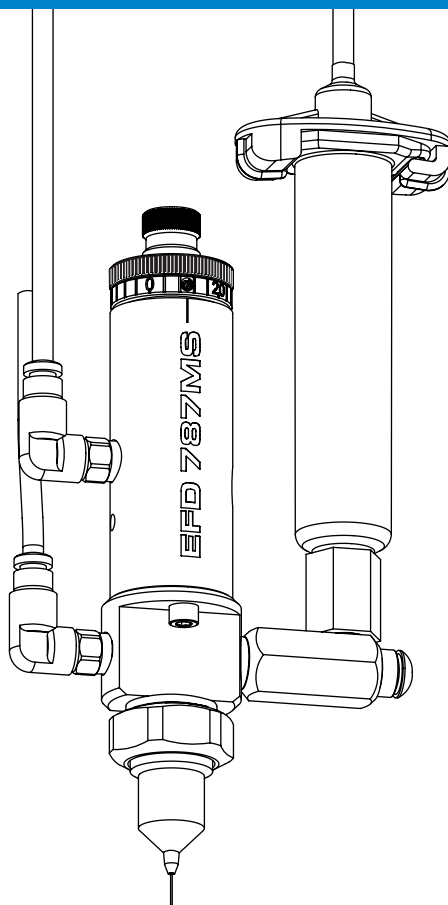


Valvola per microspruzzatura 787MS-SS

Guida alla manutenzione e ai componenti



IMPORTANTE!
Conservare
questo Foglio.

Da consegnare ai
Supervisor alla
Manutenzione o al
Parco Utensili

I file in formato PDF sono
disponibili anche all'indirizzo
www.nordsonefd.com/it

Nordson
EFD

Procedure di smontaggio e rimontaggio della valvola

Attrezzi per la manutenzione

- Chiave regolabile da 6"
- Pinze per anelli Seeger
- estrattore di guarnizioni (n. 7021552)

AVVERTENZA

Per prevenire danneggiamenti, la valvola deve essere smontata a partire dall'estremità di uscita del fluido.

Manutenzione della valvola

Per pulire completamente la camera del fluido e sostituire le guarnizioni dell'ago:

1. Rimuovere l'attacco di ingresso e l'adattatore per ugelli.
2. Rimuovere la camera del fluido dal corpo del cilindro aria, quindi estrarre la guarnizione ad anello.
3. Rimuovere le guarnizioni dell'ago dalla camera del fluido servendosi dell'attrezzo n. 7021552.
4. Rimuovere tutte le guarnizioni eventualmente rimaste e la molla dall'ago.
5. Pulire l'ago con un panno impregnato di solvente e lubrificare con gel lubrificante Nye n. 865 in dotazione nel Kit di Manutenzione Generale. Lubrificare e reinstallare l'assieme guarnizioni dell'ago
6. Installare sulla camera del fluido il nuovo O-Ring, lubrificato. Poi installare la camera nel corpo del cilindro dell'aria.
7. Ruotare la camera del fluido per orientare il foro di ingresso del fluido nella posizione desiderata. Installare e stringere le viti di montaggio della camera (2). Stringere a una coppia di torsione di 1,58 N•m (14 libbre pollice).
8. Rimontare l'assieme adattatore ugello/sede.

Sostituzione dell'assieme pistone e ago e della guarnizione ad anello del pistone

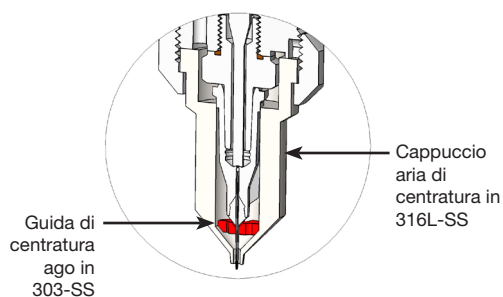
9. Rimuovere la manopola di controllo corsa dell'ago.
10. Rimuovere la molla di ritorno del pistone e le rondelle reggispinta.
11. Rimuovere l'anello Seeger.
12. Agendo con una piccola pinza sul pilota della molla, estrarre l'assieme pistone e ago dal cilindro dell'aria. L'assieme pistone e ago costituisce un blocco unico e non può essere smontato.
13. Pulire le pareti del corpo del cilindro e sostituire la guarnizione ad anello del pistone. Lubrificare con gel Nye Lubricant n. 865 in dotazione nel Kit di Manutenzione Generale.
14. Rimontare la valvola seguendo l'ordine inverso a quello osservato per lo smontaggio.

NOTA: Prima di reinstallare la molla della guarnizione accertarsi che la guarnizione ad anello inferiore dell'ago nel cilindro sia nuovamente in sede.

Parti di ricambio

** In dotazione nel Kit di manutenzione generale (#7012253)

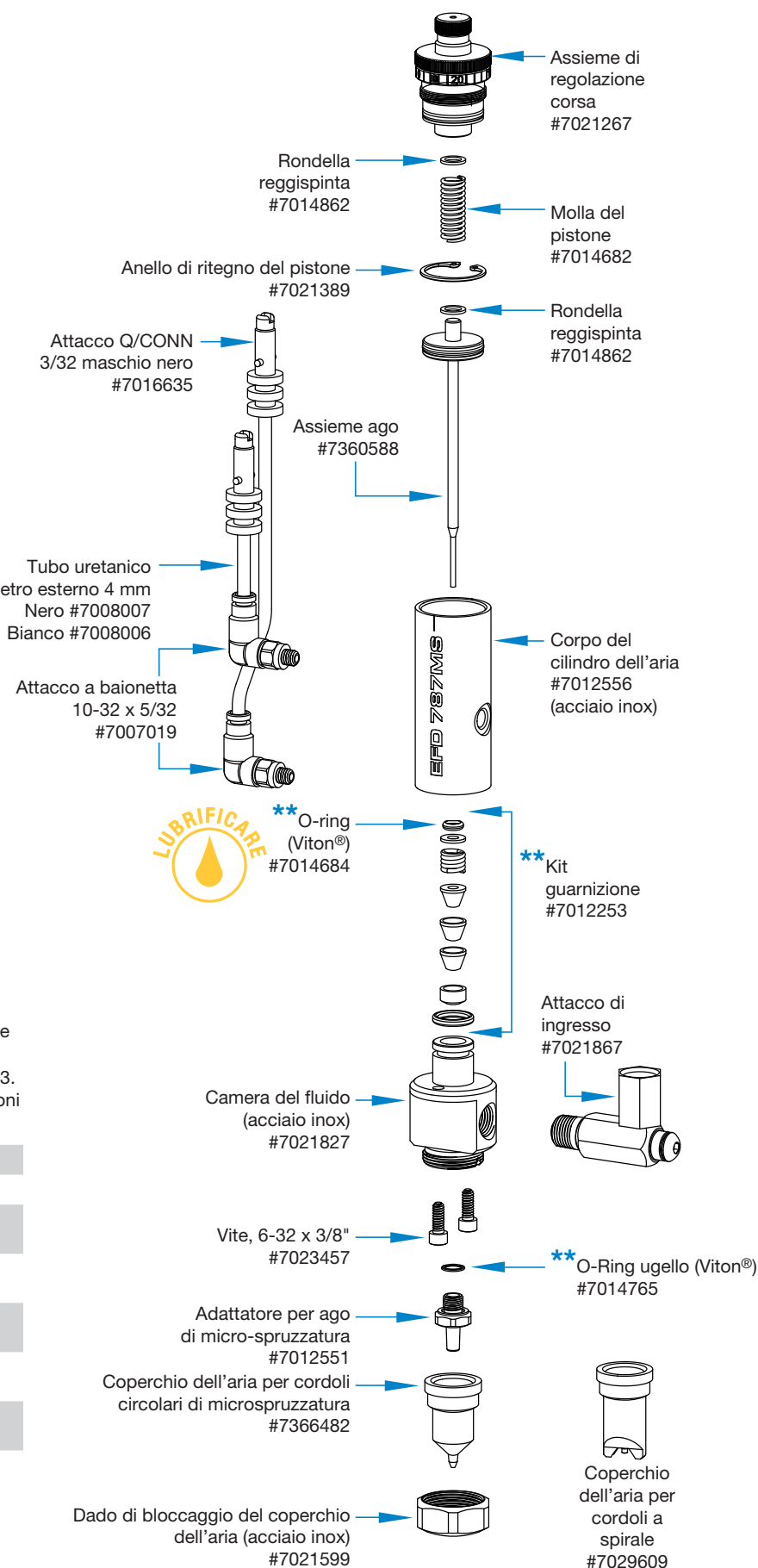
# Parte	Descrizione
7029409	Valvola 787MS-SS con cappuccio aria di centratura Ospita la guida di centratura ago. Include kit ago di spruzzatura, tubi aria, tubi fluido, serbatoi siringa, gruppi adattatore per serbatoio pressurizzato.
7012549	Valvola 787MS-SS Non accetta la guida di centratura ago
7012253	Kit di manutenzione generale Include tutte le guarnizioni ad anello, il set guarnizione dell'ago e una confezione di gel lubrificante Nye n. 865.



Guida di centratura ago (per centratura dei cappucci aria)

Le guide di centratura ago consentono di ottenere un allineamento corretto dell'ago di dosatura in applicazioni di spruzzatura critiche. La guida di centratura ago contiene (2) guide di centratura ago in acciaio inox e (1) ricambio di centratura cappuccio aria per aghi multiuso calibro 27 e 33. Le guide centratura ago sono disponibili anche in confezioni da 4 pz. Ordinare in base alla grandezza dell'ago.

# Parte	Descrizione	Calibro
7027944	Kit guida di centratura ago	27/33
7029405	Guida di centratura ago (confezione da 4)	23
7029406	Guida di centratura ago (confezione da 4)	25
7027985	Guida di centratura ago (confezione da 4)	27/33
7029407	Guida di centratura ago (confezione da 4)	30
7029408	Guida di centratura ago (confezione da 4)	32
7027984	Solo cappuccio aria di centratura (ospita la guida centratura ago)	—



Guida alla Risoluzione dei Problemi

Mancata fuoriuscita del fluido

- Se la pressione pneumatica di attuazione della valvola è troppo bassa, la valvola non si apre. Aumentare la pressione pneumatica a un minimo di 4,8 bar (70 psi).
- La pressione pneumatica nel serbatoio contenitore potrebbe non essere sufficientemente alta. Aumentare la pressione.
- La regolazione della corsa dell'ago potrebbe essere chiusa. Aprire la regolazione della corsa.
- Del materiale potrebbe aver ostruito la camera del fluido o l'adattatore dell'ugello di uscita. Pulire la valvola.
- Il dado di ritegno dell'ugello erogatore potrebbe non essere stretto abbastanza da consentire l'uscita dell'ago dalla sede. Stringere il dado.

Gocciolamento sostenuto

- Rimuovere l'assieme adattatore dell'ago / sede. Pulire e ispezionare l'ago. Sostituire l'ago erogatore.
- Accertarsi che l'ugello non sia di calibro superiore a 23.

Del fluido cola dal foro di drenaggio

- La perdita di fluido dal foro di drenaggio sul lato della valvola indica che le guarnizioni dell'ago sono usurate. Sostituire le guarnizioni dell'ago.

Depositi non uniformi

- La mancata uniformità dei depositi può verificarsi in presenza di fluttuazioni nella pressione pneumatica che controlla la valvola e / o che alimenta il serbatoio contenitore, oppure quando la pressione pneumatica di attuazione della valvola è inferiore a 4,8 bar (70 psi). Verificare che la pressione pneumatica d'esercizio sia 4,8 bar (70 psi).
- Il tempo di apertura della valvola deve essere costante. Verificare che il controller della valvola fornisca un output uniforme.

Il fluido fuoriesce dalla punta ma non spruzza

- La pressione dell'aria nell'ugello potrebbe essere troppo bassa. Aumentare la pressione.
- Il percorso dell'aria tra la punta e il coperchio dell'aria potrebbe essere ostruito. Rimuovere il coperchio dell'aria e pulire il coperchio e sostituire la punta.
- Se il fluido ha una viscosità eccessiva non si atomizza. Ridurre la viscosità.

Funzioni di calibrazione

L'anello di riferimento per il controllo della corsa sulle valvole 787MS-SS è precalibrato in fabbrica sulla posizione zero. Lievi variazioni interne tra gli ugelli erogatori potrebbero richiedere una nuova calibrazione del controllo corsa quando si sostituiscono gli ugelli. Per effettuare la calibrazione:

1. Prendere nota del numero corrispondente all'impostazione corrente.
2. Ruotare la manopola di calibrazione (interna) di un intero giro in senso antiorario.
3. Installare la nuova punta di erogazione e verificare che l'anello di fermo sia saldamente fissato in posizione.
4. Ruotare la manopola di regolazione della corsa (esterna) in senso orario fino a che si arresta sulla posizione di zero.
5. Ruotare la manopola di calibrazione in senso orario fino all'arresto. La regolazione della corsa ora è calibrata a zero.
6. Reimpostare la corsa sulla posizione indicata nel punto 1. In caso l'anello di riferimento della corsa debba essere riposizionato o resettato al punto di zero, usare la procedura seguente:
 - a. Rimuovere l'ugello erogatore, se installato.
 - b. Ruotare la manopola piccola in senso antiorario per un giro completo.
 - c. Ruotare la manopola grande in senso orario fino all'arresto. Se lo zero sull'anello di riferimento non è allineato con il contrassegno, continuare come segue:
 - d. Allentare la piccola vite di fissaggio situata sull'anello di riferimento.
 - e. Ruotare l'anello di riferimento fino ad allinearli con la riga di riferimento sul corpo del cilindro dell'aria.
 - f. Stringere la piccola vite di fissaggio per bloccare l'anello di riferimento in posizione.
 - g. Installare un ugello erogatore e seguire i punti da 3 a 5 della procedura di calibrazione.



EFD

EFD è presente in oltre 40 paesi con reti di vendita e assistenza. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.nordsonefd.com/it.

Italia

+39 02.216684456; italia@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Viton è marchio di E.I. DuPont.

©2025 Nordson Corporation 7026842 v112625