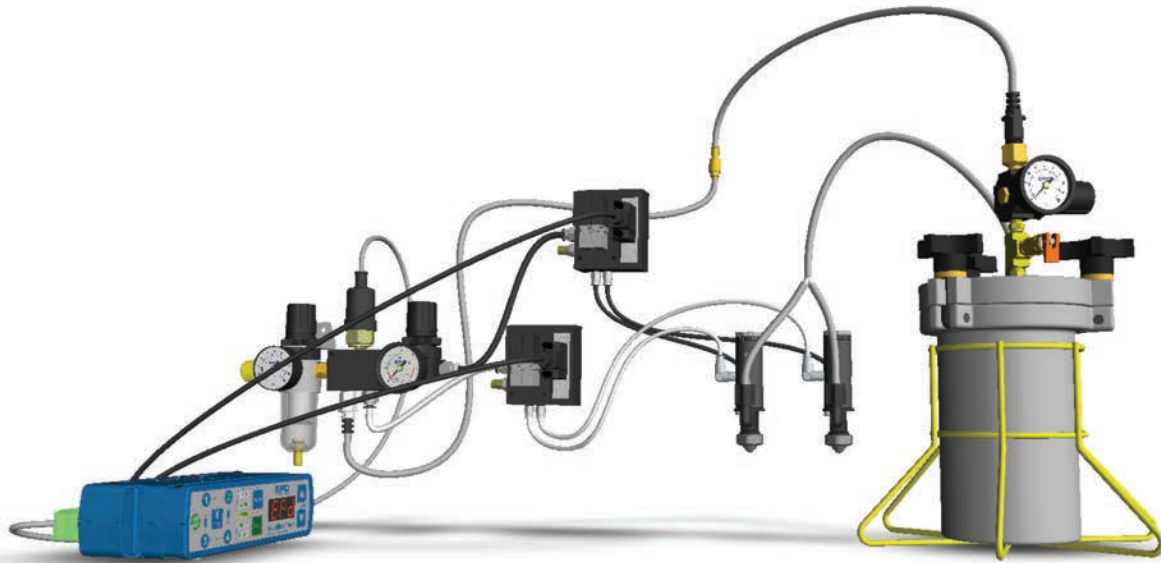


Controlador ValveMate 8040

Guia Rápida

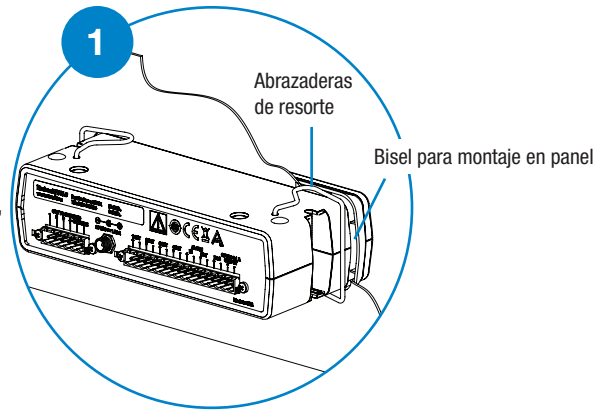


Los manuales de Nordson EFD
también están disponibles en pdf
www.nordsonefd.com/es

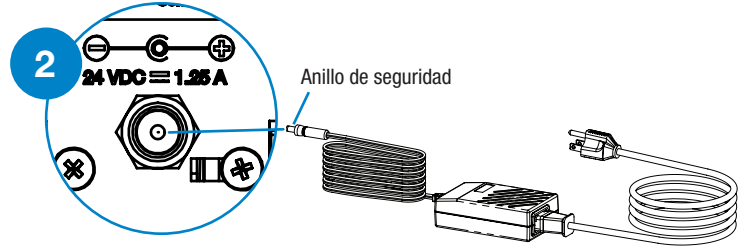


Desempaque el ValveMate™ 8040. Este es también el momento apropiado para activar la garantía por un año. Regístrese en www.nordsonfed.com/warranty/controllers.

1. Monte el VM8040 y la fuente de poder de entrada. El ValveMate puede montarse encima o debajo de un gabinete o sobre un panel, usando el bisel para montaje (incluido).



2. Instale y conecte la fuente de poder. Conecte el cable de alimentación al conector de entrada del ValveMate. Fíjelo con el anillo de seguridad.



3. Instale el regulador de presión de aire y los solenoides de aire.

- a. Conecte el suministro de aire de la planta a la entrada del filtro regulador.
- b. Conecte el cable del solenoide entre el solenoide y el VM8040.

4. Conecte el sensor de baja presión de aire y los interruptores de baja presión del tanque (si el flotador de bajo nivel fue suministrado con el tanque) a "ALARM IN" (Entrada del Alarma).

NOTA: Alambre en serie los sensores de alarma adicionales, normalmente cerrados, y conéctelos a las terminales "ALARM IN +/-". Si no se utiliza el interruptor de alarma, debe instalarse un puente en las terminales "ALARM IN +/-" con el objeto de deshabilitar esta función.

5. Conecte el "initiate I/O" (inicio de E/S) al circuito de control de la computadora principal o al interruptor de arranque de banco.

6. Instale las válvulas atomizadoras.

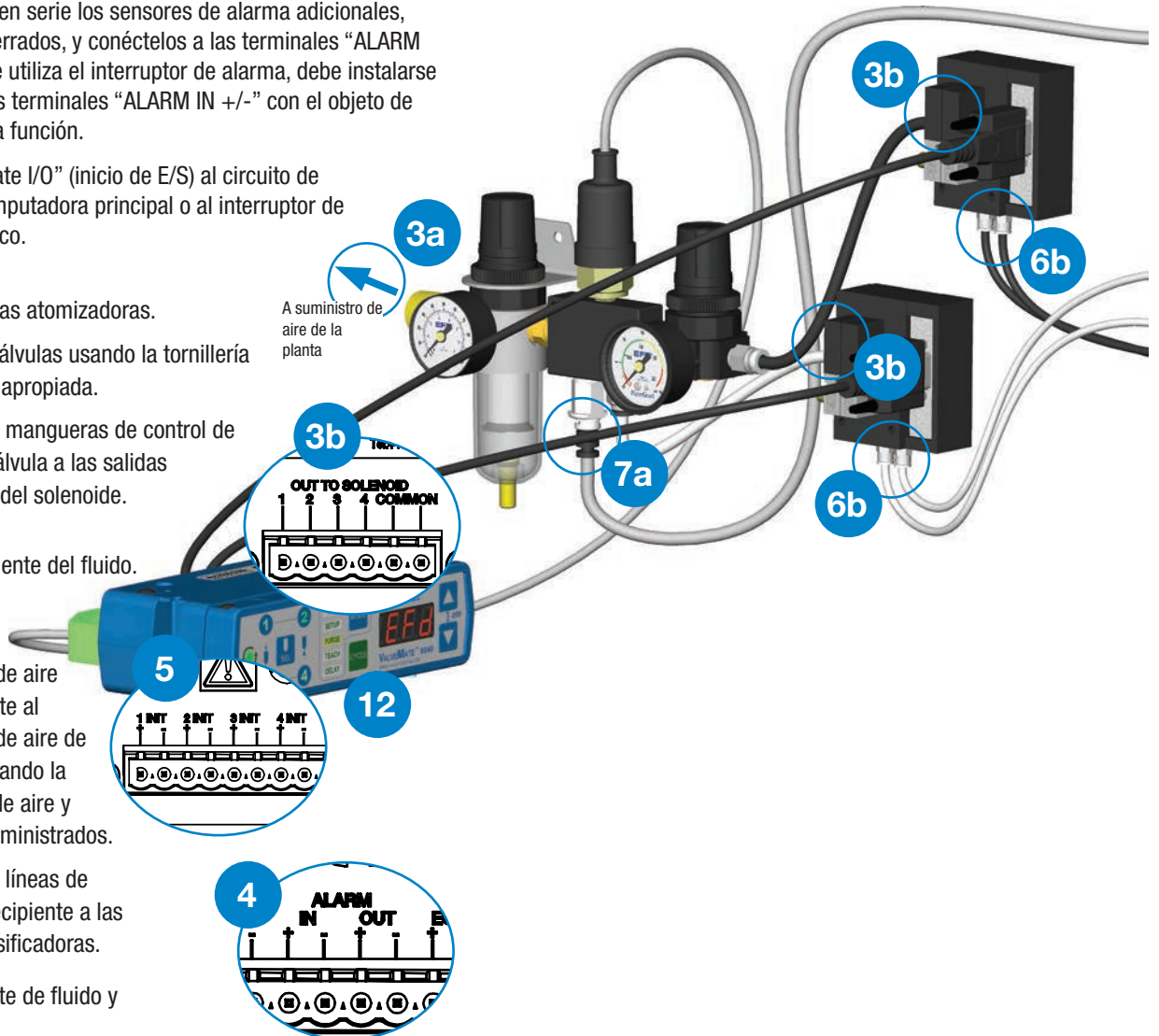
- a. Monte las válvulas usando la tornillería de montaje apropiada.
- b. Conecte las mangueras de control de aire de la válvula a las salidas apropiadas del solenoide.

7. Conecte el recipiente del fluido.

- a. Conecte el regulador de presión de aire del recipiente al suministro de aire de la planta usando la manguera de aire y conector suministrados.

- b. Conecte las líneas de fluido del recipiente a las válvulas dosificadoras.

Llene el recipiente de fluido y asegure la tapa.

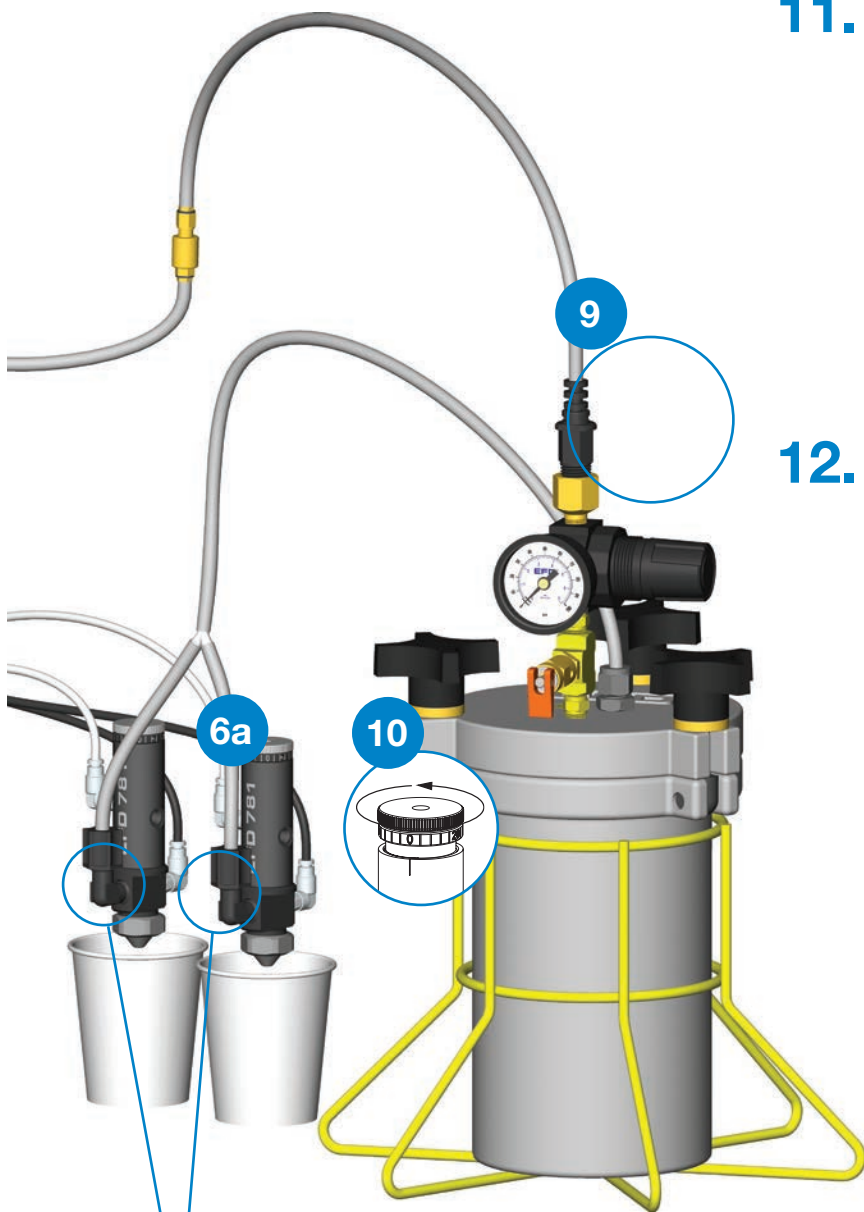


8. Lista de verificación final:

- La presión de aire de los solenoides está en 5,5 bar (80 psi).
- Para válvulas atomizadoras el regulador de presión de aire para la boquilla está ajustado a 0 bar (0 psi).
- Los solenoides y E/S están alambrados correctamente.
- Las válvulas y el recipiente del fluido están conectados correctamente.
- La alimentación al ValveMate está encendida y los focos y LEDs están prendidos.

9. Fije la presión del tanque a 0,35 bar (5 psi) para fluidos de baja viscosidad y a 2,05 bar (30 psi) para los de viscosidad más alta.

10. Abra ½ vuelta el ajuste de desplazamiento de la aguja de la válvula. Esto es solamente un punto de partida.



7b

CONSEJO

El control principal de tamaño del depósito es el tiempo de apertura de la válvula. Es normal el terminar con diferentes ajustes de tiempo para cada válvula.

11. Coloque un contenedor debajo de la(s) válvula(s) atomizadoras.

- Utilizando el botón “MODE” (Modo) **MODE** coloque el VM8040 en modo “PURGE” (Purgar) **PURGE**.
- Oprima el botón “PURGE” **PURGE** y sosténgalo hasta que el fluido comience a fluir y las líneas del fluido estén libres de aire. Fije el régimen de flujo usando el ajuste de desplazamiento de la aguja de la válvula y la presión del aire del tanque. Evite altas presiones del tanque en conjunto con cortos desplazamientos de la aguja. Como punto de partida, fije el régimen de flujo a aproximadamente una gota por segundo.

12. Ajustando la atomización:

- Ajuste la presión de aire para la boquilla a 0.69 bar (10 psi).
- Oprima el botón “PURGE” **PURGE** y observe el patrón de atomización.
- Usando el ajuste de desplazamiento de la aguja y la presión de aire del tanque incremente o disminuya los ajustes hasta obtener el patrón de atomización deseado.
- Usando el botón “MODE” **MODE** coloque el controlador en modo “SETUP” (Configuración) **SETUP**.
- Oprima el botón “SEL” **SEL** repetidamente hasta que todos los focos indicadores de la válvula estén encendidos.
- Designie un tiempo de dosificación de 0,050 segundos oprimiendo las flechas “arriba” o “abajo”, localizadas junto a la pantalla de los LEDs.
- Con el contenedor todavía debajo de la(s) válvula(s) oprima el botón “CYCLE” **CYCLE** para verificar la cantidad depositada.
- Incremente o disminuya el tiempo de apertura de la válvula para determinar el tamaño correcto del depósito. Con el objeto de igualar la salida de todas las válvulas oprima el botón “SEL” **SEL** para seleccionar cada válvula y use el tiempo de apertura de la válvula para igualar la salida.



Para ventas y servicio Nordson EFD en más de 40 países, llame a EFD o visite www.nordsonefd.com/es.

Mexico / Puerto Rico
800-556-3484; espanol@nordsonefd.com

España
+34 963 132 243; iberica@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

El Diseño de Onda es una marca registrada de Nordson Corporation.
©2021 Nordson Corporation 7022122 v012821