

Spectra™ Link Steuerung

Präzisions-Steuerung für Klebstoff-Auftragsmuster in einer flexiblen Plattform

Spart Klebstoff und verwaltet zentral alle Nordson Systeme mit Hilfe der intuitiven Benutzeroberfläche.

Leistungsmerkmale

- Leistungsstarker Betrieb
- Gleichbleibende Klebstoffauftrags-Qualität
- Einfache Integration in die Muttermaschine
- Leicht zu erlernen, kurze Einarbeitungszeit
- Detaillierte Diagnose
- Moderner Schaltkreisschutz
- Mehrere SPS-Anschlussoptionen
- Fehlerbehebungshinweise auf dem Bildschirm
- Systemsicherheit mit Passwortschutz

Verbesserte Vernetzung

Die Spectra Link Auftragssteuerung spart Klebstoff und optimiert gleichzeitig Ihre Verpackungsabläufe. Diese intelligente Steuerung spart wertvolle Schulungs- und Trainingszeit für vielbeschäftigte Produktionsbetriebe, die mehrere Linien mit limitierten Ressourcen betreiben.

Integrieren Sie die Steuerung einfach in die SPS der Muttermaschine oder in das BBconn-Verbundsystem von Nordson. Das BBconn-System ermöglicht die einfache Bedienung aller Nordson-Verpackungsanlagen über den Spectra Link-Touchscreen sowie mittels Mobilgeräten, so dass Sie Ihre Anlage jederzeit und überall problemlos überwachen können.

Das flexible Design ermöglicht eine einfache Montage der Spectra Link Komponenten, wobei Touchscreen und die Steuerung bei Bedarf getrennt voneinander angebracht werden können, um die Sicherheit und den Zugang für Maschinenbediener zu verbessern.



Präzise Mustererstellung

Dank der Muster-Programmierung via Touchscreen können die Bediener das Klebstoffmuster vor dem Auftragen auf dem Bildschirm sehen, während der gesamte Systemstatus in Echtzeit direkt auf dem Startbildschirm angezeigt wird.

Minimieren Sie die Zeit für den Produktwechsel, indem Sie die Speicherkapazität von 50 Rezepten nutzen. Die Musterflexibilität unterstützt eine Vielzahl von Anwendungen mit bis zu acht Triggereingängen, acht Auftragsmusterkanälen, 24 Raupen pro Kanal und einer Reihe von Mustertypen, darunter: Punktaufträge, unterbrochene Klebstoffraupen, Zufallsmuster oder gespiegelte Auftragsmuster.

Eine einfache Speicherung der Systemparameter bietet eine sichere Aufbewahrung. Das System kann von einem zeitbasierten in ein abstandbasiertes System umgestellt werden, wenn variable Liniengeschwindigkeiten erforderlich sind. Zusätzliche Funktionen, wie z. B. proportionale Druckregelung und Remoteabruf von Rezepten, können jeder Zeit hinzugefügt werden, ohne dass Hardware-Änderungen erforderlich sind.

Technische Daten

Standard-Systemkonfigurationen	Zeitmodus, Abstands-/Encodermodus
Benutzeroberfläche	LCD-Touchscreen, WiFi für Handheld-Geräte, PLC HMI, PC mit Browser
Unabhängige Musterauftragskanäle	4 Kanäle, 24 Raupen pro Kanal (8 Kanäle optional mit Kit)
Unabhängige Trigger-Eingänge	4 unabhängig zuweisbare (NPN, PNP oder Netzwerktreiber) (8 Kanäle optional mit Kit)
Auflösung/Genauigkeit des Musters	1 mm
Mustertypen	Normal, Punkt-Auftragsmustern, zufällige Länge Spezielle Mustertypen sind über eine zusätzliche Lizenz erhältlich. (EcoBead, zufällige Längen, gespiegelte Auftragsmuster, zufällige Länge von Punkt-Auftragsmustern, Autogenerierte Punkt-Auftragsmuster, kontinuierliche Auftragsmuster)
Encoder	1 (Quadratur- oder Impulsgeber, 24 V DC, 250 mA max.) 2 Encoder optional mit Kit
Druck-Anlauf Ausgänge	2 (4-20 mA und 0-10 V DC)
Digitale Ein-/Ausgänge	Bereitschaftsausgang (24 V DC, Standard) Systemdeaktivierungseingang (10-30 V DC, Standard) Optionales Legacy IO Board fügt hinzu: - 8 Eingänge für die Fernauswahl von Rezepten und die Spülung (10-30 V DC) - 2 Ausgänge für Alarm- und Störungsbedingungen (24 V DC) - 1 Maschinenstopp-Ausgang (SPDT-Kontakt 240 V AC, 2A Max) - 1 Vorschub-Stopp-Ausgang (SPDT-Kontakt 240 V AC, max. 2A)
Integration in Muttermaschine	Unterstützt die Protokolle Ethernet IP, Profinet und Modbus TCP
Rezeptspeicher	Bis zu 50 Rezepte
Eingangsspannung	100-240 V AC 1 Phase 50/60 Hz, maximal 1,7 A
Umgebungstemperatur ¹	0 bis 50°C
Schutzart	IP54
Wifi-Zugang	mit optionalem Kit möglich

Abmessungen

