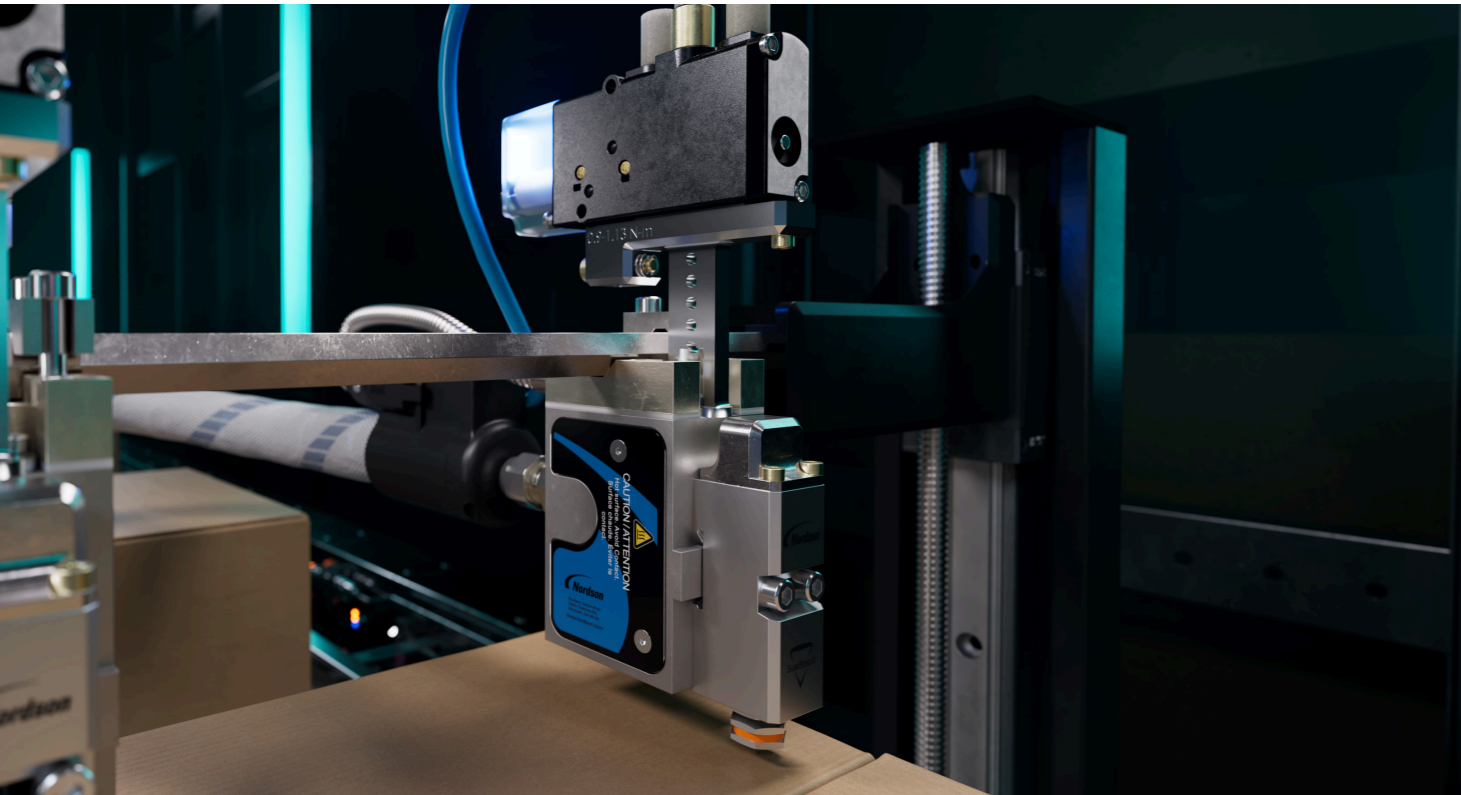


# Blue Series™ II Applikatoren

Besseres Design. Verbesserte Betriebszeit.

Einfachere Wartung.

## Bewährte Leistung – jetzt noch zuverlässiger



### Der nächste Schritt in der Applikator-Performance

Die Blue Series™ II Applikatoren bauen auf dem Erfolg der Blue Series I auf. Sie setzen neue Maßstäbe in Leistung, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit. Jedes Detail wurde verfeinert, um Verpackungslinien reibungslos zu betreiben und ungeplante Stillstände zu reduzieren. Verbesserte Module, optimierter Cordset und standardisierte Magnetventile machen die Blue Series™ II zuverlässiger denn je und vereinfachen die Wartung. Die integrierte Filtration sorgt für sauberen Betrieb und verlängert die Lebensdauer des Systems bei gleichbleibend präziser Applikation.

### Verbessertes Magnetventil – Vereinfachte Auswahl

Die Blue Series II Applikatoren sind mit einem standardisierten Magnetventil für alle Anwendungen oder ohne Ventil erhältlich, um unterschiedliche Systemanforderungen zu erfüllen.

#### ■ Schnellwechsel-Magnetventil

Ermöglicht schnellen Austausch des Magnetventils, um Ausfallzeiten zu minimieren.

#### ■ Vielseitiger Betrieb

Ein einzelnes Magnetventil kann mehrere Module ansteuern.

#### ■ Unabhängige Modulsteuerung

Jedes Modul kann mit einem eigenen Magnetventil betrieben werden, wenn separate Druckluftversorgung verwendet wird.

#### Höhere Verfügbarkeit

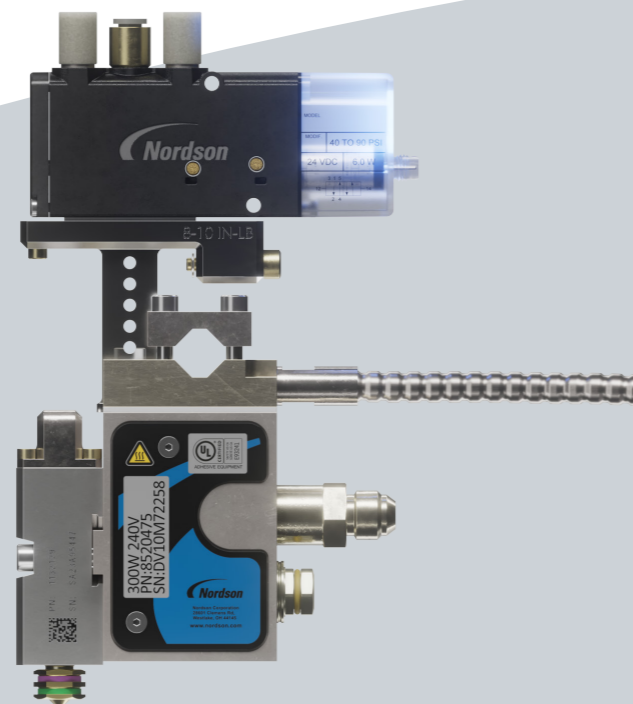
Verbesserte Komponenten für langfristige Zuverlässigkeit und Leistung

#### Einfache Wartung

Ein Werkzeug für effiziente Servicearbeiten wie Tauschen des Moduls, Magnetventils, Cordsets, Filters und Anpassungen an der Montagehalterung

#### Zuverlässige Präzision

Optimierte Module sorgen für gleichbleibende Applikation



## Präzision, Effizienz und einfache Wartung für Verpackungen

Die Blue Series™ II ist die ideale Lösung für Produktionslinien, die zuverlässige Leistung, einfache Bedienung und gleichbleibende Qualität erfordern. Sie kombiniert robuste Technik mit intelligentem Design, um einen effizienten und zuverlässigen Betrieb der Verpackungslinie zu ermöglichen. Die

Cordsets wurden ebenfalls für eine schnellere Fehlerbehebung und einen einfacheren Austausch entwickelt. Filter-, Modul- und Magnetventilwechsel sind jetzt einfacher und schneller durchzuführen, sodass die Produktionslinien reibungslos und effizient laufen.

### Blue Series II Module: Verbesserte Konstruktion – Performance für Ihren Bedarf

SureBead™ II und SolidBlue™ II Module repräsentieren die nächste Entwicklungsstufe der Blue Series II Familie. Für Langlebigkeit und sauberen Betrieb konstruiert, gewährleisten sie einen zuverlässigen Klebstoffauftrag bei minimalem Wartungsaufwand.

Optimierte Rulon-Dichtungen, größere Leckagebohrung und präzisionsgefertigte Nadelspitzen sorgen für langlebige Module, die weniger Wartung benötigen und eine genaue, hochwertige Applikation ermöglichen.

Beide verfügen über die bewährte Air Open-Air Close Technologie, die eine bessere Abschaltkontrolle, weniger Materialverlust und wiederholbare Ergebnisse gewährleistet – Zyklus für Zyklus.

#### SolidBlue II Modul

Bietet durch das Kugelsitz-Design einen sauberen, runden Abriss. Ideal für gewinkelte oder Multi-Module

#### SureBead II Module

Verstopfungsfreien Klebstoffauftrag durch patentiertes selbstreinigendes Nadel- & Sitz-Design



### Standardisierte Kompatibilität – Saturn Düse

Eine Reihe von Saturn-Düsen ist separat erhältlich, um unterschiedliche Anforderungen zu erfüllen.

Farbige Kennzeichnung erleichtert die Identifizierung der richtigen Düse und verhindert Verwechslungen.



Mit verschiedenen Durchmessern und für SolidBlue II mit mehreren Kapillarlängen, Mehrfach- und Winkeldüsen.

### Austauschbare Module mit EasyOn™ Interface

Module der Blue Series II Applikatoren ermöglichen schnelle Wechsel und verfügen über eine intuitive, einseitige Führung, die jede Installation schnell, sicher und fehlerfrei macht.



### Längere Betriebszeit – eingebaute Zuverlässigkeit

#### Verbesserte Module

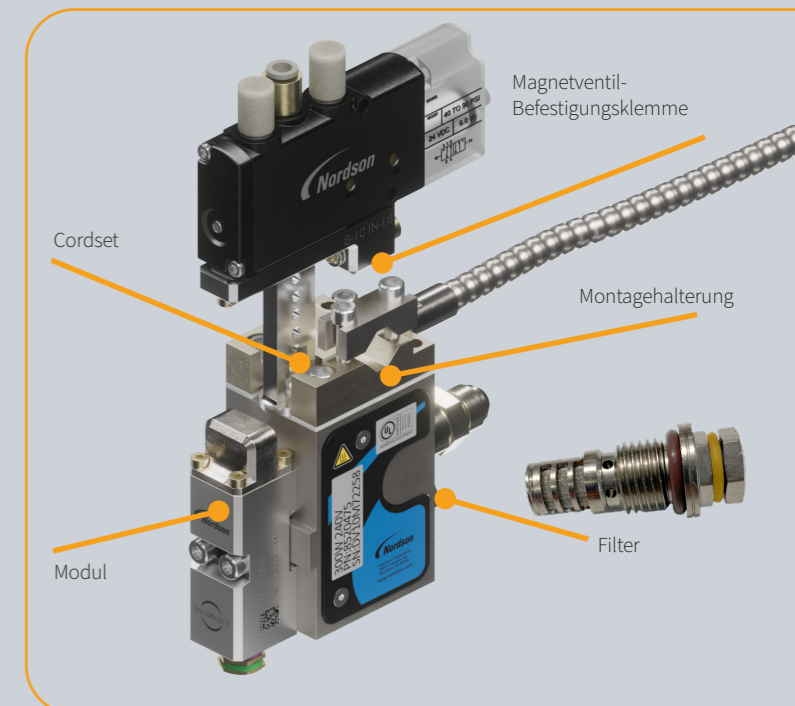
Optimierte Dichtungen, größere Leckagebohrung und präzisionsgefertigte Nadelspitzen sorgen für langlebige Module, für geringeren Wartungsbedarf und präzisen Klebstoffauftrag

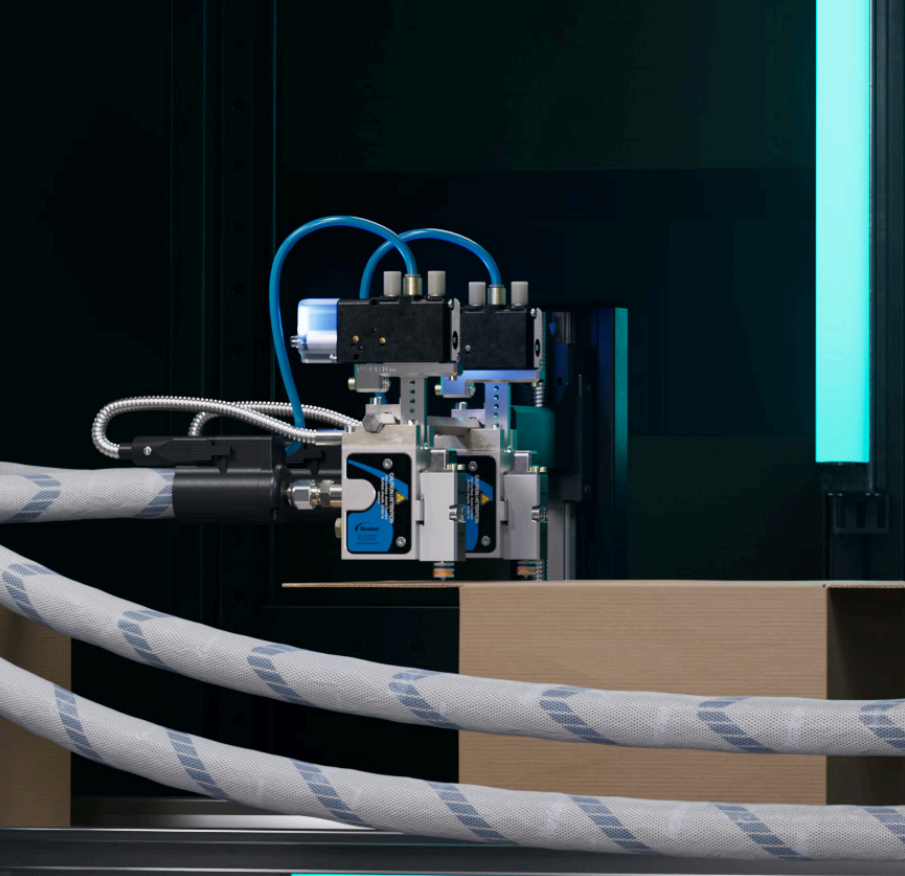
#### Verbessertes Magnetventil

Das verbesserte Magnetventil erhöht die Zuverlässigkeit, maximiert die Betriebszeit und vereinfacht die Auswahl mit einer einzigen standardisierten Option

#### Integrierter Filter

Sauberer Betrieb und längere Lebensdauer als bei der Vorgängergeneration





## Warum für Nordson entscheiden

Nordson Packaging ist der weltweit führende Hersteller von Lösungen für den Schmelzklebstoffauftrag. Seit über 70 Jahren arbeiten wir eng mit Herstellern von Konsumgütern und Erstausrüstern zusammen und liefern innovative Lösungen für höhere Produktivität, längere Betriebszeiten, hochwertige Verpackungen und niedrigere Gesamtbetriebskosten. Wir bieten unseren Kunden einen erstklassigen, ortsnahen Service und Support, damit ihre Verpackungslinien reibungslos laufen – jeden Tag, überall.



© 2026 Nordson Corporation | Alle Rechte vorbehalten | Ausgabe 03/2026

**PROBLUE FLEX**  
with BBconn Controls

## Blue Series II Applikatoren | Technische Daten

Applicator Specifications	
<b>Betriebsdruck</b>	103 bar (1.500 psi) maximum
<b>Betriebsluftdruck</b>	3.4–5.5 bar (50–80 psi) <sup>(1)</sup>
<b>Betriebsgeschwindigkeit</b>	Über 3.500 Zyklen pro Minute
<b>Netzspannung</b>	240 VAC, 50/60 Hz
<b>Betriebstemperatur</b>	204 °C (400 °F) maximum
<b>Magnetventilspannung</b>	24 VDC, 8 A

<sup>(1)</sup> Empfohlener Bereich. Für den Betrieb des Applikators ist trockene, regulierte, nicht ölhaltige Druckluft erforderlich.