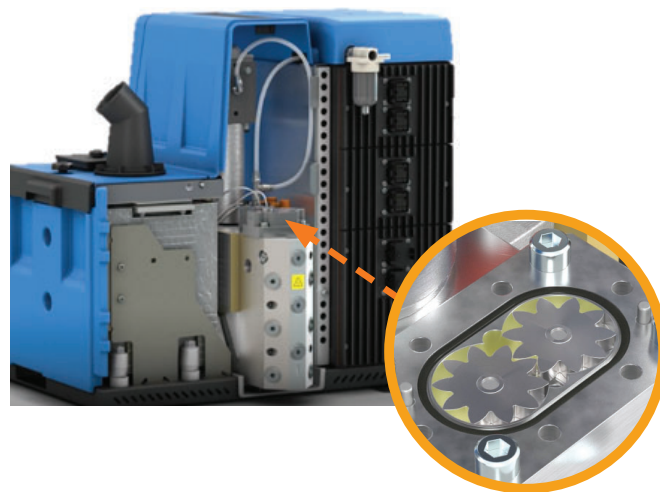


アドヒーシブトラッキングシステム

ProBlue® Flex メルター用 統合プロセス監視と制御

ノードソンのアドヒーシブトラッキングシステムは、品質向上と製造コストの削減を実現します

- 接着剤使用量の最適化
- 1製品あたりの接着剤塗布量の監視と管理
- 塗布量を検知し、ポップオープンを最少化



測定することで改善を促進

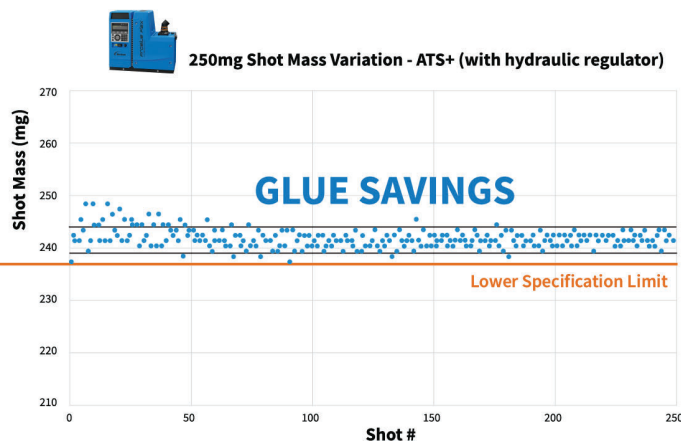
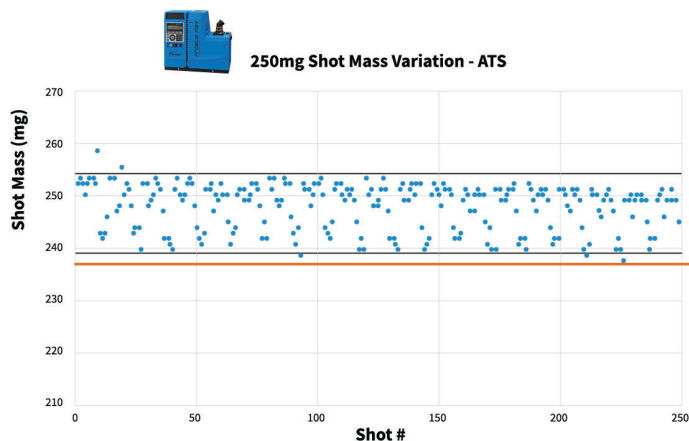
アドヒーシブトラッキングシステム (ATS) とノードソンの ProBlue® Flex メルターを組み合わせることで、製品ごとの接着剤使用量の監視が可能になります。さらに、接着剤使用状況のデータにアクセスできるため、塗布量のムダを最小限に抑えることができます。

- 製品個数のトラッキング
- 時間/曜日/製品ごとの接着剤使用量を測定
- 履歴データのダウンロード、リアルタイム閲覧
- 50レシピまで保存可能、各種用途にも柔軟に対応
- 塗布量管理で材料コスト削減
- シームレスなPLC統合
- 可変ラインスピードにも追従するランナップ制御

高精度な制御が新たな可能性を実現

アドヒーシブトラッキングシステム プラス (ATS Plus) は、ProBlue® Flex メルターを進化した液圧調整機能で高精度な圧力管理を行ないます。ATSプラスは安定した圧力で接着剤塗布位置を保持するため、接着剤使用量を最適化し、コスト削減およびアップタイムの最大化に貢献します。

- 左記ATSの全項目
- 業界最高レベルの液圧調整機能で高精度な塗布管理
- 塗布ショット間の再現性向上
- プロセス変動を削減し、コスト削減にも貢献
- プロセス最適化により品質とコスト管理を実施



ProBlue® Flex メルター用 アドヒーズブトラッキングシステム

ATS および ATS+ 仕様 ⁽¹⁾	
製品あたりの最小塗布量(平均化なし)	1 g ⁽²⁾
製品あたりの最小塗布量(平均化あり)	30mg
推奨平均化	製品あたり 8 g ⁽³⁾
分解能	0.0128 cc = 12.2mg
粘度範囲	800 - 10,000 mPa-s (cP)
警告範囲	ターゲット塗布量の 5% - 50%
異常範囲	ターゲット塗布量の 5% - 50%

¹ SG前提値 = .96

² ATS Plus は、ほとんどのケースで製品ごとのデータを平均化せずに記録可能

³ 数値は製品あたりの塗布量により、減る場合があります

液圧レギュレーター仕様	
出力圧力範囲	0-48 bar (0-4800 kPa/0-700 psi)
パイロットエア圧力範囲	0-6 bar (0-600 kPa/0-87 psi)
圧力比	8,0:1
粘度範囲	800-10,000 mPa-s (cP)

アクセサリ	
リモートユーザーインターフェース	オプション: セットアップと調整が簡素化、塗布量のリアルタイム監視
製品トリガー	フォトセル推奨: 製品あたりの塗布量測定のため
ライトタワーキット	オプション



UL/CUL