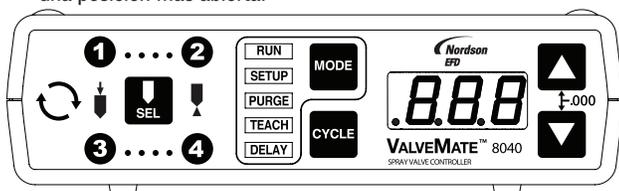


1. Corte el tubo de alimentación de la medida deseada e introdúzcalo en el agujero de salida en la tapa del depósito. Inserte el tubo hasta el fondo del vaso descartable del recipiente. Corte el tubo ligeramente en ángulo para evitar obstrucciones del fluido en el fondo del depósito.
2. Conecte la línea de suministro de fluido desde la salida del depósito al racor de compresión de entrada de la bomba.
3. Conecte la línea de fluido desde la salida de la bomba al racor de compresión de la toma de entrada de 781RC.
4. Corte la manguera de recirculación de la medida deseada y fíjela al agujero de recirculación en la tapa del depósito. Inserte el tubo de recirculación hasta el fondo del vaso descartable con una capacidad de 1 litro.
Corte el tubo ligeramente en ángulo para evitar obstrucciones del fluido en el fondo del depósito. Conecte el otro extremo al accesorio de compresión en la salida del puerto de recirculación 781RC.
5. Conecte el tubo de aire de control y el tubo de aire de la boquilla a las salidas correspondientes en el bloque solenoide. Referencia Guía rápida VM8040.
6. Llene el depósito vertiendo el fluido directamente en el vaso descartable del recipiente o en la botella del fabricante situada dentro del depósito. Asegure la tapa.
 - a. Confirme que el mando de control de la velocidad esté en posición OFF haciéndolo girar por completo en sentido antihorario.
 - b. Ajuste el modo **PURGE** en ValveMate 8040.
 - c. Gire el interruptor de la carcasa de la bomba hasta la posición ON.
7. Ajuste la carrera de la válvula 781RC como mínimo en 1/2 giro o en una posición más abierta.



8. Ceba la bomba (nota importante: el tiempo de funcionamiento en seco debe ser el mínimo absolutamente necesario). Durante la puesta en marcha inicial, mantenga la bomba de baja velocidad - aproximadamente la posición de las 9 horas - hasta que el líquido llegue a la bomba.
9. Una vez completamente cebado el sistema 781RC, ajuste el control de velocidad aproximadamente en las 9 horas. ⌚
10. Usando el botón **MODE** en el controlador ValveMate, coloque el controlador en modo **PURGE**. En modo **PURGE** solo se pueden seleccionar **SEL** los canales 1 y 3 de forma independiente sin presión de aire en las boquillas.

11. Una vez establecido el flujo apropiado, pulse **SEL** hasta que todos los canales estén activos.
Presione el botón ValveMate 8040 **CYCLE** y ajuste el control de velocidad para ajustar el caudal de fluido a una o dos gotas por segundo.
NOTAS: Los ajustes del caudal deberían llevarse a cabo con control de velocidad, al contrario de lo que ocurre con las reducciones en la carrera de la aguja de la válvula. Unos ajustes de carrera de válvula excesivos provocarán el bloqueo/atasco de la salida de la válvula.
12. Ajuste la presión de aire en la boquilla en 0,7 bar (5 psi) y accione el controlador. Ajuste un valor superior si fuera necesario para crear una pulverización uniforme. La válvula producirá una pulverización fina. Para cambiar el caudal del fluido, use el botón de control de carrera de la aguja y/o el control de velocidad de la bomba. Mantenga unos ajustes equilibrados.
NOTAS: No ajuste en exceso la carrera pues esto podría provocar una obstrucción de la boquilla.
Para cambiar el aire de la boquilla, utilice el regulador de presión del aire de la boquilla. Las presiones más altas producirán una pulverización más fina.
13. Ajuste de la pulverización.
 - a. Ajuste el regulador de presión del aire de la boquilla en 0,7 bar (5 psi).
 - b. Pulse el botón **PURGE** y observe el patrón de pulverización.
 - c. Usando el ajuste de la carrera de la válvula de pulverización y el control de velocidad de la bomba, aumente o disminuya los valores hasta conseguir el patrón de pulverización que se desea.
 - d. Utilizando el botón **MODE** ponga el controlador en modo **SETUP**.
 - e. Pulse el botón **SEL** varias veces hasta que todas las luces indicadoras de válvula estén encendidas.
 - f. Ponga un tiempo de pulverización de 0,050 segundos pulsando la flecha hacia arriba o hacia abajo junto al display de LED.
 - g. Con un recipiente siempre debajo de las válvulas, pulse el botón **CYCLE** para comprobar la cantidad depositada.
 - h. Aumente o disminuya el tiempo de apertura de la válvula para conseguir al tamaño correcto de depósito. Para igualar todas las válvulas, pulse el botón **SEL** para resaltar las válvulas individuales y utilizar el tiempo de apertura de la válvula para igualar la salida.

Lista de comprobación final

1. La presión del aire al juego de electroválvulas está ajustada en 5,5 bar (80 psi).
2. Para las válvulas de pulverización, el regulador de aire de la boquilla está ajustado a 0 bar (0 psi).
3. Solenoides y E/S están conectadas correctamente.
4. Las válvulas y el depósito de líquido están conectados correctamente.
5. La alimentación para el controlador ValveMate está encendida y las luces indicadoras y los LED están encendidos.



Para ventas y servicio Nordson EFD en más de 40 países, llame a EFD o visite www.nordsonefd.com/es.

Latin America

México: 001-800-556-3484; Puerto Rico: 800-556-3484
espanol@nordsonefd.com

España

Av. De los Reyes Católicos, 56, 46910 Alfafar,
Valencia, España
+34 963 132 243; iberica@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

El Diseño de Onda es una marca registrada de Nordson Corporation.
©2017 Nordson Corporation 7026838 v083117