

Through-Hole Soldering Troubleshooting Guide				Insufficient Solder (Source Side)	De-Wetting or Non-Wetting	Solder Voids or Out-Gassing	Skipped or Omitted Solder	Excessive Solder (Destination Side)	Excessive Solder (Source Side)	Excessive Solder (Both Sides)	Icicles	Bridging	Landor Solder Balls	Rough or Disturbed Solder	Grainy Solder	Cold Solder Joint	Disclosed Solder Joint	Flux Entrapment	Solder Mask Failure	Blistering	Measling	Lifted Components	Board Warpage
Board Not Seated			•	•	•	•	•	•	•	•	•			•								•	•
Solder Angle Too Low	Process		-	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•								•	-
-									•	•	•	•											
Solder Angle Too High			•	•		•					•			•	•	•						•	
Conveyor Vibration Solder Speed Too Low					•	•		•	•	•	•	•		-			•		•	•	•	-	•
Solder Speed Too Low			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		-
Excessive Flux			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•					•				•	
Inadequate Flux Flux Application Uneven			•	•	•	•	•		•	•	•	•										•	
				•		•	•		•		•												
Flux No Longer Active Flux Contaminated			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•				•	•					
			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	•					•
Preheat Temp Too Low			•	•	•	•	•				•	•	•			•	•	•	•	•	•		•
Preheat Temp Too High Excessive Solder Dross				•			•				•	•		•	•		•		•	•	•		-
Solder Contaminated			•	•	•					•		•		•	•		•						
Solder Wave Uneven			•	•	•	•	•	•				•	•	•	•	•	•					•	
			•	•	•	•		-				•	•	•								-	
Wave Height Too Low			-	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•								•	
Wave Height Too High			•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•							•	
Solder Temp Too Low Solder Temp Too High			•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•		•
Solder Temp Too High		-	•	•		•		•		•			•			•	•		•	•	•		-
Improper Board Handling		ะย	•	•	•	•	•				•	•										•	
Comp Leads Too Short	Assembly	ltio		•																			
Comp Leads Too Long		Solutions									•	•										•	
Comp Contamination			•	•	•	•	•				•	•				•	•						
Board Contamination			•	•	•	•	•				•	•	•		•	•	•		•				
Bodra Containnation		-																					
Rough PTH			•			•							•					•					
Board Warped	Fabrication		•	•		•	•	•															•
Hole/Pad Misregistration			•	•		•	•																
Moisture in Laminate			•			•							•										
Defective Mask Material						•	•					•	•						٠	٠	٠		
Misregistration of Mask			•	•		•	٠																
Masking in Holes			•	•		•	•																
Board Contamination			•	•	•	•	•				•	•	•		•	•	•		•	•	•		
Board Oxidized			•	•	•	•	•				•	•	•										
Weight Distribution	Design		•	•			•	•	•														•
Size of Board							•																•
Component Orientation						•	•					•											
Large Lead-to-Hole Ratio			•	•		•	•	•										-					
Small Lead-to-Hole Ratio			•	-		•												•	-	-	-		
Internal Ground Plane			•	•		•			_		_								•	•	•		•
Plane on Solder Side			•	•				•	•		•	•							•	•	•		
Plane on Comp Side			•	•				•															

Nordson SELECT ■ 22425 E Appleway Ave Suite 1 ■ Liberty Lake, WA 99019 ■ Tel: +1.509.924.4898 ■ www.nordsonselect.com