

# 诺信胶量监测系统

可集成于ProBlue® Flex 热熔胶机, 轻松实现胶量监测和控制

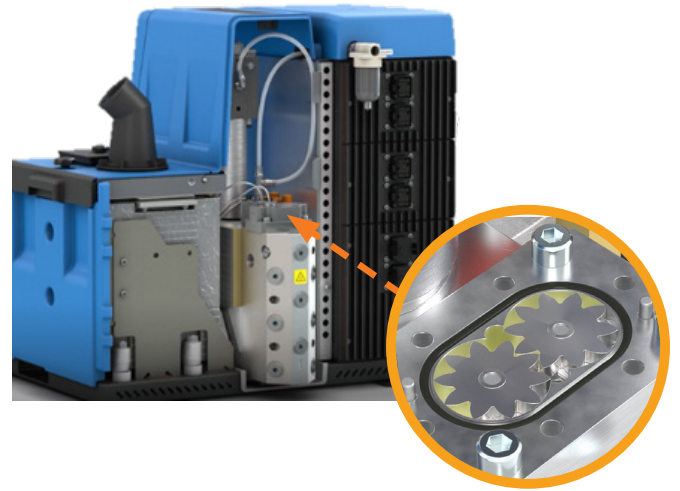
## 诺信胶量监测技术可改善喷胶质量并降低生产成本。

- 优化热熔胶的使用
- 监测和管理每个产品的用胶量
- 验证热熔胶的用量, 最大限度地减少开箱

## 监测推动改进

诺信胶量监测系统 (ATS) 与ProBlue® Flex 热熔胶机配合使用, 可实现对每个产品的喷胶量进行实时监控。此外, 监测胶粘剂使用数据有助于最大限度地减少胶粘剂的过度消耗。

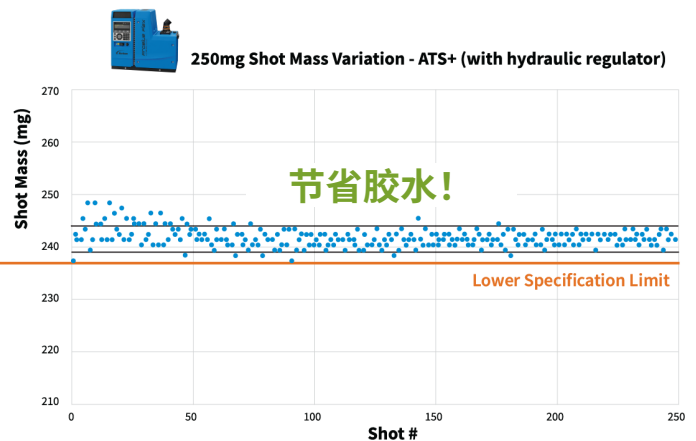
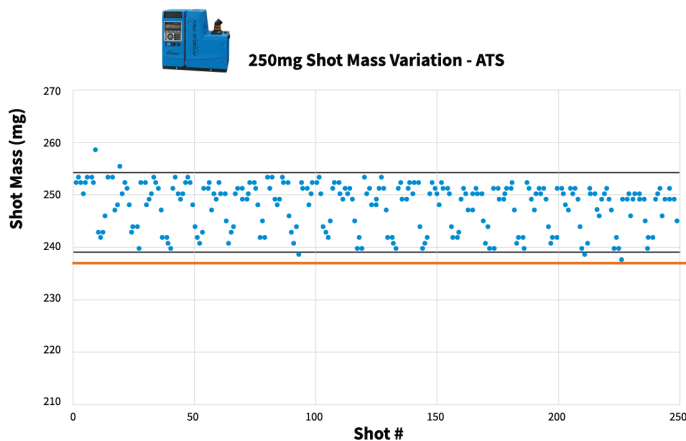
- 跟踪产品总数
- 测量每小时、每天、每种产品的胶粘剂使用量
- 下载历史数据或实时查看
- 存储多达 50 种独特的配方, 满足灵活需求
- 识别粘合剂使用是否浪费, 以节省资金
- 无缝 PLC 集成
- 助力产线控制, 可在可变生产线速度下实现精确喷胶



## 释放精确力量

诺信胶量监测系统增强版 (ATS Plus) 通过先进的液压调节功能为您的 ProBlue Flex 热熔胶机提供精确的压力管理。ATS Plus 确保压力稳定, 因此分配适量的热熔胶, 降低成本并最大限度地延长使用寿命。

- 包括原有ATS的所有优势
- 行业领先的压力管理系统, 用于精确喷胶
- 提高喷涂一致性
- 减少工艺变化, 节省更多资金
- 优化流程以控制质量并降低成本



# 集成于 ProBlue Flex 热熔胶机的胶量监测系统

ATS和ATS+规格 <sup>(1)</sup>	
单个产品的最小喷胶量(无需平均)	1克 <sup>(2)</sup>
单个产品的最小喷胶量(平均)	30毫克
推荐平均胶量	8克/产品 <sup>(3)</sup>
原生分辨率	0.0128 毫升 = 12.2 毫克 (0.00003 磅)
粘度范围	800 - 10,000 mPa-s (cP)
报警范围	目标喷胶量的 5% 到 50%
故障范围	目标喷胶量的 5% 到 50%

<sup>1</sup>A1假设 SG = .96 在大多数情况下,

<sup>2</sup>ATS Plus 可以记录每个产品, 而无需使用平均值。

<sup>3</sup>根据 每个产品的喷胶量, 数量可能会减少。

液压调节器规格	
输出压力范围	0-48 bar (0-4800 kPa/0-700 psi)
控制气压范围	0-6 bar (0-600 kPa/0-87 psi)
压力比	8,0:1
粘度范围	800-10,000 mPa-s (cP)

附件	
远程用户界面	可选;简化设置和调整;实时监测喷胶量
产品触发器	推荐使用光眼;可测量每个必需产品的喷胶量
灯塔报警套件	可选



UL/CUL 认证