

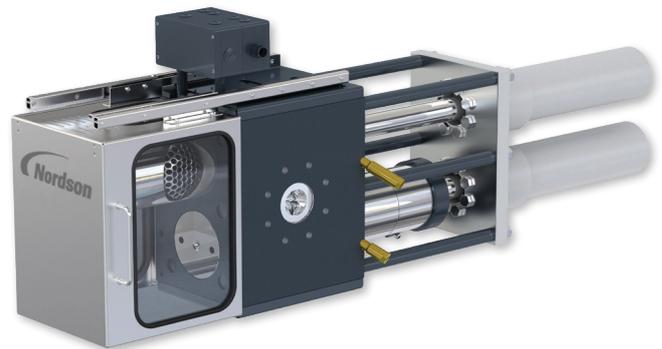
# BKG® HiCon™ K-SWE/RS

Doppelkolben-Siebwechsler mit Rückspülung für kontinuierlichen Betrieb

- Normalbetrieb:** 2 Siebstellen (100 %) im Prozess  
**Rückspülung:** 1 Siebstelle (50 %) im Prozess  
**Siebwechsel:** Beim Siebwechsel wird eine der Siebstellen (50 %) aus dem Prozess gefahren, eine Siebstelle (50 %) bleibt im Prozess.

## Anwendungen

Der K-SWE/RS ist für fast alle Prozesse und Materialien geeignet. Er kann in Compounding-, Folien-, Rohr-, Platten- und Granulieranwendungen eingesetzt werden. Er bewältigt Prozesse mit hohem Schmutzanteil (Recycling) und ermöglicht den Siebwechsel ohne Prozessunterbrechung und Systemabschaltung.



## Vorteile

- Reduzierte Ersatzteilkosten, da durch die integrierte Selbstreinigung (Rückspülung) die Siebe mehrfach verwendet werden können
- Vollautomatisierte Rückspülung und Entlüftung (über SPS) ohne Bedienereingriff
- Bis zu 100 Rückspülungen – dadurch deutlich weniger Material- und Lohnkosten

## Merkmale

- Rückspülfunktion
- Rheologisch optimierte Fließkanalgeometrie
- Verschleißfreies metallisches Dichtungssystem – keine weitere Abdichtung erforderlich
- Einfache Integration in die Anlagensteuerung
- Komplettes Schutzsystem für maximale Bediener-sicherheit

## Technische Daten

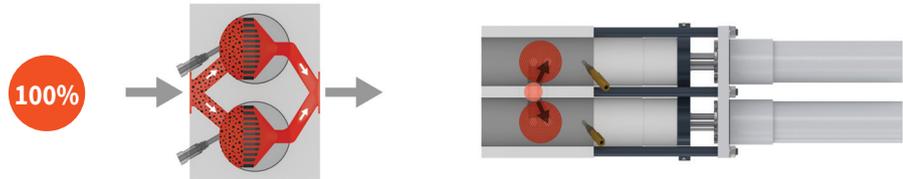
<b>Maschinentyp/Größe</b>	K-SWE-100/RS – K-SWE-200/RS
<b>Siebabmessungen</b>	Ø 76 – Ø 200 mm (2,99 – 7,87 in)
<b>Durchsatz</b>	80 – 1 900 kg/h (176,4 – 4 188,8 lb/h)
<b>Siebfläche</b>	91,4 – 628,3 cm <sup>2</sup> (6,98 – 97,39 in <sup>2</sup> )
<b>Temperatur</b>	Bis 450 °C (842 °F)
<b>Heizung</b>	Elektrisch, Fluid oder Dampf
<b>Max. Betriebsdruck</b>	Von Größe 100 bis Größe 200: Max. 500 bar (7 252 psi)
<b>Differenzdruck</b>	Max. 150 bar (2 176 psi)

\*Die angegebenen Durchsatzwerte sind lediglich Schätzwerte. Die tatsächlichen Raten hängen von der Viskosität des Materials und der Feinheit des Filters, von der Anwendung und vom Verunreinigungsgrad des Materials ab; die Werte können je nach den tatsächlichen Prozessparametern abweichen.

# BKG® HiCon™ K-SWE/RS

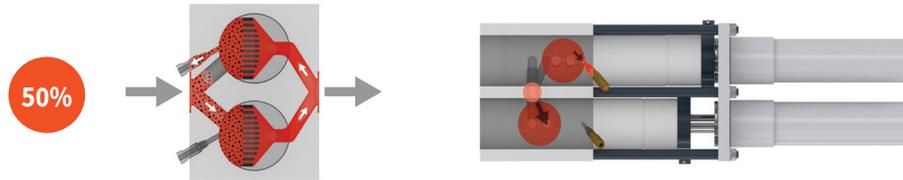
Doppelkolben-Siebwechsler mit Rückspülung für kontinuierlichen Betrieb

## Normalbetrieb



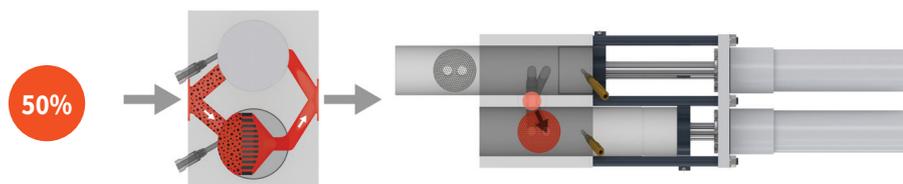
Das beheizte Stahlgehäuse nimmt zwei quer zum Schmelzestrom verschiebbare Siebbolzen mit je einer Siebstelle auf. Der Massenstrom wird in zwei Teilströme aufgeteilt, über die Siebstellen geleitet und nach der Filtration im Materialaustritt wieder zusammengeführt.

## Rückspülung



Steigt der Differenzdruck ( $\Delta p$ ) über der Siebwechseleinrichtung durch die Verschmutzung der Filtersiebe auf einen vorher definierten Grenzwert an, so verfahren die Bolzen hintereinander automatisch in die Rückspülstellung. Der nachfolgende Prozess wird hierbei nicht beeinträchtigt. Durch die Strömungsumkehr innerhalb des Siebwechslers werden die Verschmutzungen aus dem Siebpaket über einen Abflusskanal nach außen geleitet. Das Siebpaket wird mit einem Siebrückhalter fixiert.

## Siebwechsel



Der Siebbolzen mit dem zu wechselnden Filterelement wird so weit aus dem Gehäuse herausgefahren, bis das Siebpaket des Bolzens entnommen und durch das neue Filterelement ausgetauscht werden kann. Während des Siebwechsels verweilt die Siebstelle des anderen Bolzens weiter in der Produktionsstellung. Der Schmelzestrom wird nicht unterbrochen. Fünfzig Prozent (50%) der Filterfläche werden nach wie vor zur Filtration verwendet. Aufgrund einer besonderen Entlüftungsprozedur kann nach dem Siebwechsel keine Luft in den Prozess gelangen.

**Nordson BKG GmbH**  
Hessenweg 3-5  
48157 Münster / Deutschland  
Telefon +48.251.26501.0

**USA**  
Telefon +1.828.326.9888

**China**  
Telefon +86.21.5785.091.8

**Japan**  
Telefon +81.3.5762.2770



nordsonpolymerprocessing.com | info@nordsonpolymerprocessing.com

BKG ist eine in den USA und anderen Ländern eingetragene Handelsmarke der Nordson Corporation.

© 2024 Nordson BKG GmbH  
Gedruckt in Deutschland  
11/2024