-Verteiler anschließen. Das Steuergerät lässt sich einfach auf dem Schmelzgerät oder in der Nähe der Muttermaschine anbringen.

Der Durchflussmesser misst das Klebstoffvolumen in Echtzeit und benachrichtigt das System, wenn die Menge des verbrauchten Klebstoffs außerhalb eines vorher festgelegten Bereichs liegt. Das Ausgangssignal des Steuergeräts kann zum Anhalten der Linie, zum Auswerfen des Produkts oder zur Ausgabe eines Lichtsignals verwendet werden. Durch die Nachverfolgung der exakten Klebstoffauftragsmenge pro Verpackung können Benutzer Klebstoffverschwendung minimieren und sich potentiell öffnende Kartonverklebungen verhindern.



#### Merkmale

- Verfolgung des Klebstoffverbrauchs bei vorhandenen ProBlue und Nicht ProBlue Schmelzgeräten
- Nachverfolgung des gesamten Klebstoffverbrauchs, des Auftragsgewichts pro Verpackung und der Gesamtzahl der Produkte
- Vom Benutzer einstellbare obere und untere Klebstofftoleranzgrenzwerte zur Identifizierung außerhalb der Toleranz liegender Produkte
- Download von Verlaufsdaten per USB-Schnittstelle zur Prozessanalyse
- Überwachung und Steuerung von ProBlue Schmelzgeräten über optionale Ethernet-IP oder Feldbus-Konnektivität in Echtzeit
- Flexible Montage der Messzelle ermöglicht die Anbringung direkt am Schmelzgerät oder weiter entfernt direkt am Klebstoffauftragspunkt sowohl horizontal als auch vertikal

#### Vorteile

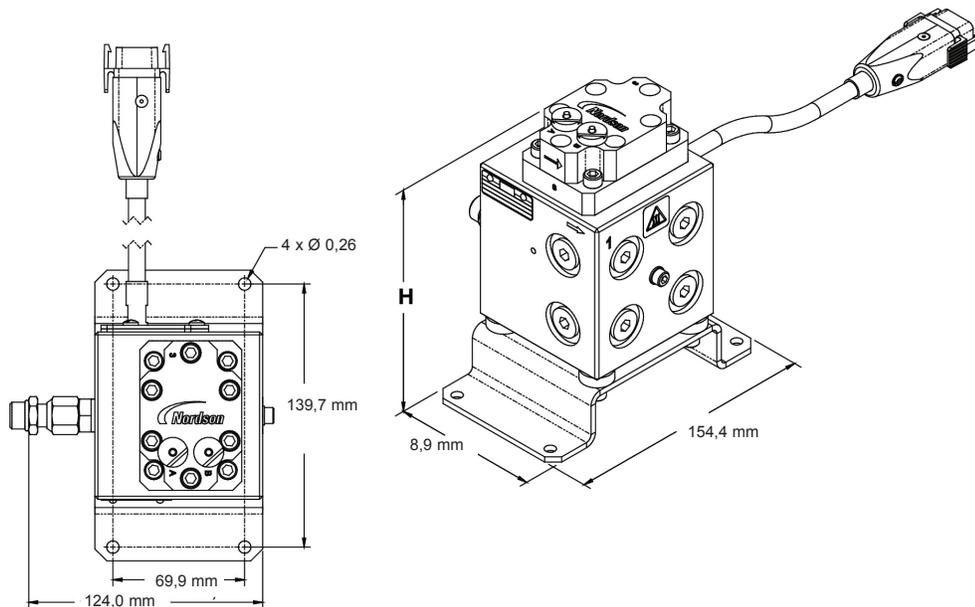
- Überwacht die korrekte aufgetragene Klebstoffmenge, um so Maschinenausfälle zu minimieren, die Nachbesserung von unzureichend verklebten Produkten zu verringern und Rücksendungen vom Endkunden zu vermeiden
- Verlaufsdatenanalyse zur Betriebsoptimierung
- Minimierung der Schlauchlänge durch die Montage nahe des Klebstoffauftragspunkts

# ATS Retrofit Kits Externe Durchflussmessung und Prozesssteuerung

## Technische Daten

<b>Bereich der Momentandurchflussrate</b>	0,03–91 kg/h
<b>Verdrängung</b>	1,0 cc/U = 1 g/U = 0,001 kg/U
<b>Auflösung</b>	0,025 cc (25 mg)
<b>Viskositätsbereich</b>	600–10.000 mPas
<b>Zulässige Temperatur</b>	max. 204 °C
<b>Maximal zulässiger Druck</b>	100 bar/10 MPa
<b>Ausgangssignale</b>	2 (Aktivierung und Alarm), Stromversorgung (24 V DC, PNP), je 25 mA
<b>Bauart des Verteilers</b>	Aluminium, Typ 6061-T6
<b>Bauart des Durchflussmessers: Zahnräder</b>	86L20 Stahl, gehärtet
<b>Bauart des Durchflussmessers: Zahnwellen</b>	Kohlenstoffstahl, gehärtet und geerdet (DIN 6325, M6)
<b>Bauart des Durchflussmessers: Gehäuse</b>	Edelstahl 316
<b>Durchflussmengensensoren: Induktivität</b>	1 mH (+/-10 %)
<b>Durchflussmengensensoren: Widerstand</b>	15 ohm (+/-10 %)
<b>Durchflussmengensensoren: Frequenz</b>	60 kHz (+/-10 %)
<b>Stromversorgung für das Steuergerät</b>	24 V DC (+/-10 %) bei 200 mA
<b>Stromversorgung des Verteilers</b>	Schlauch-/Applikatorkanal: 1, Heizleistung: 350 Watt

SG = Specific Gravity (spezifisches Gewicht) = 1,0



Montage	Schmelzgerät	H	
		mm	Zoll
Mit Abstand	ProBlue und Nicht ProBlue Schmelzgeräte	175,5	6,9
Direkt	ProBlue 10 und ProBlue Liberty 14 Schmelzgeräte	175,5	6,9
Direkt	ProBlue 4/7 und ProBlue Liberty 7 Schmelzgeräte	234,4	9,2
Direkt	ProBlue 15, 30 und 50 Schmelzgeräte	207,3	8,2

**Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrer zuständigen Nordson Niederlassung.**

### Deutschland

Erkrath  
+49 211 92 05 0 **Phone**  
+49 211 25 46 58 **Fax**

### Schweiz

Vilters  
+41 614 113 838 **Phone**  
+41 614 113 818 **Fax**

### Österreich

Wien  
+43 1 707 5521 **Phone**  
+43 1 707 5517 **Fax**

**Sie finden uns auch auf:**



PKL-17-5939-DE  
Neuausgabe 5/17  
© 2017 Nordson Corporation  
Alle Rechte vorbehalten.  
Gedruckt in den USA.  
Der Inhalt gibt den technischen Entwicklungsstand bei Drucklegung wieder.