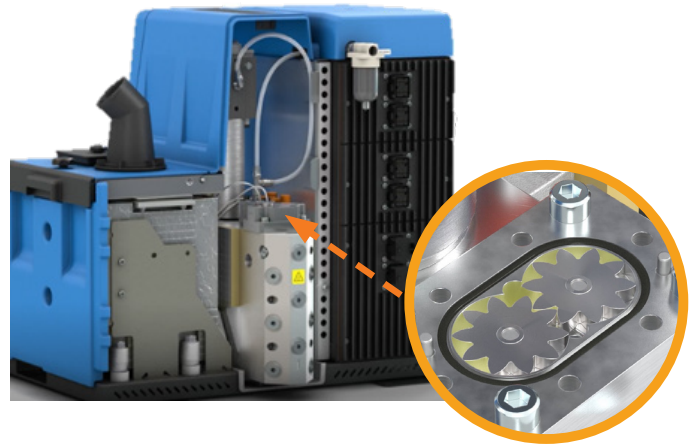


# Adhesive Tracking System

Integrierte Prozessüberwachung und -kontrolle für ProBlue® Flex Schmelzgeräte

## Qualität steigern und Produktionskosten senken – mit unserer Adhesive Tracking Technologie

- Optimierter Klebstoffverbrauch
- Überwachung und Steuerung des Klebstoffverbrauchs je Produkt
- Sichere Applikationskontrolle zur Reduktion von Pop-Opens



## Verbesserung beginnt mit Messung

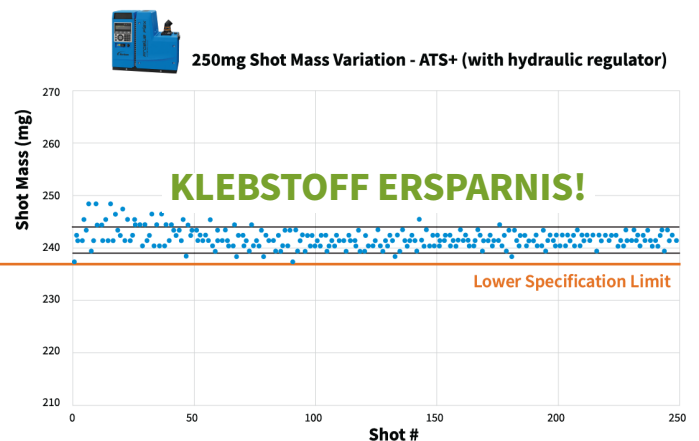
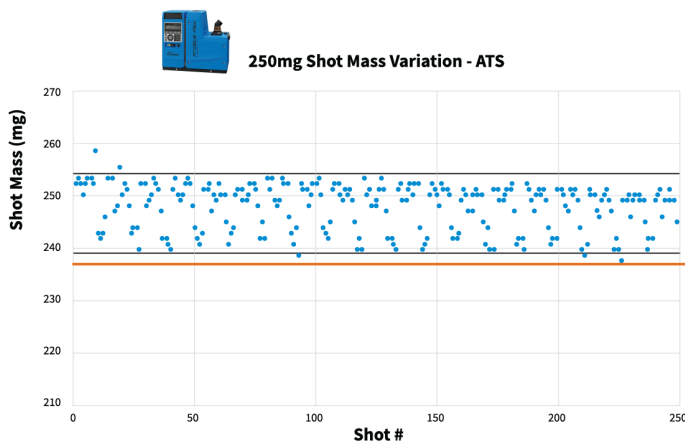
Das **Adhesive Tracking System (ATS)** in Kombination mit dem ProBlue® Flex Schmelzgerät von Nordson ermöglicht Ihnen volle Transparenz über Ihren Klebstoffverbrauch – produktgenau und in Echtzeit. So steigern Sie nicht nur die Qualität, sondern senken auch Ihre Kosten.

- Erfassung der Gesamtanzahl produzierter Einheiten
- Messung des Klebstoffverbrauchs je Std., pro Tag & pro Produkt
- Abruf aufgezeichneter Daten oder Echtzeit-Anzeige
- Speicherung bis zu 50 Rezepten für flexible Produktionen
- Erkennung von Klebstoffüberdosierung
- Nahtlose SPS Integration
- Anlaufsteuerung für präzisen Klebstoffauftrag bei variablen Liniengeschwindigkeiten

## Nutzen Sie die Kraft der Präzision

**Adhesive Tracking System Plus (ATS+)** bietet eine noch präzisere Druckregelung für ProBlue Flex Schmelzgeräte – dank modernem hydraulischen Regler. ATS Plus sorgt für einen stabilen Druck, sodass die richtige Menge Klebstoff dosiert wird, was Kosten senkt und die Betriebszeit maximiert. ATS Plus umfasst:

- Alle Vorteile des ATS Systems
- Präzises Druckmanagement für punktgenaue Dosierung
- Verbesserte Auftrag-zu-Auftrag Konsistenz
- Reduzierte Prozessschwankungen zur weiteren Kostensenkung
- Prozessoptimierung zur Qualitätskontrolle und Kostenreduktion



# Adhesive Tracking System für ProBlue Flex Schmelzgeräte

ATS und ATS+ Spezifikationen <sup>(1)</sup>	
Minimales Auftragsgewicht pro Produkt ohne Durchschnittswert	1 g <sup>(2)</sup>
Minimales Auftragsgewicht pro Produkt mit Durchschnittswert	30 mg
Empfohlener Durchschnittswert	8 g / Produkt <sup>(3)</sup>
Ursprüngliche Auflösung	0,0128 cc = 12,2 mg
Viskositätsbereich	800 - 10,000 mPa-s (cP)
Alarmbereich	5 % bis 50 % des Sollwerts für die Zugabe
Fehlerbereich	5 % bis 50 % des Sollwerts für die Zugabe

<sup>1</sup> Angenommene Klebstoffdichte = 0,96

<sup>2</sup> ATS Plus kann in den meisten Fällen pro Produkt ohne Durchschnittswert aufzeichnen.

<sup>3</sup> Die Anzahl kann je nach Zusatzvolumen pro Produkt reduziert werden.

Spezifikationen des Hydraulikreglers	
Ausgangsdruckbereich	0-48 bar (0-4800 kPa/0-700 psi)
Vordruckbereich	0-6 bar (0-600 kPa/0-87 psi)
Druckverhältnis	8,0:1
Viskositätsbereich	800 - 10.000 mPa-s (cP)

Zubehör	
Remote-Oberfläche	Optional; vereinfachte Einrichtung und Einstellung; Überwachung der Abgabemenge in Echtzeit
Produkt-Trigger	Fotozelle empfohlen; erforderlich für die Messung von Zusatzprodukten pro Produkt
Ampel-Kit	Optional

CE  
UL/CUL

© 2025 Nordson Corporation | PKL-25-0011 | Alle Rechte vorbehalten | Ausgabe 07/2025

## Nordson bietet Ihnen



### Global

Wir unterstützen und arbeiten mit Kunden weltweit zusammen.



### Business Scale

Zahlreiche Kompetenzen um Kundenversprechen zu erfüllen.



### Innovationen

Schaffung von Mehrwert für unsere Kunden durch innovativer Technologie.



### Standorte

Niederlassungen in über 35 Ländern mit fachkundigen Technikern.

 [/company/nordson-adhesive](https://www.linkedin.com/company/nordson-adhesive)

 [@NordsonAdhesiveSystems](https://www.youtube.com/@NordsonAdhesiveSystems)

Nordson Packaging | [www.nordson.com/packaging](https://www.nordson.com/packaging)

