

MiniBlue® II Schmelzklebstoffapplikatoren

Zuverlässige System-Lösung für Verpackungsprozesse

Langlebig, einfach zu bedienen, hohe Geschwindigkeiten und präziser Klebstoffdosierung. Steigern Sie Ihre Produktivität und senken Sie Ihre Betriebskosten durch automatisierte Prozesse.

Vorteile, die sich rechnen

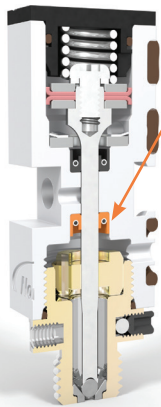
MiniBlue® II Applikatoren sind konkurrenzlos langlebig, dank der patentierten Nordson Dichtungstechnologie

- **Unglaublich schnell:** dank ihrer kompakten Abmessungen und der engen Ankopplung des Magnetventils. Dies ermöglicht eine extrem schnelle Auslösung und bis zu 8.000 Zyklen pro Minute*.
- **Optimal für unterbrochenen Raupenauftrag** (Stitching), um Kosten und Klebstoff zu sparen*.
- **Das richtige Paket:** egal, ob Sie einen kompakten Slim Line Applikator, einen Low-Profile Applikator oder eine frei konfigurierbare, multimodulare Einrichtung benötigen.
- **Die richtige Technologie:** egal, ob Sie ein selbstreinigendes SureBead® Modul oder ein Kugelsitz-Modul mit extrem sauberem Abriss benötigen: Diese Optionen sind frei untereinander austauschbar und verringern mit der Zeit die Wartungskosten.
- **Funktionsstark** mit energiesparenden Plastikabdeckungen für alle Slim Line Applikatoren und Klebstofffilterung bei allen Modellen.
- **Vielfältige Optionen** ermöglichen Ihnen die Wahl von Magnetventilen mit branchenführender Langlebigkeit und Wiederholpräzision.

* mit unabhängiger Druckluftversorgung



Der Unterschied: Patentierte Dichtungstechnologie



Standardmodul älter Bauart

In Schmelzklebstoffmodulen älterer Bauart gleitet die Nadel durch die Dichtung (hier orange hervorgehoben). Dabei entsteht Reibung, die den Lebenszyklus des Moduls verkürzt.



MiniBlue II Applikator

In einem MiniBlue II Modul bewegt sich die patentierte Dichtung zusammen mit der Nadel durch den Arbeitshub. Das bedeutet:

- Kein Reibungsverschleiß
- Erheblich verlängerte Nutzungsdauer
- Deutlich sauberere Verarbeitung ohne typische Leckagen aus der Drainageöffnung

MiniBlue II Applikationstechnologien: Genau an Ihre Anforderungen anpassbar

MiniBlue II Applikatoren können genau an die Anforderungen Ihrer Verpackungslinie angepasst werden. Alle Module sind untereinander frei austauschbar und mit der patentierten Hydraulikdichtungs-Technologie von Nordson ausgestattet.

Kugelsitz-Module

(Ball-and-seat, BAS) bieten eine hervorragende Abrissfunktion bei Anwendungen, für die ein extrem sauberer Betrieb mit minimaler Fadenbildung und Verschmutzung der Maschine von höchster Wichtigkeit ist.



SureBead Module

Diese Module arbeiten mit ihrem selbstreinigenden Nadelsitz verstopfungsfrei.



EasyOn™ Design

verringert die Installations- und Wartungszeiten der Module und ermöglicht damit schnelle Wechsel und die maximale Verfügbarkeit ihrer Verpackungslinie.



MiniBlue® II Applikator Familie



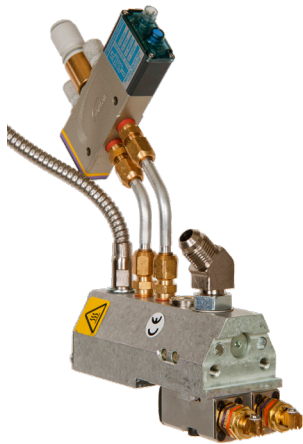
MiniBlue II Slim

Dieser nur 18 mm breite Slim Line Applikator ist serienmäßig mit patentierten Abdeckungen ausgestattet, spart Energiekosten, hält die Klebstofftemperatur konstant und schützt den Bediener vor Verbrennungen.



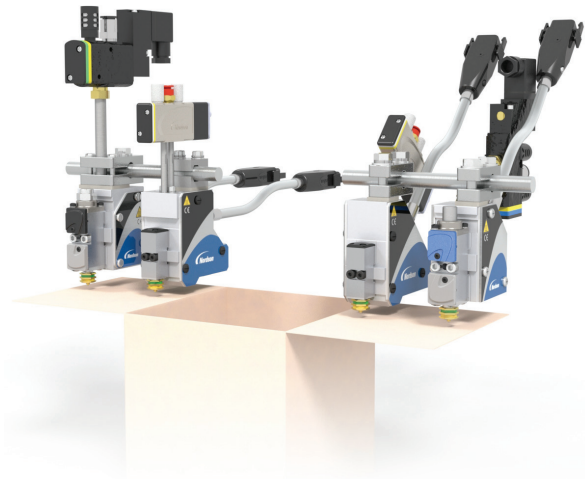
MiniBlue II Standard

Die Applikatoren mit Standardgehäuse können mit bis zu acht Modulen ausgestattet werden, um Ihren Anforderungen zu entsprechen und mit Ihrer Verpackungslinie zu wachsen.



Low Profile (LP) Applikatoren

Selbst hochgradig spezialisierte Anwendungen können von den Vorteilen der MiniBlue II Applikatoren profitieren.



Best Choice Retrofit Applikatoren

Tauschen Sie schnell einen vorhandenen Best Choice Applikator (SolidBlue, ClassicBlue oder SureBead) gegen einen MiniBlue II aus und sparen Sie mit nur minimalem Änderungsaufwand sofort Kosten. Die Nachrüstätze sind sowohl für die Schienenmontage als auch für die direkte Verteilermontage ausgelegt und behalten die Düsenstellung bei.

Magnetventil-Optionen



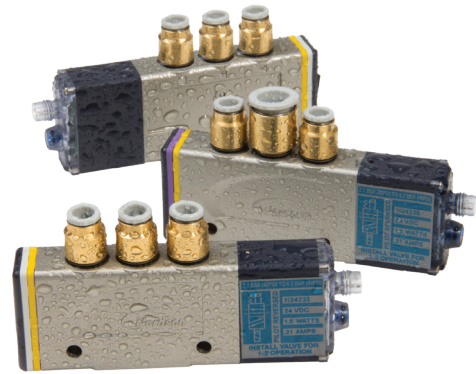
Saturn Platinum (SP) Magnetventile

SP Magnetventile sind ausgesprochen wirtschaftlich und Zyklen pro Minute (Zyklen von weniger als 8 ms und 3 ms Auftragszeit). SP Magnetventile sind als Einzelmodul (IA) und als Multimodul (CA/PA) erhältlich, wobei die größte Effizienz beim Klebstoffauftrag mit unabhängiger Druckluftversorgung erreicht wird.



P1 Magnetventile

P1 Magnetventile bieten eine konkurrenzlose Konsistenz und Geschwindigkeit und ermöglichen bei bestimmten Klebstoffen und Installationen bis zu 10.000 Zyklen pro Minute (Zyklen von weniger als 6 ms und 3 ms Auftragszeit). Der extrem geringe Klebstoffauftragsversatz verbessert die Lebensdauer des Applikators in hochgradig schnelle und präzise Verpackungslinien.



Spritzwassergeschützte SP Magnetventile

SP Magnetventile sind auch in spritzwassergeschützter Ausführung erhältlich. Diese bietet Ihnen alle Vorteile und zusätzlich IPX6-Schutz gegen das Eindringen von Wasser.



SD Magnetventile

Diese kompakten Hochgeschwindigkeitsventile wurden für Verpackungslinien entwickelt, bei denen jeder Millimeter Platz zählt. Nur für den Einsatz mit unabhängiger Druckluftversorgung.

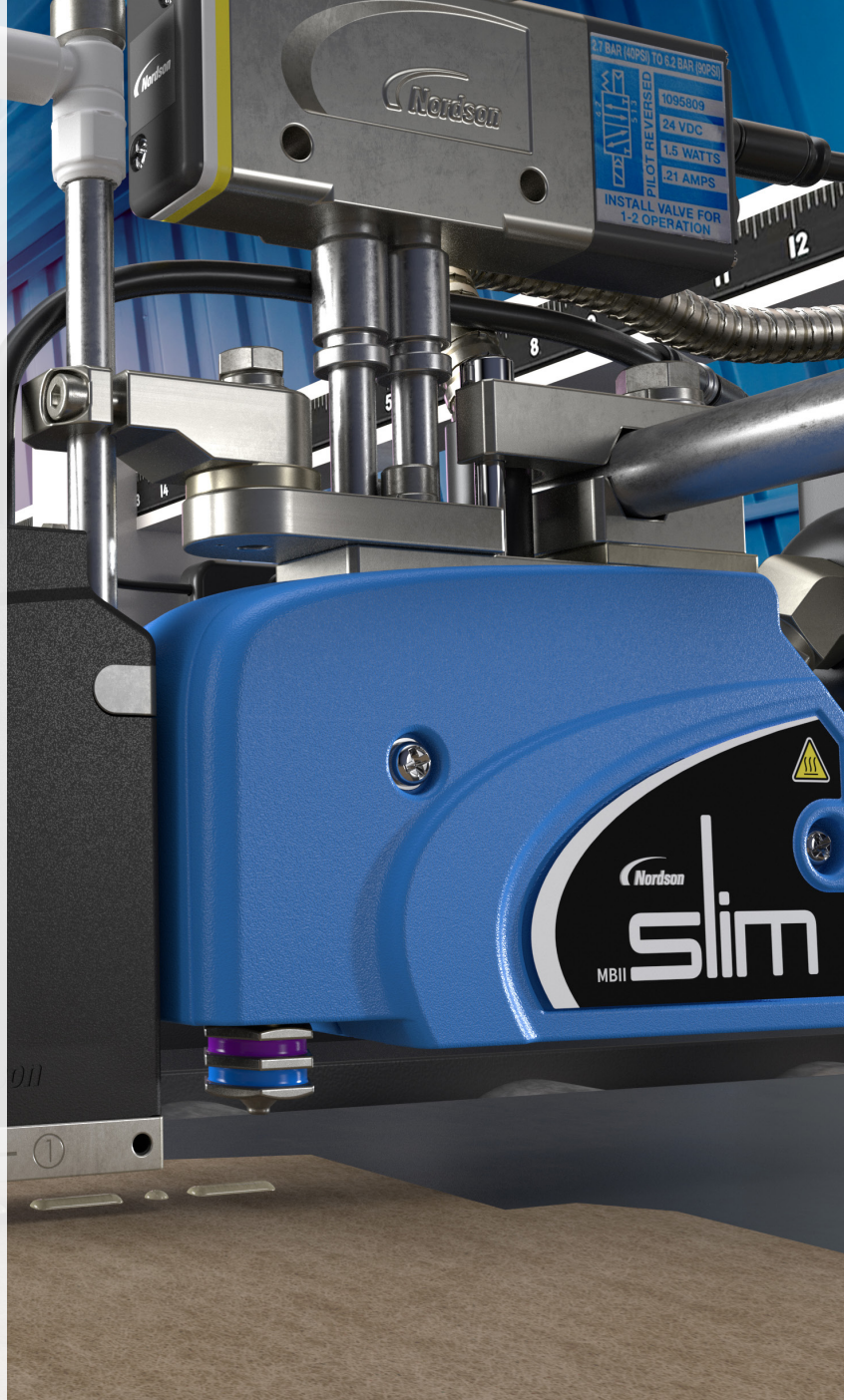
Warum MiniBlue II Applikatoren?

Kosten einsparen

- **Keine Klebstoffverschwendung** durch ungenauen Auftrag und Fadenbildung. Ein präziser unterbrochener Raupenauftrag mit sauberem Abriss spart mit der Zeit Kosten.
- **Maximale verfügbare Betriebszeit** durch schnell auswechselbare Saturn Düsen und EasyOn Module.
- **Verringerte Energiekosten** durch abnehmbare isolierte Abdeckungen, die den Klebstofffluss, den Abriss und die Auftragsleistung verbessern.
- **Verringerte Wartungskosten**, wenn der langlebige MiniBlue II Applikator durch ein selbstreinigendes SureBead Modul ergänzt wird.

Bessere Leistung

- **Präziserer und gleichförmigerer Raupenauftrag** im Vergleich zu Konkurrenzprodukten bis zu 3 mm Größe.
- **Auch nach 100 Millionen Zyklen unverändert präziser Klebstoffauftrag** wie mit einem neuen Applikator.
- **Multimodul-Applikatoren** lassen sich perfekt an eine Vielzahl von Anforderungen anpassen.



Folgen Sie uns

[in](#) /company/nordson-adhesive | [@NordsonAdhesiveSystems](#)

Nordson Packaging

www.nordson.com/packaging | www.nordson.com/packaging-contact

Nordson