

L'EcoBead™ Inspect

Economies d'adhésif et vérification

Atteignez vos objectifs d'amélioration continue au travers des économies d'adhésif et de vérification, en un tour de cadran.

Avantages

- Des économies d'adhésif grâce à une dépose fractionnée sans perte de performance ou de précision
- Moins de temps d'arrêt et de perte de qualité grâce à la vérification des adhésifs
- Aucune programmation d'automate requise
- Analyse de production possible en Wi-Fi

Caractéristiques

- Dépose d'adhésif fractionnée
- Vérification de la dépose d'adhésif
- Auto-apprentissage
- Détection automatique de la vitesse de ligne
- Tolérance d'inspection réglable
- Sorties configurables
- Installation facile
- Interface simple à molette
- Interface Wi-Fi
- LED d'état de plusieurs couleurs



Économique et simple d'utilisation, EcoBead™ Inspect vous permet de déposer des cordons courts et intermittents et d'inspecter le positionnement de l'adhésif sur une surface. Plus besoin de reprogrammer votre automate ou d'ajouter des contrôleurs de dépose conventionnels, des encodeurs et des capteurs sur votre ligne.

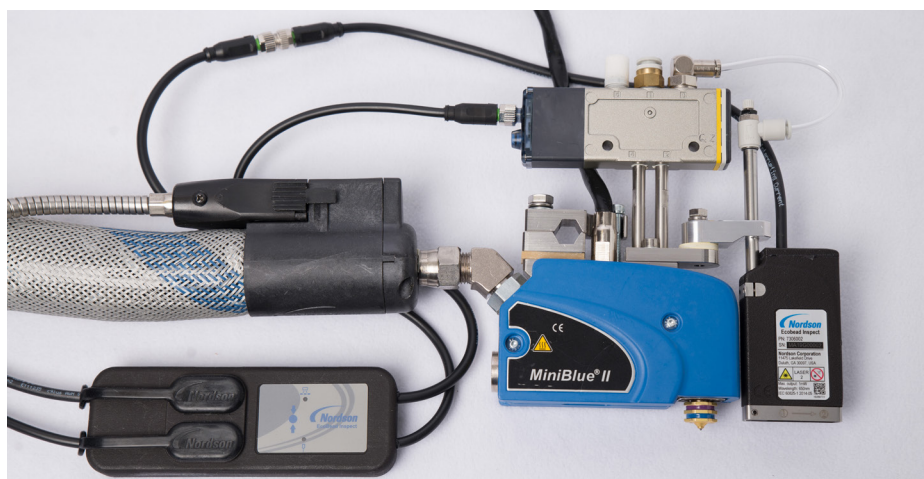
Facile à installer, EcoBead Inspect se connecte directement à une électrovanne Saturn® Platinum (SP) qui fournit de l'air à un applicateur d'adhésif MiniBlue® II. Il « apprend » le motif de dépose de l'applicateur entrant et applique une dépose en pointillés pour réaliser des économies de colle significatives sans compromettre la précision globale de la dépose ni les performances de collage.

À l'aide d'un capteur monté à l'avant de l'applicateur, il vérifie le positionnement de la colle en commençant par le premier produit, sans programmation complexe.

Le système EcoBead Inspect peut communiquer avec une machine-mère et le signal de sortie peut être utilisé pour arrêter la ligne, allumer une tour lumineuse, émettre un signal sonore ou éjecter un produit si vos paramètres d'application d'adhésif ne sont pas remplis.

Les économies d'adhésif réalisées vont de 30 à plus de 50 %. Elles dépendent de l'application.

EcoBead Inspect vérification et économies de colle



Caractéristiques

Fréquence de fonctionnement maximale :	150 Hz (9 000 cycles par minute)
Résolution de réglage de l'impulsion :	1 ms (1 ms - 1 s, par paliers de 1 ms)
Tension d'alimentation :	20-30 VDC
Tension de signal d'entrée :	24 VDC nominaux (entrée relevée/de crête non supportée)
Tension de signal de sortie :	24 VDC commutés, assortis à l'électrovanne SP de MiniBlue II
Capacité de l'applicateur :	Une entrée de contrôle de dépose ; une sortie d'électrovanne
Connexion de l'applicateur :	Connexion en ligne à l'aide du connecteur MiniBlue II
Capacité du capteur :	Un capteur EcoBead Inspect
Capacité d'entrée :	Une entrée de réinitialisation d'alarme 24 VDC
Capacité de sortie :	Deux sorties NPN configurables
Indice de protection du boîtier :	IP54
Certifications :	CE FCC Part 15b, IEC 60825-1:2014
Température de fonctionnement :	5 - 60 °C (40 - 140 °F), 25 - 93 % d'humidité relative

Programmes d'économie EcoBead Inspect

- 40 programmes présélectionnés
- Réglages pour 30, 40, 50 ou 60 %
- 10 choix de dépose pour chaque réglage
- 20 programmes personnalisables pour des économies d'adhésif
- Sauvegarde de tous les programmes lors des périodes hors tension

Programmes d'inspection EcoBead Inspect

- 10 programmes de tolérance présélectionnés
- 1 programme de tolérance personnalisable via une connexion Wi-Fi
- 2 sorties configurables pour interface vers une machine-mère
- 10 configurations de sortie sélectionnables pour interface vers une machine-mère



Pour toute information complémentaire, contactez:

NORDSON FRANCE SAS

Saint Thibault des

Vignes

(33) 1 641 21400 Phone

(33) 1 641 21401 Fax

www.nordson.fr

NORDSON (Schweiz) AG

Vilters

(41) 614 113 838 Phone

(41) 614 113 818 Fax

www.nordson.ch

Nordson Benelux B.V.

Maastricht

(31) 43 3526 000 Phone

(31) 43 3626 230 Fax

www.nordson.nl

Retrouvez-nous sur :



Publié 08/19

© 2019 Nordson Corporation

Tous droits réservés.

Imprimé aux États-Unis

d'Amérique.

Nordson se réserve le droit

d'apporter des modifications de

conception entre les tirages.