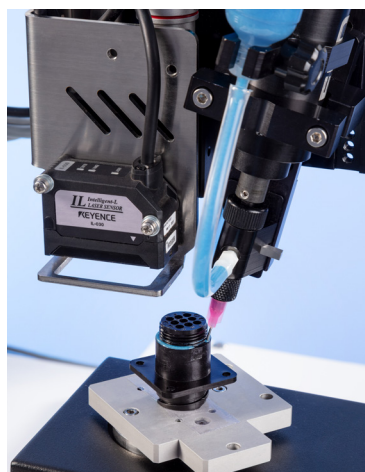


4軸 PROPlus 自動ディスペンシングシステム

回転テーブルと4軸自動ディスペンシングシステムで、長寿命と用途の多様性を実現



4軸/3軸アプリケーション対応の取り外し可能な回転テーブル



0.005°のR軸繰り返し精度



固定ヘッドと回転テーブルで、摩耗と破損を防ぐ

ノードソンEFDの画像認識機能付き4軸PROPlusシリーズは、EFD製シリンジとバルブシステムを使った精密な液剤ディスペンシングのために特別に設計、構成された自動ディスペンシングシステムです。

モジュラー設計により、4軸と3軸の両方の構成が可能で、幅広いディスペンスアプリケーションに柔軟に対応します。4軸で使用した場合、回転テーブルの振動が減り、回転ヘッドを搭載した一般的な4軸ロボットよりも部品の磨耗が少なくなります。また、ヘッドが固定されているため、より重い塗布装置を取り付けることができ、汎用性が高まります。

さらに、4軸PROPlusロボットは、次のような当社のPROPlusシリーズと同じ機能を備えています：専用のDispenseMotion™ソフトウェア、統合ビジョンとレーザー高さ検知、クラス最高±0.003 mmのX軸、Y軸、Z軸繰り返し精度、0.005°のR軸繰り返し精度を誇ります。

特長

- 3軸/4軸アプリケーション専用のモジュラーデザイン
- デュアルリニアガイド、高度なサーボモーターとボールねじ駆動
- ソフトウェアにより、設定とプログラミングが簡略化
- ディスペンス軌道の画面プレビューと確認
- 安定したクローズドループフィードバック

利点

- クラス最高±0.003 mmのX軸、Y軸、Z軸繰り返し精度、0.005°のR軸繰り返し精度
- 品質と一貫性の向上
- 回転テーブルにより振動が減少し、ロボットの磨耗を減らして製品寿命を延ばす
- 既存生産ラインへの組込みが容易
- より速いスピードでより高い生産量を実現

パーツ番号	説明
7364961	4軸 PROPlus ロボット
7366457	4軸 PROPlus ロボット - ヨーロッパ仕様
7028278	400mm 固定プレート*

*3軸アプリケーション用として推奨します。別途ご注文ください。



詳細はこちらから



仕様

注記:仕様および技術データについては予告なく変更になる場合があります

項目	仕様
軸数	4
最大ワークエリア (X/Y/Z/R*)	350 / 400 / 100 mm / ±1080° (14 / 16 / 4" / ±1080°)
ワークの最大積載量 (Y軸回転テーブルなし)	22.0 kg (48.5 lb)
ワークの最大積載量 (R*)	2.0 kg (4.4 lb)
ツールの最大積載量 (Z)	6.0 kg (13.2 lb)
重量	75 kg (165.3 lb)
寸法	824.0 _W x 674.5 _D x 737.5 _H mm (32.4 _W x 26.5 _D x 29.0 _H ")
最高速度** (XY)	800 mm/s (31"/s)
最高速度** (Z)	250 mm/s (10"/s)
最高速度** (R*)	1080°/s
駆動方式	クローズドループステッピングモーターとアブソリュートセンサー付ドライバーパッケージ
駆動方式 (R*)	5相マイクロステッピングモーター
メモリ容量	PCストレージ
データストレージ	PCストレージ/USB
汎用 I/O	8 入力 / 8 出力 (16/16 はオプション)
ディスペンシングコントローラー	外部
入力AC (電源へ)	AC100-240V (±10%), 50/60 Hz, 最大20A, 380 W
入力エア圧真空 (回転テーブル用)	0-1 mPa (0-145 psi)
補間機能	4軸 (4Dスペース)
再現性 (XY / Z)***	±0.003 mm/軸
再現性 (R*)**	±0.005°
操作温度	10-40° C (50-104° F)
クローズドループX/Y軸エンコーダー	あり
ノズル検知	あり
ビジョン	CCDスマートカメラ (あり)
DispenseMotion ソフトウェア	あり
レーザー高さ検知	オプション
認証	CE, UKCA, RoHS, WEEE, China RoHS

*R = 回転テーブル

**実際の速度は、塗布経路やワーク/ツールの積載量により異なる場合があります。

***再現性精度は、測定方法により異なる場合があります。

レーザー高さ検知

- オプションのレーザー高さセンサーによるピンポイント精度
- より高い塗布精度

レーザーBとレーザーCはいずれも製品表面のばらつきを検知し、ロボットが自動的にノズルの高さを調整することで塗布ムラと、ノズルやワークの破損を防ぎます。レーザーCは、より高い精度、反射面や半透明面の検出、小さな領域を検出するために使用し、700 μm以下の小さな領域やレジを検出する場合に適しています。

スマートビジョン

- 高精度なCCDカメラで正確な再現性を実現
- 製品品質とスループットの向上

PROPlus/PROシリーズは全モデルがCCDカメラを搭載しており、ピクセルがデジタル値に変換されるため、正確で高品質な画像を撮影することができます。ソフトウェアは塗布対象物の有無と配置を確認し、処理中に発生したばらつきを自動的に調整します。

プロセス評価

お客様ニーズにお応えするシステムをお選びいただくようノードソンEFDまでお問い合わせください:

- 経験豊富な液剤ディスペンシングのエキスパートが塗布プロセスを評価
- 購入前の評価と承認用サンプルの作成



統合ビジョンとレーザーにより、4軸PROPlusシリーズは完全な自動化ソリューションを実現



EFD

ノードソン EFDは、世界40ヶ国に販売・サービス拠点を持っています。詳細は www.nordsonefd.com/jp をご覧ください

日本

+81-3-5762-2760; japan@nordsonefd.com

グローバル

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2024 Nordson Corporation v110524