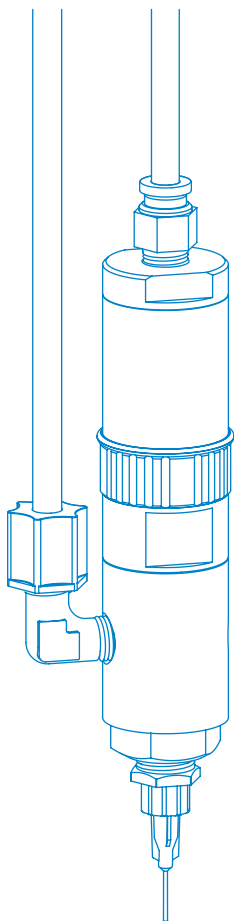


Válvula de dosificação 725D e 725DA

Guia de assistência técnica



Ferramentas necessárias

- Chave hexagonal 1/8"
- Chave de fendas 1/4"
- Chave de bocas de 3/8"
- Chave inglesa 8" (2 necessárias)
- Tirante com rosca 1/8 NPT

Também estão disponíveis
ficheiros eletrónicos em pdf dos
manuais da Nordson EFD no site
www.nordsonefd.com/pt



Desmontagem da válvula

1. Rode o anel de regulação do curso para a posição de máximo.

1



2. Instale o tirante 1/8 NPT no orifício de montagem do corpo do fluido ou na entrada do fluido.

2



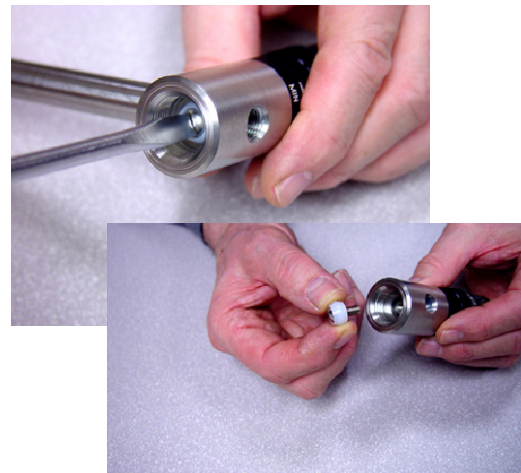
3. Segurando na haste, use uma chave inglesa de 8" para retirar a tampa do corpo do fluido.

3



4. Usando a chave de fendas, retire a cabeça de vedação e o parafuso.

4



5. Segurando na haste, use uma das chaves inglesas de 8" para desapertar o corpo do fluido.

5



6. Retire o corpo do fluido do cilindro do ar.

NOTA

Agora, a saída do fluido da válvula pode ser bem limpo sem desmontar mais nada.

Para a substituição do diafragma ou a reconstrução completa da válvula, continue no Passo 7.

6



7. Introduza uma chave hexagonal de 1/8" através da tomada de entrada do ar, desaperte o parafuso de fixação do veio e dê duas voltas inteiras.

7



8. Usando a chave de bocas de 3/8", desaperte o veio.

8



9. Retire o veio e o diafragma.

9



10. Coloque uma chave inglesa de 8" regulável nas faces do cilindro do ar e a outra chave de 8" nas faces da tampa do cilindro do ar e desaperte a tampa do cilindro.

10



11. Retire a tampa do cilindro, o pistão e a mola do cilindro do ar.

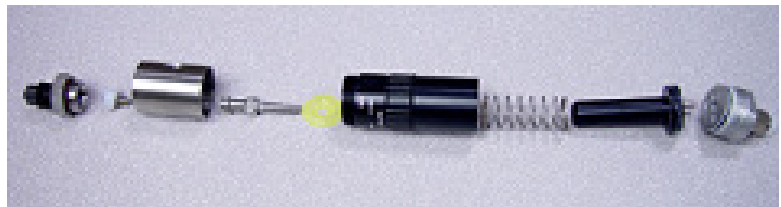
11



Agora a válvula está totalmente desmontada e pronta para limpar, inspecionar e remontar.

CUIDADO

Não se pode efetuar a manutenção do cilindro do ar regulável na válvula 725DA no local. Não tente desmontar mais nada. Não rode o anel de regulação do curso.



Manutenção e Montagem da Válvula

Para obter melhores resultados, instale todas as partes sobresselentes incluídas no kit de reparação.

1. Limpe e inspecione todos os componentes

- Limpe todas as partes com um solvente compatível com o fluido a dosificar.
- Inspeccione todas as roscas.
- Inspeccione os pinos do pistão para ver se estão direitos.
- Inspeccione a área de alojamento do corpo do fluido para verificar se há desgaste.
- Substitua todas as partes danificadas ou consumidas.
- A lista completa das peças sobresselentes encontra-se na última página destas instruções.

1



2. Usando o lubrificante fornecido no kit de reparação, aplique uma camada do mesmo no pontos indicados.

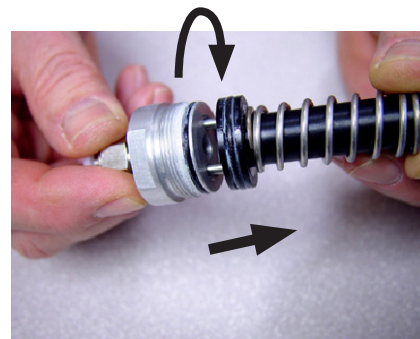


2



3. Monte a tampa do cilindro do ar, o pistão e a mola.

3



4. Instale a tampa do cilindro do ar, o pistão e a mola empurrando para comprimir a mola rodando ao mesmo tempo para agarrar a rosca.

4



5. Usando as duas chaves inglesas de 8", aperte a tampa do cilindro do ar. Se estiver disponível uma chave de torque, aperte até 10,8 Nm (8 ft lbs).

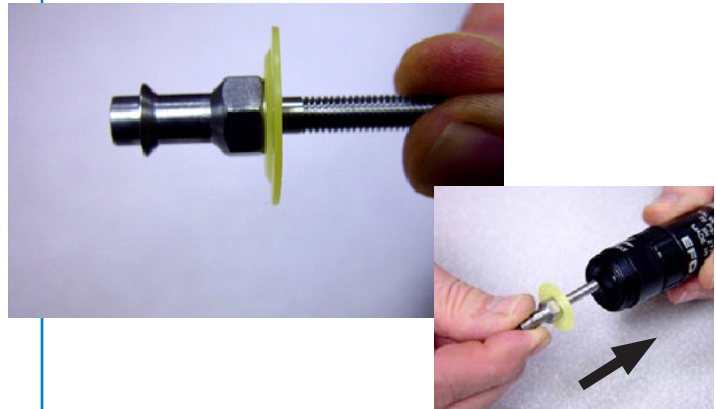
5



6. Instale o veio e o diafragma.

- A anilha convexa do diafragma deve estar afastada do cilindro do ar.

6



- ## 7. Usando a chave de bocas de 3/8", aperte o veio. Se estiver disponível uma chave de torque, aperte até 1,69 Nm (15 in lbs).

7



- ## 8. Introduza a chave hexagonal de 1/8" através da tomada de entrada do ar e aperte o parafuso de fixação do veio. Se estiver disponível uma chave de torque, aperte até 2,82 Nm (25 in lbs).

8



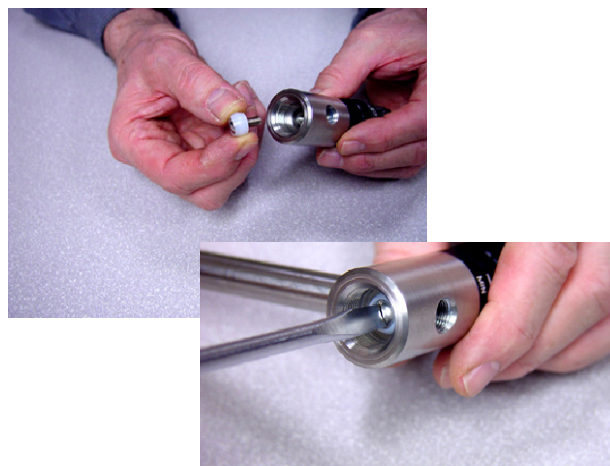
- ## 9. Instale o corpo do fluido e aperte usando a haste NPT de 1/8 e a chave inglesa 8". Se estiver disponível uma chave de torque, aperte até 6,78 Nm (5 ft lbs).

9



10. Instale a cabeça de vedação e aperte usando a chave de fendas de 1/4". Se estiver disponível uma chave de torque, a força de aperto adequada é de 1,69 Nm (15 in lbs).

10



11. Instale e aperte a tampa do corpo do fluido usando a haste NPT de 1/8 e uma chave inglesa de 8". Retire a haste NPT de 1/8.

11



Agora a válvula está completamente montada e pronta para o teste.

12. Teste a pressão da válvula.

12

- Teste a pressão da válvula aplicando 100 psi (7,0 bar) de pressão de ar na entrada do fluido.
- Aplique água com sabão para verificar a presença de fugas na saída do fluido e no pequeno orifício de ventilação acima do diafragma.



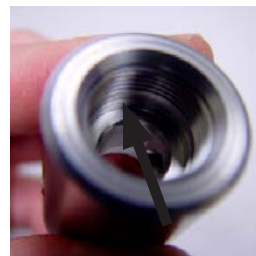
Se tiver seguido todos os passos acima e a válvula tiver passado o teste de fugas:

Parabéns pelo ótimo trabalho! Reparou corretamente a sua válvula de dosificação EFD 725 ou 725DA e poderá obter muitos milhões de ciclos de dosificação corretos de agora em diante.

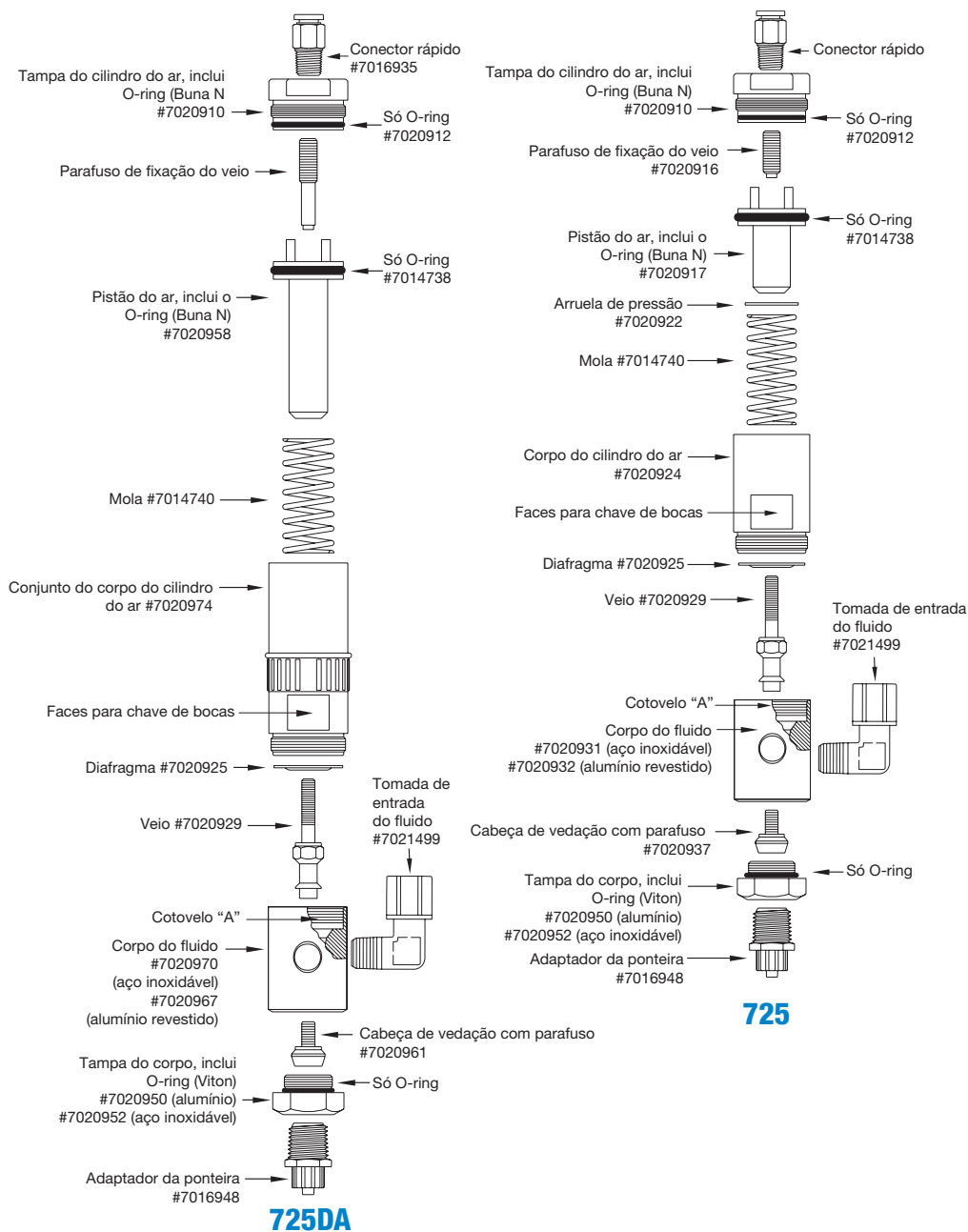
Se a válvula tiver fugas após a montagem, proceda do modo seguinte:

Fuga na saída do fluido: Verifique o aperto do parafuso da cabeça de vedação. Se o parafuso estiver apertado, retire e verifique se a superfície do alojamento da câmara do fluido apresenta desgaste. Se assim for, substitua a corpo do fluido.

Fuga no orifício de ventilação: Desmonte a válvula e reveja os Passos 7 a 9 para se certificar que o veio e o corpo do fluido estão apertados.



Manutenção e substituição de peças



Kits de reparação

725D Kit de reparação – peça #7021008

725DA Kit de reparação – peça #7021013

(Os kits de reparação incluem O-rings, diafragma, cabeça de vedação com parafuso e lubrificante)

725DA-RK (ilustrado) contém uma cabeça de vedação 200 branca

725D-RK (não ilustrado) contém uma cabeça de vedação 450 amarela



Para vendas e serviços Nordson EFD em mais de 40 países, contacte EFD ou consulte o nosso site www.nordsonefd.com/pt.

Brasil

+55 11 4195 2004 r. 281/284; brasil@nordsonefd.com

Portugal

+351 22 961 94 00; portugal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

O desenho de onda é uma marca registrada da Nordson Corporation.
©2023 Nordson Corporation v062323