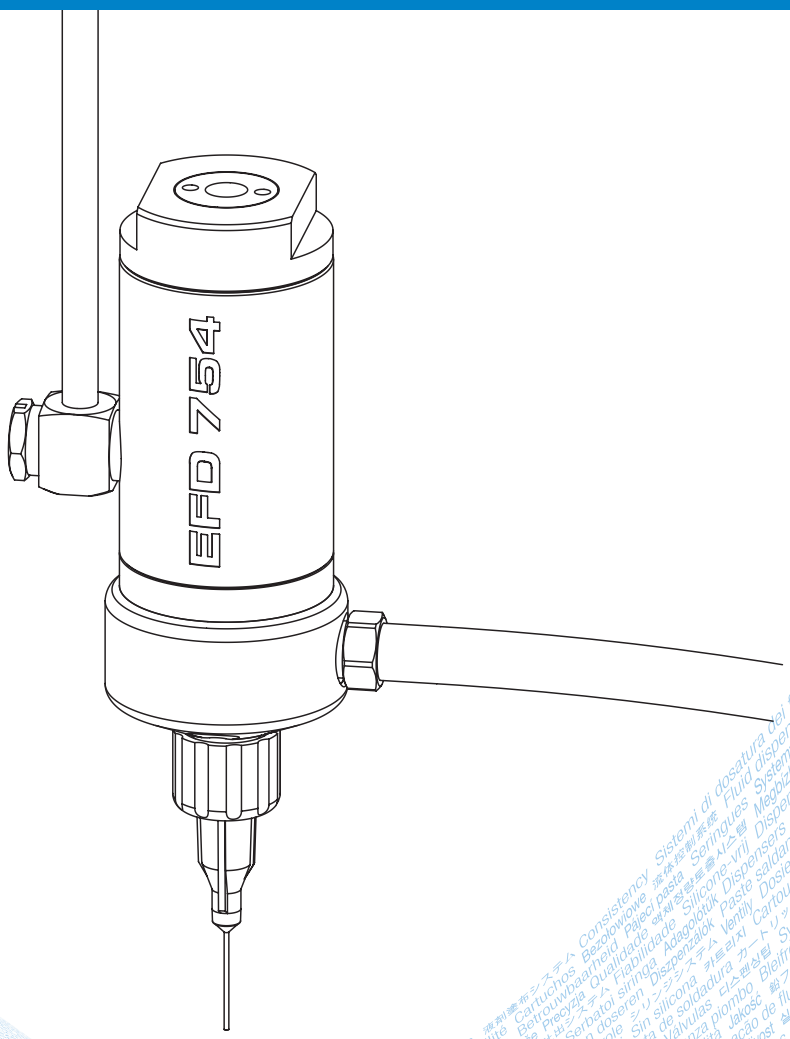
Valvola asettica 754V-SS

Guida alle parti e alla manutenzione



IMPORTANTE!
Conservare questo Foglio.

Da consegnare ai Supervisori alla Manutenzione o al Parco Utensili

I file in formato PDF sono disponibili anche all'indirizzo www.nordsonefd.com/it

Nordson
EFD

Valvola procedure di smontaggio e riassemblaggio

Testa della valvola

1. Rimuovere le due viti di fissaggio.
2. Per reinstallare la testa della valvola, allineare i fori posti sulla testa con i fori sul diaframma e sul corpo del cilindro e riposizionare le viti di fissaggio. Stringere a una coppia di torsione di 1,58 N•m (14 libbre pollice).

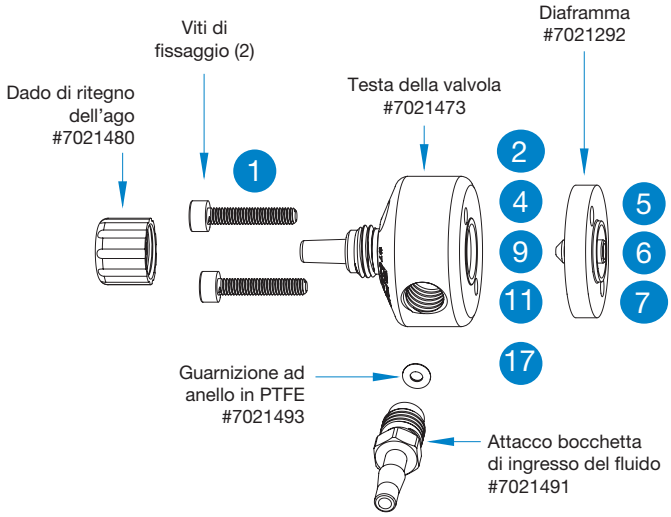
Diaframma

3. Svitare la manopola di controllo corsa di due giri in senso antiorario dalla posizione di chiusura.
4. Rimuovere la testa della valvola.
5. Svitare il diaframma (senso antiorario) e rimuoverlo dall'asta del pistone.
6. Posizionare il nuovo diaframma sulle filettature e stringere lentamente fino a quando il diaframma va a toccare l'asta del pistone.
7. Allineare i fori del diaframma con i corrispondenti fori posti sul cilindro dell'aria inserendo un cacciavite a testa piatta attraverso l'apertura della manopola di controllo corsa, ed impegnare la fessura sull'asta del pistone.
8. Ruotare l'assieme asta, pistone e diaframma in senso orario, fino a che i fori risultano allineati.
9. Reinstallare la testa della valvola e stringere le viti di ritenìgno alla coppia specificata al passo 2.
10. Ruotare la manopola di controllo corsa in senso orario fino alla chiusura, quindi riaprire fino alla corsa desiderata.

Attrezzi richiesti:

Chiave esagonale da 2,5 mm
Cacciavite a testa piatta da 1/8"
Chiave regolabile da 6"
Pinza a becchi mezzotondi da 6"
Pinze per anelli seeger

# Parte	Descrizione
7021514	Valvola 754V-SS



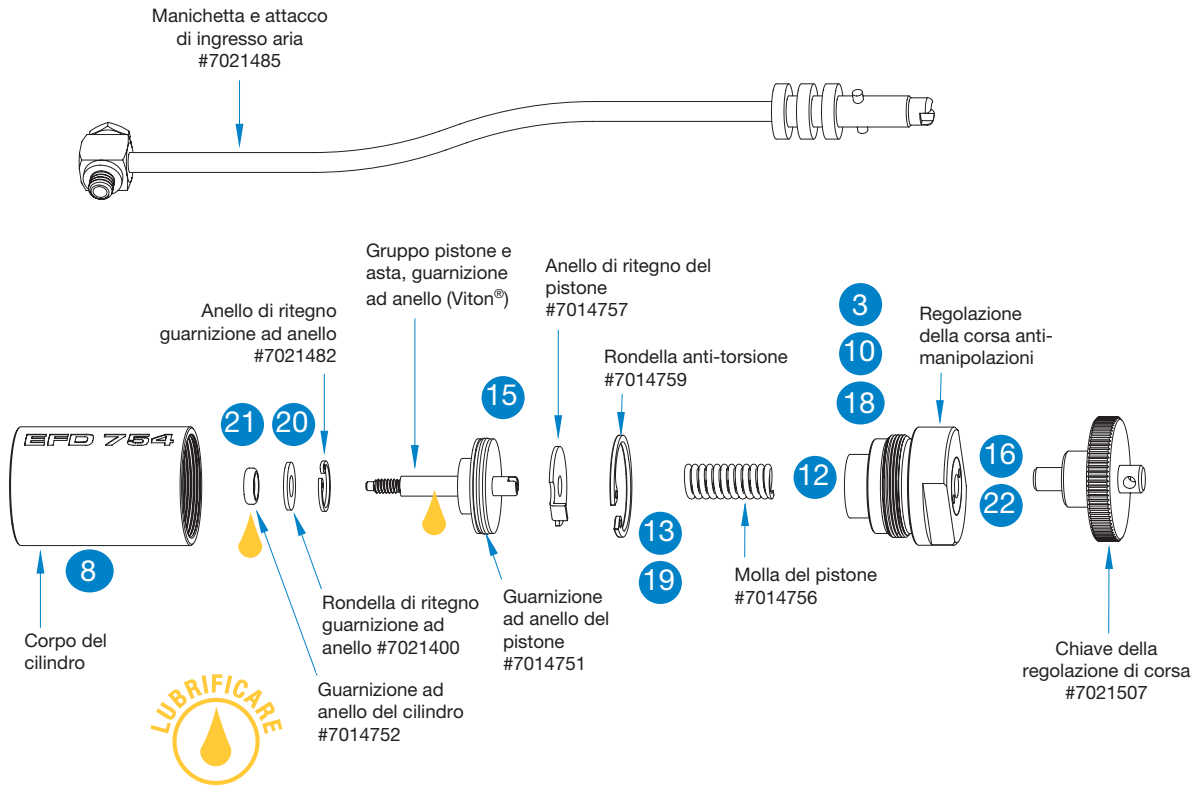
Valvola procedure di smontaggio e riassemblaggio (continua)

Guarnizione ad anello del pistone

11. Rimuovere la testa della valvola e il diaframma.
12. Rimuovere la manopola di regolazione corsa e la molla ruotando in senso antiorario.
13. Rimuovere l'anello di ritegno del pistone e la rondella anti-torsione.
14. Rimuovere il pistone.
15. Lubrificare guarnizione ad anello, asta del pistone e pareti del cilindro dell'aria con Magnalube-G.
16. Rimontare tutti i componenti seguendo l'ordine inverso a quello osservato per lo smontaggio.

Guarnizione ad anello del cilindro

17. Rimuovere la testa della valvola e il diaframma.
18. Rimuovere la manopola di regolazione corsa e la molla ruotando in senso antiorario.
19. Rimuovere l'anello di ritegno del pistone, la rondella anti-torsione e il pistone.
20. Rimuovere l'anello di ritegno del cilindro, la rondella e la guarnizione ad anello.
21. Lubrificare la guarnizione con Magnalube-G.
22. Riassemblare i componenti in ordine inverso.



Guida alla Risoluzione dei Problemi

Mancata fuoriuscita del fluido

- Se la pressione pneumatica di attuazione della valvola è troppo bassa, la valvola non si apre. Aumentare la pressione pneumatica a un minimo di 4,8 bar (70 psi).
- La pressione pneumatica nel serbatoio contenitore potrebbe non essere sufficientemente alta. Aumentare la pressione.
- L'ago erogatore potrebbe essere ostruito. Sostituire l'ago.
- La regolazione della corsa potrebbe essere chiusa. Aprire la regolazione della corsa.
- Il fluido potrebbe essersi solidificato all'interno della valvola. Pulire la testa della valvola.

Il fluido cola dopo la chiusura della valvola, eventualmente fermandosi

- Questo succede quando c'è dell'aria intrappolata nella sezione di uscita della camera del fluido o nel fluido stesso. Quando la valvola si chiude l'aria si espande, provocando un'estrusione fino a quando l'aria stessa raggiunge la pressione atmosferica.

  Spurgare la valvola azionando l'erogazione a flusso steady fino a completa eliminazione dell'aria. Se si utilizzano aghi piccoli, durante l'operazione di spurgo potrebbe essere necessario rimuovere l'ago per ottenere un flusso di portata sufficiente a far uscire l'aria attraverso l'adattatore.
- Se l'aria è intrappolata nel fluido, il materiale deve essere degassificato prima di avviare la distribuzione.

Il fluido gocciola in modo sostenuto dopo la chiusura della valvola

- Un gocciolamento sostenuto può essere provocato da un eccesso di pressione nel serbatoio. Verificare che la pressione del serbatoio non sia superiore a 4,8 bar (70 psi).
- Un gocciolamento sostenuto può anche indicare che il diaframma non si è chiuso completamente a causa dell'accumulo di particelle o dell'usura. In entrambi i casi, sostituire la testa di tenuta attenendosi alle istruzioni di manutenzione.

C'è una perdita di fluido tra la testa della valvola e il diaframma

- Una perdita di fluido tra la testa della valvola e il diaframma indica che il bordo anulare di tenuta sulla testa della valvola si è danneggiato o che la testa si è distorta a causa di una coppia di torsione eccessiva sulle viti di fissaggio. In entrambi i casi, sostituire la testa della valvola.

Il fluido fuoriesce dal foro di drenaggio

- La fuoriuscita di fluido dal foro di drenaggio indica che il diaframma è danneggiato. Sostituire attenendosi alle istruzioni di manutenzione.

La valvola risponde lentamente al momento dell'apertura e della chiusura

- La risposta della valvola è collegata con la lunghezza e le dimensioni della manichetta di controllo pneumatico. La valvola è fornita con un tubo di DI 3/32" lungo 5 piedi precollegato. Lunghezze o dimensioni diverse influiscono sul tempo di risposta. Verificare che la lunghezza e le dimensioni del tubo non siano state modificate.

Depositi non uniformi

- La difformità dei depositi può verificarsi in presenza di fluttuazioni della pressione pneumatica che controlla la valvola e/o che alimenta il serbatoio contenitore, oppure se la pressione pneumatica di attuazione della valvola è inferiore a 4,8 bar (70 psi). Verificare che le pressioni pneumatiche siano costanti e che la pressione operativa della valvola sia a 4,8 bar (70 psi).
- Il tempo di apertura della valvola deve essere costante. Verificare che il controller della valvola fornisca un output uniforme.

Nordson EFD

EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia
+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Viton è un marchio registrato di E.I. DuPont.
Il disegno dell'onda è marchio di Nordson Corporation.
©2024 Nordson Corporation 7026836 v031024