

Générateur ProBlue® Flex avec Contrôles BBconn

Innovation technologique par Nordson

La technologie avancée du générateur ProBlue® Flex de Nordson s'adapte facilement et simplement à toutes les opérations. Selon l'évolution des besoins de votre entreprise, Le ProBlue® Flex saura s'adapter de façon simple et ingénieuse par des mises à jour ou des options faciles à mettre en œuvre. Vous pourrez demander l'assistance de l'équipe technique.

Le ProBlue® Flex intègre des technologies intelligentes permettant une dépose d'adhésifs précise et contrôlée. Il embarque la solution logicielle de communication BBconn de Nordson, pour une utilisation et un contrôle commande à distance, pour des diagnostics avancés, une supervision en temps réel et l'analyse des données nécessaires à l'amélioration continue de vos opérations.



Caractéristiques du ProBlue® Flex

- Remplacement facile et rapide en lieu et place des générateurs ProBlue®
- Conception flexible qui permet une configuration adaptée à chacune de vos applications
- Démarrage rapide du système grâce à un temps de chauffe réduit
- Efficacité énergétique améliorée pour générer des économies d'adhésifs, d'électricité et réduire votre empreinte environnementale
- Sécurité opérateur renforcée par un design éliminant les parties chaudes aidé par un système de remplissage automatique ou un verrouillage du couvercle en option
- Régulation de pression avec un contrôle de la température PID auto adaptatif pour garantir un volume constant d'adhésif déposé, former des cordons de colle plus fins et générer ainsi des économies
- Communication native avec les systèmes d'automatismes des machines mères des constructeurs (choix de recettes, pilotage depuis l'IHM machine, accès aux données de production)

Caractéristiques principales

Type de système :	Réservoir non circulant
Type de filtre :	Filtre inversé
Plage de viscosité :	800 à 10,000 cP
Plage étendue possible :	1 à 800 cP et 10,000 à 30,000 cP
Plage de température :	
Réservoir de fusion :	40 à 204°C (100 à 400°F)
Tuyaux et applicateurs :	40 à 230°C (100 à 450°F)
Température ambiante :	-5 à 50°C (23 à 122°F)
Précision du contrôle de la température :	±0.5°C (1°F)
Nombre de sorties hydrauliques :	9
Bloc d'alimentation tuyaux/applicateurs :	
Nombre de paires T/A paires par bloc d'alimentations :	2
Nombre de paires T/A :	2, 4, ou 6, intégrées; jusqu'à 10 avec une embase 2 ou 4 T/A en option
Puissance maximale par bloc d'alimentation :	2 000 W
Puissance maximale par paire :	1 200 W
Puissance maximale par canal :	1 000 W
Protection contre les infiltrations :	IP54
Niveau sonore :	64 dB (A) à vitesse maximale de la pompe

Générateur ProBlue® Flex

Interface utilisateur simple et connectivité aisée avec BBconn Controls.

Interface utilisateur OLED intégrée

L'écran textuel multilingue à quatre lignes facilite la configuration, l'utilisation et le dépannage.

- Rappels de maintenance préventive
- Configuration à distance des entrées et sorties
- Navigation intuitive avec les fonctions usuelles de l'opérateur disponibles sur l'écran d'accueil
- Deux niveaux de protection par mot de passe personnalisables pour les opérateurs et les techniciens
- Journal d'événements, jusqu'à 100 éléments archivés et exportables

Protocoles de communications standards avec les automates

- Interface OEM unique sur le générateur pour un contrôle déporté vers l'automate de la machine mère
- Tous les générateurs sont prééquipés des protocoles Ethernet IP et Profinet pour une intégration facile de l'API

Cartes de communication automatismes en option

Des cartes optionnelles pour automates sont disponibles pour de nombreux autres protocoles de communication :

- Profibus
- Ethercat
- CC Link
- Sercos III
- Modbus TCP
- Powerlink
- CC Link IE

Entrée et sortie TOR

- Une entrée et une sortie TOR disponibles en standard
- Chaque entrée et sortie possède une fonction programmable
- L'option Legacy I/O ajoute 4 entrées et 3 sorties TOR programmables

Serveur Web intégré pour un contrôle commande fiable

Ecran tactile déporté

- Permet de contrôler des générateurs difficilement accessibles
- Contrôle des générateurs à distance via un câble Ethernet (jusqu'à 30 mètres)
- Fonctions de programmation, outils de diagnostic, rapports de données et d'événements
- Écrans configurables pour un accès immédiat aux informations les plus importantes
- Licence WebServer incluse

Carte Wifi

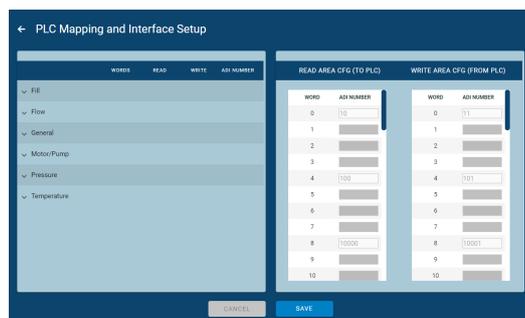
- Permet de créer un point d'accès sans fil
- Permet la connexion au Web Server via un smartphone, une tablette ou un ordinateur portable
- L'interface adaptable et optimisée pour tous les formats d'écran
- Licence WebServer permanente incluse

BBconn Cloud

- Configuration complète du générateur et de la communication avec l'automate
- Sauvegarde sécurisée des configurations du système, des recettes et des données
- Dépannage à distance
- Partage facile des configurations et de l'historique des événements avec l'assistance technique de Nordson
- Bibliothèque unique pour toutes les ressources ProBlue® Flex telles que les manuels, les fiches d'instructions, les mises à jour logicielles et les licences



Interface utilisateur OLED



Carte de communication avec BBconn Cloud



Ecran tactile déporté (WebServer) Page d'accueil

Générateur ProBlue® Flex



Contrôlez et maîtrisez la quantité d'adhésifs avec TrueFlow ATS.

- Suivi de la consommation totale d'adhésif et par produit
- Comptage du nombre total de produits
- Téléchargement des données via USB, traitement, analyse et exportation vers le BBconn cloud
- Supervision et contrôle en temps réel via l'écran OLED intégré
- Graphiques disponibles en temps réel via le Web Server (un écran tactile déporté ou une connexion WiFi)
- Réglages et visualisation des limites de tolérance du volume d'adhésif multiniveaux ainsi que les produits non conformes.



Débitmètre TrueFlow ATS

Caractéristiques TrueFlow ATS

Poids minimum recommandé par produit sans calcul de la Moyenne :	1 gram
Poids minimum recommandé par produit avec calcul de la Moyenne :	30mg
Résolution native :	0.0128 cc = 12.2mg (0.00003 lb)
Plage de viscosité :	800 - 10,000 mPa-s (cP)
Plage d'alarme :	5% à 50% de la valeur cible
Plage d'erreur :	5% à 50% de la valeur cible



Graphiques en temps réel

¹En supposant que la Masse Volumique de l'adhésif = 0.96

Modes de gestion de la pression d'air

- Réglage mécanique avec manomètre analogique
- Réglage électronique de la pression avec affichage numérique (valeur réglable depuis le générateur ou via le WebServer)
- Autorise le paramétrage des niveaux d'alarme et peut être protégé par mot de passe si nécessaire

Caractéristiques de la gestion de la pression d'air

Plage de pression d'air :	1 à 6.2 Bars (15 à 90 psi)
Pression hydraulique maximale :	jusqu'à 110 Bars (1600 psi) en fonction de la pompe



Manomètre

Embases optionnelles ProBlue® Flex

Les embases optionnelles pour les générateurs ProBlue® Flex sont empilables, ce qui permet d'adapter les fonctionnalités de votre générateur pour répondre aux exigences de votre application.

Embase d'extension pour deux et quatre tuyaux/applicateurs

- Permet d'ajouter deux ou quatre sorties de tuyaux/applicateurs supplémentaires pour toutes les tailles de générateurs
- Installation rapide et facile
- Ne nécessite aucune modification sur le générateur
- Tiroir frontal pour accéder facilement au circuit imprimé et aux fusibles

2 Tuyaux/Applicateurs ou
4 Tuyaux/Applicateurs
Embase d'extension



Embase avec transformateur 2.5 KVA ou 9 KVA

- De même surface que le générateur, elle dispense d'installer un transformateur secondaire dans l'armoire électrique de la machine mère.
- Encombrement de faible épaisseur
- Distribution des tensions d'alimentation
 - Les tuyaux et les applicateurs sont alimentés par une tension de 200/240 VAC obtenue depuis la tension 400 / 480 VAC
 - La fusion et la section hydraulique utilisent des résistances de chauffe :
 - 400 / 480 VAC pour les transformateurs 2,5 KVA
 - 200 / 240 VAC pour le transformateur 9 KVA
- Installation facile ; ne nécessite aucune modification ou câblage supplémentaire
- Intervention technique rapide au moyen du tiroir en face avant

400 ou 480 VAC Embase
avec transformateur

Caractéristiques pour les embases optionnelles

Caractéristiques	Embase 2 T/A	Embase 4 T/A
Permet d'étendre les sorties à	8 T/A total	10 T/A total
Connecteurs T/A sur l'embase	2	4
Ajout de tuyaux/applicateurs	2T & 2A	4T & 4A
Canaux de contrôle ajoutés	4	8
Puissance maximale des canaux (W)	1 000W	1 000W
Puissance maximale de la paire T/A (W)	1 200W	1 200W
Puissance totale maximale (W)	2 000W	2 000W
Capteur	NI120	NI120
Algorithme de contrôle	Réglage automatique PID	Réglage automatique PID

Dimensions des embases

Taille du châssis	Embase du transformateur 2.5KVA	Embase du transformateur 9KVA	Embase d'extension 2-4 T/A
Taille A T04, MOD7, MOD14	554mm x 83mm x 323mm (21.8 in x 3.3 in x 12.7 in)	614.4 mm x 229mm x 320mm (24.2 in x 9.0 in x 12.6 in)	554mm x 83mm x 323mm (21.8 in x 3.3 in x 12.7 in)
Taille B T07, T10, MOD21, MOD28	617mm x 83mm x 323 mm (24.3 in x 3.3 in x 12.7 in)	614.4 mm x 229mm x 320mm (24.2 in x 9.0 in x 12.6 in)	617mm x 83mm x 323 mm (24.3 in x 3.3 in x 12.7 in)
Taille C T15	N/A	713.4mm x 229mm x 320mm (28.1 in x 9.0 in x 12.6 in)	712mm x 83mm x 311mm (28.1 in x 3.3 in x 12.25 in)
Taille D T30, T50	N/A	N/A	970mm x 83mm x 311mm (38.2 in x 3.3 in x 12.25 in)

ProBlue® Flex à fusion pleine capacité

- Le capteur de niveau capacitif indique le niveau contenu dans le réservoir exprimé en %
- Adapté pour la fusion de toutes les formes de conditionnement d'adhésifs (Granulés, Pellets, Berlingots, Pains)
- Le remplissage automatique est un accessoire optionnel pour les conditionnements en granulés et en pellets Ø12mm max.

Caractéristiques du réservoir

Caractéristiques	Taille du réservoir - 4 KG	Taille du réservoir - 7 KG	Taille du réservoir - 10 KG
Vitesse de fusion	5 kg/hr (11 lb/hr)	7 kg/hr (15.4 lb/hr)	11 kg/hr (24 lb/hr)
Débit	5 kg/hr (11 lb/hr)	7 kg/hr (15.4 lb/hr)	11 kg/hr (24 lb/hr)
Poids à vide du générateur	49.8 kg (109.8 lb)	50.9 kg (112.2 lb)	53.7 kg (118.4 lb)
Contenance	4.5 kg (9.9 lb)	6.7 kg (14.8 lb)	9.7 kg (21.4 lb)
Dimensions hors tout	570 mm x 517 mm x 367 mm (22.5 in x 20.5 in x 14.5 in)	634 mm x 517 mm x 367 mm (25 in x 20.5 in x 14.5 in)	634 mm x 517 mm x 367 mm (25 in x 20.5 in x 14.5 in)
Dimensions de montage	381 mm x 249 mm (15 in x 9.8 in)	436 mm x 249 mm (17.1 in x 9.8 in)	436 mm x 249 mm (17.1 in x 9.8 in)
Dimensions utiles	748 mm x 635 mm x 672 mm (29.5 in x 25 in x 26.5 in)	812 mm x 635 mm x 672 mm (32 in x 25 in x 26.5 in)	812 mm x 635 mm x 672 mm (32 in x 25 in x 26.5 in)

Caractéristiques	Taille du réservoir - 15 KG	Taille du réservoir - 30 KG	Taille du réservoir - 50 KG
Vitesse de fusion	18 kg/hr (39.68 lb/hr)	27.2 kg/hr (60 lb/hr)	29.5 kg/hr (65 lb/hr)
Débit	18 kg/hr (39.68 lb/hr)	27.2 kg/hr (60 lb/hr)	29.5 kg/hr (65 lb/hr)
Poids à vide du générateur	66 kg (145 lb)	81.6 kg (180 lb)	87 kg (192 lb)
Contenance	14.5 kg (32 lb)	29 kg (63.9 lb)	48.5 kg (106.9 lb)
Dimensions hors tout	"727 mm x 855 mm x 400 mm (28.7 in x 33.7 in x 15.8 in)"	"983 mm x 855 mm x 400 mm (38.7 in x 33.7 x 15.8 in)"	"983 mm x 1059 mm x 400 mm (38.7 in x 41.67 in x 15.74 in)"
Dimensions de montage	"577 mm x 249 mm (22.72 in x 9.80 in)"	"665 mm x 249 mm (26.17 in x 9.80 in)"	"665 mm x 249 mm (26.17 in x 9.80 in)"
Dimensions utiles	905 mm x 1061 mm x 718 mm	1161 mm x 859 mm x 718 mm	1161 mm x 1062 mm x 718 mm

ProBlue® Flex avec technologie SmartMelt

La technologie SmartMelt avec régulation de la température PID permet de réaliser des économies d'énergie et de maintenir le générateur prêt pour une remise en production immédiate. La conception et l'algorithme SmartMelt réduisent la température de la zone de pré fusion lorsque la production est arrêtée.

- La technologie de fusion à la demande (sans réservoir) combinée à la technologie SmartMelt élimine tout risque de carbonisation
- Deux modèles disponibles avec taux de fusion de 7 kg/h ou 14 kg/h, ils utilisent tous les deux le même châssis que le générateur à fusion de pleine capacité de 4 kg.
- De 21 kg/hr et 28 kg/hr. Ils utilisent tous les deux un châssis plus petits que les générateurs à fusion de pleine capacité de 15, 30 et 50 kg.

Caractéristiques de la fusion à la demande

Caractéristiques	MOD 7 kg/hr.	MOD 14 kg/hr.
Vitesse de fusion	7 kg/hr. (15.4 lb./hr.)	14 kg/hr. (30.8 lb./hr.)
Débit	7 kg/hr. (15.4 lb./hr.)	14 kg/hr. (30.8 lb./hr.)
Poids à vide du générateur	50 kg (110.3 lb.)	50 kg (110.3 lb.)
Contenance	1 kg (2.2 lb.)	1 kg (2.2 lb.)
Dimensions hors tout	570 mm x 517 mm x 367 mm (22.5 in x 20.5 in x 14.5 in)	570 mm x 517 mm x 367 mm (22.5 in x 20.5 in x 14.5 in)
Dimensions de montage	381 mm x 249 mm (15 in x 9.8 in)	381 mm x 249 mm (15 in x 9.8 in)
Dimensions utiles	748 mm x 635 mm x 672 mm (29.5 in x 25 in x 26.5 in)	748 mm x 635 mm x 672 mm (29.5 in x 25 in x 26.5 in)

Caractéristiques	MOD 21 kg/hr.	MOD 28 kg/hr.
Vitesse de fusion	21 kg/hr. (46 lb./hr.)	28 kg/hr. (62 lb./hr.)
Débit	21 kg/hr. (46 lb./hr.)	28 kg/hr. (62 lb./hr.)
Poids à vide du générateur	54 kg (120 lb.)	54 kg (120 lb.)
Contenance	2 kg (4.4 lb.)	2 kg (4.4 lb.)
Dimensions hors tout	634 mm x 517 mm x 367 mm (25 x 20.5 in x 14.5 in)"	634 mm x 517 mm x 367 mm (25 x 20.5 in x 14.5 in)"
Dimensions de montage	436 mm x 249 mm (17.1 in x 9.8 in)"	436 mm x 249 mm (17.1 in x 9.8 in)"
Dimensions utiles	812 mm x 635 mm x 672 mm (32 in x 25 in x 26.5 in)"	812 mm x 635 mm x 672 mm (32 in x 25 in x 26.5 in)"

Générateur ProBlue® Flex

Caractéristiques de la pompe

Caractéristiques de la pompe	Double action Standard	Double action à haut rendement	Simple action
Rapport de pression	15:1	16:1	12:1
Plage de viscosité	800-10,000 cP	800-10,000 cP	800-10,000 cP
Contrôle de viscosité	1100 cP	1100 cP	1100 cP
Débit maximal de la pompe	.54 kg/min. (1.2 lb./min.)	.98 Kg/min. (2.17 lb./min.)	1.8 kg/min. (4.0 lb./min.)
Cylindrée	7.20 cc/coup (0.44 cu in/coup)	16 cc/coup (1.0 cu in/coup)	36 cc/coup (2.2 cu in/coup)
Pression d'air en fonctionnement	.69 à 6.2 bars (10 à 90 psi)	.69 à 6.2 bars (10 à 90 psi)	.69 à 6.2 bars (10 à 90 psi)
Consommation d'air	56 l/min à 4.1 bars et .54 kg/min sortie (2.0 SCFM à 60 psi et 1.2 lb/min sortie)	100 l/min à 4.1 bars et .91 kg/min sortie (3.5 SCFM à 60 psi et 2 lb/min sortie)	133 l/min à 4.1 bars et max sortie (4.7 SCFM à 60 psi et max sortie)
Temps de réinitialisation	N/A	N/A	800 msec @ 60 psi

Caractéristiques de la pompe	Double action à faible rendement	Double action à faible viscosité	Double action à faible rendement & viscosité
Rapport de pression	6:1	15:1	6:1
Plage de viscosité	800-10,000 cP	1 - 800 cP	1-800 cP
Contrôle de viscosité	1100 cP	4 cP	4 cP
Débit maximal de la pompe	.54 kg/min (1.2 lb/min)	.54 kg/min (1.2 lb/min)	.54 kg/min (1.2 lb/min)
Cylindrée	7.20 cc/coup (0.44 cu in/coup)	7.20 cc/coup (0.44 cu in/coup)	7.20 cc/coup (0.44 cu in/coup)
Pression d'air en fonctionnement	.69 to 6.2 bars (25 to 90 psi)	1.72 to 6.2 bars (10 to 90 psi)	.69 to 6.2 bars (25 to 90 psi)
Consommation d'air	23 l/min at 4.1 bars et 0.54 kg/min sortie (0.8 SCFM at 60 psi et 1.2 lb/min sortie)	56 l/min at 4.1 bars et .54 kg/min sortie (2.0 SCFM at 60 psi et 1.2 lb/min sortie)	23 l/min at 4.1 bars et 0.54 kg/min sortie (0.8 SCFM at 60 psi et 1.2 lb/min sortie)
Temps de réinitialisation	N/A	N/A	N/A

Générateur ProBlue® Flex

Composition du système de remplissage automatique

- Conteneur de capacité 120l ou 240l
- Fenêtre de contrôle visuel du niveau d'adhésifs
- Filtre à air à remplacement rapide
- Pompe à air à déconnexion rapide
- Tuyau de remplissage amovible



Caractéristiques du système de remplissage

Types de conditionnement d'adhésifs	
Pellets <ul style="list-style-type: none"> • Pastilles: • Mini-buchettes: 	jusqu'à 12 mm (0.472 de diamètre) jusqu'à 12 mm x 12 mm (0.472 x 0.472 in)
Taux maximum de transfert de l'adhésif :	275 kg (600 lb)/heure (selon le type d'adhésif)
Longueur du tuyau de transfert :	4 m (13 ft.), 9 m (29.5 ft), ou 18 m (59 ft)
Consommation totale d'air (à chaque remplissage) :	17 CFM @ 3.4 bars pour transférer 105.3 kg/h (223.2 lb/h) avec un tuyau de 4m à 4m de hauteur 22 CFM @ 4.1 bars pour transférer 112.5 kg (248 lb/h) avec un tuyau de 9 m à 4 m de hauteur 30 CFM @ 6.2 bars pour transférer 90.7 kg/h (200 lb/h) avec un tuyau de 18 m à 4 m de hauteur
Alimentation en air comprimé	
Air – fonctionnement Dynamique :	Pression minimale 2.75 bars (0.275 MPa ou 40 psi) Pression maximale 5.5 bars (0.55 MPa ou 80 psi)
Air – Fonctionnement Statique :	Pression maximale 6.9 bars (0.69 MPa ou 100 psi)
Connexion d'entrée d'air :	¼-in. NPT femelle ¼-in. BSPP femelle G ¼ femelle
Dimensions des conteneurs (L x P x H)	
Conteneur d'adhésif à alimentation unique :	480 x 554 x 917 mm (19 x 22 x 36 in)
Hauteur avec couvercle ouvert à alimentation unique :	1471 mm (60 in)
Conteneur d'adhésif à alimentation multiple :	688 x 667 x 1656 mm (26 x 27 x 65 in)
Hauteur avec couvercle ouvert à alimentation multiple :	1790 mm (71 in)
Capacité du conteneur d'adhésif	
Bac à alimentation unique :	40 kg (88 lb) utilisable avec la grille; 64 kg (141 lb) utilisable sans la grille
Bac à alimentation multiple:	110 kg (242 lb) utilisable avec la grille; 128 kg (282 lb) utilisable sans la grille
Indice de protection :	IP54
Niveau sonore:	76 dBa

Générateur ProBlue® Flex

Caractéristiques électriques

Tensions d'alimentation électriques 200 à 240 VAC 1Ø ou 3Ø 50/60 Hz 200
200 à 240 VAC 1Ø N/PE 50/60 Hz
400/230 VAC 3Ø N/PE 50/60 Hz

Avec embase transformateur en option 400 à 480 VAC 3Ø 50/60 Hz

Tolérance +10% -15%

Ampérage maximum (6 T/A Générateur)

		Fusion pleine capacité					Fusion à la demande				
		Tension	4 kg	7 kg	10 kg	15 kg	30/50 kg	7 kg/hr	14 kg/hr	21 kg/hr	28 kg/hr
Consigne de chauffe	Δ	200-240, 1-phase	37	38	38	N/A	N/A	36	38	N/A	N/A
		200-240, 3-phase	24	25	25	28	32	23	25	31	32
	Y	400-230, 1-phase	36	37	37	N/A	N/A	34	37	N/A	N/A
		400-230, 3-phase	14	14	14	17	22	14	14	21	22
Chauffe rapide	Δ	200-240, 1-phase	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		200-240, 3-phase	30	31	31	33	38	29	31	37	38
	Y	400-230, 1-phase	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		400-230, 3-phase	20	20	20	20	32	20	20	21	22

Ampérage maximum (6 T/A Générateur avec embase T/A Base d'extension)

		Fusion pleine capacité					Fusion à la demande				
		Tension	4 kg	7 kg	10 kg	15 kg	30/50kg	7 kg/hr	14 kg/hr	21 kg/hr	28 kg/hr
Consigne de chauffe	Δ	200-240, 1-phase	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		200-240, 3-phase	28	29	29	32	36	29	29	33	36
	Y	400-230, 1-phase	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		400-230, 3-phase	18	18	18	18	22	18	18	18	22
Chauffe rapide	Δ	200-240, 1-phase	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		200-240, 3-phase	34	34	34	34	37	34	34	34	37
	Y	400-230, 1-phase	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		400-230, 3-phase	20	20	20	20	22	20	20	20	22

Pour tout renseignement complémentaire, contactez votre interlocuteur Nordson ou votre bureau régional.

United States

Duluth, Georgia
(800) 683-2314 **Phone**
(866) 667-3329 **Fax**

Canada

Markham, Ontario
(800) 463-3200 **Phone**
(905) 475-8821 **Fax**

Europe

Serris, France (77)
(33) 1 64 12 14 24 **Phone**
(33) 1 64 12 14 01 **Fax**

Japan

Tokyo, Japan
(81) 3-5762-2700 **Phone**
(81) 3-5762-2701 **Fax**

Asia/Australia/ Latin America

Amherst, Ohio
(440) 985-4797 **Phone**
(440) 985-1096 **Fax**

Find us on:



Issued 10/23
© 2023 Nordson Corporation All Rights Reserved. Printed in U.S.A. Nordson reserves the right to make design changes between printings.