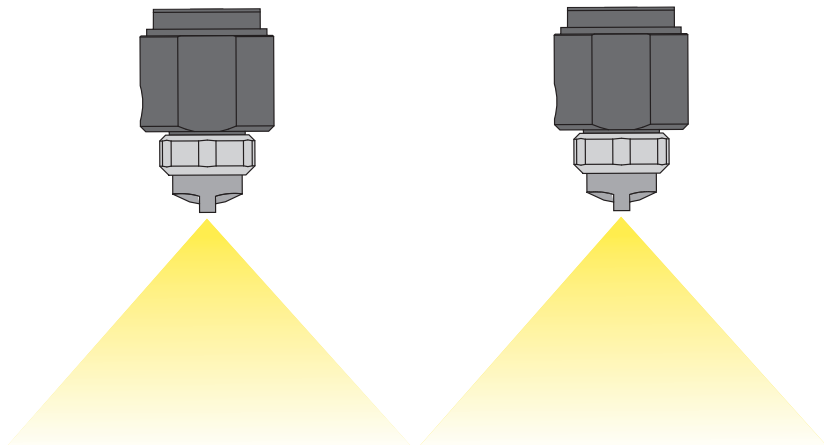


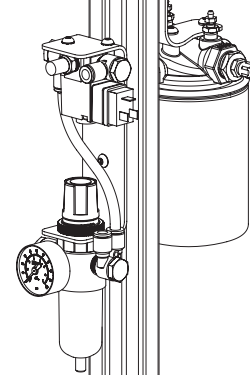
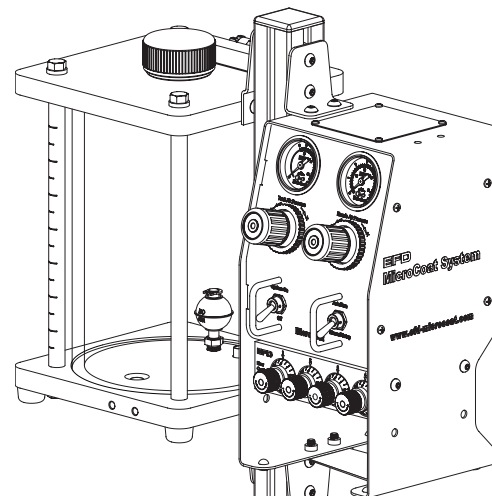
MicroCoat MC800 Guia de Instalação



Configure o seu sistema MicroCoat® MC800 com um tanque, suporte e válvula solenoide

Nordson EFD conta com uma rede mundial de distribuidores autorizados e pessoal de vendas, e serviço para os sistemas MicroCoat.

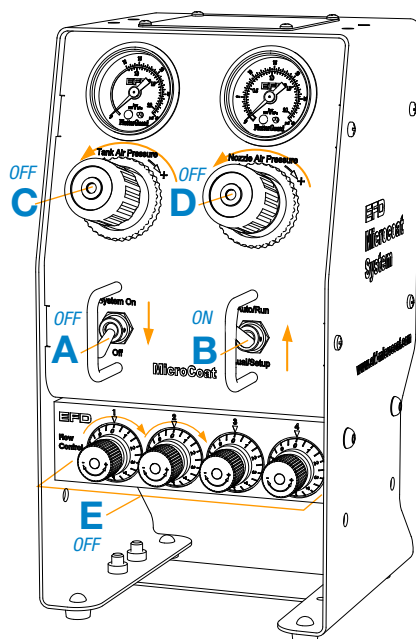
Para obter instruções de operação detalhadas e guia de segurança, por favor consulte o manual de operações do Sistema Microcoat.



Serie MC800

⚠ ATENÇÃO

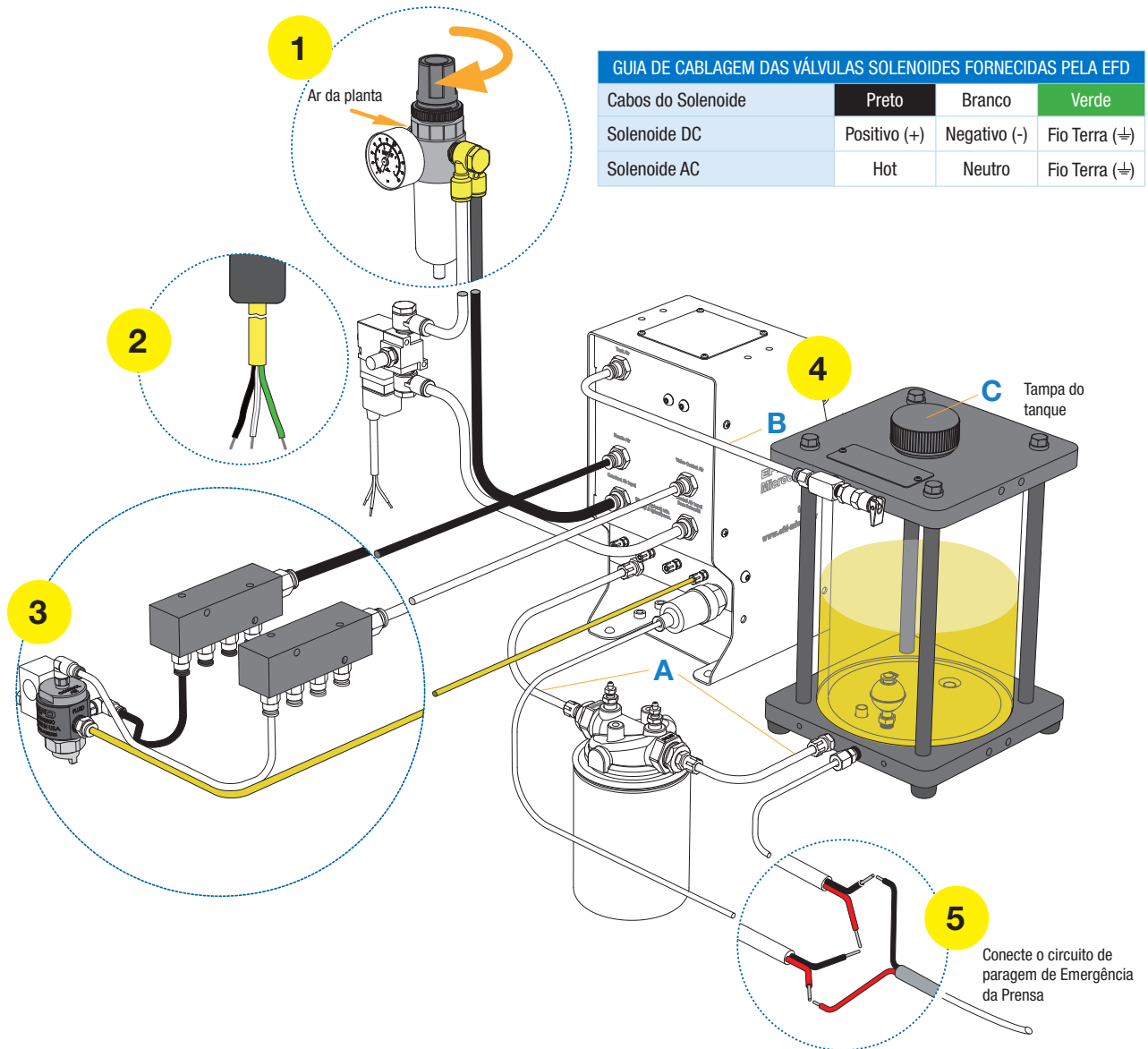
Verifique os parâmetros.



- A.** Sistema: Fechado: **OFF**
- B.** Activado: Aberto: **ON**
- C.** Pressão de ar do Tanque: **OFF**
- D.** Pressão de ar do Bico: **OFF**
- E.** Controlador de todos os Fluxos: **OFF**

1. Conecte o filtro do regulador de ar. Ajuste-o a 4,14 bar (60 psi).
2. Conecte a válvula solenoide ao circuito de controlo da prensa.
3. Instale as válvulas múltiplas. Conecte as mangueiras que conectam com as válvulas, as múltiplas e o controlador. As mangueiras estão cromo-codificadas.
4. Proceda do seguinte modo:
 - A. Conecte as mangueiras de fluído do tanque e o filtro ao conector de fluído do controle de fluxo.
 - B. Conecte a mangueira de ar do tanque ao conector de saída de ar no controlador.
 - C. Encha o tanque.
5. Conecte a série com o Circuito de Paragem de Emergência da Prensa.

Nota: Consulte os passos 2 e 6 com o electricista do seu departamento de manutenção.



GUIA DE CABLAGEM DAS VÁLVULAS SOLENOIDES FORNECIDAS PELA EFD			
Cabos do Solenoide	Preto	Branco	Verde
Solenoide DC	Positivo (+)	Negativo (-)	Fio Terra (≡)
Solenoide AC	Hot	Neutro	Fio Terra (≡)

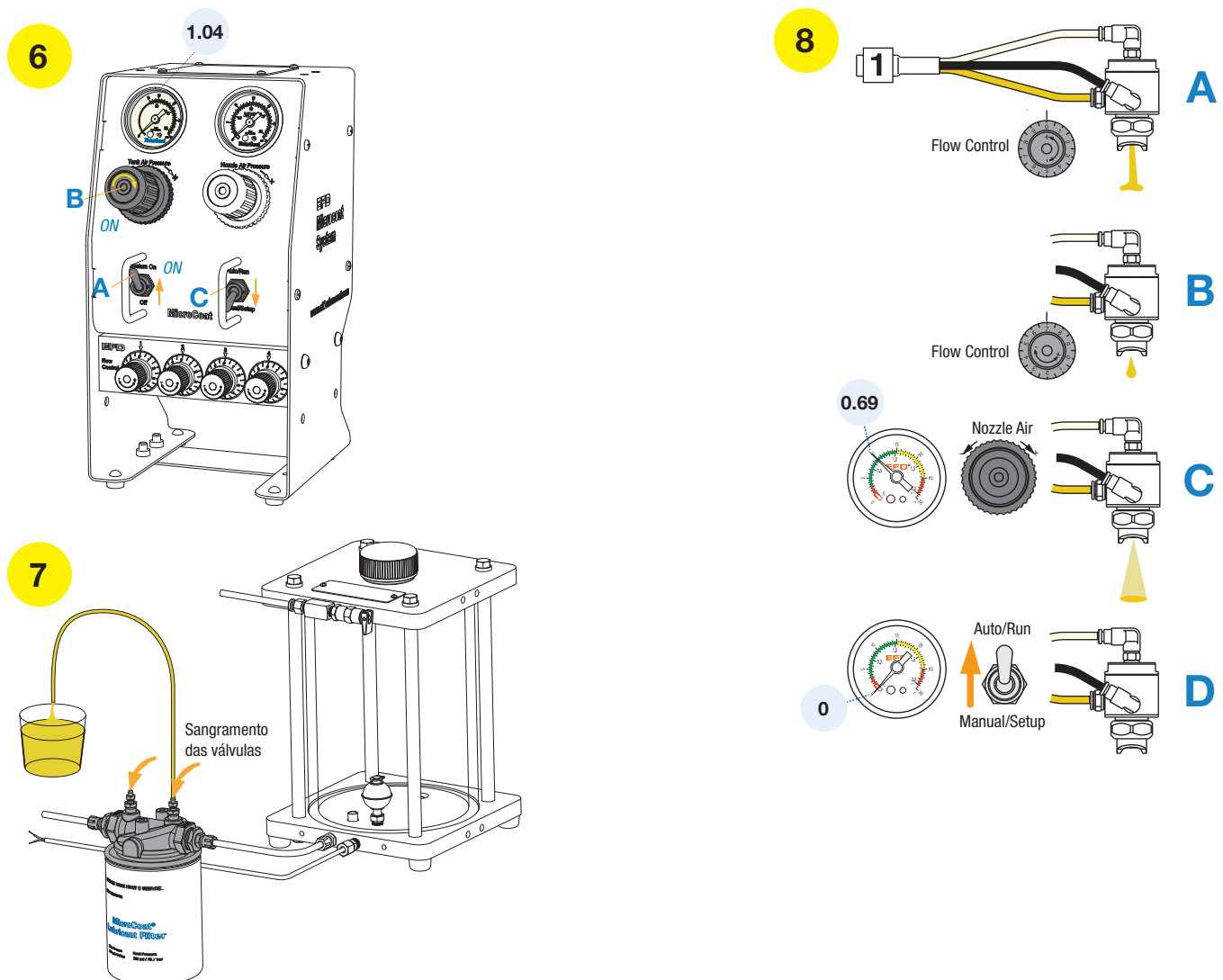
CHAVE

- Conecte a mangueira preta ao conector preto de ar do bico.
- Conecte a mangueira branca ao conector branco de ar da válvula.
- Conecte a mangueira transparente ao conector de saída do fluído.

6. Proceda do seguinte modo:
 - A. **Interruptor de Pressão de ar Aberto ON**
 - B. **Ajuste a pressão de ar do tanque a 1,04 bar (15 psi)**
 - C. **Selecione o modo de operação a Manual**
7. Sangrar o filtro para lubrificante. Insira o tubo na válvula de alívio. Abra a válvula de sangrar ½ volta. Uma vez que o fluido comece a fluir da válvula esta precisa de ser fechada.
8. Prepare cada válvula:
 - A. Abra o controlo de fluxo dando 5 voltas completas. Quando o lubrificante começa a fluir sem nenhum rasto de ar feche o Controlo de fluxo.
 - B. Ajuste o controle de Fluxo até que o lubrificante comece a fluir aproximadamente uma gota por segundo. Ajuste as restantes válvulas ao mesmo valor.
 - C. Gire o botão Regulador da pressão de ar do bico e ajuste a pressão 0,69 bar (10 psi). Uma pressão mais alta produzirá um aerossol mais fino. Demasiada pressão causará neblina.
 - D. Coloque o interruptor na posição Auto/Run. Automatizado fechará e a Pressão de Ar do Bico baixará a 0 psi.

Agora o Sistema esta pronto.

Quando a prensa começar a fazer a estampagem, a pressão de ar do bico retomarà a 0,69 bar (10 psi) e as válvulas começam a pulverizar. Verifique a cobertura do lubrificante e faça ajustes se achar necessário.



Acessórios

Para todos os acessórios disponíveis, consultar a lista de peças e acessórios do sistema de lubrificação MicroCoat:

www.nordsonefd.com/PT/MC800PartsAccessories



Para vendas e serviços Nordson EFD em mais de 40 países, contacte EFD ou consulte o nosso site www.nordsonefd.com/pt.

Brasil

+55 11 4195 2004 r. 281/284; brasil@nordsonefd.com

Portugal

+351 22 961 94 00; portugal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com