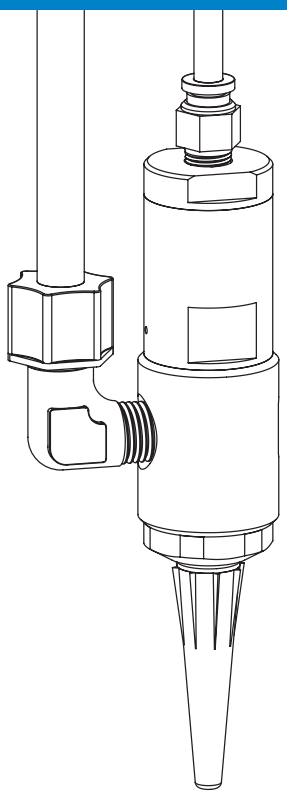
Válvula de Pistón de Alto Flujo 725HF

Guía de Mantenimiento y Repuestos



IMPORTANTE!
Guarde este Folleto.

Remita este Folleto al Supervisor de Mantenimiento o alde Almacén

Los manuales de Nordson EFD también están disponibles en pdf
www.nordsonefd.com/es

Nordson EFD

Procedimientos de Desensamblaje/ Re-ensamblaje y

⚠ PRECAUCIÓN

Para prevenir que la válvula se dañe, esta debe ser desarmada de abajo hacia arriba (empezando en la salida de fluido).

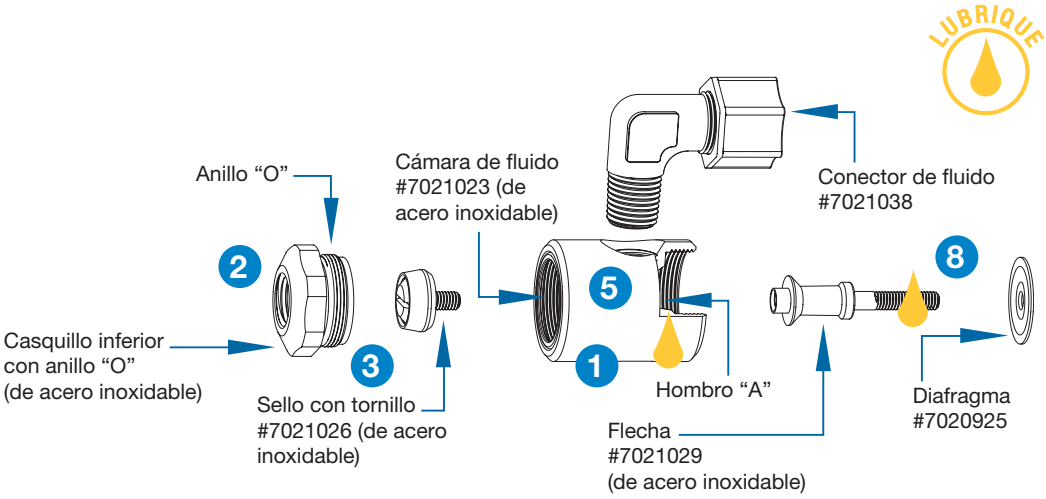
1. Coloque una barra con roscas en el barreno de montaje de la válvula.
2. Remueva el casquillo inferior.
3. Remueva el sello con tornillo. *
4. Utilizando una llave colocada en las partes planas del cuerpo de la válvula, gire para aflojar la cámara de fluido.
5. Remueva la cámara de fluido *
6. Remueva la manguera de aire del conector a presión localizado en el casquillo superior.
7. Inserte una llave hexagonal de 1/8" por la entrada de aire en el casqui-llo superior y afloje el tornillo de fijación de la flecha dándole dos vueltas. *
8. Utilizando la llave hexagonal desenrosque la flecha y remueva la flecha y el diafragma. *
9. Desenrosque el casquillo superior del cuerpo de la válvula. *
10. Remueva el pistón y el resorte.

    NOTA: Antes de re-ensamblar la válvula, limpie todas las piezas, reemplace los anillos “O”, el sello con tornillo, y el diafragma. Examine y verifique que las roscas no estén dañadas, la rectitud de los pernos del pistón y que no haya picaduras en el asiento de la cámara de fluido.

⚠ PRECAUCIÓN

No enrosque demasiado los racores de entrada de fluidos en la válvula. Si lo hace, puede obstruir el eje del pistón, provocar fugas, una mala dosificación y provocar daños a la válvula.

Reensamble la válvula en orden contrario al utilizado en el proceso de desensamblaje. Lubrique las piezas indicadas con el lubricante Nye #865 incluido en el juego de mantenimiento general.



Juego de Mantenimiento General

#7021019 para la válvula 725HF-SS (7021020)

Incluye los anillos “O” del cuerpo de la válvula y casquillo superior, el diafragma, el sello con tornillo, el casquillo inferior con anillo “O” y lubricante.

Herramientas Necesarias para el Mantenimiento:

Llave hexagonal de 1/8"

Destornillador con punta plana de 1/4"

Llave de caja de 3/8"

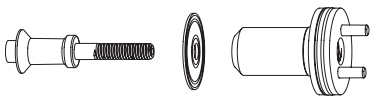
Llave abierta de 7/8"

Llave ajustable (inglesa) de 8"

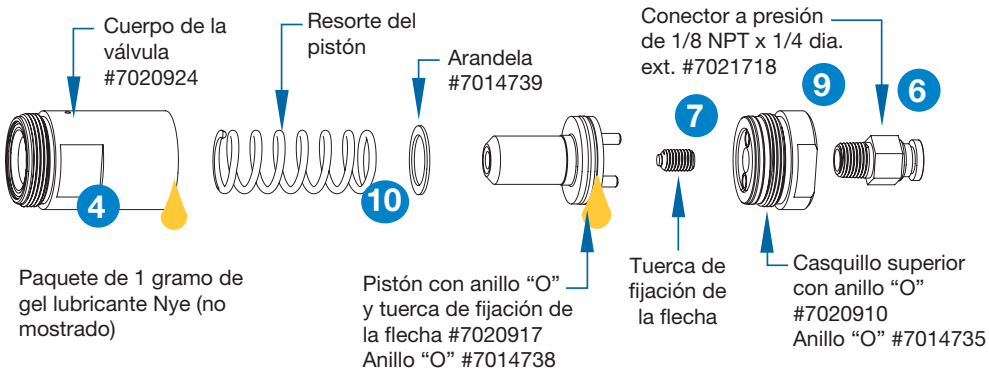
Barra con rosca (macho) de 1/4" NPT

paso#	parte	metros newtonianos	pulgadas/libra
3	Sello con tornillo	1,69 N•m	15 pulgadas/libra
5	Cámara de fluido de acero inoxidable	10,8–13,6 N•m	8–10 pies/libra
7	Tuerca de fijación de la flecha	2,82 N•m	25 pulgadas/libra
8	Flecha	1,69 N•m	15 pulgadas/libra
9	Casquillo superior	10,8 N•m	8 pies/libra

*Piezas que requieren de un ajuste específico cuando la válvula es reensamblada.



Ensamblaje de pistón, diafragma y flecha para la 725HF-SS



Guía de Identificación de Problemas

El líquido no fluye

- Si la presión de la válvula está demasia-do baja, la válvula no abrirá. Aumente la presión a un mínimo de 4,8 bar (70 psi).
- La presión de aire del recipiente está demasiado baja. Increméntela.
- La punta dosificadora puede estar tapada. Reemplácela
- Es probable que se haya solidificado fluido dentro de la válvula. Limpie la cabeza de la válvula.

Una vez la válvula cierra se presentan escurrimientos de fluido. Estos paran eventualmente

- Esto ocurre debido a que hay aire atrapado en el área de salida de la cámara de fluido o hay aire atrapado en el fluido. El aire expandirá una vez que la válvula cierre, causando escurrimientos hasta que el aire alcance la presión atmosférica.
- Purgue la válvula, dosifique con un flujo de fluido constante hasta que remueva el aire atrapado. Si está utilizando una punta pequeña, le recomendamos que la remueva para que el flujo sea el suficiente de forma que el aire pase por el adaptador de puntas.
- Si hay aire atrapado en el fluido, este debe ser extraído antes de comenzar el proceso de dosificación.

  NOTA: Si dosifica cordones o líneas, la presión del aire de entrada puede ser disminuida para eliminar el escurrimiento de fluido cuando la válvula abre.

El fluido gotea constantemente una vez que la válvula cierra

- Un goteo constante puede ser indicación de que el sello con tornillo no está cerrando completamente debido a una acumulación de partículas o al desgaste. Si este es el caso, reemplace el diafragma siguiendo las instrucciones provistas arriba.
- El goteo también puede ocurrir como consecuencia de un ajuste excesivo del racor de conexión del fluido que obstruye así el movimiento del pistón. Asegúrese que el racor del fluido haya sido ebidamente instalado.

La válvula responde lentamente al abrir y cerrar

- El tiempo de respuesta de la válvula está ligado al diámetro y largo de la manguera de aire. Las válvulas de EFD son suplidas con 5 pies de manguera de 1/8" de diámetro interno. Cuando se utilizan mangueras más largas o de diferente diámetro, el tiempo de respuesta de la válvula se verá afectado. Verifique que ni el largo ni el diámetro hayan sido cambiados.

Fluye fluido fuera del agujero de drenaje

- Cuando fluye fluido fuera del agujero de drenaje, significa ruptura del diafragma. Reemplácelo siguiendo las instrucciones provistas arriba.

Depósitos inconsistentes

- Depósitos inconsistentes pueden ser el resultado de fluctuaciones en la presión de aire de operación de la válvula, o fluctuaciones en la presión de aire del recipiente, o una presión de aire de operación de la válvula menor a 4,8 bar (70 psi). Verifique las presiones aire.
- El tiempo de apertura de la válvula debe ser consistente. Verifique que el controlador esté proporcionando una salida consistente.

Nordson EFD

Para ventas y servicio Nordson EFD en más de 40 países, llame a EFD o visite www.nordsonefd.com/es.

Mexico / Puerto Rico
800-556-3484; espanol@nordsonefd.com

España
+34 96 313 2090; iberica@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

El Diseño de Onda es una marca registrada de Nordson Corporation.
©2023 Nordson Corporation 7026828 v062623