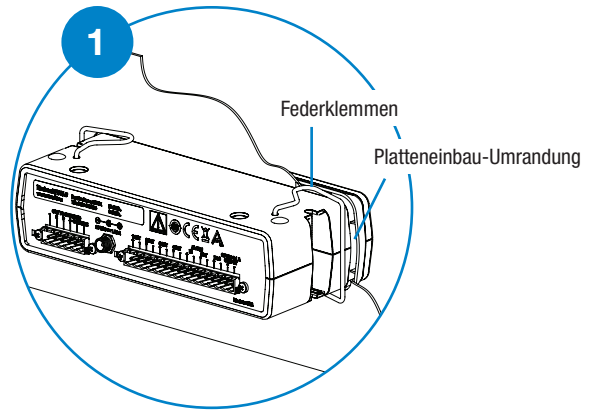
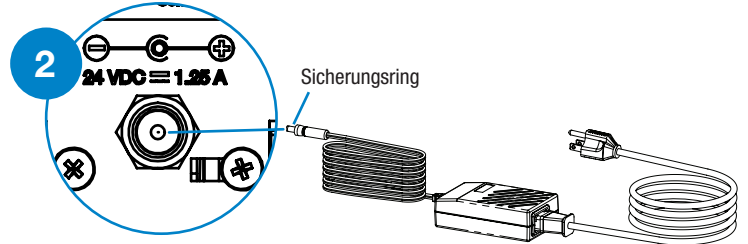


Packen Sie das ValveMate™ 8040 aus. Dies ist ein guter Zeitpunkt, um die Ein-Jahres-Garantie zu aktivieren. Registrieren Sie sich online unter: www.nordsonefd.com/warranty/controllers.

1. Montieren Sie das VM8040 und schließen Sie das Netzteil an. Das ValveMate kann sowohl über als auch unter einem Gehäuse oder mithilfe der mitgelieferten Einbau-Umrandung an eine Platte montiert werden.



2. Schließen Sie das Netzteil an. Stecken Sie das Niederspannungskabel ins Gerät und befestigen Sie es mit dem Sicherungsring.



3. Installieren Sie den Druckluftregler und die Magnetventile.

- a. Schließen Sie die Druckluftversorgung am Eingang der Filter/Regler-Einheit an.
- b. Schließen Sie das Magnetventilkabel zwischen Magnetventil und VM8040 an.

4. Schließen Sie den Druckluftsensor und den Niedrig- Füllstandssensor (wenn verwendet) am Alarm- Eingang (Alarm IN) an.

HINWEIS: Alarmschalter müssen in Serie geschaltet und normal geschlossene Schalter sein, verbunden mit den ALARM IN Positiv-(+) und Negativanschlüssen (-). Wenn kein Alarmgeber verwendet wird, müssen die Positiv- und Negativanschlüsse des Alarmeingangs gebrückt werden, um die Alarmfunktion zu deaktivieren.

5. Schließen Sie die Starteingänge an die übergeordnete Steuerung oder den Werkbankschalter an.

6. Schließen Sie die Sprühventile an.

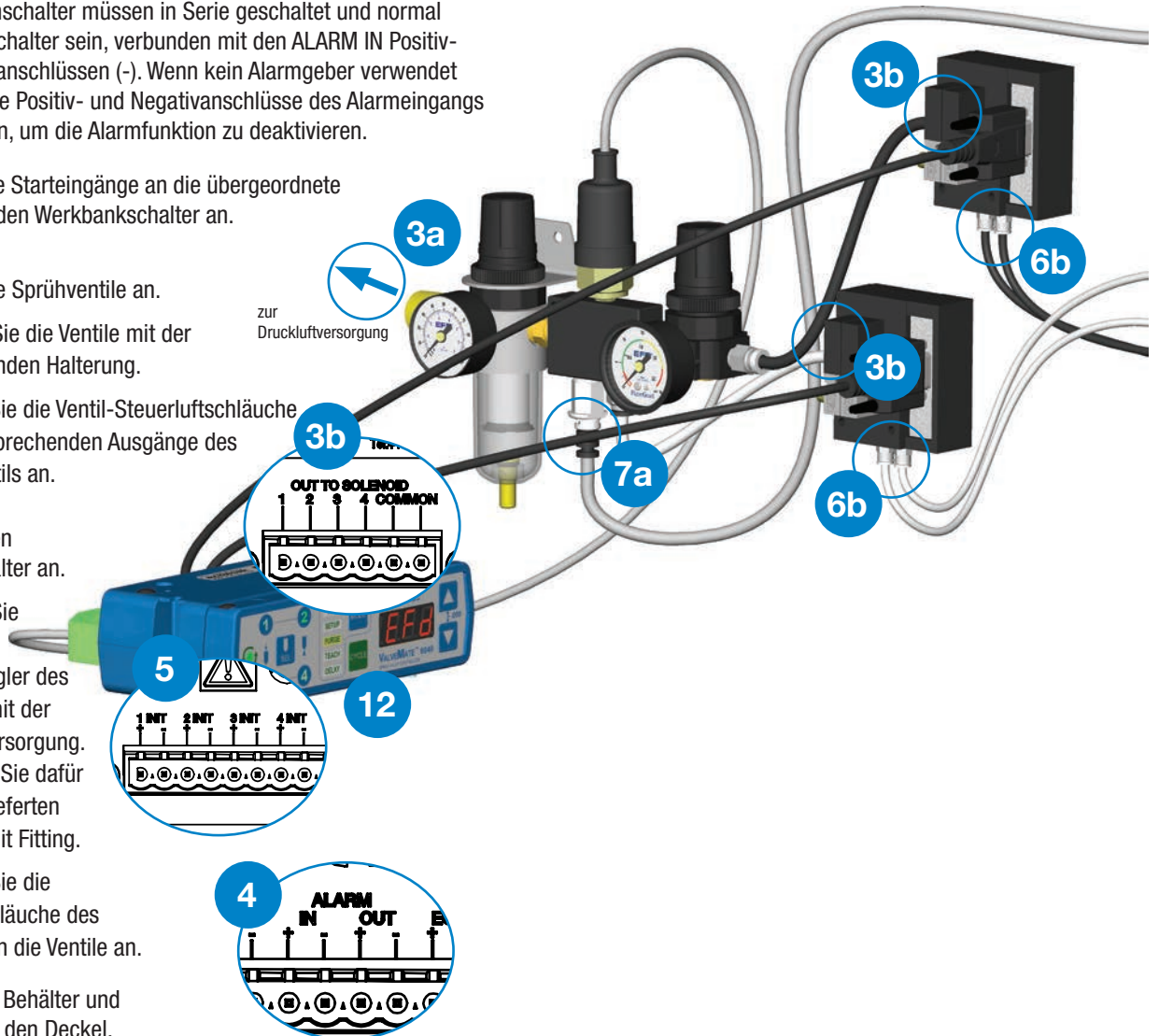
- a. Montieren Sie die Ventile mit der entsprechenden Halterung.
- b. Schließen Sie die Ventil-Steuersluftschläuche an die entsprechenden Ausgänge des Magnetventils an.

7. Schließen Sie den Flüssigkeitsbehälter an.

- a. Verbinden Sie den Druckluftregler des Behälters mit der Druckluftversorgung. Verwenden Sie dafür den mitgelieferten Schlauch mit Fitting.

- b. Schließen Sie die Materialschläuche des Behälters an die Ventile an.

Befüllen Sie den Behälter und verschließen Sie den Deckel.

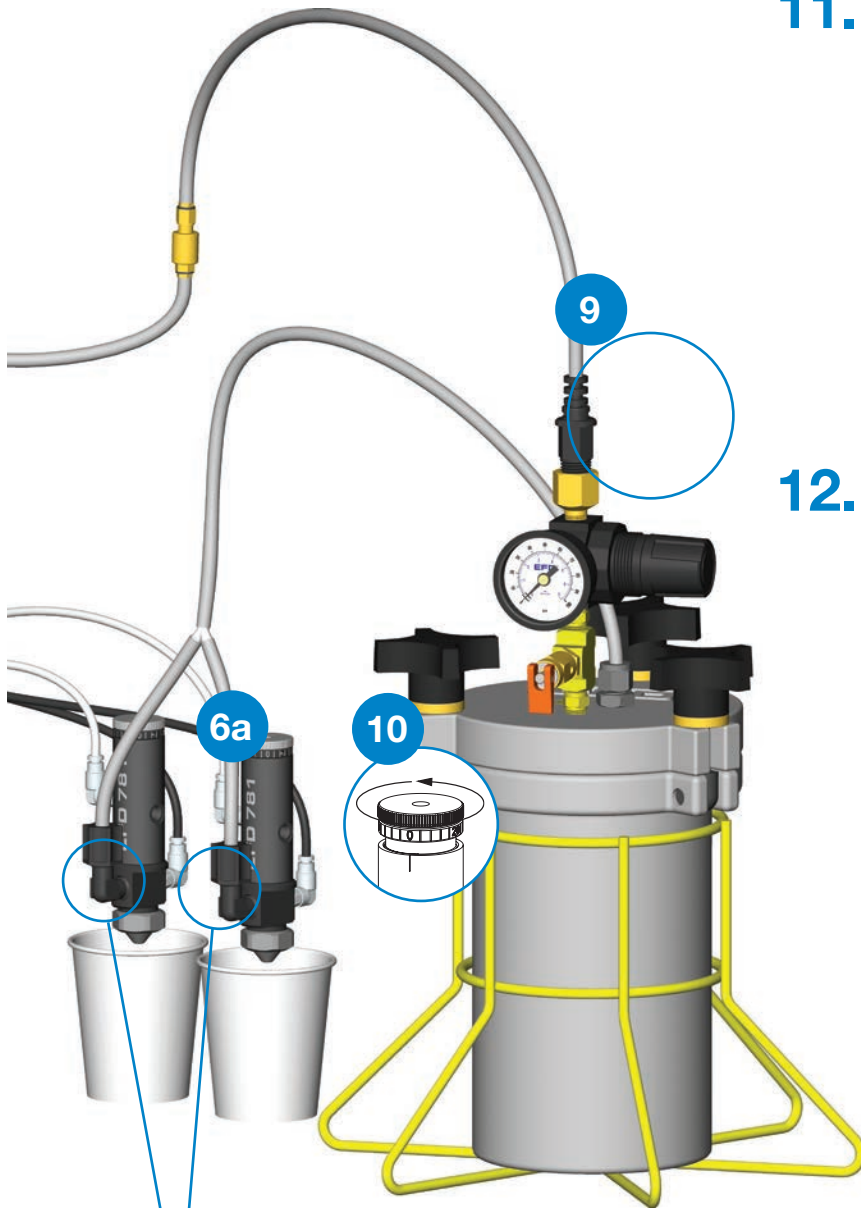


8. Überprüfung der Anschlüsse und Einstellungen:

- Die Druckluft zur Magnetventilinsel sollte auf 5,5 bar (80 psi) eingestellt sein.
- Der Druck für die Sprühluft sollte auf 0 bar (0 psi) eingestellt sein.
- Die Magnetventile und die Ausgänge sind korrekt angeschlossen.
- Die Ventile und der Flüssigkeitsbehälter sind richtig miteinander verbunden.
- Das ValveMate ist an die Stromversorgung angeschlossen und die Anzeigen und das LED-Display leuchten.

9. Stellen Sie den Tankdruck ein. Für Materialien mit geringer Viskosität auf 0,35 bar (5 psi) und mit höherer Viskosität auf 1,03 bar (15 psi).

10. Justieren Sie die Hubeinstellung des Sprühventils (1/2 Drehung öffnen). Das ist nur ein Richtwert.



7b

TIP

Die Ventilöffnungszeit ist der primäre Parameter der Dosiermenge. Unterschiedliche Zeiteinstellungen für jedes Ventil sind normal.

11. Stellen Sie einen Behälter unter das Sprühventil/die Sprühventile.

- Durch Drücken der MODE-Taste **MODE** setzen Sie das VM8040 in den Spül-Modus **PURGE**.
- Drücken Sie die SPÜL-Taste **PURGE** und halten Sie diese gedrückt, bis Material fließt und sämtliche Luft aus den Schläuchen entwichen ist. Stellen Sie nun die Fließrate durch Justierung des Tankdrucks und der Hubeinstellung am Ventil ein. Vermeiden Sie einen zu hohen Tankdruck durch niedrigere Hubeinstellungen. Stellen Sie die Fließrate ein indem Sie die Tropfen zählen. Der Richtwert ist ungefähr ein Tropfen pro Sekunde.

12. Einstellung der Sprühluft:

- Stellen Sie den Druckregler für die Sprühluft auf 0,7 bar (10 psi) ein.
- Drücken Sie die Spül-Taste **PURGE** und beobachten Sie das Sprühmuster.
- Nutzen Sie die Hubeinstellung des Sprühventils und den Tankdruck; erhöhen oder verringern Sie die Einstellungen, um das gewünschte Sprühmuster zu erhalten.
- Durch Drücken der MODE-Taste **MODE** Setzen Sie das Steuergerät in den SETUP-Modus **SETUP**.
- Drücken Sie mehrmals die SEL-Taste **SEL** bis alle Ventilkänäle aktiv sind (Anzeigen leuchten).
- Geben Sie eine Sprühzeit von 0,05 Sek. ein. Drücken Sie dafür die Auf- und Ab-Tasten neben dem LED-Display.
- Mit dem Behälter unter den Ventilen drücken Sie die ZYKLUS-Taste **CYCLE**, um die Dosiermenge zu überprüfen.
- Durch Erhöhen oder Verringern der Ventilöffnungszeit erzielen Sie die gewünschte Dosiermenge. Um alle Ventile anzugleichen, drücken Sie die SEL-Tast **SEL**. Die individuellen Ventilkänäle werden markiert und die Fördermenge kann über die Ventilöffnungszeit angeglichen werden.



Für Nordson EFD Verkaufs- und Kundendienst in mehr als 40 Ländern wenden Sie sich bitte an Nordson EFD oder gehen auf www.nordsonefd.com/de.

Deutschland/Österreich

+49 89 2000 338 600; info.de@nordsonefd.com

Schweiz

+41 (0) 81-723-4747; info.ch@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

Das Wellendesign ist ein Warenzeichen der Nordson Corporation.
©2021 Nordson Corporation 7022122 v012821